



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ**

**„Доставка на Батерия акумулаторна тягова 24V 120Ah с панцерни положителни плочи
тип 2PzSL“ и Стрелкова гарнитура СП6 за ж.п.стрелка тип S49 1:9 R190“**

Пълно описание на предмета по Обособена позиция №2.

Доставка на Стрелкова гарнитура СП 6 за ж.п.стрелка тип S49 1:9 R190.

1. Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1.	5*4424	Стрелкова гарнитура СП 6, S49 1:9 R190	бр.	20

Разпределение по клоновете в „Мини Марица-изток“ ЕАД:

- р-к „Трояново 1“ – 10 бр. по заявка SAP №3000011942 от 12.01.2015г.;
- р-к „Трояново-север“ – 10 бр. по годишна заявка за 2015г. поз.440.

2. Предназначение.

Осъществяване на маршрути чрез МРЦ за транспортиране на товари и съоръжения по железопътната инфраструктура на „Мини Марица-изток“ ЕАД. Стрелковите гарнитури ще бъдат монтирани върху железен път с релси тип 49E1, детайли подложени на вибрации и целогодишно изложени на преки атмосферни влияния от -30°C ÷ +60°C.

3. Технически изисквания към предмета на обособената позиция.

Предлаганите изделия да бъдат нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им. Стрелковата гарнитура да бъде предназначена за железопътна стрелка ж.п.стрелка тип S49 1:9 R190 и стрелкови обръщателен апарат СП 6 и отговаряща на Принципна детайлна схема в Приложение №4.

Технически изисквания:

- Да бъде изработена по предлагана от участника, конструктивна документация съобразена с „Принципна детайлна схема“ показана в Приложение №4.
- Монтаж върху дървени траверси.
- Възможност за монтаж на стрелковия обръщателен апарат от лява и от дясна страна на стрелката.
- Стрелковата гарнитура да има възможност за регулиране на обозначените места с „Р“ в Приложение №4.
- Стъпката на регулиране, линейното изместване между две съседни положения на местата определени в Приложение №4, да бъде максимум 1,5мм, да става без откачане на детайлите от шарнирните връзки по стрелковата гарнитура.
- Луфт в шарнирните връзки не по-голям от 0.5мм.
- Не се приемат детайли с пукнатини, надирания или разслоения на материала.
- Позиционирането езиците на стрелката да става плавно /движението на езиците да е равномерно, без спирания и тласъци/.

Наименование на позициите в Приложение №4.

Поз.	Наименование	Кол. /бр./
1.	СОА СП6	1
2.	Шина напречна	2
3.	Носач десен	1
4.	Носач ляв	1
5.	Щанга теглителна шарнирна	1
6.	Плоча подложна с плъзгалка лява	2
7.	Щанга контролна къса min $\Phi 25$ мм.	1
8.	Щанга контролна дълга min $\Phi 25$ мм.	1
9.	Щанга теглителна съединителна min $\Phi 40$ мм.	1
10.	Група детайли за изолиране на тяговата верига от сигналната.	2
11.	Планка законтряща	4
12.	Планка законтряща шарнир свързващ	4
13.	Шарнир свързващ	4
14.	Плоча подложна с плъзгалка дясна	2
15.	Група детайли изолиращи тяговата и контролните щанга от езиците на стрелката	4
16.	Планка законтряща регулирането на щангите	4

Технически характеристики на стрелковия апарат СП 6.

Параметри	Стойности
Ход на шибъра /мм/	154 \pm 2
Ход на контролните линии /мм/	147...156
Максимално усилие на апарата, /N/	6000
Максимално време за премесване, не повече от	6 s
Габаритни размери	785x422x255 мм
Маса	170 кг.
Номинална честота на преместванията, бр./мин	2
Тип на електродвигателя	ДПС, МСА, ЭМСУ-СП

4. Опаковка, маркировка, етикетиране.

Маркировка на стрелковата гарнитура – върху металните нестандартни детайли да бъдат набити номерата на детайлните им чертежи.

Опаковка на изделията, които са предмет на обособената позиция – стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене и разтоварване и съхранение за периода на гаранционния им срок.

5. Изисквания относно гаранционния срок:

- ✓ Предлагаият гаранционен срок да не бъде по-малко от 2 /две/ години от датата на доставка в склад на възложителя.
- ✓ Срок за явяване при рекламация – 10 /десет/ дни.

- ✓ При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.
- ✓ Срок за подмяна при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламация.

6. Документи, които изпълнителя следва да представи при всяка доставка.

- ✓ Сборен и детайлни чертежи от представената конструктивната документация на стрелковата гарнитура и заверена от ММИ ЕАД.
- ✓ Списък на съставните части на стрелковата гарнитура съгласно БДС ISO 7573.
- ✓ „Сертификат за качество“ издаден от фирмата производител.
- ✓ „Декларация за съответствие“ от фирмата доставчик.

