



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ:
„Доставка на съоръжения и ж.п.материали за рехабилитация на гара Разделна“

I. Технически изисквания към предмета на процедурата:

Предмет: „Доставка на съоръжения и ж.п.материали за рехабилитация на гара Разделна“.

Обособена позиция №1 – Доставка на стрелки и материали за нормални ж.п.линии.

1. Количество:

SAP №	Наименование на материала	Заявено к-во
5*5606	Болт M22x65 опорен за възг. на ж.п. стр.	100 бр.
5*3514	Настав изолиран за ж.п. стрелка-лепен	70 бр.
5*0798	Кръстовина за австр. стрелки 6092 мм.	5 бр.
5*4540	Релса Раменна L=12244 Ж.П.Стрелка RL	2 бр.
5*4541	Релса Раменна L=12244 Ж.П.Стрелка LL	2 бр.
5*4542	Релса Раменна L=12244 Ж.П.Стрелка LR	3 бр.
5*4543	Релса Раменна L=12244 Ж.П.Стрелка RR	2 бр.
5*5586	Кръстовина DHZ S49-1:9"тъпа"	2 бр.
5*4320	Стрелка СО-Д-49-1:9-190-Л-ЕЕРП-1:∞	3 бр.
5*4321	Стрелка СО-Д-49-1:9-190-Д-ЕЕРП-1:∞	2 бр.

Възложителя не е длъжен да заяви и да получи цялото количество по обособената позиция.

2. Предназначение.

Закупените резервни части са необходими за изпълнение на инвестиционна поръчка 2016/1A0603 Рехабилитация на железен път и стрелки в гара "Разделна", планирана в ремонтно инвестиционната програма на „Мини Марица-изток“ ЕАД за 2016г.

3. Техническо задание и изисквания към предмета на поръчката:

SAP№ 5*5606 - Болт M22x65 опорен за възг. на ж.п. стр.

Да отговаря на изискванията посочени в Техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-004-2006 Фиг.9.

SAP№ 5*3514 - Настав изолиран за ж.п. стрелка-лепен

Да отговаря на изискванията посочени в Техническа спецификация на НК „Железопътна инфраструктура“ ТС-ЖИ-020-2010 фиг.4 с дължина 900мм. и напречен профил по приложен чертеж „Връзки за лепени изолирани настави с L=900мм ж.п.релси тип 49kg/m“.

Раменни релси:

SAP№ 5*4540 - Релса Раменна L=12244 Ж.П.Стрелка RL

SAP№ 5*4541 - Релса Раменна L=12244 Ж.П.Стрелка LL

SAP№ 5*4542 - Релса Раменна L=12244 Ж.П.Стрелка LR

SAP№ 5*4543 - Релса Раменна L=12244 Ж.П.Стрелка RR

Раменните релси да се изработи от стандартен релсов профил 49Е1, която да се обработи от страната на езика. От долната страна на петата на релсата да са пробити отвори, в които да влизат заварените в ребровете подложки цилиндрични щифтове против надлъжно свличане. Да са с пробити отвори необходими за монтирането на съоръжения за регулиране, обезопасяване и контрол. Материалът на стандартната релса да е стомана R350HT (със закалена глава). Качеството на материала /R350HT/ да е съгласно БДС EN 13674-1:2011.

Качество и допуски на обработката:

Изпълнението на раменни релси за езиковите уредби да е съгласно БДС EN 13232-5:2005+A1:2011.

Раменните релси да отговарят на параметрите за стрелка СО 49 R 190м 1:9 посочена в сборните чертежи на стрелката – дясна и лява (черт.38632 и черт. 200 160 11)

Кръстовина за австр. стрелки 6092 мм.

Да отговарят на параметрите за стрелка СО-Д-49-1:9-190-Д/Л-ЕЕРП-1:∞ посочена в сборните чертежи на стрелката – дясна и лява (черт.38632 и черт. 200 160 11).

Кръстовина DHZ S49-1:9"тъпа".

Да отговаря на параметрите за стрелка СКДв-Д-49-1:9-190 – стрелка кръстовидна двустранна и да отговаря на изискванията съгласно „Инструкция за устройство и поддържане на горното строене на железния път и железопътни стрелки“.

Комплектите кръстовини да се състои от сърце, рогови релси, подложки и скрепителни детайли. Сърце тип Compacst. Върхът на сърцето да е изработен от плътен материал, чрез механична обработка от специален подобрен профил с якост 1200-1400 N/mm² и твърдост 350-410 НВ. Качеството на върха на сърцето да е от подобрена стомана 51CrV4, съгласно БДС EN 10083-1:2006

Присъединителни релси към върха на сърцето да са съединени помежду си чрез електродъгово заваряване под слой от флюс, а към върха на сърцето челно, чрез електросъпротивително заваряване. Да бъдат изработени от релси със стандартен профил от стомана марка R260 или R 350 НТ, съгласно EN, т.е. да са със закалени глави.

