



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1А

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ЗЪБНИ КОЛЕЛА ЗА ТМО И ГТЛ ”

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

Обособена позиция 1: „Доставка на зъбни коелa с модул $m=2,5$ до 12“

1.1 Количество

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
			SRs 2000		
			РЕДУКТОР ЗА УПРАВЛЕНИЕ зав.№ 496;517;572		
1	20000000414	530 727 121:002	Зъб.сединител A16000-200H7P2-200H7P2	Брой	2
		10LAO-355/315x25	Редуктор за откатен б-н к-т за зав.№ 539		
2	20000003525	02.3000.02652/3	II-ри ритцел вал $m=5$ $z=16$	Брой	2
3	20000003524	02.4000.01592/3	Зъбно колело $m=5$; $z=79$ за III-ти вал	Брой	1
			МЕЖДИНА ЛЕНТА		
		40LAO/1-1295x12,5	Редуктор к-т за зав.№496;517;539;508		
4	20000000576	238.130-2:44/2-1	Зъбно колело за III-ти вал $m=4,5$; $z=91$	Брой	1
5	20000000579	238.130-2:50/3,15-5	Кух вал зъбно колело $m=6$; $z=111$	Брой	1
		40LAO/1-1295x10r	Редуктор к-т за зав.№ 570;571 межд.лента		
6	20000000713	238.130-2:50/2,8-5	Кух вал зъбно колело $m=6$; $z=107$	Брой	1
			Р-р зав.№592;604;620;621- и разтов. лента		
7	20000000661	02.4000.08365/4	Зъбно колело $m=5$; $z=58$ за III-ти вал	Брой	1
8	20000000780	02.3000.12687/3	III-ти ритцел вал $m=7$; $z=18$	Брой	6
			Р-р за ВГБЧ к-т-важи за всички зав. №-ра		
9	20000000494	9.37.500-200:06/31	III-ти ритцел вал $m=6$; $z=35$	Брой	6
10	20000000496	9.37.500-200:08/2	Ритцел $m=8$; $z=48$ за IV вал	Брой	1
		10MHO-180/160x20	Редуктор за зав.№496;517;539;570;572;508		
11	20000000774	02.4000.01568/3	Зъбно колело $m=4$; $z=79$ за III-ти вал	Брой	6
			РЕДУКТОР ЗА ФУНИЯТА -РЕКОНСТРУКЦИЯ		
		530.750.417	Редуктор -оригинал-горна част		
12	20000000745	530.750.416:057 P	Ритцел $m=10$; $z=17$ на изходящ вал	Брой	6
		530.750.416/1:01	Редуктор-реконструкция-долна част		
13	20000000700	530.750.416:058P	Зъбно колело $m=10$; $z=34$	Брой	1
		40LAO/1-1775x16r/12	Задвижващ редуктор за зав.№496;578 лав		
14	20000000581	238.178-2:30/3,15-1	Вал з. колело (II-ри ритцел вал $m=3,5$ $z=48$)	Брой	8
15	20000000582	238.178-2:47/3,15-1PB	Колело зъбно шевр. $m=3,5$ $z=150$ III-ти вал	Брой	1
			НАТЕГ. УСТРОЙСТВО СЪС ЗАДВИЖВАНЕ		
		530 231 021	Редуктор зав.№592;570;572;604;620;621		
16	20000000768	530.231.021:005	Зъбно колело $m=5$; $z=120$ в/у шпиндел.гайка	Брой	1
			РОТ. РЕДУКТОР зав.№496-578 – ориг.		
17	20000000512	530.230.415:046	Зъбно колело $m=5$; $z=83$ -на I-ви вал пом.задв.	Брой	2
18	20000000516	530.230.415:048	Зъб. колело $m=6$; $z=54$ за I-ви вал-за зав.№592;604;620;621	Брой	1

