



ПРОТОКОЛ

№5 по процедура с реф.№60/2013 – ЗОП

На закрито заседание в стая №613, комисия назначена със Заповед № РД-09-1016/06.10.2014г., в състав:

ПРЕДСЕДАТЕЛ: инж.Николай Петков - Инженер - механик

ЧЛЕНОВЕ: 1. инж.Драгомир Драгов - Инженер - механик
2. Веселин Добрев - Главен експерт „ФСА”
3. Костадин Махлелиев - Главен юрисконсулт
4. Росица Димитрова - Експерт „Търговия”

Извърши следното:

- разгледа постъпилата обосновка от „Енергоремонт холдинг”АД – гр.София.
- извърши класиране на офертите съгласно т.2.5. от документацията за участие на участниците в открита процедура с предмет: **“Извършване на годишни ремонти на тежкото минно оборудване”** - реф.№60/2013г. – ЗОП.

РЕЗУЛТАТИ ОТ РАБОТАТА НА КОМИСИЯТА:

I. На основание констатациите на комисията, в Протокол №4 от 13.11.2014г., е изисквана подробна писмена обосновка за начина на образуване на ценовото предложение от „Енергоремонт холдинг”АД – гр.София за изпълнение на обособена позиция №1, обособена позиция №2 и обособена позиция №3 - с писмо изх.№МТ-04-3143/13.11.2014г.

Краен срок за представяне на обосновките – 16.00 часа на 19.11.2014г.

Постъпили са в срок писмени обосновки от участника „Енергоремонт холдинг”АД – гр.София за цената на изпълнение на обособена позиция №1, обособена позиция №2 и обособена позиция №3 - вх.№ ДМ 1378, 1379 и 1380/17.11.2014г. - Приложение №1 към протокола.

Изложени са обективни обстоятелства, които обосновават предложената цена за изпълнение на обособени позиции №1, 2 и 3 на поръчката, а именно:

- наличие на екип от технически лица и изпълнители, запознати с изискванията и нормативните документи при извършване на дейностите, а също така и за работа на площадката на Възложителя
- наличие на производствена база (на „Енергоремонт – Раднево”ЕООД) до ремонтните площадки на поделенията на Възложителя
- придобит опит в резултат на изпълнението на договори, подобни на предмета на поръчката
- наличие на собствена транспортна и подемна техника, необходима за изпълнение на поръчката
- заложена минимална печалбата

Комисията приема обосновките на основание чл.70, ал.2, т.3 и 4 от ЗОП - налице са изключително благоприятни условия за участника и икономичност при изпълнение на обособени позиции №1, 2 и 3 на обществената поръчка.

II. Списък на участниците и офертите, предложени за отстраняване от процедурата, и мотивите за отстраняването им: няма отстранени участници и оферти.

III. Резултати от разглеждането и оценяването на офертите на допуснатите участници:

Предмет на процедурата е извършването на ремонти на машините от тежкото минно оборудване, с производител – фирма Такраф – Германия, находящи се в рудник „Трояново 1” - с.Трояново, рудник „Трояново Север” - с.Ковачево и рудник „Трояново 3” - с.Медникарово.

Предметът е разделен на следните обособени позиции:

обособена позиция №1: ремонт на роторни багери SRs 2000 (13 броя) и роторни багери SRs 4000 (1 брой)

обособена позиция №2: ремонт на роторни багери SRs 470 (2 броя), роторни багери SRs 1200 (10 броя) и роторни багери SRs 1301 (1 брой)

обособена позиция №3: ремонт на кофовеверижни багери ERs 710 (6 броя), насипообразовател As 12500 (2 броя) и гумено-лентов транспортър В=2250 (2 броя)

Броят на машините, подлежащи на ремонт, и периода за извършването на ремонтите се определят с графика за годишни ремонти на ТМО на „Мини Марица-изток”ЕАД за съответната календарна година или по преценка на Възложителя.

Възложителят не е длъжен да предаде за ремонт всички посочени машини.

