



ДОГОВОР

№ ТО 209...../2020 г.

Днес, 25.06..2020 г. в град Раднево, между:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ ЕАД, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. „Георги Димитров“ №13, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, представлявано от Изпълнителния директор – **Андон Петров Андонов**, наричано по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна

Изпълнители по договора от страна на Възложителя са неговите подразделения:

- клон рудник „Трояново – 1“ – село Трояново.
- клон рудник „Трояново – север“ – село Ковачево.

Контрол по изпълнението на договора от страна на Възложителя и отговорник по отчета за изпълнението на договора от страна на Възложителя е отдел „ЖП транспорт“, Управление.

и

„ЕВРОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Стара Загора 6000, бул. „Цар Симеон Велики“ №160, ет.7, тел. 042 260 000, имейл: evroin_stz@abv.bg, вписано в Търговския регистър, с ЕИК: 123710156, ИН по ДДС: BG 123710156; представлявано от **Младен Добрев Добрев** - **Управител**, наричано за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна,

ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

„-----“ -----, със седалище и адрес на управление: гр. -----, ул. „-----“
-----“ № -----, тел: -----, факс: -----; вписано в Търговския
регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК:....., ИН по ДДС: BG
.....; представлявано от ”

на основание чл. 112 от ЗОП, Решение № ТО-04-611/25.02.2020г. на ИД и Протокол № 04-2020/20.02.2020г. на СД на ММИ ЕАД за класиране на участниците и определяне на изпълнител на обществена поръчка с предмет: **“Ремонт на товарни вагони”** – реф. № 100/2019 г. се сключи настоящия Договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да предоставя, срещу възнаграждение и при условията на този Договор, следните услуги: **Ремонт на товарни вагони**, наричани за краткост „Услугите“.



1.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ в качеството си на лице отговорно за поддръжка (ЛОП) следи и изпълнява определените му задължения, съгласно Наредба №59 от 05.12.2006г. за „Управление на безопасността в железопътния транспорт“.

1.2. Плановата поддръжка (среден ремонт) на товарен вагон включва задължителни ремонтни операции и подмяна на резервни части и допълнителни ремонтни операции и подмяна на резервни части, които не са включени към задължителните, за среден ремонт на товарни вагони тип Fals, при условие, че частите са силно износени, неремонтно пригодни, дефектирали и трябва да се подменят с нови или ревизирани такива втора употреба. Обемът на допълнителните ремонтни операции и подмяна на резервни части, които не са включени към задължителните се определя от техническото състояние на вагона и необходимост от ремонтни операции.

1.3. За срока на договора ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ планира извършването на среден ремонт на 60 броя вагони тип „Fals“- седловиден, серия 665, разпределени както следва:

- рудник „Трояново-1“ – с. Трояново – 30 броя;
- рудник „Трояново север“ – с. Ковачево – 30 броя.

Вагоните, подлежащи на среден ремонт и техните номера са съгласно таблица № 5 от Техническата спецификация – Списък на вагоните за извършване на планова поддръжка (среден ремонт).

1.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не е длъжен да заяви цялото количество по предмета на поръчката, не е длъжен да възложи цялата предвидена стойност по договора и не носи отговорност за това.

Чл. 2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предоставя услугите в съответствие с Техническата спецификация, Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и Ценовото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, съставляващи съответно Приложения №1, №2 и №3 към този Договор („Приложенията“) и представляващи неразделна част от него.

Чл. 3. В срок до 3 (три) дни от датата на сключване на Договора, но най-късно преди започване на неговото изпълнение, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ уведомява ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за името, данните за контакт и представителите на подизпълнителите, посочени в офертата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ уведомява ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всякакви промени в предоставената информация в хода на изпълнението на Договора в срок до 7 (седем) дни от настъпване на съответното обстоятелство.

Чл. 4. (1) Начин на изпълнение: На изпълнителя ще се възлага извършването на ремонтни дейности, които се извършват в заводски условия .

(2) Изпълнението на договора ще се извършва по съгласуван месечен график (от 5 до 10 броя вагони тип „Fals“) между Възложителя и Изпълнителя, като времето за извършване на средния ремонт на вагоните, считано от датата на съгласуване на Дефектовъчната ведомост от страна на Възложителя до датата на доставката им към Възложителя, трябва да бъде максимум 35 (тридесет и пет) работни дни.

