



ПРОТОКОЛ

№МТ 07/2015

На закрито заседание в стая № 615 комисията, назначена със Заповед № МТ-01-361/11.08.2015 г. на ИД, в състав:

Председател: Виолета Тотева	- Експерт търговия, отдел „Търговски”
Членове: 1) Живко Бончев	- Ръководител отдел „Ж.п.транспорт”
2) Господин Вълчев	- Юрисконсулт, „Правна служба”

Извърши следното:

- разгледа постъпилите обосновки от: Обединение „Минстрой – Ремотекс“, град София, „Булмашинъри Ентерпрайсис” ООД, гр. Радомир и „Металик“ АД, гр. Стара Загора;
- извърши класиране на офертите на участниците в **открита процедура** с предмет: „Ремонт (смяна на зъбен венец) на големи зъбни колела, с десен наклон $Z=67\ m=12$ и с ляв наклон $Z=67\ m=12$ за колоосно – моторен блок на електровоз EL-2” – реф. № 054/2015 г. – ЗОП

РЕЗУЛТАТИ ОТ РАБОТАТА НА КОМИСИЯТА

I. Разглеждане на представените обосновки на предлаганата цена, във връзка с чл.70 от ЗОП.

1.1. Разглеждане на представената обосновка на предлаганата цена от Обединение „Минстрой – Ремотекс“, град София

На основание констатациите на комисията, в Протокол № МТ 06 от 07.10.2015 г., с писмо изх.№МТ-04-3143/07.10.2015 г. от „Обединение „Минстрой – Ремотекс“, град София е изисквана подробна писмена обосновка за начина на образуване на ценовото предложение.

Краен срок за представяне на обосновката – 15:00 часа на 14.10.2015 г.

Постъпила е в срок писмена обосновка от участника „Обединение „Минстрой – Ремотекс“, град София вх.№ ДМ 1245/09.10.2015 г., - приложение №1 към протокола. В обосновката участникът е посочил, че Обединение „Минстрой-Ремотекс“ е създадено с цел да обедини усилията и използване на добрите практики на двете дружества – „Минстрой холдинг“ АД и „Ремотекс М“ ООД, които на пазара са доказали своята безупречност при изпълнение на подобни поръчки. Участникът счита, че при изпълнение на поръчката ще бъде приложено оригинално техническо решение, което се реализира благодарение на наличието и комбинацията от съвременни, високопроизводителни и специфични машини и съоръжения производство в „Ремотекс М“ ООД. В „Ремотекс М“ ООД, партньор в обединението, е обособен цех „Леярен“, който произвежда стоманени отливки с маса на изделията от 20 до 5000 кг. От различни марки стомана. Цехът разполага с „Моделен участък“, в който се изработват модел на заготовките за отливка. Обединението има на разположение разнообразно оборудване за разкрояване и подготовка на детайли, подробно описани в представената обосновка. В „Ремотекс М“ ООД има цех „Ролки, барабани и метални конструкции“, който е напълно оборудван с високотехнологично и специално оборудване (металообработващи, зъбонарезни машини и центри), позволяващо производството на широка гама изделия. При необходимост това оборудване ще се използва за производството на зъбния венец.

Партньорът в обединението „Ремотекс М“ ООД е производствено предприятие в страната с пълен цикъл на ремонтно – възстановителни производствени процеси – стоманолееене,

коване, термообработка, механична обработка, финишни операции, които съвместно с натрупания опит и квалифициран персонал се явяват основа на високо качество при конкурентни цени. Благоприятно условие е, че в град Раднево обединението разполага с добре оборудвани бази, с необходимите производствени, складови и търговски помещения. Те се намират в близост до „Мини Марица-изток“ ЕАД, което води до ниски транспортни разходи за доставянето на изделията до площадката и обратно, включително при ценообразуването.

Предимство, което участникът счита, като една от основните причини, водещи до икономичност при реализацията на поръчката е, че „Ремотекс М“ ООД е директен производител на зъбния венец. Крайната предлагана от участника цена не е финансово обременена от допълнителни разходи за възложителя. При производството на зъбния венец се налага да се използва екипировка, която при „Ремотекс М“ ООД е минимизирана, като разход, поради наличието на такава при дългогодишната практика при изпълнението на подобни дейности. Работите по изпълнение на поръчката ще бъдат извършени изцяло със собствени средства и персонал на участника, при максимално съвместяване на операциите, без използване на под доставчици и под изпълнители. Участникът има възможност да използва индивидуални търговски отстъпки при доставка на материали и консумативи, необходими за изработката на зъбния венец.

Комисията приема обосновката. Счита, че са налице обективни обстоятелства, установяващи наличието на изключително благоприятни условия за участника и икономичност при изпълнение на обществената поръчка – чл.70, ал.2, т.3 и т.4 от ЗОП. Предложението на участника е по-благоприятно от това на останалите участници в процедурата, основно поради предложените по-ниски цени на труда и доставка на материали и суровини за изработката на зъбния венец, използването на квалифициран персонал и съвременни технологии и оборудване. Предложената цена не е натоварена с допълнителни разходи за възложителя, тъй като участника няма да използва под доставчици и подизпълнители и производствената му база е в голяма близост до мястото на изпълнение на поръчката.

