



"МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК" ЕАД



Техническа спецификация

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И УСЛОВИЯ

за изпълнение на поръчка с предмет: „Доставка на електро графитни и медно графитни четки за електрически машини“

I. Технически изисквания към предмета на процедурата:

-Да отговарят на изискванията на БДС 7035-81; БДС 5895-82; БДС 4794-78; IEC 136; IEC 276; IEC 413 или еквивалент.

-Физическите качества на материала и експлоатационните характеристики на предлаганите четки да отговарят на посочените в табл. I.

-Повърхностите на четките да са обработени чрез шлифване.

-Материала, геометричните размери на четките, тяхната конструкция и размера на изводите да съответстват на посочените в табл. №1.

-Ръбовете на четките да бъдат скосени съгласно изискванията на посочените стандарти.

-Изводите да бъдат надежно закрепени в тялото на четката. Дълбочината на закрепване в тялото не трябва да бъде по-голяма от 35% от височината на четката.

-В горната част на всяка четка да бъде нанесено означение за типа на четка.

-На всяка четка да бъде нанесена линия на безопасно износване.

II. Изисквания относно качеството на дейностите, гаранционния срок и отстраняването на дефекти, появили се по време на нормална експлоатация на обекта на процедурата.

Гаранционният срок на всички изделия не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставка на изделията в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

Срокът за подмяна при рекламация е до 15 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

III. Документи при доставка/изпълнение на дейностите:

При всяка доставка на изделия, Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество на изделията.
- Гаранционно свидетелство.
- Фактура - оригинал.

Изготвил,
МИЛЕН ЙОВЧЕВ

инженер енергетик отдел „Енергииен“

Табл.1

| № | Размер на четката | Вид на извода | Кабелна обувка | Диаметър на отвора; mm | Конструкция | Спец съпрот; $\mu\Omega/m$ | Твърдост; HR | Якост на огъване; N/mm ² | Състав | Номинална плътност на тока; A/cm ² | Мин. гарантирана периф. скорост; m/s | Забл. | Колич. бр. |
|----|-------------------|---------------|----------------|------------------------|-------------|----------------------------|--------------|-------------------------------------|------------|---|--------------------------------------|----------------|------------|
| 1. | 20x32x40 | 2x6 L=100 | K 018 | 6,4 | S 46 | 16 | 10/100 95 | 14 | графит | 12 | 80 | Въжето с изол. | 8000 |
| 2. | 20x25x40 | 2x6 L=100 | K 012 | 6,4 | S 52 | 0,14 | 10/50 80 | 56 | мед+графит | 16 | 40 | Въжето с изол. | 2000 |
| 3. | 20x32x40 | 2x6 L=100 | K 018 | 6,4 | S 46 | 16 | 10/100 95 | 14 | мед+графит | 12 | 80 | Въжето с изол. | 2000 |
| 4. | 20x 40x50 | 2x6 L=100 | K 018 | 6,4 | S 58 | 2 | 10/40 100 | 40 | мед+графит | 15÷22 | 35 | Въжето с изол. | 300 |
| 5. | 25x 40x50 | 2x6 L=100 | K 018 | 6,4 | S 58 | 2 | 10/40 100 | 40 | мед+графит | 15÷22 | 35 | Въжето с изол. | 300 |
| 6. | 16x32x40 | 2x6 L=100 | K 018 | 6,4 | S 46 | 0,09 | 10/50 70 | 47 | мед+графит | 18 | 30 | Въжето с изол. | 1500 |
| 7. | 16x32x40 | 2x6 L=100 | K 018 | 6,4 | S 46 | 28 | 10/100 95 | 34 | графит | 10 | 40 | Въжето с изол. | 300 |
| 8. | 16x40x50 | Б0 | | | S 1 | 57 | | | графит | 10 | 50 | | 1000 |

***Забележка: Означенията за кабелна обувка и конструкцията на четката са по ЕКЛ.**