



**ПРОТОКОЛ
№МТ-5/2015 г.**

В 10:30 часа на 04.06.2015г. в Административната сграда на „Мини Марица – изток” ЕАД, партер – зала №2, на открито заседание комисията, назначена със Заповед № МТ-01-191/28.04.2015г. на Изпълнителния директор, в състав:

Председател: Живко Желев

– ръководител отдел „Ж.п.транспорт“

Членове:

1. Красимира Георгиева

– експерт търговия отдел „Търговски”

2. Иван Николаев

– юрисконсулт „Правна служба”

Пристъпи към отваряне на ценовите предложения на допуснатите участници.

На публичното заседание на комисията не присъстваха представители на участниците.

На публичното заседание, председателят на комисията отвори и оповести ценовите оферти на следните участници:

По Обособена позиция №2 - Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100.

- „Риолит“ ЕООД, град София.

По Обособена позиция №3 - Доставка на материали за плъзгащи лагери - калаена композиция K16 и K83.

- „Зетаброкс“ ЕООД, град София.

С това публичната част от заседанието на комисията приключи.

На закрито заседание комисията пристъпи към разглеждане, оценка и класиране на офертите, съгласно т.2.5 от документацията за участие на участниците в открита процедура с предмет: „Доставка на материали за електровоз EL-2 - Отводител катоден, четка графитна и материали за плъзгащи лагери”, реф. № 21/2015г.

РЕЗУЛТАТИ ОТ РАБОТАТА НА КОМИСИЯТА:

I. На закрито заседание комисията разгледа и провери ценовите оферти на участниците.

При разглеждане на офертите комисията установи следното:

1.1. Обособена позиция №2 - Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100.

№	Участници	Обща цена на офертата в лева без ДДС
1	„Риолит“ ЕООД, град София	79 013,00

1.2. Обособена позиция №3 - Доставка на материали за плъзгащи лагери - калаена композиция K16 и K83.

№	Участници	Обща цена на офертата в лева без ДДС
1	„Зетаброкс“ ЕООД, град София	22 920,00

II. Списък на участниците, предложени за отстраняване от процедурата, и мотивите за отстраняването им:

2.1. По Обособена позиция №2 - Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100.

2.1.1. „Зетаброкс“ ЕООД, град София - вх.№ 340/27.04.2015г.

Мотиви:

Правно основание: чл.69, ал.1, т. 3 от ЗОП.

Фактическо основание: Предлаганата от участника четка графитна тип EKL 5004A/1100 не отговаря на предварително обявените условия на възложителя.

1. Съгласно условията на възложителя по Обособена позиция №2 – „Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100“ в Техническата спецификация на процедурата към документацията за участие (Приложение №1) е посочено следното условие: точка 2. Техническо задание и изисквания към предмета на обособената позиция - Технически данни: Изработка - съгласно чертеж Приложение №1.1 от документацията за участие; В техническото си предложение (Плик №2) по Обособена позиция №2 участника „Зетаброкс“ ЕООД, град София не е предложил изработка съгласно чертеж Приложение №1.1 на възложителя. С техническото си предложение участника е приложил чертеж на четка на Carbo-Graf – SWKF20b, date 2015-04-15.

В приложения чертеж на четка с обозначения Carbo-Graf – SWKF20b, date 2015-04-15 в Плик №2, размерите определящи напречното сечение на четката, не отговарят на зададените размери в чертежа на Възложителя - Приложение №1.1 от документацията за участие, както следва:

Размер	Размери на четка по чертеж на възложителя - Приложение №1.1	Размери на четка по приложен чертеж на Carbo-Graf – SWKF20b, date 2015-04-15
хор. р-р 1	54.5 ^{±0,5}	55 ^{±0,3}
хор. р-р 2	53 ^{±0,5}	51.5 ^{±0,3}
хор. р-р 3	63 ^{±0,6}	62 ^{±0,5}
вер. р-р 1	33 ^{+0,5 -1}	34 ^{±0,5}
вер. р-р 2	5	8
вер. р-р 3	13	11

2. Съгласно условията на възложителя по Обособена позиция №2 – „Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100“ в Техническата спецификация на процедурата към документацията за участие (Приложение №1) е посочено следното условие: точка 2. Техническо задание и изисквания към предмета на обособената позиция – Изисквани технически данни: Плътност /г/куб.см/ - 1,60; Якост на натиск, съгласно DIN 51910 - 80 N/mm²;

В техническото си предложение (Плик №2) по Обособена позиция №2 участника „Зетаброкс“ ЕООД, град София е предложил: параметър - гъстота - g/cm³ - 1,7 и параметър - якост на натиск - Мра – 135, което не отговаря на предварително обявените условия на възложителя в Техническата спецификация на процедурата, посочени по-горе.