Роговите (огънатите) релси да са от стандартен профил от стомана R260 или R 350 НТ, съгласно БДС EN 13674-1:2011.

Скрепителните елементи да са изработени с клас на якост 8.8.

Изпълнението на кръстовините да е съгласно БДС EN 13232-6:2005+A1:2011.

Стрелки железопътни.

- ✓ Вид стрелка – стрелка обикновена.
- ✓ Тип на релсите – 49Е1.
- ✓ Ъгъл на отклонение - 1:9.
- ✓ Радиус на отклонение – 190м.
- ✓ Вид на езиците – ЕЕРП.
- ✓ Наклон на релсите – 1 : ∞.
- ✓ Междурелсие – 1435мм.
- ✓ Вид кръстовина – блокова Compacst 1400, неподвижна.
- ✓ Вид на профила на контрарелсите – 33С1 (UIC33).
- ✓ Вид на дървените траверси – траверси с размер до 4,3м. от широколистна дървесина дъб, траверси с размер >4,3м. от иглолистна дървесина.
- ✓ Вид на скреплението – марка „К“.
- ✓ Вид на плъзгалката – обикновена със смазване.
- ✓ Вид на наставите – подпрян.
- ✓ Брой, разположение и диаметър на отворите в края на релсите – по 2 отв. Ф33мм, 1-ви отв. на 46мм от челото на релсата и 2-ри отв. на 165мм от 1-вия отв. – съгласно „Инструкция за устройство и поддържане на горното строене на железния път и железопътни стрелки“.
- ✓ Вид на обръщателния апарат – СПВ-5.
- ✓ Вид на заключването на езиците – вътрешно СОА. Езиците да бъдат с 3 отв. за свързването им с обръщателните щанги на СОА съгласно изискванията в „Инструкция за устройство и поддържане на горното строене на железния път и железопътни стрелки“.
- ✓ Датчици за контрол на положението на езиците – не.

- ✓ Изолирани лепени настави – да съгласно изискванията в т. 2.5. от ТУ за доставка на железопътни стрелки и части за тях от релси тип 49E1 (S49) и 60E1 (UIC60)” на ДП „НК ЖИ“.
- ✓ Място на изолираните настави – в средата на междинната част.

Принципното изпълнение на стрелките и материалите за изработването на частите им да отговаря на описаните в Технически условия (ТУ) за доставка на железопътни стрелки и части за тях от релси тип 49E1 (S49) и 60E1 (UIC60)” на ДП „НК ЖИ“.

- ✓ Предлагащите изделия да бъдат нови и неупотребявани, да нямат явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.
- ✓ При изработването на заявените материали да бъдат спазени всички изисквания посочени в „Инструкция за устройство и поддържане на горното строене на железния път и железопътните стрелки“, гарантиращи качеството на самите материали, качеството на монтажа им в железния път и тяхната взаимозаменяемост.
- ✓ Металните изделия да са произведени не по-рано от 5 години, траверсите не по-рано от 1 година.
- ✓ При монтажа на заявените материали в железния път да осигуряват безопасно движение на влаковете.

4. Маркировка, опаковка, етиктиране и експедиране.

- ✓ Маркировката трябва да съдържа:
 - фирмени табелки на подлежащи на проследяване детайли,
 - данни за дължини,
 - номера на траверсите фиксирани с табелки,
 - маркиране на детайлите осигуряващо правилен монтаж бъде изпълнена така, че да дава възможност да се извърши проследяване на детайлите.
- ✓ Опаковката да гарантира безпроблемното товарене, транспортиране и разтоварване на частите и материалите с цел опазването им от повреда.
- ✓ Всяка товарна единица трябва да бъде снабдена с товарен документ и монтажни чертежи.

Дейностите в тази точка трябва да са изпълнено съгласно изискванията посочени в ТУ за доставка на железопътни стрелки и части за тях от релси тип 49E1 (S49) и 60E1 (UIC60).

5. Срок и начин на изпълнение на обособената позиция по поръчката за доставка:

- ✓ Срок на поръчката - до изчерпване на количествата, но не повече от 1 /една/ година от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя.
- ✓ Срок на изпълнение на всяка доставка - до 3 /три/ месеца след получаване на заявка.
- ✓ Срок на изпълнение на всяка доставка за материали с номера **5*4320 и 5*4321** - до 4 /четири/ месеца след получаване на заявка
- ✓ Ред на заявяване: Заявка от отдел „Инвестиции“, но не повече от 2 (две) заявки за срока на действие на договора.
- ✓ Мястото на доставка по предмета на поръчката е складовата база на Възложителя, р-к Трояново-1 с.Трояново.

6. Изисквания относно гаранционния срок и отстраняването на дефекти, появили се по време на експлоатация предмета на доставката:

- ✓ Гаранционен срок - не по-кратък 5 (пет) години от датата на доставка.
- ✓ При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови изцяло за своя сметка.
- ✓ Срок за подмяна при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламацията.

- ✓ Срок за подмяна на материалите с номера **5*4320 и 5*4321** при рекламация: до 60 (шестдесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламацията.