ИЗГОТВИЛ:

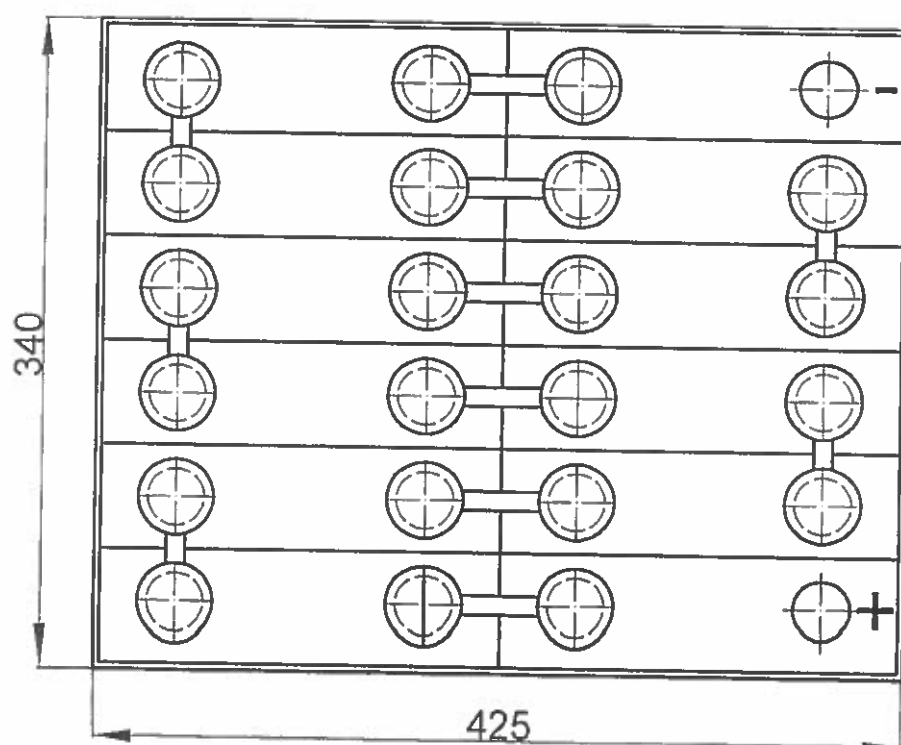
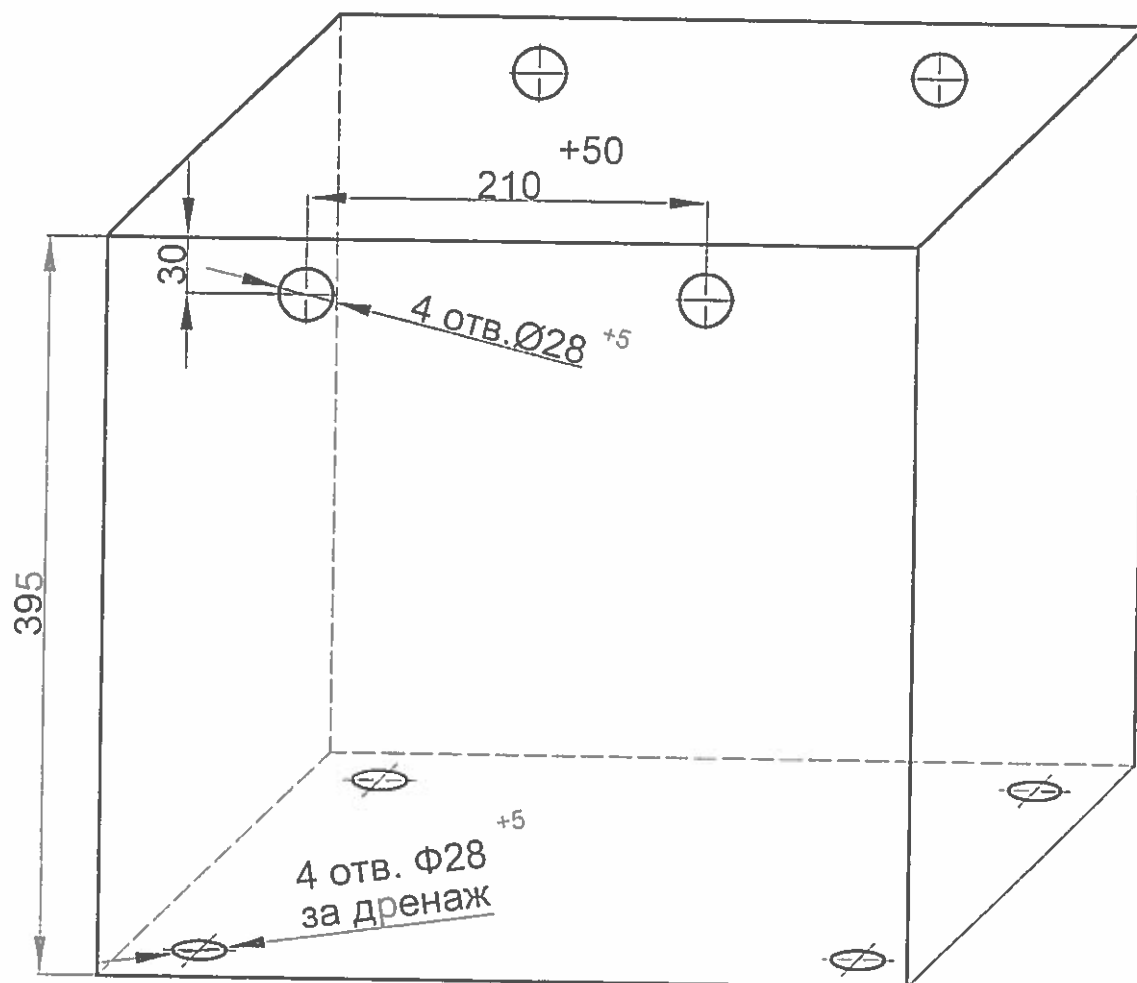
Димо Георгиев

СЪГЛАСУВАЛ:

Живко Бончев

Ръководител отдел „Ж.п. транспорт.“

Схема на свързване на батерия 24V 120Ah



ПРИНЦИПНА СХЕМА

Приложение 4

На стрелкова гарнитура СП6 за ж.п.стрелка тип S49 1:9 R190