Предложените от участниците цени за изпълнение и условия за плащане, са както следва:

За I-ва обособ.позиция: ремонт на роторни багери SRs 2000 (13 броя) и роторни багери SRs 4000 (1 брой)

№	участници	Цена за изпълнение на позиция №1 – лв без ДДС	срок за плащане – в кал.дни
1	обединение „Минстрой - 2009” – гр.София	684 691.00	до 30 кал.дни
2	„Енергоремонт холдинг”АД – гр.София	523 989.57	до 30 кал.дни
3	„Металик”АД – гр.Стара Загора	673 880.43	до 30 кал.дни

Забележка: Цената за изпълнение на позицията е изразена чрез средна цена за труда за пълен ремонт на 1 (една) машина от позицията, по формулата, посочена в т.2.5 на документацията.

За II-ра обособ.позиция: ремонт на роторни багери SRs 470 (2 броя), роторни багери SRs 1200 (10 броя) и роторни багери SRs 1301 (1 брой)

№	участници	Цена за изпълнение на позиция №2 – лв без ДДС	срок за плащане – в кал.дни
1	обединение „Минстрой - 2009” – гр.София	343 166.54	до 30 кал.дни
2	„Енергоремонт холдинг”АД – гр.София	264 271.74	до 30 кал.дни
3	„Металик”АД – гр.Стара Загора	352 922.31	до 30 кал.дни

Забележка: Цената за изпълнение на позицията е изразена чрез средна цена за труда за пълен ремонт на 1 (една) машина от позицията, по формулата, посочена в т.2.5 на документацията.

за III-та обособ.позиция: ремонт на кофовеверижни багери ERs 710 (6 броя), насипообразовател As 12500 (2 броя) и гумено-лентов транспортър В=2250 (2 броя)

№	участници	Цена за изпълнение на позиция №3 – лв без ДДС	срок за плащане – в кал.дни
1	обединение „Минстрой - 2009” – гр.София	277 587.00	до 30 кал.дни
2	„Енергоремонт холдинг”АД – гр.София	215 744.20	до 30 кал.дни
3	„Металик”АД – гр.Стара Загора	283 958.40	до 30 кал.дни

Забележка: Цената за изпълнение на позицията е изразена чрез средна цена за труда за пълен ремонт на 1 (една) машина от позицията, по формулата, посочена в т.2.5 на документацията.

IV. Класиране на участниците, чиито оферти са допуснати до разглеждане и оценяване:

За I-ва обос.позиция: ремонт на роторни багери SRs 2000 (13 броя) и роторни багери SRs 4000 (1 брой)

Първо място: „Енергоремонт холдинг“ АД – гр.София
Второ място: „Металик“ АД – гр.Стара Загора
Трето място: обединение „Минстрой - 2009“ – гр.София

За II-ра обос.позиция: ремонт на роторни багери SRs 470 (2 броя), роторни багери SRs 1200 (10 броя) и роторни багери SRs 1301 (1 брой)

Първо място: „Енергоремонт холдинг“ АД – гр.София
Второ място: обединение „Минстрой - 2009“ – гр.София
Трето място: „Металик“ АД – гр.Стара Загора

за III-та обос.позиция: ремонт на кофовеверижни багери ERs 710 (6 броя), насипообразовател As 12500 (2 броя) и гумено-лентов транспортьор В=2250 (2 броя)

Първо място: „Енергоремонт холдинг“ АД – гр.София
Второ място: обединение „Минстрой - 2009“ – гр.София
Трето място: „Металик“ АД – гр.Стара Загора

Мотиви: Предложенията на класираните участници отговарят на предварително обявените от Възложителя условия. Представени са всички изискуеми документи от Възложителя. Техническите оферти на участниците съответстват на техническите изисквания в документацията. Класирането е извършено съгласно т.2.5 от документацията за участие, по позиции, на база най-ниска предложена цена за изпълнение на съответната позиция, изразена чрез средна цена за труда за пълен ремонт на 1 (една) машина от съответната позиция, в лв без ДДС.

DDP складова база на отдел „Инвестиции“ на територията на рудник „Трояново 1“ /Инкотермс 2010/.

V. Дата на съставяне на протокола 20.11 2014г.

Приложение:

Приложение №1 - Обосновки от „Енергоремонт холдинг“ АД – гр.София за цената за изпълнение на обособени позиции №1, 2 и 3 - вх.№ 1378, 1379 и 1380/17.11.2014г.

