



РЕШЕНИЕ

№ 15-04-2041 / 23.06 2015 г.

**Относно:** Приемане резултатите по Обособена позиция №2 и Обособена позиция №3 от проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет „Доставка на материали за електровоз EL-2 - Отводител катоден, четка графитна и материали за плъзгащи лагери”, реф.№ 21/2015 г.

Процедурата е открита с Решение №44 от 21.03.2015г. на ИД.

Уникален номер на поръчката в РОП: 00265-2015-0030.

Решението и Обявлението за обществена поръчка са публикувани в РОП на 23.03.2015г.

Вид на процедурата: открита процедура по реда на чл.103, ал.1 от ЗОП във връзка с чл.14, ал.3, т.2 от ЗОП.

На основание чл.73 от ЗОП, Решение на СД Протокол № 17-2015/22.06.2015г. и Протоколи от работата на Комисията по провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка:

А) Приемам резултатите от работата на комисията:

1. Списък на участниците и офертите, отстранени от процедурата, и мотивите за отстраняването им:

1.1. По Обособена позиция №2 - Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100.

1.1.1. „Зетаброкс“ ЕООД, град София - вх.№ 340/27.04.2015г.

Мотиви:

Правно основание: чл.69, ал.1, т. 3 от ЗОП.

Фактическо основание: Предлаганата от участника четка графитна тип EKL 5004A/1100 не отговаря на предварително обявените условия на възложителя.

1. Съгласно условията на възложителя по Обособена позиция №2 – „Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100“ в Техническата спецификация на процедурата към документацията за участие (Приложение №1) е посочено следното условие: точка 2. Техническо задание и изисквания към предмета на обособената позиция - Технически данни: Изработка - съгласно чертеж Приложение №1.1 от документацията за участие;

В техническото си предложение (Плик №2) по Обособена позиция №2 участника „Зетаброкс“ ЕООД, град София не е предложил изработка съгласно чертеж Приложение №1.1 на възложителя. С техническото си предложение участника е приложил чертеж на четка на Carbo-Graf – SWKF20b, date 2015-04-15.

В приложения чертеж на четка с обозначения Carbo-Graf – SWKF20b, date 2015-04-15 в Плик №2, размерите определящи напречното сечение на четката, не отговарят на зададените размери в чертежа на Възложителя - Приложение №1.1 от документацията за участие, както следва:

Размер	Размери на четка по чертеж на	Размери на четка по приложен чертеж на
--------	-------------------------------	--



	възложителя - Приложение №1.1	Carbo-Graf – SWKF20b, date 2015-04-15
хор. р-р 1	54.5 <sup>+0,5</sup>	55 <sup>+0,3</sup>
хор. р-р 2	53 <sup>+0,5</sup>	51.5 <sup>+0,3</sup>
хор. р-р 3	63 <sup>+0,6</sup>	62 <sup>+0,5</sup>
вер. р-р 1	33 <sup>+0,5</sup> <sub>-1</sub>	34 <sup>+0,5</sup>
вер. р-р 2	5	8
вер. р-р 3	13	11

2. Съгласно условията на възложителя по Обособена позиция №2 – „Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100“ в Техническата спецификация на процедурата към документацията за участие (Приложение №1) е посочено следното условие: точка 2. Техническо задание и изисквания към предмета на обособената позиция – Изисквани технически данни: Плътност /г/куб.см/ - 1,60; Якост на натиск, съгласно DIN 51910 - 80 N/mm<sup>2</sup>;

В техническото си предложение (Плик №2) по Обособена позиция №2 участника „Зетаброкс“ ЕООД, град София е предложил: параметър - гъстота - g/cm<sup>3</sup> - 1,7 и параметър - якост на натиск - Мра – 135, което не отговаря на предварително обявените условия на възложителя в Техническата спецификация на процедурата, посочени по-горе.

#### 1.1.2. „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, Румъния - вх.№ 343/27.04.2015г.

**Мотиви:**

**Правно основание:** чл.69, ал.1, т. 3 от ЗОП.

**Фактическо основание:** Предлаганата от участника четка графитна тип EKL 5004A/1100 не отговаря на предварително обявените условия на възложителя.

Съгласно условията на възложителя по Обособена позиция №2 – „Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100“ в Техническата спецификация на процедурата към документацията за участие (Приложение №1) е посочено следното условие: точка 2. Техническо задание и изисквания към предмета на обособената позиция - Технически данни: Изработка - съгласно чертеж Приложение №1.1 от документацията за участие;

В техническото си предложение (Плик №2) по Обособена позиция №2 участника „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, Румъния не е предложил изработка съгласно чертеж Приложение №1.1 на възложителя, а е предложил изработка – съгласно чертеж № SK 688 - Приложение №1 от „Предложение за изпълнение на поръчката“.

В приложения чертеж на четка с обозначения № SK 688 в Плик №2, размерите определящи напречното сечение на четката, не отговарят на зададените размери в чертежа на Възложителя - Приложение №1.1 от документацията за участие, както следва:

Размер	Размери на четка по чертеж на възложителя - Приложение №1.1	Размери на четка по приложен чертеж № SK 688 HOFFMANN
хор. р-р 1	54.5 <sup>+0,5</sup>	56
хор. р-р 2	53 <sup>+0,5</sup>	51,7
хор. р-р 3	63 <sup>+0,6</sup>	64
хор. р-р 4	47 <sup>+0,4</sup>	-
вер. р-р 1	33 <sup>+0,5</sup> <sub>-1</sub>	32
вер. р-р 2	15	-
вер. р-р 3	5	-
вер. р-р 4	13	10,2

1.2. По Обособена позиция №3 - Доставка на материали за плъзгащи лагери - калаена композиция K16 и K83.

