

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№...../.....0305.....2016г.

Днес, на основание Договор МТ-020/.2015г., в град Раднево между:

“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,

вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1202, ул. Козлодуй №14, представлявано от инж. Теодор Осиковски - Главен Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер Rs 1200, инв.№ 132
2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-020/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.
4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.
5. Общата продължителност на ремонта е 20/двадесет / календарни дни.
6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза на 95821,40 лв. (деветдесет и пет хиляди осемстотин двадесет и един лева и четиридесет стотинки) без ДДС.

7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

$$3834 \text{ рч} \times 22,60 \text{ лв./рч} = 86648,40 \text{ лв. без ДДС}$$

7.2. Материали общо за 9173 лв. без ДДС

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

10. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА “МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. А.В.Авдонов/

ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД

ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
Училище: Т. Осиковски/

СЪГЛАСУВАЛИ:

ЗАМ. ИЗП. ДИРЕКТОР :.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 1"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. М. Манов/

Р-л ОП МЕХАНООБОРУДВАНЕ.....
/инж. Ан. Драгов/



УТВЪРДИХ
 "Мини Марица Изток" ЕООД
 Изп. Директор:
 /инж. Ан. Зидонов/



УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер Rs 1200, инв. № 132
 в Рудник "Трояново 1" за 2016 година

I. Описание на ремонтните операции

№ по договор	Операция	Брой	Човекочасове
	I. Ходов механизъм		
4.	Наварка на звезда (за 1бр) по шаблон с твърдост НВ=450	12	240
5.	Ремонт с наварка на ходови звена - за 1 брой	111	1665
6.	Подмяна на една верига комплект	1	210
7.	Подмяна на поддържаща ролка комплект с конзолите	2	60
7.1.	Подмяна само ролка и шарнир	4	16
	II. Управление		
5.	Ремонт грес инсталация на една двойка вериги	2	80
	IV. Междинна лента		
1.	Подмяна на задвижващ барабан	1	64
3.	Подмяна на 1 ролкова станция от приемна	5	30
4.	Ремонт на редуктора с подмяна на 1 ^{-ри} и 2 ^{-ри}	1	16
	V. ВГБЧ		
2.	Подмяна на кобилица комплект с двуколесни тележки	2	192
5.1.	Частична подмяна – само на 1 сегмент	1	80
5.2.	Наварка на стикове	1	24

6.	Подмяна на сегмент от зъбния венец	1	160
7.	Ремонт с презаварка на рингтрегера (за 1м)	5	35
	VI. Главен подъем		
2.	Окачване на ремонтни въжета (за всички операции)		12
10.	Подмяна 1 ^{-ви} и 2 ^{-ри} вал на редуктора		24
	VIII. Роторна лента		
3.	Подмяна на (1,2 ^{-ри}) вал редуктор	1	32
5.	Подмяна на 1 ролкова станция от приемна маса	10	60
	X. Разтоварна стрела и лента		
10.	Подмяна на (1 ^{-ви} , 2 ^{-ри}) вал задвижващ редуктор лента	2	24
12.	Подмяна на 1 ролкова станция от приемна маса	5	30
13.	Ремонт на трасето за 1 м	10	40
	XI. Роторен възел		
5.1.	Частична смяна на облицовки и шиниране за 1м ²	10	160
5.2.	Частична смяна на уши за шарнирите на кофите (за 1 к-т)	7	140
5.3.	Частичен ремонт на напречна греда (пеперуда)	2	200
9.	Ремонт на роторен бункер	1	240
	Общо човекочаса		3834

II. Спецификация на резервни части и покупни изделия, осигурявани от Изпълнителя

№	Наименование	Количество, бр.	Единична цена, лв.	Обща цена, лв.
1.	Пас болт М33 за зъбен венец от ВГБЧ	80	40	3200
2.	Шпилка М30 х 200	10	20	200
3.	Болт М8х80	50	0,15	7,50
4.	Болт М10х80	100	0,21	21
5.	Болт М12х80	100	0,33	33
6.	Болт М16х100	50	0,85	42,50
7.	Болт М20х60	50	0,98	49
8.	Болт М20х100	100	1,30	130
9.	Болт М24х100	50	2,54	127
10.	Гайка М8	50	0,03	1,50