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
19	20000000515	530.230.505:047	Зъбно колело m=6;z=47-за I-ви вал	Брой	1
20	20000000517	530.230.421:000	Зъбно колело m=6;z=128 за II-ри вал	Брой	2
21	20000000690	530.230.415:054	Зъбно колело m=6;z=54 за II-ри вал	Брой	1
22	20000000519	530.230.415:053	Зъбно колело m=6;z=54 за II-ри вал	Брой	1
23	20000000689	530.230.415:052	Зъбно колело m=6;z=54 за II-ри вал	Брой	4
24	20000000694	530.230.415:055	Зъбно колело m=6;z=54 за II-ри вал	Брой	1
25	20000000521	530.230.419:000	З.к. m=10;z=131 за III-ти вал-за зав.№592;604;620;621	Брой	4
26	20000000668	530.230.415:047	Зъбно колело m=6;z=44 за I-ви вал	Брой	1
27	20000003463	530.231.213:006	Зъбно колело m=6;z=138 за II-ри вал	Брой	1
			РОТОРЕН РЕДУКТОР-РЕКОНСТРУКЦИЯ		
28	20000000684	530.230.505:043/1	II-ри ритцел вал m=10;z=24	Брой	7
29	20000000763	530.230.505:048/3K	Зъб. колело шевронно m=6 z=48 b=30 I вал	Брой	12
30	20000000762	530.230.505:007/3K	Зъб. колело шевронно m=6 z=114 b30 II вал	Брой	1
		40LAO/1-1775x12,5	Задвижващ редуктор - за зав.№ 570;572		
31	20000000583	238.178-2:45/3,15-1	III-ти ритцел вал m=5;z=47 /също за рот.л	Брой	1
32	20000000584	238.178-2:50/3,15-5PB	Кух вал зъбно колело m=5;z=147	Брой	1
			Р-Р НАТЕГ. У-ВО -за всички зав.№-ра		
33	20000000563	530.726.265:003	Червячно колело m=7;z=30	Брой	1
			РЕДУКТОР-НАТЕГАТ. УСТРОЙСТВО		
34	20000000427	721.297:2	Червячно колело m=7;z=30	Брой	1
			Редуктор 14LA 315 (i=16/14) 621,Pe1300,Bs2000		
35	20000012183	02.3000.12695/3	III-ти ритцел вал m=9 Z=19	Брой	1
36	20000012647	02.4000.08404/4	Зъбно колело III-ти вал m=6 Z=60	Брой	1
		10MHO 224/315x250	РЕДУКТОР ВЪРТЕНЕ РАЗТ. СТРЕЛА 496-578		
37	20000001818	02.8700-03663:3	III ритцел вал m=6 z=14	Брой	1
			МОНТАЖЕН КРАН		
38	20000000470	530.614.748:021	Ритцел m=8;z=18	Брой	1
			SRs 1200		
			РЕДУКТОР ЗА ХОДА ТИП As6300		
39	20000002206	594.423:12	II-ри ритцел вал m=5,z=29	Брой	1
40	20000002208	594.423:13	III-ти ритцел вал m=7 z=27	Брой	1
41	20000002207	594.423-03	Зъбно колело за III-ти вал m=5 z=93	Брой	1
42	20000002210	594.423:14	IV-ти ритцел вал m=10 z=26	Брой	4
43	20000002209	594.423-04	Зъбно колело за IV-ти вал m=7 z=84	Брой	1
44	20000002211	594.423-05	Зъбно колело за V-ти вал m=10 z=71	Брой	4
			РЕДУКТОР ЗА ХОДА оригинал		
45	20000000882	057.3417:10AK1	Пиньон m=9;z=15-правозъба	Брой	2
46	20000000883	057.3417:11BK1	Корона m=9;z=58-правозъба	Брой	2
47	20000006494	057.3408-04A	Зъбно колело m=6;z=112 за III-ти вал	Брой	2
48	20000000885	057.3408-05A	Зъбно колело m=10;z=90 за дългия вал	Брой	1
			РЕДУКТОР ЗА УПРАВЛЕНИЕ		
49	20000000908	057.3420:10	II-ри ритцел вал m=7;z=20	Брой	1
50	20000000910	057.3420:11	III-ти ритцел вал m=10;z=19	Брой	1
51	20000000911	057.3410:4	Зъбно колело m=10;z=99 за IV-ти вал	Брой	1
52	20000000909	057.3410:3	Зъбно колело m=7;z=118 за III-ти вал	Брой	1
			ОТКАТЕН БАРАБАН И ЗАДВИЖВАНЕ		
53	20000000924	057.1401-03A	Зъбно колело m=8;z=91-за III-ти вал	Брой	1
			РОТОРЕН РЕДУКТОР-ОРИГИНАЛ		
54	20000001004	057.8542:33,36	Блок превключващ m=7;z=46 за I-ви вал	Брой	1
55	20000001013	057.8531:30	Колело зъбно m=5 z=56 под пр.муфа	Брой	1
56	20000001014	057.8531:31	Колело зъбно m=5 z=56	Брой	1
57	20000001018	057.8531:39	III-ти ритцел вал m=8;z=27 за зав.№ 256	Брой	1
58	20000001019	057.8542:39	III-ти ритцел вал m=8;z=27	Брой	1

