



**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**



**Приложение №1**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОЦЕДУРА С ПРЕДМЕТ:  
„Доставка на тениска с къс ръкав”**

**1. Пълно описание на предмета на поръчката:**

Изделието е вид работно облекло, което се носи по време на работа при високи температури на въздуха и има за цел да предпази работещите от нетоксичен прах и други вредности.

**Количество**

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1	13*44	Тениска с къс ръкав	бр.	7 800

**\*Необходимо е да се осигури 5% резерв, съгласно КТД-2014г.**

РУДНИК „ТРОЯНОВО-1” - 2400 броя  
 РУДНИК „ТРОЯНОВО-СЕВЕР” - 2086 броя  
 РУДНИК „ТРОЯНОВО-3” - 2000 броя  
 УПРАВЛЕНИЕ ЕАД - 480 броя  
 РЕЗЕРВ – 834 броя

**СПЕЦИФИКАЦИЯ\***

РАЗМЕР	РУДНИК „ТРОЯНОВО- 1”	РУДНИК „ТРОЯНОВО- СЕВЕР”	РУДНИК „ТРОЯНОВО- 3”	УПРАВЛЕ- НИЕ	РЕЗЕРВ	ОБЩО
S	100	2	12	30	10	154
M	150	69	88	50	20	377
L	200	412	253	50	20	935
XL	500	544	560	100	84	1788
XXL	600	655	609	100	300	2264
XXXL	550	357	422	100	300	1729
XXXXL	300	47	56	50	100	553
ОБЩО	2400	2086	2000	480	834	7800

**Материал и Техническо описание :**

Тениската да бъде:

-без яка тип „T-Shirt”, кръгла извивка около врата  
 -плат „Трико”, 100% памук; плътност 180 гр./м<sup>2</sup> +/- 5 %; цвят-сигнално зелено (по RAL-6024; по PANTONE-356C)

На гърба между ръкавните извивки на два реда да бъде шампован надпис

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК”  
ЕАД**

Височина и широчина на буквите-30 мм. Цвят на шампата-бял

От вътрешната страна на тениската по цялата дължина около врата и раменната извивка да бъде зашита укрепваща памучна лента предотвратяваща разтягането.

Предницата и гърба по краищата са зачистени чрез подгъване и пришиване с тегел.

Изделието да отговаря на следните показатели:

- количествен състав – да бъде 100% памук
- маса на единица площ – да бъде 180 гр./м<sup>2</sup> +/- 5 %
- изменение на размерите при пране 60° С и сушене - 1 и 5 цикъла (основа, вътък) – да бъде по стълб 5%; по ред 5%;
- устойчивост на обагрянето на пот – кисела: да бъде 3-4, алкална: да бъде 3-4
- РН на воден екстракт – да бъде 7;
- максимална сила на скъсване на шева в N-да бъде по-голяма от 300 N
- размерни характеристики на изделието (обмерни данни на тениската)- да бъдат съгласно следната таблица:

размер	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL	ДО +/-
½ гръдна обиколка на изделието в см.	52	54	56	60	62	64	67	1см.
дължина на изделието в см.	68	70	72	74	76	78	80	1 см.

\*ДО- допустимо отклонение

## 2. Документи за доказване на съответствието

Документи, които участникът следва да представи в техническата оферта, за доказване съответствието с изискванията на възложителя.

2.1.С техническата си оферта участниците представят следните документи за доказване качеството, свойствата на плата и начина на изпълнение на готовото изделие:

-Подробно описание на изделията, удостоверяващи тяхното съответствие с техническите изисквания;

-Сертификати за качество на плата и безопасността на багрилата - от производителя на плата (трикот) –с превод на български език, ако производителя не е българска фирма;

- Декларация за съответствие с техническите изисквания (от производителя на изделията).

-Декларация за гаранционен срок на изделията;

-Инструкция и/или указания за употреба на български език;

-С техническата си оферта участниците представят мостра. Размерът на мострата трябва да бъде XXL. Мострата трябва да бъде изпитана в акредитирана изпитвателна лаборатория и да бъде придружена с Протокол от изпитване на изделието, издаден от акредитираната изпитвателна лаборатория. В протокола да бъде посочен модела, който се изпитва (артикулно име и/ или номер) и да са включени следните показатели:

- количествен състав;
- маса на единица площ;
- изменение на размерите при пране 60° С и сушене - 1 и 5 цикъла (основа, вътък);
- устойчивост на обагрянето на пот – кисела; алкална
- РН на воден екстракт;
- максимална сила на скъсване на шева в N;
- размерни характеристики на изделието (обмерни данни на тениската);

Върху мострата да има клеймо (печат и подпис) на акредитираната лаборатория, извършила изпитването. Протоколът да бъде с дата на издаване, не по-рано от датата на обявяване на процедурата.

## 3.Стандарт/и на които да отговарят (задължително се посочва или еквивалент)

Изделията да отговарят на стандарти БДС EN ISO 13688: 2013 или еквивалент.

#### 4. Окомплектовка и съхранение

Върху всяко изделие се зашива етикет, указващ производител, размер, начин на пране и гладене, знак за съответствие СЕ.

Опаковането се извършва в полиетиленови прозрачни пликове по отделно за всяко изделие, след което се опаковат по 5, 10 или 20 бр. в кашони. На плика се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма-изпълнител, размер на изделието.

#### 5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на изделията не може да бъде по-малък от: една година след датата на доставка и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. При рекламации на изделия, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни след датата на подписване на протокола за рекламация.

Възложителят по своя преценка може да извършва входящ контрол в Българска независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

#### 6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./

##### Документи при доставка:

- Сертификати за качество на доставените изделия, издадени от производителя-в превод на български език;
- Протокол от изпитване от акредитирана лаборатория;
- Оригинални опаковъчни листи, придружаващи доставката и спецификация по размери;
- Оригинални гаранционни карти на изделието, с включени всички гаранционни условия;
- Инструкция и/или указания за употреба на български език;
- Фактура.

**Място на доставка:** складова база на Възложителя в град Раднево, ул. „Заводска” № 26 - отдел „Логистика и контрол”.

ИЗГОТВИЛ :  
Сашка Йовчева  
/Гл. Експерт ЗБУР-ТМ  
в отдел ЗБУТ/



СЪГЛАСУВАЛ :  
Живко Желязков  
/Ръководител отдел ЗБУТ/