7. Документи при изпълнение на доставките:

При всяка доставка изпълнителя се задължава да представи на възложителя следните документи:

Материали за железния път

- ✓ Документ удостоверяващ качество на изделията издаден от производителя-оригинал.
- ✓ Документ за произход.
- ✓ Декларация за съответствие.
- ✓ Копия на документи за проведени заводски технически измервания, проверки и изпитвания.
- ✓ Оригинални опаковъчни листи, придружаващи доставката.

Раменни релси и Кръстовини

- ✓ Документ удостоверяващ качеството на материалите, издадено от производителя-оригинал - съдържащ наименование и адрес на производителя, наименование на изделието, дата на производство, номер на партидата.
- ✓ Декларация за съответствие;
- ✓ Копия на документите за проведени заводски технически измервания, проверки и изпитания;
- ✓ Оригинални опаковъчни листи, придружаващи доставката;

Стрелки за железен път тип 49E1.

При всяка доставка на железопътни стрелки и резервни части за тях Изпълнителя се задължава да представи на Възложителя пълен комплект от документи посочени в „Технически условия за доставка на железопътни стрелки и части за тях от релси тип 49E1 (S49) и 60E1(UIC60) на ДП „НКЖИ“, като част от тях са:

- ✓ Документи от изпитване и контрол на стрелки 49E1 от производителя;
- ✓ Сертификати за качеството на всички материали и елементи вложени в железопътните стрелки.
- ✓ Документи и спецификации като:
 - спецификация на доставените материали с маркировка и означение на компонентите.
 - документи при товарене и експедиране,
 - ръководства за монтаж,
 - препоръки за поддържане,
 - безопасни граници на износване на стрелковите детайли,
 - изпитвателни карти за стрелки в експлоатация,
 - пълна чертежна документация.

Всички документи да са на български език.

ИЗГОТВИЛ:

Димо Георгиев

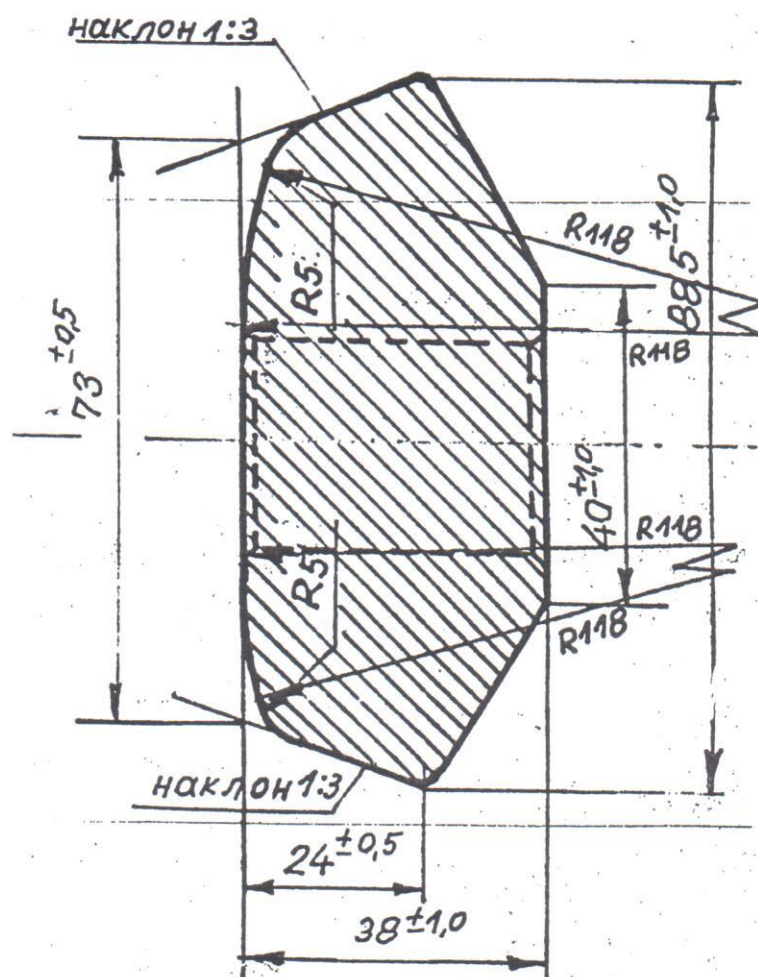
Инженер „Ж.п.транспорт“

СЪГЛАСУВАЛ:

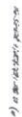
Живко Бончев

Ръководител отдел „Ж.п.транспорт“

ВРЪЗКИ ЗА ЛЕПЕНИ ИЗОЛИРАНИ НАСТАВИ С $L=900$ мм
ЗА ЖЕЛЕЗОПЪТНИ РЕЛСИ ТИП 49 kg/m



G = 19,94 kg



Die unterschiedlichen Zahlen sind sogenannte *Werte*,
die nicht unterschieden? Zahlen sind errechnete Werte

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]