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
59	20000001010	057.8531:36A	Зъбно колело $m=7; z=53$	Брой	1
60	20000001030	53.583.303-44.05:15	Диск външен за разкуплуг	Брой	1
		057.8542:1,3,9,11-13,16	РОТОРЕН РЕДУКТОР ОРИГИНАЛ - зав.№ 341-345		
61	20000000993	057.8542-FA1:6	II-ри ритцел вал $m=4,5; z=30$ -пом.задв.	Брой	1
62	20000000999	057.8542:FA1:1	I-ви вал роторен редуктор-глав.задв.	Брой	1
63	20000001003	057.8542-FA1:2	Зъбно колело $m=7; z=63$ за I-ви вал-оригинал	Брой	1
64	20000000996	057.8542-FA1:9	Зъбно колело $m=6; z=48$ за I-ви вал-оригинал	Брой	1
65	20000000995	057.8542-FA1:8	Зъбна втулка $m=6; z=48$ за I-ви вал-оригинал	Брой	1
66	20000000994	057.8542-FA1:7	Зъб.колело $m=4,5; z=106$ за I-ви вал-ориг.	Брой	1
67	20000000997	057.8542-FA1:10	Зъбна муфа $m=6; z=48$ за I-ви вал-оригинал	Брой	1
68	20000010040	057.8542-FA1-03	Зъб. колело $m=7; z=77$ за II-ри вал-оригинал	Брой	1
69	20000000947	057.8542-FA1:03PB	Зъб.колело $m=7; z=81$ за II-ри вал - реконстр.	Брой	1
			РОТОРЕН РЕДУКТОР-РЕКОНСТРУКЦИЯ		
70	20000001005	057.8542PB1:36K	Шевронно зъб. колело $m=7; z=53$ за I-ви вал	Брой	3
71	20000001012	057.8542PB1:35K	Шевронно зъб. колело $m=7; z=47$ за II-ри вал	Брой	1
72	20000001020	057.8542PB1:39	III-ти ритцел вал $m=8; z=27$ -реконструкция	Брой	1
			РОТОРНА ЛЕНТА И ЗАДВИЖВАНЕ		
73	20000001112	057.3426:17	Ритцел $m=10; z=27$ за II-ри вал	Брой	1
74	20000001113	057.3426-02A	Зъбно колело $m=10; z=94$ за III-ти вал	Брой	1
			МЕЖДИННА ЛЕНТА И ЗАДВИЖВАНЕ		
75	20000001137	057.1404:8	II-ри ритцел вал $m=8; z=18$	Брой	1
76	20000001138	057.1400-03Ba	Зъбно колело $m=8; z=91$ за III-ти вал	Брой	1
			РАЗТОВАРНА ЛЕНТА ЗАДВИЖВАНЕ		
77	20000001161	057.1502-03AD	Зъбно колело $m=7; z=116$ за III-ти вал д.н.	Брой	1
		057.1509:1-10	Редуктор разтоварна лента -дясн. изпълн.		
78	20000001162	057.1503-03AJ	Зъбно колело $m=7; z=116$ за III-ти вал л.н.	Брой	1
		057.8605st	ГОРНА ЧАСТ/КОНИЧЕН/ К-Т		
79	20000001245	057.8604:38	Зъбно колело $m=3,5; z=75$ за зав.№ 293/315	Брой	1
80	20000010515	057.8604-05:5	I-ви ритцел вал $m=3; z=35$ за зав.№ 341/345	Брой	1
81	20000001243	057.8604-05:6	Зъбно колело $m=3; z=69$ за зав.№ 341/345	Брой	1
			ПРАШНА ПОД ОБРАТНА		
82	20000001179	057.2705:7A	II-ри ритцел вал $m=3; z=19$	Брой	1
83	20000001178	057.2705:7	II-ри ритцел вал за зав.№ 256,263,303,310	Брой	1
84	20000001184	057.2705:8	III-ти ритцел вал за зав.№ 256,263,303,310	Брой	1
85	20000001181	057.2701:10A	Зъбно колело $m=3; z=109$ за III-ти вал	Брой	1
86	20000010213	057.2701:11B	Зъбно колело $m=5; z=79$ за IV-ти вал	Брой	1
		53.583.301-78st	Редуктор-въртене разтоварен бункер		
87	20000001272	53.583.301-78.01:1	Червячен венец $m=7; z=53$	Брой	1
88	20000001261	53.583.300-57:7	Зъбен венец $m=10; z=228$ за лаг.на разт.бун	Брой	1
89	20000001275	53.583.300-48:10	Ритцел $m=10; z=17$ въртене на крана	Брой	1
			ERs 710		
			ВЪРТЕНЕ НА ЧИНИЯТА		
90	20000000264	260147-02100-008	Ритцел $m=8; z=25$ изходящ вал р-р гор.	Брой	5
			РЕДУКТОР ВГБЧ-горна част		
91	20000000772	02.3000.02515/3	Ритцел вал $m=4; z=16$	Брой	20
92	20000000774	02.4000.01568/3	Зъбно колело $m=4; z=79$	Брой	6
		52/13-71x25-900	РЕДУКТОР ВГБЧ-планетарен		
93	20000010034	260136-000002:1PB00	I-ва степен к-т	Брой	1
94	20000000374	260136-000002:2PB00	II-ра степен к-т	Брой	1
			ГЛАВНО ЗАДВИЖВАНЕ		
95	20000000383	260134-12500	Зъбно колело $m=6; z=142$ пом задвижване	Брой	3
96	20000000293	260.134-12600-011	Зъбно колело $m=6; z=15$ за пом.задвижване	Брой	3
			РЕДУКТОР ЗА НАТЯГАНЕ КОФОВА ВЕРИГА		
97	20000002110	260146-40100-002	Червячен вал $\Phi 88; L=450; m=9; z=1$	Брой	1
98	20000002109	260146-40100-007	Червячно колело $m=9; z=24; \Phi 242$	Брой	4