Предаване и приемане на вагоните за:

- транспортиране от гарите Раднево и Любеново предавателна на ДП НК ЖИ до база на Изпълнителя за извършване на среден ремонт, аналогично от база на Изпълнителя до гарите Раднево и Любеново предавателна на ДП НК ЖИ след извършен среден ремонт ще става с подписване на предавателна ведомост образец ДП-14 между представители на Възложителя и Изпълнителя. Превозването на вагоните ще се осъществява при спазване на действащата нормативна уредба за извършване на превози с железопътен транспорт;

- ремонт/след ремонт се извършва при Изпълнителя от упълномощени представители на двете страни (Възложител и Изпълнител), като за целта се съставят и подписват предавателно-приемателни протоколи – образец 1 и образец 2, неразделна част от настоящата техническа спецификация.

II. СРОК НА ДОГОВОРА. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 5. Договорът влиза в сила на посочената в началото му дата, на която е подписан от Страните.

Чл. 6. (1) Срокът на Договора е **24 (двадесет и четири) месеца**, считано от датата на сключването му или до достигане на максимално допустимата стойност на Договора в размер на 1 800 000,00 лв без ДДС, в зависимост от това кое от двете събития настъпи по-рано.

Чл. 7. Мястото на изпълнение на Договора:

- материална база на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за извършване на ремонтна дейност, находяща се на адрес – село Хрищени 6050, ул. Новозагорско шосе №1, тел.: 042 260 000, факс....., лице за контакти: Младен Добрев Добрев.

7.1. Транспортирането на вагоните от ж.п. гара Раднево-предавателна собственост на рудник „Трояново-север“ и жп гара Любеново- предавателна, собственост на рудник „Трояново-1“ към ММИ ЕАД, до ремонтната база на Изпълнителя и обратно, се осъществява от Изпълнителя за негова сметка.

Чл.8. Изпълнителят поема пълна гаранция за качеството на извършения от него ремонт и вложените в него резервни части и материали, в продължение на следните срокове, считано от датата на подписване на протокола за приемане на вагона от ремонт:

1. Кош, рама, покрив	2 години
2. Рама на талига	2 години
3. Ресори	1 година
4. Колооси	2 години
5. Букси с ролкови лагери	2 години
6. Автоматични спирачки /без калодките/	2 години
7. Разтоварващ механизъм	1 година

8.1. При рекламации, Изпълнителят отстранява констатираните недостатъци/дефекти и/или заменя частите с нови, изцяло за своя сметка, включително наложило се транспортиране на вагон до базата на Изпълнителя и обратно.

III. ЦЕНА, РЕД И СРОКОВЕ ЗА ПЛАЩАНЕ

Чл. 9. (1) За предоставяне на Услугите, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на база единичните цени за различните ремонтни операции, резервни части и детайли, предложени от Изпълнителя в ценовото му предложение, като максималната стойност на договора не може да надвишава 1 800 000,00 (словом: един милион и осемстотин хиляди) лева без ДДС и 2 160 000,00 (словом: два милиона сто и шестдесет хиляди) лева с ДДС, (наричана по-нататък „Цената“ или „Стойността на Договора“).

В максималната стойност на договора се включва стойността на извършваните по договора ремонтни услуги и стойността на вложените резервни части, както и транспортните разходи. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не е длъжен да заяви ремонтни услуги за цялата стойност и не носи отговорност за това.

(2) В цената по ал. 1 са включени всички разходи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за изпълнение на Услугите, включително и разходи по транспортирането на вагоните от жп. гари Раднево и Любеново предавателна собственост на ДП НКЖИ до ремонтната база на Изпълнителя и обратно, разходите за персонала, който ще изпълнява поръчката, и/или на членовете на ръководния състав, които ще отговарят за изпълнението [и за неговите подизпълнители] (ако е приложимо),] като ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи заплащането на каквито и да е други

разноски, направени от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(3) Цената, посочена в ал. 1, е крайна. Единичните цени за отделните дейности, свързани с изпълнението на Услугите, посочени в Ценовото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, са фиксирани за времето на изпълнение на Договора и не подлежат на промяна, освен в случаите, изрично уговорени в този Договор и в съответствие с разпоредбите на ЗОП. В случай, че по време на изпълнение на Договора размерът на ДДС бъде променен, цената следва да се счита изменена автоматично, в съответствие с нормативно определения размер на данъка, без да е необходимо подписването на допълнително споразумение.

