



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ „РЕМОНТ НА ЧАСТИ ОТ ДВИГАТЕЛИ С ВЪТРЕШНО ГОРЕНЕ“ ОБОСОБЕНА
ПОЗИЦИЯ З „РЕМОНТ НА ЦИЛИНДРОВА ГЛАВА“**

/услуга/

1. Описание на предмета на поръчката – „РЕМОНТ НА ЧАСТИ ОТ ДВИГАТЕЛИ С ВЪТРЕШНО ГОРЕНЕ“ ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ З „РЕМОНТ НА ЦИЛИНДРОВА ГЛАВА“

2. Обем до 20 000 лв.

3. Предназначение или условия на работа

Двигателите са работили в руднични условия с повишено съдържание на прах, влага и замърсяване на маслата.

4. График/срок за изпълнение.

Срокът за изпълнение на конкретната поръчка 1 месец. Срок на договора 18 месеца, считано от датата на сключване на договора или до достигане на посочената стойност, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.

5. Техническо задание за извършване на ремонт на цилиндров блок или глава.

Мощност на двигателите от 70 hp. до 520 hp. (1 hp. = 745.7 W). Брой цилиндри 4 ,6 , 8 (редови или V образни). Двигателите са от следните автомобили : Лада Нива, УАЗ, КАМАЗ, ЗИЛ, ГАЗ, УРАЛ, КРАЗ, МАЗ, Ивеко, ТК80-82, К 700-701, Т150, KOMATSU, CATERPILAR, L34, Dressta 534, CASE, Hyundai и др.

Спецификация на ремонтните операции:

<i>Ремонтни операции</i>	<i>Единична стойност за ремонт на цилиндрова глава на 4цилиндров двигател, лв/без ДДС</i>	<i>Единична стойност за ремонт на цилиндрова глава на бцилиндров редови двигател, лв/без ДДС</i>	<i>Единична стойност за ремонт на цилиндрова глава на бцилиндров V образен двигател, лв/без ДДС</i>	<i>Единична стойност за ремонт на цилиндрова глава на 8цилиндров V образен двигател, лв/без ДДС</i>
<i>5.1 Проверка на цилиндровата глава за пукнатини чрез хидравлична проба</i>				
<i>5.2 Измерване на всички точни отвори.(отвори за лагери, втулки, легла, водачи и др.)</i>				
<i>5.3 Изправяне</i>				

<i>повърхността на цилиндрова глава .</i>				
<i>5.4 Възстановяване на вал линията(тунел на лагерни шийки).</i>				
<i>5.5 Възстановяване целостта на главата при наличие на пукнатини.</i>				
<i>5.6 Възстановяване работните повърхности на клапанното седло(1 брой).</i>				
<i>5.7 Шлайфане работните повърхности на клапана(1 брой).</i>				
<i>5.8 Смяна водач на клапан(1 брой).</i>				
<i>5.9 Смяна на клапанно седло(включва демонтиаж, обработка и монтаж) (1 брой).</i>				
<i>Обща стойност на ремонта, лв/без ДДС</i>				

Класирането се извършва по обособени позиции.

Критерий за оценка на офертите и класиране на участниците е най-ниска предложена цена за изпълнение на съответната позиция, изразена чрез обща стойност на ремонта за съответната позиция, получена като сбор от:

- Единична стойност за ремонт на цилиндрова глава на 4-цилиндров двигател
- Единична стойност за ремонт на цилиндрова глава на 6-цилиндров редови двигател
- Единична стойност за ремонт на цилиндрова глава на 6-цилиндров V образен двигател
- Единична стойност за ремонт на цилиндрова глава на 8-цилиндров V образен двигател

6. Изисквания към технологията на изпълнението

Възлагане на ремонта се извършва от поделенията на ММИ , съгласувано с отдел „Механооборудване“. Главата се предоставя от Възложителя маркиран (с вбиване на цифри) инвентарен номер на поделението по неработна повърхност.

Изпълнителя маркира датата на извършване на ремонта (месец година) и фирмения си знак също чрез вбиване с цифри върху главата.

7. Гаранционни срокове на дейностите

7.1 Гаранционен срок след възстановяване глава е 6 месеца от датата на ремонта.

7.2 Срок за явяване при рекламация -три дни, считано от датата на официално уведомление

7.3 Срок за отстраняване на констатирани недостатъци две седмици от датата на съставяне на констативния протокол.

8. Изисквания към документацията съпровождаща изпълнението на поръчката:

- 8.1 Изпълнителя предоставя приемо-предавателен протокол в 2 екземпляра с точния размер на обработените повърхности (до стотни включително).
- 8.2 Измерените данни и констатирани дефекти да бъдат отразени в диагностичен лист
- 8.3 Гаранционна карта за съответната глава .
- 8.4 Фактура ,съпровождаща съответната цилиндрова глава(при предаването на повече от една) да съдържа извършените операции и данни за съответния автомобил,трактор и др .

ИЗГОТВИЛ :

Николай Петков.....



СЪГЛАСУВАЛ:

Антон Драгов
Ръководител отдел „ Механооборудване”