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
			SRs 470		
			Р-Р ЗА ВЪРТЕНЕ НА ВГБЧ		
99	20000014110	057.8609:39	Ритцел вал $z=26, mn=3$	Брой	2
100	20000014111	057.8608:38	Зъбно колело $mn=3 z=89$	Брой	2
			Р-Р ЗА ВЪРТЕНЕ РАЗТ. СТРЕЛА (зав №342)		
101	20000013214	057.8620:39 (057.8609:39)	Ритцел вал $z=26, mn=3$	Брой	1
			ПОДЕМ кабина багериста		
102	20000014112	14.106.048-2:5/6,96	Зъбно колело 2-ри вал $m=2 z=188$	Брой	2
		10 LA 605x20	ПОДЕМ РАЗТОВАРНА СТРЕЛА		
103	20000001433	716777:1	Зъбно колело $m=8 z=165$	Брой	1
		40 LA 1-1295x14	Роторна лента		
104	20000013462	238.130-2:34/2,24-1	Ритцел 2-ри вал $z=42 m=4,5$	Брой	1
105	20000014113	238.130-2:44/2,24-1	Зъбно колело 3-ти вал $m=4,5 z=95$	Брой	2
		40 LA 1-1030x12,5	РАЗТОВАРНА ЛЕНТА		
106	20000014114	238.103-2:45/3,15-1	Ритцел $m=5 z=33$ III-ри вал	Брой	2
			As 6300		
			Редуктор за у-ние на хода к-т		
107	20000002226	238.159-2:30/5	Ритцел II-ри вал $m=5,5 z=23$	Брой	1
108	20000002239	A10000-220H7P2	Зъбен съединител	Брой	1
			BRs 1400		
		40LA0/1-1775x11,26	Редуктор за задв.на изхв.лента к-т -ляв/д.		
109	20000002247	238.178-2:50/2,8-2	Кух вал зъбно колело шевронен $m=5 z=143$	Брой	1
			Редуктор за нат.на лентата дясно изпълн.		
110	20000002249	594.980:5	Червячно зъбно колело /над гайката/ $m=8 z=30$	Брой	3
		14 LA0/1-400x11,2	Редуктор 440 kW $i=11,2$ зав №14 340/341		
111	20000002331	02.3000 12357/3	II-ри вал зъбно колело $z=19; m=9$	Брой	1
112	20000002333	04.4000 08478/4	Зъбно колело III вал $z=48 mn=9$	Брой	1
113	20000002328	02.3000 12734/3	III -ти вал зъбно колело $z=20, mn=11$	Брой	1
114	20000002341	02.4000 08701/3	Зъбно колело изх. вал $z=50, mn=11$	Брой	1
			As 5000		
115	20000002431	595.2456	Зъбен съединител	Брой	1
116	20000002399	238.208-2:47/2.8	Зъбно колело III вал $m=4 z=145$	Брой	1
			BRs-1800		
		40LA2080x12,5	РЕДУКТОР ЗАДВИЖВ. ЛЕНТАТА		
117	20000010248	238.208-2:45/3,15	Шевронен III вал ритцел $z=48 m=5,5$	Брой	1
			ГТЛ 1800		
			РЕДУКТОР ДВУОПОРНА ГЪСЕНИЦА		
118	20000008479	T204/04-65.15.06-2B-16И	I-ви вал зъбно колело $z=20 m=8$	Брой	1
119	20000008480	T204/04-65.15.06-2B-21И	Корона $z=50 m=8$	Брой	2
120	20000008513	T204/04-65.15.06-2B-09	Зъбно колело $z=95 m=4$	Брой	1
121	20000008517	T204/04-65.15.06-2B-13	II-ри вал зъбно колело $z=25 m=4$	Брой	3
122	20000008511	T204/04-65.15.06-2B-10	III-ти вал зъбно колело $z=25 m=6$	Брой	1
123	20000008512	T204/04-65.15.06-2B-08	IV-ти вал зъбно колело $z=21 m=9$	Брой	1
124	20000008515	T204/04-65.15.06-2B-6ПК	Зъбно колело за V-ти вал $z=77 m=9$	Брой	1
			РЕДУКТОР ЕДНООПОРНА ГЪСЕНИЦА		
125	20000008481	T203/03-65.08.04-02	I-ви вал зъбно колело $m=7 z=23 L=775$	Брой	1
126	20000008482	T203/03-65.08.04-4ВК	Зъбно колело $m=7 z=76$	Брой	1
		40 LA 2210x16	Редуктор гл.задвижване 40 LA 2210x16		
127	20000008452	238.221-2:28/3,15-1	II-ри вал $z=47 m=4,5$ шевронен	Брой	50
128	20000008419	238.221-2:47/3,15-1	Шевронно зъбно колело за III-ти рит.вал $z=146 m=4,5$	Брой	25
129	20000008453	238.221-2:45/3,15-1	III-ти вал ритцел $z=50 m=6$ шевронен	Брой	20
130	20000008461	238.221-2:51/3,15-15	Кух вал зъбно колело $z=158 m=6$	Брой	20