1.2. Разглеждане на представената обосновка на предлаганата цена от „Булмашинъри Ентерпрайсис“ ООД, гр. Радомир

На основание констатациите на комисията, в Протокол № МТ 06 от 07.10.2015 г., с писмо изх.№МТ-04-3144/07.10.2015 г. от „Булмашинъри Ентерпрайсис“ ООД, гр. Радомир е изисквана подробна писмена обосновка за начина на образуване на ценовото предложение. Краен срок за представяне на обосновката – 15:00 часа на 14.10.2015 г.

Постъпила е в срок писмена обосновка от участника „Булмашинъри Ентерпрайсис“ ООД, гр. Радомир вх.№ ДМ 1256/13.10.2015 г., - приложение №2 към протокола. В обосновката участникът е посочил, следните обстоятелства, обуславящи предложената от него цена:

При формиране на цената е заложена минимална печалба, използван е високоефективен и иновативен процес на зъбонарязване. Този процес позволява зъбонарязване с максимална скорост. Използването на собствена материална база, ниски режийни разходи и квалифициран персонал също влияе върху формирането на предложената цена.

Комисията счита, че изложените обстоятелства са общи, необективни и не доказват нито една от хипотезите в чл.70, ал.2 от ЗОП.

В представената обосновка участникът твърди, че използва високоефективен и иновативен процес на зъбонарязване, без да представя доказателства за оригиналност на техническото решение, което да му осигурява предимство пред останалите участници в процедурата. Посочва, че този процес осигурява максимална скорост на зъбонарязване, но не посочва колко е скоростта, не прави сравнение със скоростта на зъбонарязване при други аналогични процеси.

Участника не представя доказателства за наличието на собствена материална база. В обосновката няма информация за нейното местонахождение и изводи как това обстоятелство и в каква степен указва влияние върху цената за изпълнение на поръчката. В обосновката участникът не е представил доказателства и не е направил изводи как квалифицирания персонал и режимните разходи обосновават предложената от него цена.

1.3. Разглеждане на представената обосновка на предлаганата цена от „Металик“ АД, гр. Стара Загора

На основание констатациите на комисията, в Протокол № МТ 06 от 07.10.2015 г., с писмо изх.№МТ-04-3145/07.10.2015 г. от „Металик“ АД, гр. Стара Загора е изисквана подробна писмена обосновка за начина на образуване на ценовото предложение.

Краен срок за представяне на обосновката – 15:00 часа на 14.10.2015 г.

Постъпила е в срок писмена обосновка от участникът „Металик“ АД, гр. Стара Загора вх.№ ДМ 1244/09.10.2015 г., - приложение №3 към протокола. В обосновката участникът е посочил, следните според него изключително благоприятни условия, обуславящи предложената от него цена:

- Минимални разходи на доставка, поради това, че „Металик“ АД, гр. Стара Загора в момента изпълнява договори, възложени от „Мини Марица-изток“ ЕАД
- Наличие на собствен висококвалифициран ръководен, инженерен и изпълнителски персонал, притежаващ опит при изпълнение на договори със сходни и подобни предмети на поръчката, позволяващи създаване на добра организация. Това води до минимизиране (елиминирание) на загубата на технологично време и материали, повишаване на ефективността и производителността на труда и оттук до снижаване на предложената цена, без това да повлияе на качеството.
- Собствени машини, приспособления и инструменти с висока производителност.
- Наличие на собствени консумативи, което намалява необходимостта от доставки на допълнителни количества от тези материали и води до понижаване на крайната стойност
- Дългогодишни отношения с доставчици на материали и външни услуги и изключително благоприятни търговски условия по договори за доставка на материалите, които ще се подменят по време на ремонт.

Участникът счита, че предложението му се отличава с икономичност при изпълнение на поръчката и в обосновката на предложената цена излага следните обстоятелства:

- „Металик“ АД, гр. Стара Загора е изпълнявал договори с възложител „Мини Марица-изток“ ЕАД с аналогичен предмет, като е оптимизирал процесите за извършване на услугата, изградил е собствена база данни и добри практики за работа, което води до намаляване на себестойността на предложените услуги.
- Участникът притежава собствен висококвалифициран персонал с висока производителност на труда, което води до оптимизиране на човеческите ресурси.

Комисията приема обосновката. Счита, че са налице обективни обстоятелства, установяващи наличието на изключително благоприятни условия за участника и икономичност при изпълнение на обществената поръчка – чл.70, ал.2, т.3 и т.4 от ЗОП. Предложението на участника е по-благоприятно от това на останалите участници в процедурата, основно поради: близост до мястото на изпълнение на поръчката, наличие на собствени консумативи и висококвалифициран персонал с висока производителност, търговски отстъпки при доставка на необходимите материали, опит при изпълнението на поръчки със сходен предмет, добра организация и познаване на експлоатационните условия на възложителя.

II. Списък на участниците и офертите, предложени за отстраняване от процедурата, и мотивите за отстраняването им:

2.1. „Булмашинъри Ентерпрайсис” ООД, гр. Радомир – вх.№764/10.08.2015 г.