2.1.2. „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, Румъния - вх.№ 343/27.04.2015г.

Мотиви:

Правно основание: чл.69, ал.1, т. 3 от ЗОП.

Фактическо основание: Предлаганата от участника четка графитна тип EKL 5004A/1100 не отговаря на предварително обявените условия на възложителя.

Съгласно условията на възложителя по Обособена позиция №2 – „Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100“ в Техническата спецификация на процедурата към документацията за участие (Приложение №1) е посочено следното условие: точка 2. Техническо задание и изисквания към предмета на обособената позиция - Технически данни: Изработка - съгласно чертеж Приложение №1.1 от документацията за участие; В техническото си предложение (Плик №2) по Обособена позиция №2 участника „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, Румъния не е предложил изработка съгласно чертеж

Приложение №1.1 на възложителя, а е предложил изработка – съгласно чертеж № SK 688 - Приложение №1 от „Предложение за изпълнение на поръчката“.

В приложения чертеж на четка с обозначения № SK 688 в Плик №2, размерите определящи напречното сечение на четката, не отговарят на зададените размери в чертежа на Възложителя - Приложение №1.1 от документацията за участие, както следва:

Размер	Размери на четка по чертеж на възложителя - Приложение №1.1	Размери на четка по приложен чертеж № SK 688 HOFFMANN
хор. р-р 1	54.5 ^{±0,5}	56
хор. р-р 2	53 ^{±0,5}	51,7
хор. р-р 3	63 ^{±0,6}	64
хор. р-р 4	47 ^{±0,4}	-
вер. р-р 1	33 ^{+0,5 -1}	32
вер. р-р 2	15	-
вер. р-р 3	5	-
вер. р-р 4	13	10,2

2.2. По Обособена позиция №3 - Доставка на материали за плъзгащи лагери - калаена композиция K16 и K83.

- Няма отстранени участници.

III. Резултати от разглеждането и оценяването на допуснатите оферти.

3.1. Обособена позиция №2 - Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100.

Участници	Описание на изделията	К-во, брой	Ед. цена (лв) без ДДС	Обща цена в (лв) без ДДС	Условия на плащане
„Риолит“ ЕООД, град София	Четка графитна тип EKL 5004A/1100	1 100	71,83	79 013,00	до 30 кал. дни след датата на всяка доставка

Франкировка на доставките: DDP складова база на Възложителя в град Раднево /Инкотермс 2010/.

3.2 Обособена позиция №3 - Доставка на материали за плъзгащи лагери - калаена композиция K16 и K83.

Участници	Описание на изделията	К-во, кг.	Ед. цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС	Условия на плащане
„Зетаброкс“ ЕООД, град София	Композиция K-16	600	17,50	10 500,00	22 920,00	до 30 кал. дни след датата на всяка доставка
	Композиция K-83	300	41,40	12 420,00		

Франкировка на доставките: DDP складова база на Възложителя в град Раднево /Инкотермс 2010/.

IV. Класиране на участниците, чиито оферти са допуснати до разглеждане и оценяване:

4.1. Обособена позиция №2 - Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100.

Първо място: „Риолит“ ЕООД, град София.

4.2 Обособена позиция №3 - Доставка на материали за плъзгащи лагери - каласна композиция K16 и K83.

Първо място: „Зетаброкс“ ЕООД, град София.

Мотиви: Предложенията на класираните участници по Обособена позиция №2 и Обособена позиция №3 отговарят на предварително обявените от Възложителя условия. Представени са всички изискуеми документи от възложителя. Техническите оферти на участниците съответстват на техническите изисквания в документацията. Класирането е извършено съгласно т.2.5 от документацията за участие, на база най-ниска предложена цена за изпълнение на обособена позиция от предмета на поръчката в лева без ДДС, DDP складова база на Възложителя в град Раднево (Инкотермс 2010).

V. Дата на съставяне на протокола 22.06. 2015г.

Комисия:

Председател:

Живко Желев /...../

Членове:

1. Красимира Георгиева /...../

2. Иван Николаев /...../