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
			Редуктор 40 LA 2210x16 – реконстр.		
131	20000014171	40La2210-16-02.00.02	Зъбно колело за I-ви вал- ляво $m=7 z=37$	Брой	1
132	20000014172	40La2210-16-03.02.00	Зъбно колело за II-ри вал- дясно $m=7 z=102$	Брой	1
133	20000014173	40La2210-16-03.00.02	Зъбно колело за II-ри вал- дясно $m=10 z=30$	Брой	1
134	20000014174	40La2210-16-04.01.00	Зъбно колело за кух вал- ляво $m=10 z=107$	Брой	1
			ГТЛ 2250		
			Редуктор задвижващ К-218		
135	2000010446	1243408РБ-01	Вал зъбно колело $m=10 z=44$	Брой	2
			Редуктор ходов колички		
136	2000008540	M535.12.00.00	Мотор редуктор	Брой	1
137	2000013376	M535.12.00.41	Зъбно колело на двигателя $m=2,5 z=21$	Брой	1
138	2000013377	M535.12.00.46	Голямо зъбно колело $m=2,5 z=47$	Брой	1

Забележка: Количествата посочени в спецификацията са ориентировъчни. Възможно е част от зъбните колела да не бъдат заявявани за изработка по време на действието на договора.

2.Технически изисквания към изделията, материалите влагани при производството
Зъбните колела се изработват по предоставена техническа документация от Възложителя. Допуска се смяна на материала след съгласуване с Възложителя

2.1.Зъбните колела с $m<12$ се изработват със 7-ми клас на точност за плавност и контакт на зъбите по БДС 3296-79 , или еквивалент.

2.2 Контактната повърхност на еволветния профил за модул $m<12$ се закалява както следва :

- водимото зъбно колело с $45 \div 48$ HRC двустранно на дълбочина 0,7-1,5 мм в зависимост от модула;
- водещото зъбно колело с $48 \div 52$ HRC двустранно на дълбочина 0,7-1,5 мм в зависимост от модула.

2.3. Твърдост на сърцевината - 180 – 220 НВ

2.4. Якост на опън за зъбните колела с модул $m<12$ – 900 ÷ 1100 МПа

2.5. Клас на грапавост на контактната повърхност на зъбните колела с модул $m<12$:

- за водимото зъбно колело $Ra=1,25$
- за водещото зъбно колело $Ra=0,63$

2.6. Класа на грапавост на шевронните зъбни колела да се изпълнява съгласно посоченият в чертежа на съответното колело

3.Опаковка, маркировка, етикетирание

Маркировката на изделията трябва да отговарят на следните изисквания:

-Върху неработната част (челото) на всяко зъбно колело трябва да бъде нанесена трайна маркировка съдържаща знак на производителя , № и год. на договора (последните две числа)

-Идентификационен № на всяко зъбно колело

Опаковката на зъбните колела трябва да е стандартна подходяща за транспортиране , товарене, разтоварване и съхранение.

4.Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на резервните части не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срок за отстраняване на констатиран дефект – до 20 дни от датата на рекламацията

Срокът за подмяна при рекламация е до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията , когато дефектът не може да се отстрани

5.Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход , в случай, че са с произход извън България
- Сертификат за качество на вложените материали
- Когато конструктивната документация изисква за материала на заготовките се

представя и сертификат :

термограма за термична обработка;

химичен анализ;

механична характеристика за Re , Rm , A5 и HB след термообработката;

УЗК по SEP 1921 клас C/c .

- Фактура - оригинал

ИЗГОТВИЛ:

.....
Драгомир Драгов

СЪГЛАСУВАЛ:

.....
Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване”



ПРИЛОЖЕНИЕ №1Б

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ЗЪБНИ КОЛЕЛА ЗА ТМО И ГТЛ”

