

ИНДИВИДУАЛЕН ДОГОВОР /ПОРЪЧКА/

№ 6 / 08 09 .2015г.

Днес, на основание Договор МТ-021/.2015г., в град Раднево между:

“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД - ГР. РАДНЕВО,

вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК по Булстат 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. “Георги Димитров” № 13, представлявано от инж. Андон Андонов - Изпълнителен директор, наричано за краткост **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

И ОТ ДРУГА СТРАНА

“ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,

вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 831914845, със седалище и адрес на управление гр.София-1202, ул. Козлодуй №14, представлявано от инж. Теодор Осиковски - Главен Изпълнителен Директор, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**

се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. Възложителя възлага, Изпълнителя приема да извърши годишен ремонт на ГТЛ 2250 в участък „РТНК 5” на рудник „Трояново 3”.

2. Основание за сключване на настоящия Индивидуален договор /поръчка/ е сключения между страните Договор МТ-021/2015г.

II. ОБЕМ И ВРЕМЕТРАЕНЕ НА РЕМОНТА

3. Обемът на ремонта се определя с уточнена между двете страни дефектовъчна ведомост.

4. Времетраенето на ремонта се определя със съгласувания между страните технологичен график, определящ последователността и съвместимостта на ремонтните операции и продължителността на ремонта.

5. Общата продължителност на ремонта е **30 /тридесет /** календарни дни.

6. Началната дата на ремонта се определя в *Предавателно-приемателния протокол*.

III. СТОЙНОСТ НА РЕМОНТА

7. Стойността на ремонта възлиза на **157612,40 лв.** (*Сто петдесет и седем хиляди шестстотин и дванадесет лв. и 40 ст.*) без ДДС.

7.1. Обща стойност на ремонтните часове :

6974 рч x 22,60 лв./рч = 157 612,40 лв. без ДДС

7. Възложителят извършва плащането по индивидуалната поръчка по банков път, с платежно нареждане, както следва: по банков път, с платежно нареждане до 30 дни след извършване на ремонта, на база одобрен от Възложителя междинен доклад и представена фактура.

IV. ДРУГИ ДОГОВОРЕНОСТИ

8. Неразделна част от настоящия Индивидуален договор /поръчка/ са:

- Уточнена дефектовъчна ведомост
- Технологичен график

Настоящия Индивидуален договор /поръчка/ се състави в два еднообразни екземпляра с еднаква юридическа стойност - по един за всяка една от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД

ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Ан. Андонов/



ИЗПЪЛНИТЕЛ
ЗА "ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ" АД

ГЛ. ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Т. Огняновски/



СЪГЛАСУВАЛИ:

ЗА "МИНИ МАРИЦА ИЗТОК" ЕАД
ЗАМ.ИЗП. ДИРЕКТОР:.....
/инж. Д. Чолаков/

РУДНИК "ТРОЯНОВО 3"
УПРАВИТЕЛ:.....
/инж. Т. Кавалджиев/

„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД
Р-л ОТДЕЛ "МЕХАНООБОРУДВАНЕ".....
/инж. Ан. Драгов/

УТВЪРДИЛ:
„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД

Изп. Директор:
/и.ю.с. Ан. Андонов/

УТОЧНЕНА ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ

за извършване основен ремонт на ГТЛ 2250 в участък „РТНК-5” на р-к
„Трояново-3” чрез възлагане
по ремонтна програма за 2015 г. по Договор № МТ 021/2015 г.

