



## ПРОТОКОЛ

№МТ - 4/2015

На закрито заседание в административната сграда на „Мини Марица-изток” ЕАД в град Раднево – стая № 616, в изпълнение на Заповед № МТ-01-191/28.04.2015г. на Изпълнителния директор, комисия в състав:

**Председател:** Живко Желев – ръководител отдел „Ж.п.транспорт“

**Членове:**

1. Красимира Георгиева – експерт търговия отдел „Търговски”
2. Иван Николаев – юрисконсулт „Правна служба”

разгледа техническите предложения за изпълнение на поръчката на участниците в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на материали за електровоз EL-2 - Отводител катоден, четка графитна и материали за плъзгащи лагери”, реф. № 21/2015г.

### РЕЗУЛТАТИ ОТ РАБОТАТА НА КОМИСИЯТА:

#### I. Кратко описание на техническите предложения на участниците:

##### 1.1. Обособена позиция №2 - Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100.

Условия на възложителя за доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100	Участници		
	„Зетаброкс“ ЕООД	„Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ	„Риолит“ ЕООД
Изисквани технически данни – съгласно техническата спецификация	Кратко описание на предложението Предложен е параметър - гъстота $g/cm^3$ - 1,7 вместо изискваната плътност - 1,60 /г/куб.см/; Предложен е параметър - якост на натиск Мра – 135, вместо изискуемия якост на натиск, съгласно DIN 51910 - 80 N/mm <sup>2</sup> ;	Кратко описание на предложението отговаря	Кратко описание на предложението отговаря
Изработка съгласно чертеж Приложение №1.1 от документацията за участие;	Изработка – не е посочено в предложението, а е приложен чертеж на четка на Carbo-Graf	Изработка - съгласно чертеж № SK 688 – Приложение №1 от „Предложение за изпълнение на поръчката“	Изработка - съгласно чертеж Приложение №1.1 от документацията за участие

Условия на възложителя за доставка на четка графитна тип EKL	Участници		
	„Зетаброкс“ ЕООД	„Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ	„Риолит“ ЕООД
Количество: 1 100 броя	1 100 броя	1 100 броя	1 100 броя
Четките да бъдат произведени не по-рано 12 месеца от датата на доставка	произведени не по-рано 12 месеца от датата на доставка	произведени не по-рано 12 месеца от датата на доставка	произведени не по-рано 12 месеца от датата на доставка
Срок и начин на изпълнение на поръчката: до изчерпване на количествата, но не повече от 1 година от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя.	до изчерпване на количествата, но не повече от 1 година от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя.	до изчерпване на количествата, но не повече от 1 година от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя.	до изчерпване на количествата, но не повече от 1 година от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя
Срок на изпълнение на всяка доставка - не повече от 3 месеца след получаване на заявка.	до 2 месеца след получаване на заявка.	до 3 месеца след получаване на заявка.	до 3 месеца след получаване на заявка.
Гаранционен срок – не по-кратък от 2 години от датата на доставка	2 години от датата на доставка	2 години от датата на доставка	2 години от датата на доставка
Документи при изпълнение на доставките – съгласно техническата спецификация на възложителя	В съответствие с техническата спецификация на възложителя	В съответствие с техническата спецификация на възложителя	В съответствие с техническата спецификация на възложителя
Производител, страна на произход	Carbo-Graf Sp. Z.o.o., Полша	Хофман и Ко. Електроколе, Австрия	Електрокарбон АД, гр. Тополчани, Словакия

## 1.2. Обособена позиция №3 - Доставка на материали за плъзгащи лагери - калаена композиция K16 и K83.

Условия на възложителя	Участник
	„Зетаброкс“ ЕООД
	Кратко описание на предложението
Доставка на материали за плъзгащи лагери - калаена композиция K16 и K83, съгласно БДС 1559-83 „Композиции калаени”.	Доставка на материали за плъзгащи лагери - калаена композиция K16 и K83, съгласно БДС 1559-83 „Композиции калаени”.
Количества: Композиция K-16 – 600 кг. Композиция K-83 – 300 кг.	Композиция K-16 – 600 кг. Композиция K-83 – 300 кг.
Гаранционен срок – не по-кратък от 24 месеца от датата на доставка	24 месеца от датата на доставка
Срок и начин на изпълнение на поръчката: до изчерпване на количествата, но не повече от 1 година от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя.	до изчерпване на количествата, но не повече от 1 година от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя.
Срок на изпълнение на всяка доставка - не повече от 3 месеца след получаване на заявка.	до 2 месеца след получаване на заявка.
Документи при изпълнение на доставките – съгласно техническата спецификация на възложителя	В съответствие с техническата спецификация на възложителя
Производител, страна на произход	КЦМ АД, Пловдив - България

## II. Списък на участниците и офертите, предложени за отстраняване от процедурата, и мотивите за отстраняването им:

### 2.1. По Обособена позиция №2 - Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100.

#### 2.1.1. „Зетаброкс“ ЕООД, град София - вх.№ 340/27.04.2015г.

##### Мотиви:

**Правно основание:** чл.69, ал.1, т. 3 от ЗОП.

**Фактическо основание:** Предлаганата от участника четка графитна тип EKL 5004A/1100 не отговаря на предварително обявените условия на възложителя.