Правно основание: чл.70, ал.3 от ЗОП

Фактическо основание: Комисията счита, че изложените обстоятелства са общи, необективни и не доказват нито една от хипотезите в чл.70, ал.2 от ЗОП и предлага участника за отстраняване от процедурата. В представената обосновка участникът твърди, че използва високоефективен и иновативен процес на зъбонаряждане, без да представя доказателства за оригиналност на техническото решение, което да му осигурява предимство пред останалите участници в процедурата. Посочва, че този процес осигурява максимална скорост на зъбонаряждане, но не посочва колко е скоростта, не прави сравнение със скоростта на зъбонаряждане при други аналогични процеси. Участника не представя доказателства за наличието на собствена материална база. В обосновката няма информация за нейното местонахождение и изводи как това обстоятелство и в каква степен оказва влияние върху цената за изпълнение на поръчката. В обосновката участника не е представил доказателства и не е направил изводи как квалифицирания персонал и режийните разходи обосновават предложената от него цена. Представената обосновка не доказва нито една от хипотезите на чл.70, ал.2 от ЗОП, а именно:

- Оригинално решение за изпълнение на обществената поръчка
- Обективни обстоятелства свързани с предложеното техническо решение
- Наличието на изключително благоприятни условия за участника
- Икономичност при изпълнение на обществената поръчка
- Получаване на държавна помощ

III. Резултати от разглеждането и оценяването на офертите на допуснатите участници.

Участник	Предлагана цена (обща стойност), в лв. без ДДС	Срок за изпълнение на поръчката и срок за изпълнение на отделните партии:	Гаранционен срок
Обединение „Минстрой – Ремотекс“, град София	207 300,00	До 1 г. ; на всяка партида до 4 мес., след заявка	12 месеца
„Металик“ АД, гр. Стара Загора	208 500,00	До 1 г. ; на всяка партида до 4 мес., след заявка	12 месеца
„Металинвест – Ремко“ ЕООД, гр. Стара Загора	280 000,00	До 1 г. ; на всяка партида до 4 мес., след заявка	12 месеца
„Карнес“ ЕООД, гр. Русе	392 300,00	До 1 г. ; на всяка партида до 4 мес., след заявка	12 месеца
„Техноконтакт“ АД, гр. София	496 000,00	До 1 г. ; на всяка партида до 4 мес., след заявка	12 месеца

Всички участници са предложили условия на плащане, съгласно изискваните от възложителя: Разплащането да се извършва, по банков път, с платежно нареждане, до 30 (тридесет) календарни дни след датата на всяка доставка, срещу представена фактура и двустранно подписан приемо-предавателен протокол.

IV. Класиране на участниците, чиито оферти са допуснати до разглеждане и оценяване:

Първо място: Обединение „Минстрой – Ремотекс“, град София

Второ място: „Металик“ АД, гр. Стара Загора

Трето място: „Металинвест – Ремко“ ЕООД, гр. Стара Загора

Четвърто място: „Карнес“ ЕООД, гр. Русе

Пето място: „Техноконтакт“ АД, гр. София

Мотиви: Предложенията на класираните участници отговарят на предварително обявените от Възложителя условия. Класирането е извършено съгласно т.2.5 от документацията за

участие. Критерият за оценка на офертите и класиране на участниците е най-ниска предложена цена за изпълнение на поръчката. Класираният на първо място участник е предложил най-ниска цена за изпълнение на поръчката.

V. Дата на съставяне на протокола...30.10......2015 г.

Приложения към протокола:

Приложение №1 – Обосновка на цената от Обединение „Минстрой – Ремотекс“, град София.

Приложение №2 – Обосновка на цената от „Булмашинъри Ентерпрайсис“ ООД, гр. Радомир.

Приложение №3 – Обосновка на цената от „Металик“ АД, гр. Стара Загора

Комисия:

Председател: Виолета Тотева

Членове: 1) Живко Бончев
2) Господин Вълчев

Участник: Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС“**ПОДРОБНА ПИСМЕНА ОБОСНОВКА
НА ПРЕДЛОЖЕНАТА ЦЕНА**№ ДМ 1245
9.10 / 2015 г.

ПРОЦЕДУРА: Обществена поръчка с предмет - „Ремонт (смяна на зъбен венец) на големи зъбни колела, с десен наклон $Z=67$ $m=12$ и с ляв наклон $Z=67$ $m=12$ за колоосно-моторен блок на електровоз ЕЛ-2” - реф.№054/2015 г. - ЗОП

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: „МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД

УЧАСТНИК: Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС”

Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС” е създадено с цел обединяване усилията и използване на добрите практики на две дружества - „Минстрой Холдинг” АД и „РемотекоМ” ООД, които на пазара са доказали своята безупречност при изпълнението на подобни, а и по-сложни задачи.

„Минстрой Холдинг” АД е компания, която съществува, активно работи и непрекъснато доказва своето име повече от 60 години - както в България, така и извън страната. Сред възложителите, които са се доверили на квалификацията и възможностите на фирмата и продължават да бъдат наши партньори са: Община Ботевград, Община Златоград, Община Царево, Община Варна, Столична община, Община Стражица, Община Русе, НЕК ЕАД, „АЕЦ Белене” ЕАД, „АЕЦ Козлодуй” ЕАД, „КонтурГлобал Марица изток 3” АД, „Брикел” ЕАД, „Горубсо Златоград” АД, „Горубсо Мадан” АД, „Асарел-Медет” АД, „Еко Антрацит” ЕАД, „Мини Марица-изток” ЕАД, „Булгартрансгаз” ЕАД, „Топлофикация София” ЕАД, множество министерства.

„Ремотеко М” ООД е наследник на „РЕМОТЕКС-РАДНЕВО” ЕАД, като наследява добрите традиции и богата материално-техническа база - всички машини и оборудване, конструктивна документация и високо квалифициран персонал. Още при създаването си през 1966 г., като основна дейност на дружеството е заложено, ремонт и производство на резервни части за тежкото миннодобивно и енергийно оборудване (роторни и верижни багери, насипообразуватели, гумено-лентови транспортни системи, в т.ч. топлосилектрически централи, както и железопътни транспортни средства).

Основната задача, която стои пред Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС” и партньорите в него е да предлагат на своите клиенти извършване на висококачествени и специализирани услуги, както и производство на голяма гама от резервни части, възли и агрегати необходими за енергетиката. Целта е да се постигне най-висока степен на всеобхватност на производството, целяща максимално удовлетворяване на различни по характер и специфични потребности.

В двете компании участващи в обединението е въведена и работи система за управление на качеството. В процеса на производство и при реализация на доставките строго се спазват и ежедневно се изпълняват всички процедури, изисквани от международния стандарт ISO 9001:2008. Това има директно отношение към контрола по прилагането на съвременни технологии за изпълнение на дейностите, доставка на качествени материали, използването на подходящо технологично оборудване и работна сила.

Участник: Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС“

Разработеното и представено от Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС“ предложение за участие в процедурата е изготвено въз основа на:

- Документацията за участие в процедурата;
- Анализ на фактическото състояние, обективните и субективни фактори, влияещи на реализацията на поръчката;
- Проучване и оценка на предлаганите от фирмите доставчици цени на материали и консумативи;
- Проверка и ревизия на наличната технологична и конструктивна документация, проверка на наличната инструментална екипировка, оценка на натоварването и заетостта на машинния парк;
- Практическият опит, натрупан при изпълнението на подобни поръчки.

Предложената цена е калкулирана съобразно условията и изискванията посочени от Възложителя в документацията по процедурата. В цената са включени всички разходи за изпълнение на обществената поръчка /консумативи, труд и материали/ на Изпълнителя.

Обективните обстоятелства, обуславящи стойността на ценовото предложение на Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС“ са свързани със следните фактори, а именно:

1.) ОРИГИНАЛНО РЕШЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА

Обективното обстоятелство за възможността ни да предложим сравнително ниска цена при изпълнение на обществената поръчка е наличието на оригинално техническо решение, което води до намаляване разходите за изпълнение и от там цената на доставката.

При изпълнение на поръчката ще бъде приложено оригинално решение, което се реализира благодарение на наличието и комбинацията от съвременни, високопроизводителни и специфични машини и съоръжения за производство в „Ремотекс М“ ООД

В „Ремотекс М“ ООД, партньор в Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС“, е обособен цех „Лепарен“, който произвежда стоманени отливки с маса на изделията от 20 до 5000 кг от марки 25 Л I; 35Л I; 45 Л I; 30 ГЛ; 40 ХЛ; 70 ХЛ; Г13Л; 30 ХНМЛ; 35 ХГСЛ; 40 ХМЛ. Съществуват възможности за производство на профилни отливки и от други марки. Цехът разполага с „Моделен участък“, в който се изработва модел на заготовките за отливки.

Обединението има на разположение със следното оборудване за разкрояване и подготовка на детайли: гилотини до $\delta=25$, широчина на листа – 3000мм; газорезни машини за плазмено и безкислородно рязане, като дебелина на изделията при плазмено рязане е от 2 до 25мм, при газокислородно рязане от 2 до 300 мм, а максималният размер на изделията е 3000 x 10000мм; механични ножовки; лентоотрезни до $\varnothing=800$; абкант $\delta=12$ мм до ширина на листа 4000мм; вал-огъваща машина $\delta=30$ мм и $L=3000$ mm; ръбостъргателна машина – 1200 мм; изправящи преси – 600т; листоогъващи машини за обработка листов материал до $\delta=30$ мм.

Цех „Ролки, барабани и метални конструкции“ е специализиран в производство на задвижващи, обръщателни и опъвателни барабани за гумено-лентови транспортъори и тежкото минно оборудване. Цехът е напълно оборудван с високотехнологично и специално оборудване, позволяващо производство на широка гама изделия, като при необходимост за производството на зъбния венец ще се използва и оборудването на „Ремонтно-механичен

Участник: Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС“

цех”, който разполага с голям набор от различни видове металообработващи, зъбонарезни машини и центри.

Цех „Ролки, барабани и метални конструкции” е в състояние да поддържа и произвежда детайли и резервни части, необходими за аварийните ремонти на машините и съоръженията в „ТЕЦ Марица Изток 2” ЕАД, „Мини Марица изток” ЕАД и други предприятия от енергетиката, минодобивната промишленост и ЖП транспорт.

2.) НАЛИЧИЕ НА ИЗКЛЮЧИТЕЛНО БЛАГОПРИЯТНИ УСЛОВИЯ ЗА УЧАСТНИКА

Партньорът в Обединението „Ремотекс М” ООД е единствената организация в страната с пълен цикъл на ремонтно-възстановителни производствени процеси – стоманолесенс, коване, термообработка, механична обработка, финишни операции, които съвместно с натрупаният опит и квалифициран персонал се явяват основа за постигане на високо качество при конкурентни цени.