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

Обособена позиция 2 : „ Доставка на зъбни колела с модул $m \geq 12$ до 30 “

1.1 Количество

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
			Rs 2000		
			РЕДУКТОР ЗА ХОДА -за всички багери		
1	20000000481	594.435:39	V-ти ритцел вал $m=20; z=17$	Брой	4
2	20000000482	594.433:48/1	Зъбно колело $m=20; z=60$ за VI-ти вал	Брой	1
			Р-р за ВГБЧ к-т-важи за всички зав. №-ра		
3	20000000432	530.614.783:002	Ритцел $m=30; z=18$ за изход. вал $\Phi 600$	Брой	15
			РОТОРЕН РЕДУКТОР зав.№496 - 578 – ориг.		
4	20000000692	530.230.685:050	Ритцел $m=16; z=30$ за III-ти вал-зав.№592;604;620;621	Брой	2
5	20000000522	530.230.505:049	IV-ти ритцел вал $m=20; z=24$ важи и за №592	Брой	1
6	20000000691	530.230.505:004	Зъбно колело $m=16; z=92$ за IV-ти вал за N592	Брой	2
7	20000000785	530.230.505:049РБ/1	Вал зъбно колело (IV-ти ритцел вал $m=20 z=25$)	Брой	2
			РЕДУКТОР ВЪРТЕНЕ РАЗТ. СТРЕЛА 496-578		
8	20000000617	530.750.558:006	Зъбно колело $m=16 z=20$	Брой	1
			Rs 1200		
			Ходов м-м оригинал		
9	20000000863	53.583.300-01:22A	Зъбно колело за полуоска- дясно $m=20 z=58$	Брой	1
10	20000000864	53.583.300-01:23A	Зъбно колело за полуоска-ляво	Брой	1
11	20000000870	53.583.300-01:21B	Ритцел за полуоска $m=30; z=14$	Брой	15
12	20000000871	53.583.300-01.07:3	Зъбен венец-задв. звезда $m=30; z=44$	Брой	10
			РЕДУКТОР ЗА ХОДА ТИП As6300		
13	20000002212	594.423:15	V-ти ритцел вал $m=14 z=24$	Брой	5
14	20000002214	594.423:16	VI-ти ритцел вал $m=20 z=16$	Брой	8
15	20000002213	594.423:6	Зъбно колело за VI-ти вал $m=14 z=53$	Брой	1
16	20000002215	594.423:7	Зъбно колело за последния вал $m=20 z=44$	Брой	6
			РЕДУКТОР ВГБЧ-ДОЛНА ЧАСТ		
17	20000013488	27119a	Ритцел $m=27; z=14$ -изходящ вал /модернизация/	Брой	1
18	20000000930	53.583.300-19:14	Зъбно колело $m=18; z=60$ -изходящ вал	Брой	1
19	20000000929	53.583.300-19:12	Ритцел $m=18; z=17$ за късия вал	Брой	1
			РЕДУКТОР ВГБЧ-ГОРНА ЧАСТ /ЧЕРВЯЧЕН/		
20	20000006310	53.583.300-65.01:9	Ритцел $m=14; z=17$ -изходящ вал	Брой	1
21	20000001227	4E846070:10C	Ритцел $m=14; z=16$ на изходящ вал	Брой	2

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
22	20000000949	53.583.300-65.01:7	Червячен вал/зав.N=256/m=14 L=1230	Брой	1