Комисия:

Председател: инж.Николай Петков/

Членове: 1. инж.Драгомир Драгов/

2. Веселин Добрев/

3. Костадин Махлелиев/

4. Росица Димитрова/



ENERGOREMONT HOLDING

ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ АД
СОФИЯ, ул. Козлодуй № 14

Изх. № Р.01-2493/17.11.2014 г.

№ ДМ 1378
17.11.2014 г.

До

„Мини Марица Изток“ ЕАД
ул. „Георги Димитров“ №13
гр. Раднево, 6260

Факс: 0417/8 33 63

ОТНОСНО: Ваше Писмо с изх. номер № МТ-04-3143/13.11.2014 г. за подробна писмена обосновка на начина на образуване на предложената от нас цена за **„Извършване на годишни ремонти на тежкото минно оборудване“** - реф.№60/2013г. – ЗОП, обособена позиция 1

На вниманието на: Г-н Николай Петков- Председател на комисията за разглеждане и класиране на оферти

Уважаеми Дами и Господа,

Предлагаме на Вашето внимание подробна писмена обосновка за начина на образуване на предложената в нашата оферта цена.

Средната цена на труда за пълен ремонт на една машина е във функция от два елемента за всяко от съоръженията поотделно, участващи във формулата за изчисляване. Това са сумата от човекочасове от дефектовъчната ведомост и стойност на един човекочас за всяко отделно съоръжение.

При изготвянето на нашата оферта сме се ръководили от следните обстоятелства:

Разполагаме с екип от технически лица и изпълнители, включително международни и европейски инженери по заваряване и атестирани заварчици, които са запознати с всички изисквания и нормативни документи за влаганите материали и консумативи при извършване на дейностите, а също така и за работата на площадката на Възложителя.

Разполагаме с необходимото техническо оборудване, транспортна и подемна техника, както и инструменти за извършване на ремонтите. Притежаваме специфични приспособления, необходими за бързо и качествено извършване на конкретни демонтажни и монтажни дейности на детайли и възли от ремонтираните машини.

Близостта на производствената база на дружеството ни „Енергоремонт-Раднево“ ЕООД до ремонтните площадки на поделенията на Възложителя: рудник „Трояново 1“- с. Трояново, рудник „Трояново Север“ – с. Ковачево, рудник „Трояново 3“- с. Медникарово гарантира снижаване на транспортните разходи, а от там и себестойността на ремонта. Ще използваме собствена механизация и оборудване. Тези условия на работа са изключително благоприятни при изпълнение на обекта.

Както Ви е известно, за 2012 г. по сключени помежду ни индивидуални договори по основен Договор № МТ-189/07.05.2012 г с предмет „Извършване на ремонти на тежкото минно оборудване - багери SRs 1301, SchRs 1200 и SRs 470“ изпълнихме успешно зададената програма. В резултат на придобития опит ръководните технически лица организират и планират по-прецизно последователността и методологията за изпълнение на работата за обект: **„Извършване на годишни ремонти на тежкото минно оборудване“** както и разхода на материали и труд, при строго спазване изискванията, регламентиращи чрез техническата, нормативната и вътрешно-нормативната документация.

На база опита от изпълнението на горецитирания договор, както и на предишни договори с предмет рехабилитация на багери в „Мини Марица изток“ ЕАД и направените анализи след приключването им, ние имаме възможност да определим точно необходимите човекочасове за извършване на ремонтните дейности, както и да оптимизираме броя човекочасове, при стриктно спазване на ремонтните технологии на производителя на машините, които ще се ремонтират- фирма Такраф, Германия. Разполагаме със специалисти с над 20 годишен опит при ремонти на тежкото минно оборудване, а един от нашите специалисти има и защитени патенти за изобретения и полезни модели в Патентното ведомство на Република България, които са изпълнени и приложени в „Мини Марица изток“ ЕАД. Основната част от работниците са с дългогодишен опит в ремонта на съоръженията на мините. На това основание ние вече имаме и разработена конструктивна документация.

Базирайки се на гореизложените аргументи сме убедени, че можем да бъдем достатъчно ефективни и рационални да създадем необходимата оптимална организация, за да изпълним посочените в дефектовъчните ведомости операции за посочените от нас в офертата човекочасове.

