

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№ 11 / 20.04 . 2016г.

Днес, на основание Договор МТ-021/2015г., в град Раднево между:

“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,

вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1202, ул. Козлодуй №14, представлявано от инж. Теодор Осиковски - Главен Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на багер Rs 710, инв. № 166
2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-021/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.
4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.
5. Общата продължителност на ремонта е 25 /двадесет и пет календарни дни/.
6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза 104 431 лв. (сто и четири хиляди четиристотин тридесет и един лева) *без ДДС*.

7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

4295 рч x 22 лв./рч = 94 490 лв. без ДДС

7.2. Материали общо за 9 941 лв. без ДДС

7.2.1. Материалите се отчитат след приключване на ремонта със спецификация на вложените от Изпълнителя резервни части, покупни изделия и материали.

8. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

.....
.....

10. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ВЪТРОК" ЕООД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Ан. Андонов/



ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД

ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Д. Осиковски/



СЪГЛАСУВАЛИ:

ЗАМ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 1"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. М. Манов/

Р-л ОП МЕХАНИЧЕН:.....
/инж. Ан. Драгов/

.....
.....

УТВЪРДИЛ:

“Мини Марица-Изток” ЕАД

Изп. Директор



УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за годишен ремонт на багер ERs 710, инв. № 166
в Рудник “Трояново 1” за 2016 година

I. Описание на ремонтните операции

№ по договор	Операция	Брой	Човекочасове
	I. Ходов механизъм		
1	Разкачане на 1 бр верига	6	48
2	Ремонт с наварка на място на 1 бр ходово звено	100	1000
5	Ремонт на звезда 1 бр. Вграждане на зъб	6	96
7	Повдигане на двойка вериги и подмяна на всички ходови тележки комплект на един ходов трегер	1	624
17	Възстановяване грес инсталация на 1 ходов трегер	2	64
	II. Разтоварна стрела		
3	Подмяна задвижващия барабан на лентата	1	80
4	Подмяна редуктор на лентата	1	48
	III. Транспортна шайба		
2	Повдигане и почистване на лагера	1	40
3.3.	Ремонт и подмяна на лопатките и уплътнението	1	36
3.4.	Ремонт и подмяна на 1 облицовка от неподвижна част	8	32
4	Ремонт на приемна шахта 1 м ²	10	40
6	Подмяна на задвижващия редуктор	1	62
7	Подмяна лагери на вертикален вал	1	96
	IV. ВГБЧ		
1	Повдигане на горна багерна част	1	120
3	Ревизия на лагера с повдигане, почистване и ремонт на мазането	1	64

6	Подмяна на долна част на един редуктор	2	320
7	Подмяна само на горна част на един редуктора	2	112
8	Ремонт фундамент на един редуктор. Райберене и подмяна пас болтовете	2	64
9	Ремонт на центриращ ролков лагер (на покрива)	1	96
	V. Система за добив		
1.1.	Демонтаж и монтаж само на 1 ^{-ви} вал	1	32
3.1.	Подмяна само на 1 сателит	1	32
5.1.	Само наварка на зъбите по шаблон с твърдост HB=450	1	80
6	Демонтаж и монтаж на кофова верига к-т	1	296
9	Подмяна обръщателен турас	2	48
10	Подмяна на цялото планиращо звено	1	280
11	Подмяна на 10 м от шин план от коридори и улея	3	75
13	Ремонт на входа кофова верига на 1 звено	4	128
14	Подмяна на поддържаща ролка кофова верига комплект (1 бр)	6	60
15	Подмяна на компресор	2	12
	VI. Подемни лебедки		
3	Подмяна на блок въжени ролки на мачтата	1	144
5	Ремонт изравняващите устройства на въжена лебедка	1	18
	VIII. Други		
2	Ремонт на парапети за 10 м	2	16
3	Ремонт на пътеки и стълби 10 м	2	32
	Общо човекочаса		4295

II. Спецификация на резервни части и покупни изделия, осигурявани от Изпълнителя

№	Наименование	Количество, бр.	Единична цена, лв.	Обща цена, лв.
1.	Тампон къдрав 30/75/75	24	15,35	368,40
2.	Нипел к-т с гайка и врязващ пръстен за ф10	50	3,39	169,50
3.	Коляно к-т с гайка и врязващ пръстен за ф10	10	6,53	65,30
4.	Гайка холендрова за ф10	100	0,53	53

5.	Пръстен врязващ за ф10	100	0,44	44
6.	Маркуч 350bar с накрайници L=450	30	8,84	265,20
7.	Маркуч 350bar с накрайници L=600	30	9,72	291,60
8.	Изработка на облицовка за неподвижна част на чинията от долен ред черт.№260927-00400 от поз.23 до поз.30	8	678	5424
9.	Доставка на кожух брезентов за винта на управление на хода	1	624	624
10.	Ламарина 65Г, б=8, 9 м2	1	1138	1138
11.	Болт фрезенков с цяла резба M20x80	100	6,63	663
12.	Болт фрезенков с цяла резба M16x50	100	1,43	143
13.	Болт фрезенков с цяла резба M12x50	100	0,78	78
14.	Болт M8x50	50	0,11	5,50
15.	Болт M10x40	100	0,15	15
16.	Болт M12x50	100	0,24	24
17.	Болт M16x80	100	0,67	67
18.	Болт M24x120	100	2,73	273
19.	Гайка M8	50	0,03	1,50
20.	Гайка M10	100	0,05	5
21.	Гайка M12	100	0,08	8
22.	Гайка M16	200	0,13	26
23.	Гайка M20	200	0,33	66
24.	Гайка M24	100	0,48	48
25.	Шайба подложна за M10	100	0,02	2
26.	Шайба подложна за M12	100	0,03	3
27.	Шайба подложна за M16	200	0,08	16
28.	Шайба подложна за M20	300	0,11	33
29.	Шайба подложна за M24	100	0,21	21
				9941

СЪГЛАСУВАЛИ:

За
„МИНИ „МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД

Р-л ОП „Механооборудване“:.....
/инж. Ан. Драгов/

ДИРЕКТОР по ТВ:.....
/инж. Н. Николов/

Р-л ОП „Механичен“:.....
/инж. Д. Баев/

За
“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:.....
/инж. П. Василев/

Р-л направление МО:.....
/инж. Пл.Петков/

[Handwritten signature]

[Signature]

за годишен ремонт на багер ERs 710 № 166 в рудник "Трояново I" през 2016 година

СЪСТАВИЛ:
Ръководителят Изправление МО
/ инж. Д. Петков /