23	20000001239	53.583.300-75.01:4A	Венец червячен m=12;z=56	Брой	1
			А - РОТОРЕН РЕДУКТОР-ОРИГИНАЛ		
24	20000001022	057.8531:40,41	Шевронен ритцел m=14;z=25 за разкуплунга	Брой	2
25	20000001023	057.8531-05	Шевронно зъбно колело m=14;z=128 за V-ти вал	Брой	1
26	20000001026	057.8531-06a	Шевронно зъбно колело к-т m=24;z=98 VI ти вал	Брой	1
		056.3200st	РЕДУКТОР ЗА ПОДЕМ РОТОРНА СТРЕЛА		
27	20000014115	53.583.300-34.05:22	Ритцел m=20;z=19 за III-вал	Брой	1
			РОТОРНА ЛЕНТА И ЗАДВИЖВАНЕ		
28	20000001115	057.3426:18	Ритцел m=14;z=27 за III-ти вал	Брой	1
			Р-Р ВЪРТЕНЕ РАЗТ. СТРЕЛА - ДОЛНА ЧАСТ		
29	20000001231	1E846065:7C	Зъбно колело m=18;z=66 за изход. вал	Брой	1
			Редуктор за подема к-т	Брой	
30	20000001246	53.583.300-53:17B	Колело зъбно конусно m=16 z=16	Брой	1
31	20000001247	53.583.301-53:18E	Колело зъб.конусно m=16z=40	Брой	1
			ERs 710		
			ВЪРТЕНЕ НА ЧИНИЯТА		
32	20000000265	260127-02100-014	Ритцел Ф560x170 z=33 m=16 зацепващ със зъб.венец	Брой	3
33	20000000257	260 127-02000 ММИ	Зъбен венец m=16;z=338	Брой	1
			РЕДУКТОР ВГБЧ-ДОЛНА ЧАСТ	Брой	
34	20000000304	260136-00000-011	Ритцел m=20 z=19 изходящ вал планетарен р-р	Брой	1
35	20000007463	260136-30000-003	Ритцел m=28 z=14 зацепващ със зъбния венец	Брой	1
36	20000006473	260136-30000-004	Зъбно колело m=20 z=37 долна част	Брой	2
			Редуктор ВРС		
37	20000014118	260 126 -20000	Зъбно колело m=16 z=81	Брой	1
38	20000014119	260 926-40000	Зъбен венец m=27;z=206	Брой	1
			ЛЕБЕДКА КОФОВ ВОДАЧ-II		
39	20000000278	260133-20800-005	Вал I-ви червячен m=16 z=1	Брой	1
			SRs 470		
			РЕДУКТОР ВГБЧ долна част		
40	20000011054	719121:5	Ритцел m=24 , z=17	Брой	1
41	20000013361	719121:4	Ритцел m=18 , z=17	Брой	1
42	20000013385	719121:1	Зъбно колело m=18 , z=44	Брой	1
43	20000013442	719121:3	Ритцел m=12 , z=17	Брой	1
44	20000014120	720520:2	Зъбно колело m=12 , z=58	Брой	1
			Р-Р ЗА ВЪРТЕНЕ НА РАЗТ. СТРЕЛА (зав №342)		
45	20000014121	719 201:5	Ритцел m=16 , z=23 (зав №342)	Брой	1
			ГТЛ 1800		
			РЕДУКТОР ДВУОПОРНА ГЪСЕНИЦА		
46	20000008510	T204/04-65.15.06-2B-06	V-ти вал зъбно колело z=23 m=12	Брой	3
47	20000008516	T204/04-65.15.06-2B-5ПК	Кух вал зъбно колело z=67 m=12	Брой	3
			Bs 2000.29.10		
48	20000013429	2291.08.00.024/1	Колело зъбно z=16 m=24	Брой	1