От друга страна стойността на човекочас за всяка машина поотделно е формирана на база на всички разходи по изпълнението на поръчката, включително използването на необходимата подемна техника, приспособления, консумативи и др. Необходимата за изпълнение транспортна и подемна техника е наша собственост, поради което отпада разхода за наем и следователно стойността на машиносмяна, а необходимите за нея резервни части и консумативи имат по-ниски доставно –складови разходи поради същата причина. Това води и до намаляване на допълнителните разходи за механизацията.

Не на последно място при образуване на предложената в нашата оферта цена сме заложили минимална печалба.

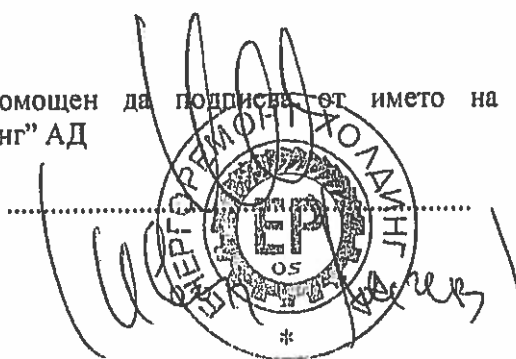
Смятаме, че така предложената обосновка за начина на образуване на нашата Ценова оферта съдържа обективни доказателства, съгласно чл. 70, ал.2, т.3 и т. 4 от ЗОП.

Лице за контакти: инж Д. БEROVA
e-mail: berova@erhold.bg
тел. 02/813 35 74

17.11.2014 г.

гр. София

Упълномощен да подписва от името на „Енергоремонт Холдинг“ АД





ENERGOREMONT HOLDING

ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ АД
СОФИЯ, ул. Козлодуй 1202
Изм. № P-01-2495/17.11.14

№ ДМ 1379
17.11.2004 г.

До

„Мини Марица Изток“ ЕАД
ул. „Георги Димитров“ №13
гр. Раднево, 6260

Факс: 0417/8 33 63

ОТНОСНО: Ваше Писмо с изх. номер № МТ-04-3143/13.11.2014 г. за подробна писмена обосновка на начина на образуване на предложената от нас цена за „Извършване на годишни ремонти на тежкото минно оборудване“ - реф.№60/2013г. – ЗОП, обособена позиция 3

На вниманието на: Г-н Николай Петков- Председател на комисията за разглеждане и класиране на оферти

Уважаеми Дами и Господа,

Предлагаме на Вашето внимание подробна писмена обосновка за начина на образуване на предложената в нашата оферта цена.

Средната цена на труда за пълен ремонт на една машина е във функция от два елемента за всяко от съоръженията поотделно, участващи във формулата за изчисляване. Това са сумата от човекочасове от дефектовъчната ведомост и стойност на един човекочас за всяко отделно съоръжение.

При изготвянето на нашата оферта сме се ръководили от следните обстоятелства:

Разполагаме с екип от технически лица и изпълнители, включително международни и европейски инженери по заваряване и атестирани заварчици, които са запознати с всички изисквания и нормативни документи за влаганите материали и консумативи при извършване на дейностите, а също така и за работата на площадката на Възложителя.

Разполагаме с необходимото техническо оборудване, транспортна и подсмна техника, както и инструменти за извършване на ремонтите. Притежаваме специфични приспособления, необходими за бързо и качествено извършване на конкретни демонтажни и монтажни дейности на детайли и възли от ремонтираните машини.

Близостта на производствената база на дружеството ни „Енергоремонт-Раднево“ ЕООД до ремонтните площадки на поделенията на Възложителя: рудник „Трояново 1“- с. Трояново, рудник „Трояново Север“ – с. Ковачево, рудник „Трояново 3“- с. Медникарово гарантира снижаване на транспортните разходи, а от там и себестойността на ремонта. Ще използваме собствена механизация и оборудване. Тези условия на работа са изключително благоприятни при изпълнение на обекта.