- Няма отстранени участници.

2. Утвърждава следното класиране:

## **2.1. По Обособена позиция №2 - Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100.**

**Първо място: „Риолит“ ЕООД, град София.**

**Определя за Изпълнител на договор за обществена поръчка по Обособена позиция №1: „Риолит“ ЕООД, град София с предлагана цена в размер на 79 013,00 лв без ДДС.**  
Четка графитна тип EKL 5004A/1100 – 1 100 броя. Единична цена: 71,83 лева без ДДС.  
Производител: Електрокарбон АД, гр. Тополчани, Словакия.

**Срок и начин на изпълнение на поръчката:** до изчерпване на количествата, но не повече от 1 /една/ година от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя. Срок на изпълнение на всяка доставка - до 3 месеца след получаване на заявка.

**Условия на плащане:** до 30 (тридесет) календарни дни след датата на всяка доставка, срещу представена фактура и двустранно подписан приемо-предавателен протокол.

**Мотиви за неприлагането на чл. 39, ал.2, т.2 от ЗОП,** съгласно който Възложителят може да прекрати Обособена позиция №2 от предмета на поръчката с мотивирано решение, когато има само един участник, който отговаря на предварително обявените условия на Възложителя.

Необходимостта от закупуване на материалите по **Обособена позиция №2 – „Четка графитна тип EKL 5004A/1100“** се определя от следните обстоятелства: „Четка графитна тип EKL 5004A/1100“ – резервна част, монтирана на токоснемателя на електрическия локомотив и част от електрическата верига на тяговите двигатели. Чрез допира ѝ до контактния проводник тяговите двигатели получават ел. напрежение, което през колоосно-моторния блок бива превърнато в теглителна сила – локомотива потегля. При движението, токоснемателя, чрез своите две графитни четки, се трие в контактния проводник и съответно ги износва. Износени графитни четки следва да бъдат подменени с нови, тъй като в противен случай застрашават безаварийната работа на транспортния процес и правят електровоза неработоспособен. В настоящият момент наличностите от резервната част са критично ниски – 17 броя.

Прекратяване на Обособена позиция №2 от предмета на поръчката ще доведе до допълнителни разходи, аварийни ситуации и затруднения на ж.п.транспорта, а предложената цена удовлетворява Възложителя.

## **2.2. По Обособена позиция №3 - Доставка на материали за плъзгащи лагери - калаена композиция K16 и K83.**

**Първо място: „Зетаброкс“ ЕООД, град София.**

**Определя за Изпълнител на договор за обществена поръчка по Обособена позиция №2: „Зетаброкс“ ЕООД, град София с предлагана цена в размер на 22 920,00 лв без ДДС.**  
Композиция K-16 – 600 кг. Единична цена – 17,50 лева без ДДС.  
Композиция K-83 – 300 кг. Единична цена – 41,40 лева без ДДС.  
Производител: КЦМ АД, Пловдив – България.

**Срок и начин на изпълнение на поръчката:** до изчерпване на количествата, но не повече от 1 /една/ година от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя. Срок на изпълнение на всяка доставка - до 2 месеца след получаване на заявка.

**Условия на плащане:** до 30 (тридесет) календарни дни след датата на всяка доставка, срещу представена фактура и двустранно подписан приемо-предавателен протокол.

**Мотиви за неприлагането на чл. 39, ал.2, т.1 от ЗОП,** съгласно който Възложителят може да прекрати Обособена позиция №3 от предмета на поръчката с мотивирано решение, когато е подадена само една оферта за участие.

Необходимостта от закупуване на материалите по **Обособена позиция №3** – „Материали за плъзгащи лагери“ се определя от следните обстоятелства: „Материали за плъзгащи лагери – калаена композиция K16 и K83“ – бабитна смес, нанесена на лаповите лагери на тяговия двигател от колоосно-моторния блок на електровоза и служеща за фрикционен материал при триенето на колооста по „лапите“ на двигателя. При движението на локомотива, респ. на колооста, този материал се износва и като следствие се появяват недопустими луфтове, които пречат на безаварийната работа на локомотива и влошават теглителната му характеристика. Износени лапови лагери се демонтират, за да се залее с нова калаена композиция и да се обработят до определения конструктивен размер. Към настоящият момент калаена композиция в складовете на Възложителя няма.

Прекратяване на Обособена позиция №3 от предмета на поръчката ще доведе до допълнителни разходи, аварийни ситуации и затруднения на ж.п.транспорта, а предложената цена удовлетворява Възложителя.

**Мотиви:** Предложенията на класираните участници по Обособена позиция №2 и Обособена позиция №3 отговарят на предварително обявените от Възложителя условия. Представени са всички изискуеми документи от възложителя. Техническите оферти на участниците съответстват на техническите изисквания в документацията. Класирането е извършено съгласно т.2.5 от документацията за участие, на база най-ниска предложена цена за изпълнение на обособена позиция от предмета на поръчката в лева без ДДС, DDP складова база на Възложителя в град Раднево (Инкотермс 2010).

**Б)** Настоящото решение подлежи на обжалване в 10-дневен срок от получаването му пред Комисията за защита на конкуренцията – София.

**В)** На основание чл. 73, ал.3 от ЗОП участниците в процедурата да бъдат уведомени писмено за резултатите от оценяване на офертите.

Андоп Петров Андоп  
Изпълнителен директор