1. Съгласно условията на възложителя по Обособена позиция №2 – „Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100“ в Техническата спецификация на процедурата към документацията за участие (Приложение №1) е посочено следното условие: точка 2. Техническо задание и изисквания към предмета на обособената позиция - Технически данни: Изработка - съгласно чертеж Приложение №1.1 от документацията за участие;

В техническото си предложение (Плик №2) по Обособена позиция №2 участника „Зетаброкс“ ЕООД, град София не е предложил изработка съгласно чертеж Приложение №1.1 на възложителя. С техническото си предложение участника е приложил чертеж на четка на Carbo-Graf – SWKF20b, date 2015-04-15.

В приложения чертеж на четка с обозначения Carbo-Graf – SWKF20b, date 2015-04-15 в Плик №2, размерите определящи напречното сечение на четката, не отговарят на зададените размери в чертежа на Възложителя - Приложение №1.1 от документацията за участие, както следва:

Размер	Размери на четка по чертеж на възложителя - Приложение №1.1	Размери на четка по приложен чертеж на Carbo-Graf – SWKF20b, date 2015-04-15
хор. p-p 1	$54.5^{+0.5}$	$55^{+0.3}$
хор. p-p 2	$53^{+0.5}$	$51.5^{+0.3}$
хор. p-p 3	$63^{+0.6}$	$62^{+0.5}$
вер. p-p 1	$33_{-1}^{+0.5}$	$34^{+0.5}$
вер. p-p 2	5	8
вер. p-p 3	13	11

2. Съгласно условията на възложителя по Обособена позиция №2 – „Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100“ в Техническата спецификация на процедурата към документацията за участие (Приложение №1) е посочено следното условие: точка 2. Техническо задание и изисквания към предмета на обособената позиция – Изисквани технически данни: Плътност /г/куб.см/ - 1,60; Якост на натиск, съгласно DIN 51910 - 80 N/mm<sup>2</sup>;

В техническото си предложение (Плик №2) по Обособена позиция №2 участника „Зетаброкс“ ЕООД, град София е предложил: параметър - гъстота - g/cm<sup>3</sup> - 1,7 и параметър - якост на натиск - Мра – 135, което не отговаря на предварително обявените условия на възложителя в Техническата спецификация на процедурата, посочени по-горе.

#### 2.1.2. „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, Румъния - вх.№ 343/27.04.2015г.

##### Мотиви:

**Правно основание:** чл.69, ал.1, т. 3 от ЗОП.

**Фактическо основание:** Предлаганата от участника четка графитна тип EKL 5004A/1100 не отговаря на предварително обявените условия на възложителя.

Съгласно условията на възложителя по Обособена позиция №2 – „Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100“ в Техническата спецификация на процедурата към документацията за участие (Приложение №1) е посочено следното условие: точка 2.

Техническо задание и изисквания към предмета на обособената позиция - Технически данни: Изработка - съгласно чертеж Приложение №1.1 от документацията за участие; В техническото си предложение (Плик №2) по Обособена позиция №2 участника „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, Румъния не е предложил изработка съгласно чертеж Приложение №1.1 на възложителя, а е предложил изработка – съгласно чертеж № SK 688 - Приложение №1 от „Предложение за изпълнение на поръчката“.

В приложения чертеж на четка с обозначения № SK 688 в Плик №2, размерите определящи напречното сечение на четката, не отговарят на зададените размери в чертежа на Възложителя - Приложение №1.1 от документацията за участие, както следва:

Размер	Размери на четка по чертеж на възложителя - Приложение №1.1	Размери на четка по приложен чертеж № SK 688 HOFFMANN
хор. р-р 1	54.5 <sup>±0,5</sup>	56
хор. р-р 2	53 <sup>±0,5</sup>	51,7
хор. р-р 3	63 <sup>±0,6</sup>	64
хор. р-р 4	47 <sup>±0,4</sup>	-
вер. р-р 1	33 <sup>+0,5 -1</sup>	32
вер. р-р 2	15	-
вер. р-р 3	5	-
вер. р-р 4	13	10,2

**2.2. По Обособена позиция №3 - Доставка на материали за плъзгащи лагери - калаена композиция K16 и K83.**

- Няма отстранени участници.

**III. Списък на участниците, допуснати до отваряне на ценовото предложение (предлагана цена – Плик №3):**

**3.1. По Обособена позиция №2 - Доставка на четка графитна тип EKL 5004A/1100.**

3.1.1. „Риолит“ ЕООД, град София.

Техническото предложение на участника отговаря на изискванията на Възложителя.

**3.2. По Обособена позиция №3 - Доставка на материали за плъзгащи лагери - калаена композиция K16 и K83.**

3.2.1. „Зетаброкс“ ЕООД, град София.

Техническото предложение на участника отговаря на изискванията на Възложителя.

**Дата на приключване работата на комисията: 28.05.2015г., 14:00 часа.**

#### **Комисия:**

**Председател:**

Живко Желев /...../

**Членове:**

1. Красимира Георгиева /...../

2. Иван Николаев /...../