



ПРОТОКОЛ

№3 по процедура с реф.№37/2015 – ЗОП

На закрито заседание в стая №613 комисия, назначена със Заповед № МТ-01-232/22.05.2015г., в състав:

ПРЕДСЕДАТЕЛ: инж.Петър Пейков - Главен инженер - механик

ЧЛЕНОВЕ: 1. инж.Николай Петков - Инженер - механик

2. Венета Гешкова - Експерт „ФСА”

3. Иван Николаев - Юрисконсулт

4. Росица Димитрова - Експерт „Търговия”

разглежда Техническите предложения за изпълнение на поръчката на участниците в откритата процедура с предмет: „Доставка на съединители и спирачни шайби за ТМО” - реф.№37/2015г. - ЗОП.

РЕЗУЛТАТИ ОТ РАБОТАТА НА КОМИСИЯТА:

I. Кратко описание на техническите предложения на участниците:

Предмет на процедурата е доставката на съединители и спирачни шайби за ТМО и включва:

SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество за доставка
обособена позиция №1: Доставка на съединители и спирачни шайби за подеи роторна стрела на багери Rs 4000, Rs 2000, Rs 1200 и Rs 1301			
2/9863	Спирачна шайба ф710; b=240; ф120, черт.№ 530 752 919:000	брой	4
2/9864	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба С 1600-710-120 Н7Р2-120 Н7 Р1 TGL 38558 черт.№530 752 796:000	брой	4
2/438	Спирачна шайба ф630; b=200; ф100, черт.№ 530 726 130:000, кат.№18747	брой	8
2/8180	Еластичен болтов съединител С 630-630-100 Н7 Р2-90 Н7 Р1 със спирачна шайба ф630; b=200, черт.№ 530 727 708:000, кат.№ 53584 -12 палеца	брой	8
2/810	Спирачна шайба ф710; b=225; ф95; L 182, черт.№53.583.300-34:69	брой	4
2/838	Еластичен болтов съединител Н900-710-75V-95Н7; TGL 3481-56 комплект със спирачна шайба, черт.№ 53.583.300-34.13/1	брой	4
2/2190	Еластичен болтов съединител със спирачна шайба С 630-630-70 Н7Р1-80 Н7 Р1, TGL 38558, черт.№190834-0100:001 кат.№ 341 8388 - 12 палеца	брой	1
обособена позиция №2: Доставка на съединители комплект за главно задвижване на ГТЛ 1800			
2/8414	Съединител ГТЛ-10 палеца, черт.№ М490.02.00.00РБ	брой	12

Получените оферти за обособена позиция №1 са както следва:

Участници:	Предложено в Техническите предложения за позиция №1:		
	производител	Видове изделия, количества за доставка и условия за изпълнение	Срок за изпълнение
„Седона - ОП“ЕООД – гр.Стара Загора	Saalfelder Hebezeugbau GmbH - Германия	съгласно изискванията на Възложителя	до 8 месеца

Получените оферти за обособена позиция №2 са както следва:

Участници:	Предложено в Техническите предложения за позиция №2:		
	производител	Видове изделия, количества за доставка и условия за изпълнение	Срок за изпълнение
„Булмашинъри ентерпрайсис“ООД – гр.Радомир	„Булмашинъри ентерпрайсис“ООД – гр.Радомир	съгласно изискванията на Възложителя	до 8 месеца
„Седона ОП“ЕООД – гр.Стара Загора	S.C.UMR S.A. - Румъния	съгласно изискванията на Възложителя	до 8 месеца
„Металик“АД – гр.Стара Загора	„Металик“АД	съгласно изискванията на Възложителя	до 8 месеца

II. Списък на участниците и офертите, предложени за отстраняване от процедурата, и мотивите за отстраняването им: няма отстранени.

III. Списък на участниците, допуснати до отваряне на плика с предлаганата цена:

- 3.1. „Булмашинъри ентерпрайсис“ООД – гр.Радомир
за обос.поз.№2: Техническото предложение отговаря на изискванията на Възложителя.
- 3.2. „Седона - ОП“ЕООД – гр.Стара Загора
за обос.поз.№1: Техническото предложение отговаря на изискванията на Възложителя.
за обос.поз.№2: Техническото предложение отговаря на изискванията на Възложителя.
- 3.3. „Металик“АД – гр.Стара Загора
за обос.поз.№2: Техническото предложение отговаря на изискванията на Възложителя.

Дата на приключване работата на комисията: 01.06.2015г.

Комисия:

Председател: г-н г-жа Петър Пейков/

Членове:

1. г-н г-жа Николай Петков/

2. г-н г-жа Гешкова/

3. г-н г-жа Иван Николаев/

4. г-н г-жа Росница Димитрова/