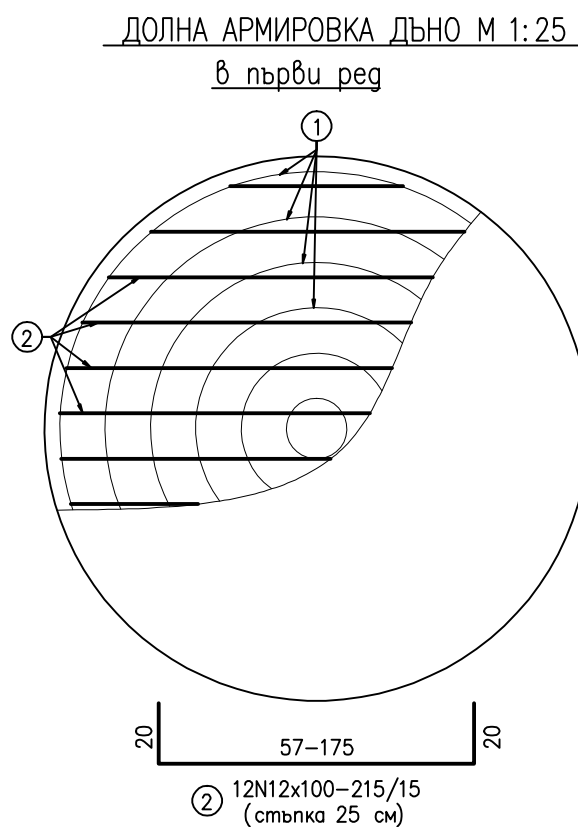
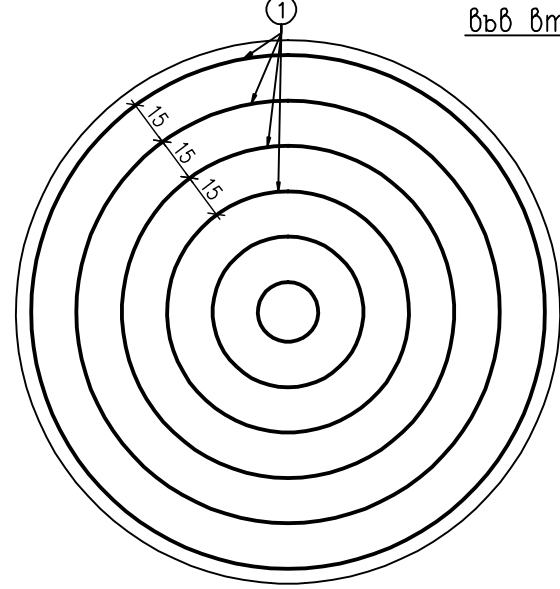
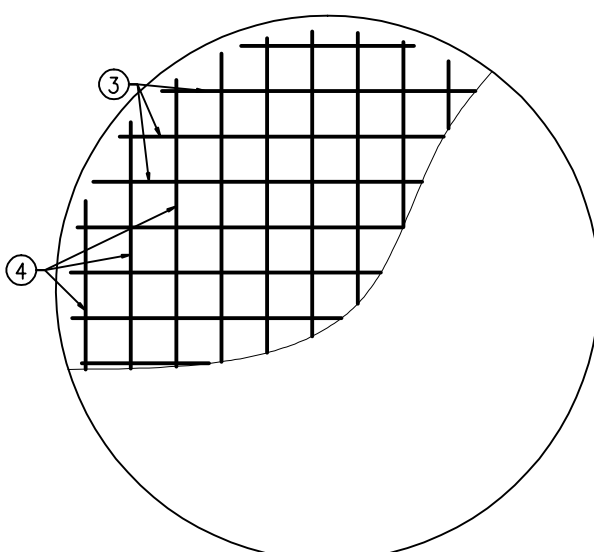
[illegible]Във втори ред

① 6N12x590--120/15
(стъпка 95 см.)

в първи и втори ред

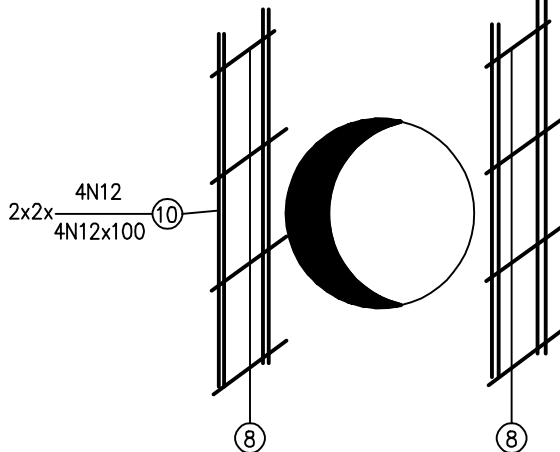


① 6N12x590--120/15
(стъпка 95 см.)