№	Операция	Общо ч/ч за операции
I	<u>Подмяна барабани</u>	
1	Т-3 – подмяна горен задвижващ барабан на ЗС Демонтаж горен задвижващ барабан ф 1600 L - 5127 мм Монтаж задвижващ барабан р. №221/л 0,4 - д 0,6	400
3	Т-3 Подмяна на натегателен барабан ф 1250 Демонтаж натегателен барабан Монтаж натегателен барабан р. №253/л 0,25 ДМА , д 0,25 ДМА	360
1	Т-4 Подмяна горен задвижващ барабан на ЗС Демонтаж горен задвижващ барабан ф 1600. L- 5185 мм Монтаж задвижващ барабан р. №209 / л 0,25 ДМА , д 0,25 ДМА	400
4	Т-4 Подмяна на обръщателен барабан ф 1250 Демонтаж обръщателен барабан ф 1250 р. №283 Монтаж обръщателен барабан ф 1250 р. №233	270
8	Т-6 Подмяна на горен отклонителен барабан ф 1250 Демонтаж горен отклонителен барабан ф 1250 р. №284 Монтаж горен отклонителен барабан ф 1250 р. №284/л 0,75 - д 0,9	288
6	Т-6 Подмяна на горен обръщателен барабан ф 1600 количка Демонтаж на горен обръщателен барабан ф 1600 р. №202/л 0,50-д 0,75 Монтаж горен обръщателен барабан ф 1600 р. №202 л 0,50 – д 0,75	360
6	Т-6 Подмяна на долен обръщателен барабан ф 1600 количка Демонтаж на долен обръщателен барабан ф 1600 р. №265 Монтаж долен обръщателен барабан ф 1600 р. №265/л 0,55-д 0,50	360
6	Т-8 Подмяна на горен обръщателен барабан ф 1600 на кола опорно разстов. Демонтаж горен обръщателен барабан ф 1600 на кола опорно разтоварна Монтаж горен обръщателен барабан ф 1600 на кола опорно разтоварна р. №223	360
6	Т-8 Подмяна на долен обръщателен б-н ф 1600 на кола опорно разстов. Демонтаж долен обръщателен барабан ф 1600 на кола опорно разтоварна Монтаж долен обръщателен барабан на кола опорно разтоварна р. №245	360
II	<u>Подмяна на редуктори</u>	
9	Т-2 подмяна редуктор А сваляме № 9 , подмяна с № 30	280
9	Т-6 подмяна редуктор А сваляме № 25 , подмяна с № 37 /след обръщане/	280
III	<u>Подмяна на първи и втори вал с центровка</u>	
9.2	Подмяна на 1-ви и 2-ри ва с центровка Т-2 , ред D	56
IV	<u>Ремонт на една секция с наварка на 12 палеца</u>	

12	Ремонт на 50 секции / 600 палеца/ на Т-3	800
12	Ремонт на 50 секции / 600 палеца/ на Т-4	800
12	Ремонт на 50 секции / 600 палеца/ на Т-5	800
12	Ремонт на 50 секции / 600 палеца/ на Т-6	800
	<u>ВСИЧКО РЕМ. ЧАСОВЕ</u>	6974

СЪГЛАСУВАЛИ

За „МИНИ МАРИЦА ИЗТОК”ЕАД

Р-л Отдел „МЕХАНООБОРУДВАНЕ”:
инж. Антон Драгов

За Рудник „ТРОЯНОВО 3”

Директор ТВ:
инж. Т.Гайдаров

Р-л ОП Механичен:
инж. Е.Иванов

За „ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ”АД

УПРАВИТЕЛ ЕРР:
инж. П.Василев

Р-л НАПРАВЛЕНИЕ „МО”:
инж. П.Петков

ТЕХНОЛОГИЧЕН ГРАФИК

за годишен ремонт на ГТЛ 2250 №1 в рудник „Трояново 3“ през 2015 г.

СЪГЛАСУВАЛ:.....
Директор ТВ
р-к „Трояново 3“
инж. Т. Габларов

УТВЪРЖДАВАМ:.....
Управител
„Енергоремонт Раднево“ ЕООД
инж. П. Василев

Наименование на ремонтната операция		Календарни дни																														
№ по ред		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Организация на ремонтната площадка																															
2	T-3 Подмяна горен задвижващ барабан Ф 1600																															
3	T-3 Подмяна натегателен барабан Ф 1250																															
4	T-4 Подмяна горен задв. барабан Ф 1600																															
5	T-4 Подмяна обръщателен барабан Ф 1250																															
6	T-6 Подмяна горен отклонителен барабан Ф 1250																															
7	T-6 Подмяна горен обръщателен барабан Ф 1600 – кола разтоварна																															
8	T-6 Подмяна долен обръщателен барабан Ф 1600 – кола разтоварна																															
9	T-8 Подмяна горен обръщателен барабан Ф 1600 – кола разтоварна																															
10	T-8 Подмяна долен обръщателен барабан Ф 1600 – кола разтоварна																															
11	Подмяна редуктор „Λ” – T-2																															
12	Подмяна редуктор „Λ” – T-6																															
13	Подмяна 1-ви и 2-ри вал на редуктор „Λ” на T-2																															
14	Ремонт на секция с паварка - 200бр. - T-3, T-4, T-5, T-6																															
15	Функционални проби и издаване на системата																															

Изготвил:
Р-л Направление „МО“
Инж. П. Петков