



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ**

„Доставка на Бандаж за електровоз EL-2 и дизелови локомотиви серия 06.00 и 52.00“

Пълно описание на предмета на поръчката:

Доставка на Бандаж необработен 1125x940x143 за електровоз EL-2 и дизелови локомотиви серия 06.00 и 52.00., изработен по документация на възложителя.

1. Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1.	5*5568	Бандаж необработен 1125x940 x143	бр.	200

Разпределение по клоновете в „Мини Марица-изток“ ЕАД:

- р-к „Трояново I“ – 80 бр.
- р-к „Трояново-север“ – 120 бр.

2. Предназначение.

Изделията са предназначени за подмяна износени бандажи на колооси за следните локомотиви:

- Електрическите локомотиви EL-2 – 62 бр.
- Дизелови локомотиви серия 06.00 – 3 бр.
- Дизелови локомотиви серия 52.00 – 6 бр.

3. Технически изисквания към предмета на доставката.

Бандажите да бъдат изработени в съответствие със следните изисквания:

- Размери съгласно чертеж № 330 612 Бандаж /заготовка/ в Приложение № 1.1.
- Марка на стоманата - В6Т - съгласно т. 3.1. и таблица 1 - стр.23 на UIC 810-1;
- Гранични отклонения на размерите в съответствие с UIC 810-2;

Всичко останало трябва да бъде в пълно съответствие с изискванията на UIC 810-1, 5-то издание, януари 2003 г. и UIC 810-2/01.01.1985.

4. Процес или метод на производство предмета на поръчката.

Съгласно предписаните методи на т. 5.1 и т. 5.2 на UIC 810-1:

5. Изпитване и методи на изпитване при производство.

Изисквания, контрол и методи на изпитване - в съответствие с UIC 810-1;

6. Опаковка, маркировка, етикетиране.

Маркировката на бандажите трябва да се извършва по външната странична повърхнина, на топло, съгласно т. 4.5 на UIC 810-1.

Опаковка – стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене и разтоварване.

7. Изисквания относно гаранционния срок:

- Предлаганият гаранционен срок не може да бъде по-малко от 5 години съгласно изискванията UIC 810-1 5-то издание, януари 2003 г., считано от датата на доставка в склад на възложителя.
- Срок за явяване при рекламация -10 /десет/ дни.
- При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови изцяло за своя сметка.
- Срок за подмяна при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламация.

8. Документи при доставка, доказващи произхода на стоката.

При всяка доставка участникът следва да представи следните документи гарантиращи качеството и произхода на изделията:

Сертификат за качеството или друг еквивалентен документ, издаден от производителя на предлаганите бандажи, заверен от него с оригинален подпис и печат, с приложени образци на документи за проведените проверки, измервания и изпитания, съгласно изискванията на ПП ПЛС 801-1/12 - Технически условия за доставка на необработени бандажи от валцувана нелегирана стомана за колооси за тяговия подвижен състав (ТПС) на „БДЖ – ПП“ ЕООД, в съответствие с изискванията на UIC 810-1 и UIC 810-2.

Сертификата за качество трябва да съдържа следните данни:

- марка на стоманата - В6Т;
- номер на плавката, поредния номер на бандажа, твърдост на външната странична повърхност на бандажа - прилага се;
- химически състав на готовото изделие - прилага се;
- резултати от проверката на механическите качества и ударната жилавост - прилага се;
- резултати от проверката на твърдостта, извършени съгласно ISO 6506 - прилага се;
- резултати от проверката на макроструктурата по метода на дълбоко разяждане - прилага се;
- резултати от проверката на микроструктурата - прилага се;
- резултати от проверката на макроструктурата по серния отпечатък по метода на Бауман - прилага се;
- резултати от ултразвуковия контрол на всички бандажи - прилага се;
- резултати от копрово изпитание (деформация в mm след всеки удар) - прилага се;
- резултати от проверката на външния вид и геометричните параметри на всички бандажи - прилага се;

И всички останали необходими данни с които производителя трябва да удостовери, че бандажите са произведени в пълно съответствие с изискванията на UIC 810-1, 5-то издание, януари 2003 г. и UIC 810-2/01.01.1985.

ИЗГОТВИЛ:

Димо Георгиев

СЪГЛАСУВАЛ:

Живко Бончев

Ръководител отдел „Ж.п. транспорт.“