



*Приложение 1*

**Техническа спецификация**

**1. Технически изисквания към предмета на процедурата:**

- Предмет – Доставка на кислород сгъстен под налягане в бутилки
- Количество, обем; – Доставка на 8 000 броя бутилки с кислород сгъстен под налягане
- Стандарти; - Производството на кислород да отговаря на изискванията на БДС 1350-81.
- Изисквания към технологията на изпълнението;

Изисквания към бутилките за транспортиране на кислород:

- да отговарят на изискванията за съдове, работещи под налягане, съгласно НАРЕДБА за съществени изисквания и оценяване съответствието на транспортируеми съоръжения под налягане, приета с ПМС № 264 от 6.12.2005 г., обн., ДВ, бр. 100 от 13.12.2005 г. и БДС 10271-78 "Техника на безопасност. Съдове, работещи под налягане. Изисквания към бутилките за транспортиране на сгъстени, втечнени и разтворени под налягане газове"
- да са маркирани – щемпел за предприятие собственик (пълначна станция), инвентарен №, месец и година на проверка и година на следваща проверка;
- да са боядисани в цвят небесно син;
- да са надписани с черен цвят „кислород” („кислород медицински ”);
- да са оборудвани с 2бр. каучукови пръстени и предпазна капачка на вентила
- номинално налягане: за пълна бутилка  $P=150 \text{ bar}$ , за празна бутилка  $P \geq 0,5 \text{ bar}$ ;
- Транспортирането на кислород в бутилки от пълначната станция до складовете на Възложителя на територията на рудниците се извършва съгласно изискванията на Правилник по безопасността на труда при производството, транспорта, съхраняването и употребата на кислород (Д-01-016) и НАРЕДБА № 40 от 14.01.2004 г. за условията и реда за извършване на автомобилен превоз на опасни товари.

Приемането (предаването) на палетите с кислородни бутилки да се извършва:

- само в местата за съхранение на кислородни бутилки – съответния склад на Възложителя на територията на рудника;
- с подписване на приемо - предавателен протокол от упълномощен представител на пълначната станция, приемчик (началник склад) и представител на съответния клон (определен със заповед на Управителя), по образец

\* представителят на съответния клон прави проверка за съответствие на палетите с бутилки с изискванията за качество и безопасност:

- при приемане на пълни бутилки: съответствието на списъка от бутилки (и № на палети) с действително доставените; проверява наличието на съпровождащата документация (сертификат за качество); прави външен оглед за евентуални дефекти по бутилките (петна от мазнини, масла или друга леснозапалима течност (консистенция), с явна външна корозия, следи от удар, с неправилно монтирана или деформирана подставка (метален пръстен около дъното), укрепването им в палетите, тяхната маркировка и окомплектовка и отразява констатациите в протокола;
- бутилките, които не отговарят на изискванията се връщат на Изпълнителя;
- при предаване на празни бутилки: прави външен оглед за евентуални дефекти по бутилките, укрепването им в палетите, тяхната маркировка и окомплектовка и отразява констатациите в протокола;

\*\* в графата забележка се вписват забелязаните отстраними нередности или основанията за отказ от приемане (предаване), като най-малката транспортируема единица е палет;

\*\*\* протоколите заедно със сертификата за качество се съхраняват в папка или подвързани в журнал при приемника.

- товаро - разтоварните работи се извършват от квалифициран, обучен и инструктиран за безопасност при работа шофьор на автокран и общ работник - такелажник.

Възложителят си запазва правото в хода на процедурата да изисква от кандидатите доказателства за качеството на предлаганите от тях изделия по предмета на поръчката.

- С всяка доставка Изпълнителят по договора да предоставя Информационен лист за безопасност на продукта на български или английски език, съгласно Регламент 1907/2006 ЕО

ИЗГОТВИЛ:  
Милен Минчев