



ПРИЛОЖЕНИЕ №1А

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РОЛКИ ЗА ГТЛ 1800.”

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

Обособена позиция 1 „Ролки носещи A159x600-6310M и A159x670-6310M“

1.1 Количество

<u>SAP №</u>	<u>Означение</u>	<u>Чертежен №</u>	<u>Мерна единица</u>	<u>Количество</u>
20000011520	Ролка носеща A159x600-6310 M	M214-03. 01.00 ММИ	бр	10000
20000011521	Ролка носеща A159x670-6310 M	СШ1600-06.01.00 ММИ	бр	20000

Възложителят не е длъжен да заяви и получи цялото количество по предмета на договора и не носи отговорност за това.

2. Технически изисквания към изделията, материалите влягани при производството

Ролките се изработват по предоставена техническа документация от възложителя

Ролките да покриват изцяло изискванията на БДС 13198-84

Мантела и оста на ролките трябва да бъдат изработени от безшевна горешо изтеглена прецизна тръба – материал St 44.0 , съгласно DIN 2448/ DIN 1629

Външната капачка на ролките да бъде точкована към мантела на три места (през 120°) и боядисана в цвят, допълнително уточнен от Възложителя при подписване на договора

Междублабирното пространство се запълва с грес , подходяща за експлоатационните условия на дружеството, клас 460

Вътрешността на ролката се почиства и грундира.

Лагерните тела да са масивни (ковани или прецизно ляти)

Ролките се приемат с протокол за изпитване при 600 об/мин в продължение на 15 минути.

3. Опаковка, маркировка, етикетиране

Опаковката на ролките трябва да отговаря на изискванията на ЗС 6.0001-80 – в снопове, вързани със стоманена лента или в палети, подходящи за транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение .

Върху всяка ролка трябва да бъде нанесена трайна маркировка , съдържаща знака на производителя , година на производство / последните две числа / и № на договора .

4.Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на ролките не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.
При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.
Срокът за подмяна при рекламация е до 45 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията .

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход , в случай, че са с произход извън България
- Фактура – оригинал

Забележка: Навсякъде в документацията , където е посочен стандарт, общоприета или широко възприета техническа спецификация, техническо одобрение или друга техническа референция създадена от европейски или национален орган по стандартизация, модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство да се счита добавено „или еквивалент“.

ИЗГОТВИЛ:

.....
Драгомир Драгов

СЪГЛАСУВАЛ:

.....
Ръководител отдел „Механооборудване“
(Антон Драгов)



ПРИЛОЖЕНИЕ №1Б

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РОЛКИ ЗА ГТЛ 1800.”

1. Пълно описание на предмета на поръчката:
Обособена позиция 2 „Ролка поддържаща B194x1000-6308“

1.1 Количество

<u>SAP №</u>	<u>Означение</u>	<u>Чертежен №</u>	<u>Мерна единица</u>	<u>Количество</u>
20000008534	Ролка поддържаща B194x1000-6308	СП1800-07.01.00 Р МИИ	бр	4000

Възложителят не е длъжен да заяви и получи цялото количество по предмета на договора и не носи отговорност за това.

2. Технически изисквания към изделията, материалите влягани при производството

Ролките се изработват по предоставена техническа документация от възложителя
Ролките да покриват изцяло изискванията на БДС 13198-84
Мантела и оста на ролките трябва да бъдат изработени от безшевна горещо изтеглена прецизна тръба – материал St 44.0 , съгласно DIN 2448/ DIN 1629
Лагерните тела да са масивни (ковани или прецизно ляти)
Ролките да бъдат оборудвани с полиуретанови пръстени , като цветът им не трябва да бъде черен

3. Опаковка, маркировка, етикетиране

Опаковката на ролките трябва да отговаря на изискванията на ЗС 6.0001-80 – в снопове, вързани със стоманена лента или в палети, подходящи за транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение .
Върху всяка ролка трябва да бъде нанесена трайна маркировка , съдържаща знака на производителя , година на производство / последните две числа / и № на договора .

4.Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на ролките не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.
При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.
Срокът за подмяна при рекламация е до 45 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията .

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход , в случай, че са с произход извън България
- Фактура – оригинал

Забележка: Навсякъде в документацията , където е посочен стандарт, общоприета или широко възприета техническа спецификация, техническо одобрение или друга техническа референция създадена от европейски или национален орган по стандартизация, модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство да се счита добавено „или еквивалент“.

ИЗГОТВИЛ:

.....
Драгомир Драгов

СЪГЛАСУВАЛ:

.....
Ръководител отдел „Механооборудване“
(Антон Драгов)