Както Ви е известно, за 2012 г. по сключени помежду ни индивидуални договори по основен Договор № МТ-189/07.05.2012 г с предмет „Извършване на ремонти на тежкото минно оборудване - багери SRs 1301, SchRs 1200 и SRs 470“ изпълнихме успешно зададената програма. В резултат на придобития опит ръководните технически лица организират и планират по-прецизно последователността и методологията за изпълнение на работата за обект: „Извършване на годишни ремонти на тежкото минно оборудване“, както и разхода на материали и труд, при строго спазване изискванията, регламентирани чрез техническата, нормативната и вътрешно-нормативната документация.

На база опита от изпълнението на горецитирания договор, както и на предишни договори с предмет рехабилитация на багери в „Мини Марица изток“ ЕАД и направените анализи след приключването им, ние имаме възможност да определим точно необходимите човекочасове за извършване на ремонтните дейности, както и да оптимизираме броя човекочасове, при стриктно спазване на ремонтните технологии на производителя на машините, които ще се ремонтират- фирма Такраф, Германия. Разполагаме със специалисти с над 20 годишен опит при ремонти на тежкото минно оборудване, а един от нашите специалисти има и защитени патенти за изобретения и полезни модели в Патентното ведомство на Република България, които са изпълнени и приложени в „Мини Марица изток“ ЕАД. Основната част от работниците са с дългогодишен опит в ремонта на съоръженията на мините. На това основание ние вече имаме и разработена конструктивна документация.

Базирайки се на гореизложените аргументи сме убедени, че можем да бъдем достатъчно ефективни и рационални да създадем необходимата оптимална организация, за да изпълним посочените в дефектовъчните ведомости операции за посочените от нас в офертата човекочасове.

От друга страна стойността на човекочас за всяка машина поотделно с формирана на база на всички разходи по изпълнението на поръчката, включително използването на необходимата подемна техника, приспособления, консумативи и др. Необходимата за изпълнение транспортна и подемна техника е наша собственост, поради което отпада разхода за наем и следователно стойността на машиносмяна, а необходимите за нея резервни части и консумативи имат по-ниски доставно –складови разходи поради същата причина. Това води и до намаляване на допълнителните разходи за механизацията.

Не на последно място при образуване на предложената в нашата оферта цена сме заложили минимална печалба.

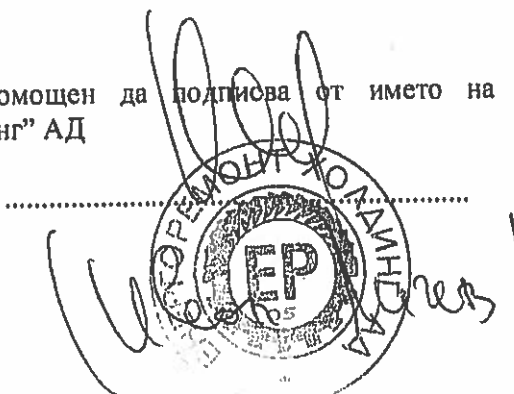
Смятаме, че така предложената обосновка за начина на образуване на нашата Ценова оферта съдържа обективни доказателства, съгласно чл. 70, ал.2, т.3 и т. 4 от ЗОП.

Лице за контакти: инж Д. Берова
e-mail: berova@erhold.bg
тел. 02/813 35 74

17.11.2014 г.

гр. София

Упълномощен да подписва от името на „Енергоремонт Холдинг“ АД





ENERGOREMONT HOLDING

ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ АД
СОФИЯ, ул. Козлодуй № 14
Изм. № P-01-2494/18.11.2014 г.

№ ДМ 1380
17.11.2014 г.

До

„Мини Марица Изток“ ЕАД
ул. „Георги Димитров“ №13
гр. Раднево, 6260

Факс: 0417/8 33 63

ОТНОСНО: Ваше Писмо с изх. номер № МТ-04-3143/13.11.2014 г. за подробна писмена обосновка на начина на образуване на предложената от нас цена за „Извършване на годишни ремонти на тежкото минно оборудване“ - реф.№60/2013г. – ЗОП, обособена позиция 2

На вниманието на: Г-н Николай Петков- Председател на комисията за разглеждане и класиране на оферти

Уважаеми Дами и Господа,

Предлагаме на Вашето внимание подробна писмена обосновка за начина на образуване на предложената в нашата оферта цена.

