



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ „РЕМОНТНО ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ЛАГЕРНИ СЕГМЕНТИ”

/услуга/

1. Описание на предмета на поръчката
РЕМОНТНО ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ЛАГЕРНИ СЕГМЕНТИ
2. Количество, обем: един комплект състоящ се от 24 сегмента
3. Предназначение или условия на работа –комплект сегменти образуват лагер с диаметър 10 000мм за багер Rs 2000.
4. График/срок за изпълнение.

Срокът за изпълнение е 3 месеца , считано от датата на сключване на договора .

5. Техническо задание за извършване на РЕМОНТНО ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ЛАГЕРНИ СЕГМЕНТИ
Описание на операциите и дейностите :

- Измерване дълбочината на повредите. Отделяне на сегмента с най-дълбоки повреди.

Разстъргване на повредената повърхност от пътя на търкаляне до премахване на пукнатините, с радиус на инструмента $R=80\text{mm}$. Окончателната грапавост на обработената повърхност $Ra=0,63$.

- Измерване на получения размер $X=A-30$. A е разстоянието между неработната повърхност на сегмента и най ниската част от пътя на търкаляне. Очаква се X да е по-малко от 10 мм.

- Подлагане под основата на сегмента ламарина S355 с дебелина компенсираща разстъргването (X). Ламарината се захваща чрез 8 болта M12 за основата на по 25мм съответно от вътрешната и външната дъга (за да са извън натоварената зона).

- Фрезование на неработната повърхност до възстановяване дълбочината на канала от 30 мм.

- Индукционно закаляване на работната пътека по чертеж 530.748.038.001 / 002 HRC 57^{+5/-5}.

- Обработка на останалите сегменти по същата технология с получените размери от първия сегмент.

6. Изисквания към технологията на изпълнението
Възложителя предоставя комплект сегменти (24 бр) и сачма $\phi 150$ за контрол на контакта и оригинални чертежи на TAKRAF. Транспортните разходи са за сметка на Изпълнителя .

7. Гаранционен срок на дейностите -12 месеца,
срок за явяване при рекламации – една седмица;
срок за отстраняване на констатирани недостатъци- 20 дни.
8. Изисквания към документацията съпровождаща изпълнението на поръчката:
Протокол за дълбочината на разстъргване ;
Протокол от измерената твърдост на закаления слой.

ИЗГОТВИЛ:

Николай Петков

СЪГЛАСУВАЛ:

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване”