



## ПРИЛОЖЕНИЕ №1

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „Доставка на стоманени тръби за водоотливните съоръжения в рудниците на „Мини Марица-изток” ЕАД”

/ДОСТАВКА/

Пълно описание на предмета на поръчката: „Доставка на стоманени тръби за водоотливните съоръжения в рудниците на „Мини Марица-изток” ЕАД”

#### 1. Количество

Рудник	SAP №	Видове тръби	Мерна единица	Количество
"Трояново-1"	1*733	Ø 426/9 - електрозаварени	м	1 560
"Трояново-север"			м	720
"Трояново-3"			м	720
Общо			м	3 000
"Трояново-1"	1*731	Ø 377/9 - електрозаварени	м	180
"Трояново-север"			м	520
"Трояново-3"			м	
Общо			м	700
"Трояново-1"	1*450	Ø 325/8 - електрозаварени	м	40
"Трояново-север"			м	60
"Трояново-3"			м	
Общо			м	100

#### 2. Технически изисквания към стоката/изделията, материалите влагани при производството

Работни характеристики

Всички тръби да са стоманени, електрозаварени, със спирален шев, изработени от стомана марка S235JR, отговарящи на изискванията на стандарт EN10217-1 или еквивалент.

Функционални изисквания:

Тръбите да са нови и неупотребявани, произведени не по-рано от 6 месеца преди датата на доставка, съхранявани при подходящи условия, без следа от корозия и без други явни и скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката при нормална употреба.

Размери (габаритни и присъединителни размери)

Дължината на тръбите да е 12 метра, да са подготвени с фаски за заваряне от двата им края.

#### 3. Процес или метод на производство на изделията

Всички тръби да са стоманени, електрозаварени, със спирален шев, дължината им да е 12 метра, да са подготвени с фаски за заваряне от двата им края.

#### 4. Изпитване и методи на изпитване при производство

Тръбите да са с гарантирано хидравлично изпитание под налягане с Ризп.=3,5 МПа.

**5. Опаковка, маркировка, етикетиране**

*Опаковката е стандартна, подходяща да предпази стоката от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването, както и да обезпечава безаварийното ѝ натоварване и разтоварване.*

*Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали повреди по време на транспорта, дължащи се на неподходяща опаковка или опаковане с некачествени материали по неподходящ начин. В случай на повреди по време на транспорта, дължащи се на лоша или некачествена опаковка, Изпълнителят е длъжен да възстанови щетите за своя сметка.*

*Тръбите трябва да се доставят на връзки, плътно привързани на три места. Всяка връзка трябва да бъде маркирана посредством табелки, които се закачат от двата ѝ края. На всяка табелка трябва да бъдат посочени: марка на стоманата, партиден номер, количеството тръби във връзката.*

**6. Стандарт/и на които да отговарят (задължително се посочва или еквивалент)**

*Всички тръби да са изработени от стомана марка S235JR, отговарящи на изискванията на стандарт EN10217-1 или еквивалент.*

*7. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.*

*Гаранционният срок на изделията е 12 месеца след датата на доставката им в склада на Възложителя.*

*Гаранционният срок и всички останали гаранционни условия са валидни за специфичните експлоатационни условия на Възложителя.*

*При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.*

*Гаранционният срок за рекламираната стока започва да тече от датата на новата ѝ доставка.*

**8. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./**

- сертификат за качество от фирмата-производител - оригинал, с отбелязана дата на производство;
- сертификат за произход;
- фактура - оригинал.

**СЪГЛАСУВАЛ:**

инж. Митко Донев

Р-л отдел „Производствено-технологичен“

**ИЗГОТВИЛ:**

инж. Дичо Нончев

Главен инж. минен - технология и анализи