Средната цена на труда за пълен ремонт на една машина е във функция от два елемента за всяко от съоръженията поотделно, участващи във формулата за изчисляване. Това са сумата от човекочасове от дефектовъчната ведомост и стойност на един човекочас за всяко отделно съоръжение.

При изготвянето на нашата оферта сме се ръководили от следните обстоятелства:

Разполагаме с екип от технически лица и изпълнители, включително международни и европейски инженери по заваряване и атестирани заварчици, които са запознати с всички изисквания и нормативни документи за влаганите материали и консумативи при извършване на дейностите, а също така и за работата на площадката на Възложителя.

Разполагаме с необходимото техническо оборудване, транспортна и подемна техника, както и инструменти за извършване на ремонтите. Притежаваме специфични приспособления, необходими за бързо и качествено извършване на конкретни демонтажни и монтажни дейности на детайли и възли от ремонтираните машини.

Близостта на производствената база на дружеството ни „Енергоремонт-Раднево“ ЕООД до ремонтните площадки на подразделенията на Възложителя: рудник „Трояново 1“ - с. Трояново, рудник „Трояново Север“ – с. Ковачево, рудник „Трояново 3“ - с. Медникарово гарантира снижаване на транспортните разходи, а от там и себестойността на ремонта. Ще използваме собствена механизация и оборудване. Тези условия на работа са изключително благоприятни при изпълнение на обекта.

Както Ви е известно, за 2012 г. по сключени помежду ни индивидуални договори по основен Договор № МТ-189/07.05.2012 г с предмет „Извършване на ремонти на тежкото минно оборудване - барежи SRs 1301, SchRs 1200 и SRs 470“ изпълнихме успешно зададената програма. В резултат на придобитият опит ръководните технически лица организират и планират по-прецизно последователността и методологията за изпълнение на работата за обект: „Извършване на годишни ремонти на тежкото минно оборудване“, както и разхода на материали и труд, при строго спазване изискванията, фиксираните чрез техническата, нормативната и вътрешно-нормативната документация.

На база опита от изпълнението на горесцитирания договор, както и на предишни договори с предмет рехабилитация на багери в „Мини Марица изток“ ЕАД и направените анализи след приключването им, ние имаме възможност да определим точно необходимите човекочасове за извършване на ремонтните дейности, както и да оптимизираме броя човекочасове, при стриктно спазване на ремонтните технологии на производителя на машините, които ще се ремонтират- фирма Такраф, Германия. Разполагаме със специалисти с над 20 годишен опит при ремонти на тежкото минно оборудване, а един от нашите специалисти има и защитени патенти за изобретения и полезни модели в Патентното ведомство на Република България, които са изпълнени и приложени в „Мини Марица изток“ ЕАД. Основната част от работниците са с дългогодишен опит в ремонта на съоръженията на мините. На това основание ние вече имаме и разработена конструктивна документация.

Базирайки се на гореизложените аргументи сме убедени, че можем да бъдем достатъчно ефективни и рационални да създадем необходимата оптимална организация, за да изпълним посочените в дефектовъчните ведомости операции за посочените от нас в офертата човекочасове.

От друга страна стойността на човекочас за всяка машина поотделно е формирана на база на всички разходи по изпълнението на поръчката, включително използването на необходимата подемна техника, приспособления, консумативи и др. Необходимата за изпълнение транспортна и подемна техника е наша собственост, поради което отпада разхода за наем и следователно стойността на машиносмяна, а необходимите за нея резервни части и консумативи имат по-ниски доставно –складови разходи поради същата причина. Това води и до намаляване на допълнителните разходи за механизацията.

Не на последно място при образуване на предложената в нашата оферта цена сме заложили минимална печалба.

Смятаме, че така предложената обосновка за начина на образуване на нашата Ценова оферта съдържа обективни доказателства, съгласно чл. 70, ал.2, т.3 и т. 4 от ЗОП.

Лице за контакти: инж Д. Берова
e-mail: berova@erhold.bg
тел. 02/813 35 74

17.11.2014 г.

гр. София

Упълномощен да подписва от името на „Енергоремонт Холдинг“ АД