Забележка: Количествата посочени в спецификацията са ориентировъчни. Възможно е част от резервните части да не бъдат заявявани за изработка по време на действието на договора.

2. Технически изисквания към изделията, материалите влагани при производството
Зъбните колела се изработват по предоставена техническа документация от Възложителя. Допуска се смяна на материала след съгласуване с Възложителя

2.1. Зъбните колела с $m \geq 12$ се изработват със 8-ми клас на точност за плавност и контакт на зъбите по БДС 3296-79 или еквивалент .

2.2 Контактната повърхност на еволветния профил за модул $m \geq 12$ се закалява както следва :

- водимото зъбно колело с $32 \div 36$ HRC двустранно на дълбочина 0,7-1,5 мм в зависимост от модула;

- водещото зъбно колело с $38 \div 42$ HRC двустранно на дълбочина 0,7-1,5 мм в зависимост от модула.

2.3. Твърдост на сърцевината - 180 – 220 HB

2.4. Якост на опън за зъбните колела с модул $m \geq 12$ – 750 ÷ 950 МПа

2.5. Клас на грапавост на контактната повърхност на зъбните колела с модул $m \geq 12$:

- за водимото зъбно колело $Ra=2,5$

- за водещото зъбно колело $Ra=1,25$

2.6. Класа на грапавост на шевронните зъбни колела да се изпълнява съгласно посоченият в чертежа на съответното колело

3. Опаковка, маркировка, етикетиране

Маркировката на изделията трябва да отговарят на следните изисквания:

- Върху неработната част (челото) на всяко зъбно колело трябва да бъде нанесена трайна маркировка съдържаща знак на производителя , № и год. на договора (последните две числа)

- Идентификационен № на всяко зъбно колело

Опаковката на зъбните колела трябва да е стандартна подходяща за транспортиране , товарене, разтоварване и съхранение.

4. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на резервните части не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срок за отстраняване на констатиран дефект – до 20 дни от датата на рекламацията

Срокът за подмяна при рекламация е до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията , когато дефектът не може да се отстрани

5. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /уточнява се - при първа доставка, при всяка доставка или др./

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество

- Сертификат за произход , в случай, че са с произход извън България

- Сертификат за качество на вложените материали

- Фактура - оригинал

- Когато конструктивната документация изисква , за материала на заготовките се представя и сертификат :
термограма за термична обработка;
химичен анализ;
механична характеристика за Re , Rm , A5 и HB след термообработката;
УЗК по SEP 1921 клас C/c .

ИЗГОТВИЛ:

.....
Драгомир Драгов

СЪГЛАСУВАЛ:

.....
Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване”