



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ
НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ**

Доставка на газ пропан – бутан марка „Б“ в бутилки KG технически

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

Доставка на газ пропан – бутан марка „Б“ в бутилки KG технически

2. Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1	11000000310	Газ пропан-бутан в бутилки марка Б	килограм	20 000

3. Предназначение или условия на работа- Пропан-бутанът е суровина – смес от разтворени под налягане въглеводородни газове, която е необходима за извършване на газово рязане на металите. Газовото рязане на металите е една от основните операции, която се извършва при ремонта на Тежкото минно оборудване. Доставка се в метални съдове (бутилки) под налягане $P_{\text{раб.}} = 18 \text{ bar}$. Вместимост на бутилките $V_{\text{бут.}} = 27,2 \text{ [л.]}$; тегло $G_{\text{нето}} \approx 10 \text{ [кг.]}$.

4. Документи, представяни при участие в процедурата:

4.1. Пълната станция да има валидна регистрация от съответния РО на „ИДТН“ (доказва се със заверено копие от протокола за проверка от органите за държавен технически надзор).

4.2. Участникът да е лицензиран или да има сключен договор с лице, имащо право да осъществява технически надзор на съоръжение с повишена опасност по т.2.2. на Приложение № 1 от Наредбата за условията и реда за издаване на лицензии за осъществяване на технически надзор на съоръжения с повишена опасност и за реда за водене на регистър на съоръженията, приета с ПМС № 187/21.09.2000 год. (доказва се с копие на лицензията - заверено от участника).

4.3. Кратко описание на технологичния процес и производствените възможности на пълната станция, с посочени технически параметри и химически показатели на газ пропан-бутан.

4.4. Информационен лист за безопасност - заверено копие на български език.

4.5. Декларация за качеството на газ пропан-бутан.

5. Изисквания за качество и безопасност:

5.1. Сместа от втечнени въглеводородни газове пропан-бутан, марка „Б“ да бъде с физико-механични показатели, посочени в БДС EN 589:2008+A1:2012 и ФТС 1.6:2001 или еквивалентни.

5.2. Доставка се в метални съдове (бутилки) под налягане $P_{\text{раб.}} = 18 \text{ bar.}$; вместимост на бутилките $V_{\text{бут.}} = 27,2 \text{ [л.]}$; тегло $G_{\text{нето}} \approx 10 \text{ [кг.]}$.

5.3. Бутилките за транспортиране на газ пропан-бутан:

- да отговарят на изискванията за съдове, работещи под налягане, съгласно „НАРЕДБА за съществени изисквания и оценяване съответствието на транспортируеми съоръжения под налягане“, приета с ПМС № 264 от 6.12.2005 г. и БДС 10271:1978 „Техника на безопасността. Съдове, работещи под налягане. Изисквания към бутилките за транспортиране на сгъстени, втечнени и разтворени под налягане газове“ или еквивалент;

- да са регистрирани за технически надзор от пълначната станция;
- да са маркирани – щемпел за предприятие собственик (пълначна станция), инв.№, месец и година на проверка и година на следваща проверка;
- да са боядисани в цвят светлосин с червен пояс или одобрения от органите за технически надзор фирмен такъв;
- да са надписани с бял цвят – пропан-бутан или одобрения от органите за технически надзор фирмен надпис;
- номинално налягане: за пълна бутилка $P_{\text{раб.}} = 18 \text{ bar}$;

5.4. Транспортиране на газ пропан-бутан в бутилки от пълначната станция до складовете на клоновете се извършва съгласно изискванията на „НАРЕДБА № 40 от 14.01.2004 г. за условията и реда за извършване на автомобилен превоз на опасни товари”.

5.5. Приемането (предаването) на бутилки с газ пропан-бутан да се извършва:

- само в местата за съхранение на бутилки с газ пропан-бутан – съответния склад на Възложителя на територията на рудниците;
- след като представител на пълначната станция представя придружаващата документация, състояща се от сертификат за качество, опис, счетоводни документи;
- с подписване на приемо-предавателен протокол от упълномощен представител на пълначната станция, приемчик (началник склад) и представител на съответния клон (определен със заповед на Управителя), по образец
- представителят на съответния клон прави проверка за съответствие на бутилките с газ пропан-бутан с изискванията за качество и безопасност, посочени в тт. 2 и 3, а именно:
- при приемане на пълни бутилки: проверява съответствието на списъка от бутилки с действително доставените; проверява наличието на съпровождащата документация (сертификат за качество); прави външен оглед за евентуални дефекти по бутилките (петна от мазнини, масла или друга леснозапалима течност (консистенция), с явна външна корозия, следи от удар или други механични повреди, тяхната маркировка и окомплектовка и отразява констатациите в протокола;
- бутилките, които не отговарят на изискванията не се разтоварват и се връщат в пълначната станция;
- при предаване на празни бутилки: прави външен оглед за евентуални дефекти по бутилките, тяхната маркировка и окомплектовка и отразява констатациите в протокола;
- в графата забележка се вписват забелязаните отстраними нередности или основанието за отказ от приемане (предаване);
- протоколите заедно със сертификата за качество се съхраняват в папка или подвързани в журнал при приемчика.
- товаро-разтоварните работи се извършват от квалифициран, обучен и инструктиран за безопасност при работа персонал.

6. Документи при доставка:

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представя на Възложителя документи гарантиращи произхода и качеството на стоката, предмет на договора, както следва:

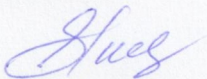
- Сертификат за качество на втечнени въглеводородни газове (ВВГ) от производителя – 2 екземпляра.
- Експедиционна бележка с пълен опис на бутилките.
- Информационен лист за безопасност на продукта на български език, съгласно регламент 1907/2006 ЕО.
- Приемо-предавателен протокол по образец.
- Пътен лист и товарителница за извършения транспорт.
- Фактура-оригинал.
-

7. Гаранции:

При рекламации, Изпълнителят заменя всички некачествени бутилки с пропан-бутан и доставя липсващите бутилки изцяло за своя сметка.

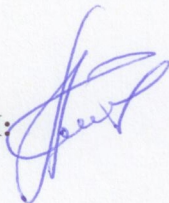
Срокът за отстраняване на дефектите и подмяна на бутилките при рекламация е до 3 (три) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламацията.

ИЗГОТВИЛ :



Весела Халкова

СЪГЛАСУВАЛ:



Антон Драгов

Ръководител ОП "Механооборудване"