Чл. 10. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ плаща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ Цената по този Договор, както следва: дължимата от Възложителя сума се заплаща по банков път в 30 дневен срок, след изпълнение на поръчка по договора, на база фактура-оригинал и двустранно подписан приемо-предавателен протокол за изпълнение на съответната дейност, придружени с документите, съпровождащи изпълнението на поръчката.

Чл. 11. (1) Всяко плащане по този Договор се извършва въз основа на следните документи:

- фактура - оригинал;
- възлагателно писмо за ремонт;
- копие от одобрената оферта;
- съответната документация по т. 8 от Техническата спецификация на процедурата, която съпровожда изпълнението на поръчката.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да извършва всяко дължимо плащане в срок до 30 (тридесет) дни след получаването на фактурата, издадена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, при спазване на условията по ал.1.

Чл. 12. (1) Всички плащания по този Договор се извършват в лева чрез банков превод по следната банкова сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

Когато участникът е чуждестранно юридическо лице, валутата на банковата сметка следва да бъде в български лева./Фактурата се издава от Обединението, в случай, че е приложимо.

Банка: Първа Инвестиционна Банка АД, гр. Стара Загора

BIC: FINV BG SF

IBAN: BG67 FINV 9150 1004 5355 76

Дължимата сума се изплаща по сметка на обединението, в случай, че е приложимо.

(2) Изпълнителят е длъжен да уведомява писмено Възложителя за всички последващи промени по ал. 1 в срок от 3 (три) дни, считано от момента на промяната. В случай че Изпълнителят не уведоми Възложителя в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени. Изпълнителят уведомява писмено Възложителя, като представя писмо, подписано от представляващия или от упълномощено лице, в което посочва новата банкова сметка. Писмото трябва да бъде с нотариална заверка на подписа/ите на лицето/ата.

Чл. 13. (1) Когато за частта от Услугите, която се изпълнява от подизпълнител, изпълнението може да бъде предадено отделно от изпълнението на останалите Услуги, подизпълнителят представя на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ отчет за изпълнението на съответната част от Услугите за съответната дейност, заедно с искане за плащане на тази част пряко на подизпълнителя.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предостави на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ отчета и искането за плащане на подизпълнителя в срок до 15 (петнадесет) дни от получаването му, заедно със становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ приема изпълнението на частта от Услугите, при съответно спазване на разпоредбите на Раздел VI (Предаване и приемане на изпълнението) от Договора, и заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя в срок до 30 (тридесет) дни от подписването на приемо-предавателен протокол. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да откаже да извърши плащането, когато искането за плащане е оспорено от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, до момента на отстраняване на причината за отказа.

IV. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 14. При подписването на този Договор, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ гаранция за изпълнение в размер на 5 % (пет на сто) от стойността на договора без ДДС, а именно 90 000,00 (словом: деветдесет хиляди) лева (Гаранцията за изпълнение), която служи за обезпечаване на изпълнението на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по Договора.

Чл. 15. (1) В случай на изменение на Договора, извършено в съответствие с този Договор и приложимото право, включително когато изменението е свързано с индексирание на цената, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предприеме необходимите действия за привеждане на Гаранцията за изпълнение в съответствие с изменените условия на Договора, в срок до 7 (седем) дни от подписването на допълнително споразумение за изменението.

(2) Действията за привеждане на Гаранцията за изпълнение в съответствие с изменените условия на Договора могат да включват, по избор на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

1. внасяне на допълнителна парична сума по банковата сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, при спазване на изискванията на чл.16 от Договора; и/или;
2. предоставяне на документ за изменение на първоначалната банкова гаранция или нова банкова гаранция, при спазване на изискванията на чл. 17 от Договора; и/или
3. предоставяне на документ за изменение на първоначалната застраховка или нова застраховка, при спазване на изискванията на чл.18 от Договора.

Чл. 16. Когато като Гаранция за изпълнение се представя парична сума, сумата се внася по банковата сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочена в Обявлението за обществената поръчка.