11.	Гайка M10	100	0,05	5
12.	Гайка M12	100	0,08	8
13.	Гайка M16	50	0,13	6,50
14.	Гайка M20	150	0,33	49,50
15.	Гайка M24	50	0,48	24
16.	Гайка M30	20	1,10	22
17.	ПТП 90	100	15	1500
18.	Ламарина S235, б=10, 9 м2	1	918	918
19.	Ламарина 65Г, б=8, 9 м2	1	1138	1138
20.	Нипел к-т с гайка и врязващ пръстен за ф10	100	3,39	339
21.	Коляно к-т с гайка и врязващ пръстен за ф10	50	6,53	326,50
22.	Гайка холендрова за ф10	100	0,53	53
23.	Пръстен врязващ за ф10	100	0,44	44
24.	Маркуч 350bar с накрайници L=450	50	8,84	442
25.	Маркуч 350bar с накрайници L=600	50	9,72	486
Общо:				9173

СЪГЛАСУВАЛИ:

За
„МИНИ „МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД

Р-л ОП „Механооборудване“:.....
/инж. Ан. Драгов/

ДИРЕКТОР по ТВ:.....
/инж. Н. Николов/

Р-л ОП „Механичен“:.....
/инж. Д. Баев/

За
“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....
/инж. П. Василев/

Р-л направление МО:.....
/инж. Пл.Петков/

УТВЕРЖДАВАМ:
УПРАВИТЕЛ НА
"Енергопроект Р. Мило ТООД"
/ и.м. П. Петков /

СЪГЛАСУВАМ:
ДИРЕКТОР ТВ НА
РУДИНА "Трояново I"
/ и.м. Н. Нешкова /

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на багер ERs 1200 № 132 в рудник "Трояново I" през 2016 година

№	Наименование на ремонтната операция	Календарни дни																			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
I.	Холов механизъм																				
4.	Наварка на звезда (за 1бр) по шаблон с твърдост НВ3-450 - 12бр.																				
5.	Ремонт с наварка на ходови звена - за 1 брой - 111бр																				
6.	Подмяна на една верига комплект																				
7.	Подмяна на поддържаща ролка комплект с конюлите - 2бр.																				
7.1.	Подмяна само ролка и шарнир - 4бр.																				
II.	Управление																				
5.	Ремонт грес инсталация на една двойка вериги - 2бр.																				
IV.	Механична лента																				
1.	Подмяна на задвижващ барабан																				
3.	Подмяна на 1 ролкова станция от приемна маса - 5бр.																				
4.	Ремонт на ролковата с подмяна на 1 ^{ва} и 2 ^{ва} вал																				
V.	ВГБЧ																				
2.	Подмяна на кобилина комплект с двуколесни тележки - 2бр.																				
5.1.	Частична подмяна - само на 1 сегмент																				
5.2.	Наварка на стикове																				
6.	Подмяна на сегмент от тябнина всенц																				
7.	Ремонт с пръзаварка на рингстрейта (за 1м) - 5м.																				
VI.	Главен полем																				
2.	Окрупна на ремонтни възела (за всички операции)																				
10.	Подмяна 1 ^{ва} и 2 ^{ва} вал на ролковата																				
VII.	Роторна лента																				
3.	Подмяна на (1.2 ^{ва}) вал редуктор																				
5.	Подмяна на 1 ролкова станция от приемна маса - 10бр.																				
X.	Разтоварна стрела и лента																				
10.	Подмяна на (1 ^{ва} и 2 ^{ва}) вал задвижващ редуктор лентца - 2бр.																				
12.	Подмяна на 1 ролкова станция от приемна маса - 5бр.																				
13.	Ремонт на трасето за 1 м - 10м.																				
XI.	Роторен възел																				
5.1.	Частична смяна на облицовки и шинирание за 1м ² - 10м.																				
5.2.	Частична смяна на уши за шинирите на кофите (за 1 к-т) - 7бр.																				
5.3.	Частичен ремонт на напречна греда (пеперуда) - 2бр.																				
9.	Ремонт на роторен бункер																				
	Функционални проби. Издаване на багера																				

СЪСТАВИЛ
Генерален Инженер МО
/ и.м. П. Петков /