Обединението разполага с производствени бази, намиращи се в гр. Раднево. В този смисъл участникът е съсредоточил трудовия си потенциал и производствени възможности в района на минно-енергийния комплекс Марица изток. Предвижда се за реализация на офериранията доставка да се използва местен персонал, от този район. Специалистите и работниците притежават адекватен опит, натрупан при изпълнението на подобни поръчки.

Обединението разполага с технологично оборудване и висококвалифицирани специалисти за конструиране и производство на специализирани резервни части.

Към момента партньорите в Обединението изпълняват поръчки за производство, доставка, монтаж, ремонт, поддръжка на оборудване и съоръжения на територията на предприятията за добив и преработка на полезни изкопаеми – ОФ „Ерма река”, „Горубсо Златоград” АД, РОФ „Рудозем”, „Горубсо Мадан” АД, както и новите мощности на „Върба-Батанци” АД в Родопите.

„Ремотекс М” ООД, като част от обединението, продължава реализацията на текущ договор с „Мини Марица изток” ЕАД и е в процедура по сключване на договор с „ТЕЦ Марица изток 2” ЕАД с предмет „Доставка на задвижващ механизъм по конструктивна документация”.

Всички работници и целия инженерно-технически персонал на „Министрой Холдинг” АД и „Ремотекс М” ООД, притежават умение рутина и богат опит, натрупани при изпълнение на подобни поръчки.

Благоприятно условие се явява и факта, че в гр. Раднево „Министрой Холдинг” АД и „Ремотекс М” ООД разполагат с добре оборудвани бази, с необходимите производствени, складови и търговски помещения. Те се намират в близост до предприятията от минно-енергийния комплекс, което води до ниски транспортни разходи за доставянето на изделията до площадката и обратно, включено при ценообразуването.

3.) ИКОНОМИЧНОСТ ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА

Предимството, което считаме за една от основните причини, водещи до икономичност при реализацията на настоящата доставка е факта, че единият от партньорите в Обединението - „Ремотекс М” ООД е директен производител на зъбния венец, предмет на поръчката. В този смисъл крайната, предлагана от участника, цена на доставката не е

Участник: Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС“

финансово обременена от допълнителни разходи за Възложителя, като например стойността на печалбата, която включва всеки поддоставчик, което допълнително натоварва цената. При производството на зъбния венец е наложително да се използва необходимата за целта екипировка, което при „Ремотекс М“ ООД е минимизирано като разход, поради наличието на такава от дългогодишната ни практика при изпълнението на подобни дейности. Партньорите в обединението притежават технологичната екипировка на голям спектър от детайлите необходими на „Мини Марица Изток 2“ ЕАД, което способства за формиране на ниската цена, предлагана от Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС“, разполагаме с разработена вече технологична документация за производство по предмета на поръчката.

Работите по изпълнение на обекта на поръчката ще бъдат извършени изцяло със собствени средства, със собствен персонал, при максимално съамествяване на операциите, без използване на под доставчици и под изпълнители.

С течение на времето, ние сме изградили добри и трайни търговски взаимоотношения с производители и доставчици на различни материали и консумативи, предвидени при реализацията на поръчката. В резултат, на което имаме възможност и сме договорили и работим с индивидуални търговски отстъпки при доставка. Съответно в предложената от нас цена са калкулирани и значително по-изгодни цени за материалите и суровините, необходими за производството на зъбния венец.

Не на последно място трябва да посочим и калкулирането на минимална печалба, предвидена при реализацията на настоящата доставка.

В резултат на изброените по-горе обективни обстоятелства, считаме, че направеното от Обединение „МИНСТРОЙ-РЕМОТЕКС“ ценово предложение, в качеството си на директен производител е разумно и добре балансирано по цена. Уверени сме и гарантираме, че то отговаря на поставените от Възложителя технически изисквания по предмета на доставката.

Доброто познаване на спецификата при производството на изделия, необходими в енергетиката, използването на добре подготвен и високо-квалифициран и мотивиран персонал, прилагането на съвременни технологии и оборудване, съчетани с дългогодишни традиции в областта – всичко това е основание да считаме, че Обединението ще изпълни офертираните изделия, съгласно изискванията на Възложителя на стойност, както е посочено в подадената оферта.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

(Неделчо Бонев - Управлятел)



Дата: 09/10/2015 г.

BulMachinery

enterprises

2400 Радомир, Индустриална зона, Корпус № 7
 тел: 0885937576, факс 076670097, e-mail: office.bulmachinery@gmail.com

Дата: 13.10.2015

До: "МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК" ЕАД

На вниманието на г-жа Виолета Тотева

Председател на комисия

От: Стефани Панайотова

Изм. № 414 / 13.10.2015

№ ДМ 1626

13.10.2015 г.

Тел: +359 777 95 031

E-mail: stefani.panayotova@bulmachinery.com

Относно: Искане на комисията за представяне на обосновка на предложената цена по откритата процедура с предмет "Ремонт (смяна на зъбен венец) на големи зъбни колела, с десен наклон $Z=67$ т₁₂ и с дясн наклон $Z=67$ т₁₂ за коловозно – моторен блок на електровоз EL-2" – реф. № 054/2015 г. – ЗОП

Уважаема Комисия,

При формирането на цената сме заложили: минимална печалба, както и използването на високоефективен и иновативен процес на зъбонарязване. Този процес позволява зъбонарязване с максимална скорост.

