

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ

„Доставка на 15000 кг лепило за студена вулканизация на ГТЛ- зимна употреба“

1.Пълно описание на предмета на поръчката:

Поз.2.- Доставка на 15000 кг лепило за студена вулканизация на ГТЛ- зимна употреба

Наименование	Мярка	Колич.
Лепило за студена вулканизация на ГТЛ в опаковка до 1 кг	кг	1500
Лепило за студена вулканизация на ГТЛ в опаковка до 10 кг	кг	13500
Втвърдител за лепило- малка опаковка	бр	***

*** Втвърдител за лепило за малка опаковка- броят на опаковките на втвърдителя се получава по формулата $B_v = 15\,000 / T_{mo}$
 B_v -брой на опаковките на втвърдителя
 T_{mo} – тегло на малката опаковка в кг

2.Предназначение и условия на работа

Лепилото е предназначено основно за студена вулканизация на гумено-транспортни ленти с текстилен корд – клас EP 2500/4+2 и студена облицовка на барабани за ГТЛ, багери и насипообразуватели.

Възложителят представя следните данни за нормалните експлоатационни условия на лентите:

Вид на лентата: ГТЛ - В 1800 EP 2500/4+2, 8/4, "X"

Стандарти:

- За лентите – БДС 9965-87 или DIN 22102 или еквивалентно
- За гуменото покритие с означение "x" – DIN 22102 или еквивалентен

Предназначение:

- ГТЛ е предназначена за транспортиране на откритка и въглища, с едрина на късовете до 500 мм, с относително тегло около 1,5 тона/куб.м. и силна абразивност.

Условия на работния транспортъор:

- Режим на работа - тежък
- Натоварвания - ударни
- Атмосферни влияния – при температури от -25° до $+60^{\circ}\text{C}$
- Продължителност на работния цикъл – непрекъснат
- Средногодишна използваемост по време – 50%
- Коритообразност на ролконосача - 35°
- Задвижване на транспортъора: двубарабанно - $3 \times 560\text{ kW}$
- Скорост на лентата - 5,25 м/сек
- Височина на падане на материала – 3 до 4 метра
- Разстояние между транспортъорите -1600 метра

Производителност:

- Производителността е около 6 300 куб.м./час

Забележка: Възложителят си запазва правото част от лепилото да се използва и за вулканизация на ГТЛ с различен от цитирания клас, вид и размери, както и за транспортъори с различни от цитираните характеристики. Освен това при необходимост се ползва и за облицоване на кофи, елементи от бункери и др.

3. Технически изисквания към лепилото

Предлаганото лепило да отговаря на следните изисквания:

Технологията на слепване на гумено-транспортните ленти – зимна студена вулканизация, пригодна за реалните условия на Дружеството на Възложителя. Снадките да се извършват с не повече от две нанасяния на лепило с обща продължителност на съхнене не повече от 60 минути.

Лепилото да осигурява якост на снадката както следва:

- **якост на опън $\geq 2 \text{ N/mm}$** при гума-текстил два часа след залепване;

- **якост на опън $\geq 2,2 \text{ N/mm}$** при гума-гума два часа след залепване;

- **якост на опън $\geq 2,8 \text{ N/mm}$** при гума-метал два часа след залепване;

Време на развъртане на лентата- не повече от 3 часа.

4. Опаковка, маркировка, етикетиране

Опаковката на лепилото и втвърдителя да осигурява херметичност през целия период на съхранение.

5. Документи за доказване на съответствието

Към техническата си оферта участникът трябва да представи :

- пълно и подробно описание на технологията на слепване, приложима и гарантирана в реалните условия на Дружеството на Възложителя – за лента тип EP 2500, B=1800, с 4 вложки плюс 2 брекера, с обща дебелина на лентата около 25 мм, дебелина на горния протектор = 8 мм, дебелина на долния протектор = 4 мм, гуменото покритие да отговаря на такова с обозначение "X" по DIN 22102 или еквивалентен.

- гарантиран срок (в работни часове), на който издържа слепването на снадка, направена върху лента от описания тип и минималното гарантирано време на експлоатация на снадките.

-- информационен лист за безопасност с посочени вредности на предлаганото лепило

6. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гарантираното време за съхранение на лепилото и втвърдителя в заводска опаковка при 20° по Целзий да бъде не по-малко от 24 месеца, считани от датата на доставка

Гарантирания живот на снадката не може да е по-малък от 12 месеца или 4000 часа.

При рекламации, Изпълнителят заменя всички некачествени изделия с нови опаковки и доставя липсващите изделия, изцяло за своя сметка, в това число поема и транспортните разходи за подмяната в срок от 10 /десет/ дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

7. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка -При всяка доставка, Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:-Сертификат за качество и информационен лист за безопасност,

8. Други изисквания:

Лепилото да е без съдържание на трихлоретилен.

Лепилото и втвърдителя да не изискват специални условия на съхранение.

Защитата от краткотрайни вредни въздействия върху хората /ако има такива/ да се осъществява по технология и със средства, които са удобни за работа и не смущават манипулациите на работниците.

ИЗГОТВИЛ :
(Емил Колев)



СЪГЛАСУВАЛ :
Ръководител отдел „Механооборудване”
(Антон Драгов)

