



## РАЗЯСНЕНИЕ 1

„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД  
гр.Раднево

Изх.№ КЕБ-04-1401  
13.05. 2016 г.

Към документация за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на лагери и втулки” - реф. № 001-2015-02 чрез система за предварителен подбор „Доставка на лагери” - реф.№ СПП 001-2015 г.

### Въпрос № 1:

Позиции 26,27,28,29,и 30, както се упоменали, самите лагери не се изпълняват с околоръстен канал и отвор за смазване (W33). За кои позиции от № 32,33,34,35,36,37 и 38 желаете да бъдат изпълнени с околоръстен канал и отвор за смазване (W33)?

### Отговор№1:

В техническата спецификация е допусната техническа грешка. Записът „Лагерите от позиции **26,27,28,29 и 30** да бъдат изпълнени с отвори и околоръстен канал за смазване на външния пръстен – означение W33“ да се чете Лагерите от позиции **33,34,36,37 и 38** да бъдат изпълнени с отвори и околоръстен канал за смазване на външния пръстен – означение W33“

### Въпрос № 2:

Позиция №81 втулка АН 2392 – не се произвежда такава втулка. За кой вид точно втулка става въпрос?

### Отговор№2:

В техническата спецификация е допусната техническа грешка. Позиция 81 „Втулка АН 2392“ да се чете „Втулка АН 3192“

АНДОН АНДОНОВ  
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