Използването на собственоматериална база, ниски режийни разходи и квалифициран персонал също влияе върху формирането на предложената от нас цена.

С уважение,

Инж. Пламен Паскалев

Управител



ISO 9001

U.S. Certification

**МЕТАЛИК АД ГР. СТАРА ЗАГОРА**

КВ. "ИНДУСТРИАЛЕН", ТЕЛ.: 042/61 28 23, ФАКС: 042/61 28 54

e-mail: ida-factory@idagroup-bg.com

Изм. № 6932/08.10.2015 г.

На Ваш № МТ-04-3145/ 07.10.2015 г.

До:

"МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД.

гр. Радпево, ул. "Т. Дамитров" № 13

тел.: 0417/ 8 33 05

факс: 0417/ 8 33 63

НА ВНИМАНИЕТО НА:

Вяолета Тотева-Председател на комисията по ОП 054/2015-ЗОП

№ ДМ 1244
9.10 / 2015 г.

ОТНОСНО: Обосновка на предложената от нас цена за изпълнение на открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Ремонт (смяна на зъбен венец) на големи зъбни колела, с десен наклон $Z=67$ $m=12$ и с ляв наклон $Z=67$ $m=12$ за колоосно – моторен блок на електровоз EL-2” – реф. № 054/2015г.- ЗОП

УВАЖАЕМА ГОСПОЖО ТОТЕВА, УВАЖАЕМА КОМИСИЯ,

Във връзка с Ваше искане за представяне на обосновка на предложената от нас цена за изпълнение на открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Ремонт (смяна на зъбен венец) на големи зъбни колела, с десен наклон $Z=67$ $m=12$ и с ляв наклон $Z=67$ $m=12$ за колоосно – моторен блок на електровоз EL-2” – реф. № 054/2015г.- ЗОП, Ви уведомяваме, че предложената от нас цена е формирана при наличието на изключително благоприятни условия за „Металик“ АД – гр. Стара Загора, като участник в процедура за ОП. Разликата с цените на другите участници се дължи и на икономичност при изпълнение на ОП.

Аргументите ни в подкрепа на гореизложеното са следните:

1. ИЗКЛЮЧИТЕЛНО БЛАГОПРИЯТНИ УСЛОВИЯ:

1. „МЕТАЛИК“ АД към настоящия момент изпълнява договори с място на изпълнение „МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД. В резултат дружеството предвижда в предложената цена минимални разходи за доставки. „Металик“ АД, също е едноличен собственик на капитала на дружество с предмет на дейност: извършване на вътрешен и международен транспорт на пътници и товари. Посоченото обстоятелство позволява превозът на зъбните колела, предмет на обществената поръчка от складова база на Възложителя- рудник „Трояново - север“, – с.Ковачево до базата на Изпълнителя и обратно да се извършва на изключително ниски крайни цени.

Към настоящия момент „Металик“ АД изпълнява следните договори, с Възложител „МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД:

Таблица №1

№ на договор/ Възлагателно писмо	Описание на дейността	Стойност, без ДДС- хил.лв.
МТ-440/2014 от 23.10.14	Доставка на кислород съгласен под налягане в бутилки	42.24
МТ-479/2014 г. от 11.11.2014 г.	„Доставка на ос за роторно колело на багер SRs 2000” - реф. № 073/2014 г. – ЗОП	99.48
МТ-017/2015 от 24.01.2015 г.	„Ремонтно възстановяване на ходови звена /комплект/ за багери SRs4000, SchRs 1200, ERs 710 и насипнообразуватели A2RsB 12500 и Ая 5000”.	400.00

2. Наличието на собствен висококвалифициран ръководен инженерен и изпълнителски персонал, притежаващ опит при изпълнението на договори сходни или подобни с предмета на поръчката, позволява създаване на добра организация при изпълнението на същата и минимизиране (елиминирание) загубата на технологично време и материали, което води до

висока ефективност и производителност на труда и оттук до снижаване на предложената за изпълнението цена, без това да повлияе на качеството.

3. Дружеството ни разполага със собствени машини, приспособления, инструменти и екипировка, необходими за изпълнение на работите, които се отличават с висока производителност, отговарят на съвременните технически условия и позволяват ефикасно изпълнение на услугите.

4. Налични са консумативи като: кислород, газ пропан-бутан, електроди, тел за заваряване и други, необходими за изпълнение на работите. Участникът „Металик“ АД е дистрибутор на тези материали, като основните са от номенклатурата му и са налични в складовете. Всички консумативи за извършването на дейностите по ремонта са придружени със сертификат за качество, което пък от своя страна безспорно подобрява характеристиките им, намалява необходимостта от доставки на допълнителни количества от тези материали и води до понижение на крайната стойност.

5. Поддържаме дългогодишни коректни отношения с доставчици на материали и външни услуги, което ни позволява да получим изключително благоприятни търговски условия по договори за доставка на материалите, които ще бъдат подменяни по време на ремонта.

II. ИКОНОМИЧНОСТ ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА:

1. „МЕТАЛИК“ АД многократно е изпълнявал договори в „МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД аналогични и по предмета на поръчката при това в изключително тежки условия. Дружеството ни от създаването му до настоящия момент изпълнява приоритетно договори за услуги аналогични с предмета на поръчките, като през периода на развитието си сме оптимизирали процесите на извършване на услугите, изградили сме собствена база данни и сме натрупали добри практики за работа, което води до намаляване на себестойността на предложените услуги.