57-175

2x12N12x100-215/15
(стъпка 10 см)

Ø600 в стена



U



ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Всички котли са по Балтийска система.
2. Бетонът за стенично и берма е клас В 25 със сулфатостойчив цимент, с водополътност $W=0,40$ по БДС 7268/83. Наклонът на бермата е 2%.
3. Армировъчната стомана е А и АIII кл. БД235/АI/ и кл. В420/АIII/.
4. Армировката за дъното на шахтата е съгласно приложените ковражи и армировъчен план. Бетоново покритие до носеща армировка мин. 3см. 4. При възможност дъното да се излива наведнъж без прекъсване.
5. Фугите между стоманобетоните елементи да се замонолитват с циментов разтвор 1:1.
6. Дъното, кинето и бермата да се изпълнят с гланцирана циментова замазка – 2см (2пласт – 1,5см 1:2 и 0,5см – 1:1), стениите – с гладка цим. замазка – 2см (2пласт – 1,5см 1:2 и 0,5см – 1:1).
7. Хидроизолацията по стениите отвън да бъде 1пласт "ИЗОМАКС – А" или друга изолация с не по-лоши качества.
8. Бетоните елементи са примерни и от конкретен производител. При промяна във височините на елементите строителя да направи ново конструиране на шахтата.
9. Дъното да се изпълнява след избор на готовите елементи, поради възможна промяна във височината му.
10. Местата на отворите да се вземат от технологичния план.
11. Поз. 5,6 и 7 от армировъчен план, се изрязват в местата на отворите по шаблон.

СПЕСИФИКАЦИЯ ЗА 1 БР. ШАХТА

1. БЕТОН В25-5.25 м3, В 12,5-0,30м3, В15-0.15м3
2. КОФРАЖ ЗА КРИВИ ПОВЪРХНИНИ - 17.00м2
3. ЦИМЕНТОВА ЗАМАЗКА ЗА СТЕНИ И ДЪНО - 6.36 м2,
4. ИЗОЛАЦИЯ ПО ВЪНШНИ СТЕНИ ОТ "ИЗОМАКС-А"
-1 ПЛАСТ - 10.30 м2
5. БЕТОНОВ ПРЪСТЕН Ø1200ммх0.7м DIN 4034-II- 2 бр.
6. КАПАК за РШ Ø1410/600 - 1 бр.
7. НАДЗИД - 7см
8. ПОДЛОЖНА ГРИВНА - 1 бр.
9. ЧУГУНЕН КАПАК D=600мм - 1 бр.
10. СТОМАНЕНИ СЪПЛАТА - 6бр.

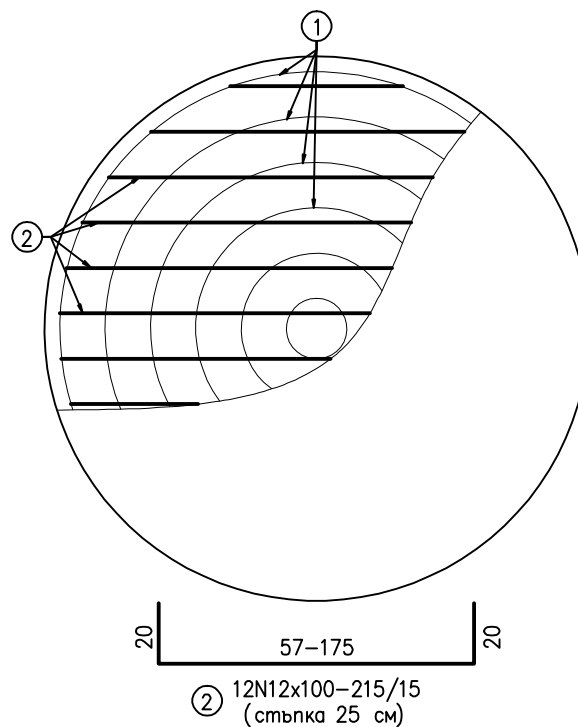
min55

⑥ 9N12x590/15

⑥ 9N12x590/15


1.25

В първи ред



② 12N12x100-215/15
(стъпка 25 см)

Спесификация на армировка за 1 бр. РШ							
Поз. No	Ст.кл.	Диам./Ф	Брой	Ед. д-на	Обща /м/	Ед.тегло	Общо т.
1	AIII	N12	6	3,35	20,10	0,888	17,85
2	AIII	N12	12	1,60	19,20	0,888	17,05
3	AIII	N12	12	1,60	19,20	0,888	17,05
4	AIII	N12	12	1,60	19,20	0,888	17,05
5	AIII	N12	63	1,70	107,10	0,888	95,10
6	AIII	N12	9	5,90	53,10	0,888	47,15
7	AIII	N12	9	4,65	41,85	0,888	37,16
8	AI	Ф8	8	1,24	9,92	0,395	3,92
9	AI	Ф8	40	0,40	16,00	0,395	6,32
10	AIII	N12	16	1,65	26,40	0,888	23,44
				AIII-354kg	AI-13kg	ОБЩО:	366,73

<div></div> <div>МИНПРОЕКТ-ЕАД</div>				Възложител: Мини "Марица-изток" ЕАД				
				Обект: Мини "Марица-изток" ЕАД				
Длъжност	Фамилия	Подпис	Дата	Подобект: Отводняване на площадката от дъждовни води в района на ремонтно хале РБ "Ел.част" на рудник "Трояново-3" Чертеж: Детайл на ревизионна шахта 2 от сплюбями елементи		Инвентарен номер 1385 - 12		
Ръководител направление	инж.Пандезов		X.2012 г.			Фаза	Шифър	Масщаб
Главен Проектант	инж.Арсениев					РП	482	1:25
Р-л отдел	инж.Стефанова					лист:6	вс.листа: 16	
Проектант	инж.Цанкова					част: ВиК		
Проектант	инж.Ангелова							