За доказване на изложеното прилагаме подробен списък с договори с предмет, подобен на предмета на процедурата- Таблица №2

Таблица №2

Договор №/ Възл.писмо №	Описание на дейността	Възложител
PO14858/10.11.09	„Доставка на Зъбен венци за RS400, ч.№ Вг. 59079(0), Z – 294; m – 16; материал: GS60- 1 бр.“	„ЕНЕЛ Марица Изток 3“ АД
9326/17.03.09	Доставка на оси, валове, зъбни колела и карданни съединители, съгласно спецификации	ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2“ЕАД
9385/31.03.09	„Доставка на резервни части за транспортъри – по спецификация“	ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2“ЕАД
10084/29.04.2010	Дост.на оси валове и зъбни колела на котлоагр.тип ПК 38-4 по спец.	ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2 ВАД
ВН 25/08.03.2010 г.	Зъбна двойка (ос-зъбно колело) за редуктор за ход на край- 2 х-кта (Вал зъбно колело-ч.№ Р.Пр. 00.01; Колело зъбно- ч.№Р.Пр. 00.02)	ЧУГУНОЛЕВЕН-ПЪРВОМАЙ АД
ВП 4510022663/02.07.10	Колело зъбно 5/33, ч.№2605.03.204-30 бр.	СТОМАНА ИНДЪСТРИ АД
10566/16.02.2011	Доставка на резервни части за багер ERs 500	ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2 ЕАД
PO018275/23.03.2011	Изработка и доставка на РЧ (зъбно колело за скребков транспортър)- z=20, ч.№ TC130.09.00.04A- 15 бр.; z=78, ч.№ TC130.09.01.01- 5 бр.	Енел Марица изток 3 АД
11331/12.01.2012	Изработка на 10 комплекта багерни кофи (кофа х-кт с 2 звена /заварени към кофата/ и 4 бр. втулки /набити в звената/)	ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 2 ЕАД
5/20.01.2012 г.	„Подмяна на зъбния венци на кух вал зъбно колело с нов на роторен редуктор на багер SRs 2000“	Енергоремонт-Гълбово АД
MT-266/2012 г. от 20.06.2012 г.	„Изработка, доставка и монтаж на 2 броя Кола опорно-разтоварна за ГТЛ 1800“ - реф.№ 71/2011 – ЗОП.	МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК БАД
MT-166/2012 от 24.04.2012 г.	„Ремонт на възли и агрегати за тежкото машинно оборудване и ГТЛ“ – реф.№ 122/2011г.– ЗОП	МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК ЕАД
MC-12-232/08.08.2012	Изработка на 4 бр. сегменти от венци роторно колело и изработка на 14 бр. дъги от венци роторно колело по приложени чертежи	р-х Трояново-3

Договор №/ Възл. писмо №	Описание на дейността	Възложител
МО-14-164/25.07.12	Възстановяване на лагерните шийки на кух вал от "Колело зъбно шевронно с вътр. № 1	р-к Трояново-север
МО-14-165 /25.07.12	Възстановяване на лагерните шийки на кух вал от "Колело зъбно шевронно с вътр. № 2	р-к Трояново-север
МО-14-167/25.07.12	Възстановяване на лагерните шийки на кух вал от "Колело зъбно шевронно с вътр. № 4	р-к Трояново-север
МО-14-169/25.07.12	Възстановяване на лагерните шийки на кух вал от "Колело зъбно шевронно с вътр. № 6	р-к Трояново-север
ПТД-01-318/09.08.2012	Ремонт на редуктор 1000 kW №36 за ГТЛ 2250	р-к Трояново-1
ПТД-01-319/09.08.2012	Ремонт на редуктор 1000 kW №38 за ГТЛ 2250	р-к Трояново-1
ПТД-01-320/09.08.2012	Ремонт на редуктор 1000 kW №12 за ГТЛ 2250	р-к Трояново-1
ПТД-01-367/13.09.12	Ремонт на редуктор 1000 kW за ЗС, ГТЛ 2250-№4	р-к Трояново-1
МО-14-168/25.07.12	Възстановяване на лагерните шийки на кух вал от "Колело зъбно шевронно с вътр. № 5	р-к Трояново-север
ПТД-01-368/13.09.12	Ремонт на редуктор 1000 kW за ЗС, ГТЛ 2250-№1	р-к Трояново-1
МО-14-305/23.10.12	Ремонт на 8 броя пръстени за шайбовиден барабан, от роторна лента на багер SR470.	р-к Трояново-север
МО-12-346/14.11.12	Изработка на зъбни колела по спецификации: 1. 6 бр. вал зъбно колело z=15; ч. №269B1006-00, SAP4*21017, за DAEWOO 140LC-V, по заявка 10031092, поз.280; 2. 3 бр. колело зъбно z=45, ч. №263B1007-00, SAP4*21016, за DAEWOO 140LC-V, по заявка 10031092, поз.290..	р-к Трояново-3
МО-12-296/02.10.2012	Ремонт на кутия за редуктор К-218, от главно задвижване ГТЛ2250, SAP2*11569, включващ възстановяване износено легло на лагер 22232 от хмута на р-р Ø290 и износено легло на лагер 23252-лята на р-р Ø440.	р-к Трояново-3
МО-12-310/11.10.2012	Възстановяване сглобката H7/r6 на колело зъбно черт №530.230.505:004; m=16; z=92 и IV-ти вал черт. 530.230.505:049; m=20; z=24 роторен редуктор на багер Rs2000, чрез наваряване и разстъргване отвора на колело зъбно. 2. Монтаж на зъбното колело към вала.	р-к Трояново-3
МО-14-370/15.12.2012	Ремонт нагнетателен барабан ø800, лек тип с вътр. №81 от зс на ГТЛ.	р-к Трояново-север
МО-14-350/29.11.2012	Ремонт на нагнетателен барабан ø1000мм, с вътрешен №6303, от III лента на настилообразувател А56300.	р-к Трояново-север
МО-14-354/03.12.2012	Ремонт, обработване на един шпошков кашал 32x10, на кух вал от хидросъединител на багер SRs2000.	р-к Трояново-север
МО-14-346/28.11.2012	Заводски и рудничен ремонт на Rs2000-241.	р-к Трояново-север
МТ-150/06.06.2013 г.	"Изработка и доставка на резервни части за ходови механизми за ТМО и ГТЛ"- реф. № 40/2012 г. – ЗОП	МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК ЕАД
12330/19.07.2013 Г.	Доставка на два комплекта корпуси за лагери	ТЕЦ "Марица Изток 2"
МТ-195/2013 от 24.07.2013 г.	"Студийна обработка на метали"- реф. №183/2012 г.	МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК ЕАД
12502/04.10.2013 г.	Ремонт на ходови колела за багер КРС6 TAKRAF	"ТЕЦ Марица изток 2" ЕАД
ВП №23705/21.11.13 г.	Изработване и доставка на 20 бр. Колело Червячно, Черт. № К 1219.00	"ТЕЦ Марица изток 2" ЕАД
МТ-016/2014 от 07.01.2014 г.	Ремонт на възли и агрегати за тежкото минно оборудване и ГТЛ- реф. №5/2013-ЗОП	МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК ЕАД
13308/19.09.2014 г.	„Доставка на резервни части за багери“	"ТЕЦ Марица изток 2" ЕАД
ВП №728/20.05.2015 г.	Зъбонарязване на 2 бр. заготовки на зъбни колела, ч. №К.З.-1ч.03.00.00.79 и ч. №К.З.-2ч.03.00.00.80	"Брижел" ЕАД

2. Дружеството притежава собствен висококвалифициран персонал инженери, специалисти и изпълнители, който е в състояние да изпълни пълния обем работи по конкретната поръчка, в т.ч.:

- шлюсери
- заварчици
- ел. техници
- специалисти по контрол на метала
- контрол на качеството,

- шофьори и механизатори,
- специалисти по охрана на труда и опазване на околната среда.

3. Опитният собствен персонал позволява изпълнението на работите с висока производителност и оптимизирани човечко-часове.

Представяме настоящата таблица, в която подробно посочваме начина на сформирание на ценовото ни предложение:

Наименование на разхода	Процент от цената
изковка, %	33.57%
труд, %	52.28%
ТО, %	11.03%
транспорт, %	3.12%
общо, %:	100.00%

Предложените цени са съизмерими с тези, по изпълнение на Договори и/или Възлагателни писма:

Таблица №3

Договор №/ Възл. писмо №	Описание на дейността	Възложител
5/20.01.2012 г.	"Подмяна на зъбния венец на кух вал зъбно колело с нов на роторен редуктор на багер SRs 2000"	Енергоремонт-Гълбово АД
MT-266/2012 г. от 20.06.2012 г.	"Изработка, доставка и монтаж на 2 броя Кола опорно-разтоварна за ГТЛ 1800" - реф. № 71/2011 - ЗОП	МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК ЕАД
MT-166/2012 от 24.04.2012 г.	"Ремонт на възли и агрегати за тежкото минно оборудване и ГТЛ" - реф. № 122/2011 г. - ЗОП	МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК ЕАД
MT-150/06.06.2013 г.	"Изработка и доставка на резервни части за ходови механизми за ТМО и ГТЛ" - реф. № 40/2012 г. - ЗОП	МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК ЕАД
MT-195/2013 от 24.07.2013 г.	"Студена обработка на метали" - реф. № 183/2012 г.	МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК ЕАД
MT-016/2014 от 07.01.2014 г.	Ремонт на възли и агрегати за тежкото минно оборудване и ГТЛ - реф. № 5/2013-ЗОП	МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК ЕАД
ВП № 728/20.05.2015 г.	Зъбонаризиране на 2 бр. заготовки на зъбни колела, ч. № К.З.-1 ч. 03.00.00.79 и ч. № К.З.-2 ч. 03.00.00.80	"Брикел" ЕАД

Предвид гореизложеното потвърждаваме предложената от нас цена за открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Ремонт (смяна на зъбен венец) на големи зъбни колела, с десен наклон $Z=67$ $m=12$ и с ляв наклон $Z=67$ $m=12$ за колоосно – моторен блок на електровоз EL-2” – реф. № 054/2015г.- ЗОП, която е формирана при наличие на обективни обстоятелства по чл. 70, ал. 2, т. 3 и т. 4 от ЗОП, като в рамките на предложената цена гарантираме, че ще извършим пълния обем услуги с изискуемото качество и в срок.

С Уважение,

инж. Д. Колев- Председател на СД