Чл. 17. (1) Когато като гаранция за изпълнение се представя банкова гаранция, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предава на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ оригинален екземпляр на банкова гаранция, издадена в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, която трябва да отговаря на следните изисквания:

1. да бъде безусловна и неотменяема банкова гаранция във форма, предварително съгласувана с ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, да съдържа задължение на банката - гарант да извърши плащане при първо писмено искане от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, деклариращ, че е налице неизпълнение на задължение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или друго основание за задържане на Гаранцията за изпълнение по този Договор;
2. да бъде със срок на валидност за целия срок на действие на Договора плюс 30 (тридесет) дни след прекратяването на Договора, като при необходимост срокът на валидност на банковата гаранция се удължава или се издава нова.

(2) Банковите разходи по откриването и поддържането на Гаранцията за изпълнение във формата на банкова гаранция, както и по усвояването на средства от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, при наличието на основание за това, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл. 18. (1) Когато като Гаранция за изпълнение се представя застраховка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предава на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ оригинален екземпляр на застрахователна полица, издадена в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, в която ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е посочен като трето ползващо се лице (бенефициер), която трябва да отговаря на следните изисквания:

1. да обезпечава изпълнението на този Договор чрез покритие на отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;
2. да бъде със срок на валидност за целия срок на действие на Договора плюс 30 (тридесет) дни след прекратяването на Договора.

(2) Разходите по сключването на застрахователния договор и поддържането на валидността на застраховката за изисквания срок, както и по всяко изплащане на застрахователно обезщетение в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, при наличието на основание за това, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл. 19. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ освобождава Гаранцията за изпълнение в срок до 30 (тридесет) дни след приключване на изпълнението на Договора и окончателно приемане на Услугите в пълен размер, ако липсват основания за задържането от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на каквато и да е сума по нея.

(2) Освобождаването на Гаранцията за изпълнение се извършва, както следва:

1. когато е във формата на парична сума – чрез превеждане на сумата по банковата сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, посочена в чл. 12 от Договора;

2. когато е във формата на банкова гаранция – чрез връщане на нейния оригинал на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или упълномощено от него лице;

3. когато е във формата на застраховка – чрез връщане на оригинала на застрахователната полица/застрахователния сертификат на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или упълномощено от него лице или чрез изпращане на писмено уведомление до застрахователя.

(3) В случай, че ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е предвидил поетапно изпълнение, то той освобождава съответна част от Гаранцията за изпълнение след приключване и приемане на всеки отделен етап. В такъв случай, освобождаването се извършва за сума, пропорционална на частта от Стойността на Договора, изпълнена на съответния етап. При необходимост, във връзка с поетапното освобождаване на Гаранцията за изпълнение, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предоставя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ документ за изменение на първоначалната банкова гаранция или нова банкова гаранция, съответно застраховка.

(4) Гаранцията или съответната част от нея не се освобождава от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ако в процеса на изпълнение на Договора е възникнал спор между Страните относно неизпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ той може да пристъпи към усвояване на гаранциите.

Чл. 20. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да задържи съответна част и да се удовлетвори от Гаранцията за изпълнение, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не изпълни някое от неговите задължения по Договора, както и в случаите на лошо, частично и забавено изпълнение на което и да е задължение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, като усвои такава част от Гаранцията за изпълнение, която съответства на уговорената в Договора неустойка за съответния случай на неизпълнение.

Чл. 21. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да задържи Гаранцията за изпълнение в пълен размер, в следните случаи:

1. ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не започне работа по изпълнение на Договора за период по-дълъг от 10 (десет) дни след Датата на получаване на поръчка и ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ развали Договора на това основание;

2. при пълно неизпълнение в т.ч. когато Услугите не отговарят на изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и разваляне на Договора от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на това основание;

3. при прекратяване или разваляне на договора, поради виновно неизпълнение от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

4. при прекратяване на дейността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или при обявяването му в несъстоятелност.

Чл. 22. В всеки случай на задържане на Гаранцията за изпълнение, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ уведомява ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за задържането и неговото основание.

Чл. 23. Задържането на Гаранцията за изпълнение изцяло или частично не изчерпва правата на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ да търси обезщетение в по-голям размер.

Чл. 24. Когато ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се е удовлетворил от Гаранцията за изпълнение и Договорът продължава да е в сила, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава в срок до 7 (седем) дни да допълни Гаранцията за изпълнение, като внесе усвоената от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума по сметката на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ или предостави документ за изменение на първоначалната банкова гаранция или нова банкова гаранция, съответно застраховка, така че във всеки момент от действието на Договора размерът на Гаранцията за изпълнение да бъде в съответствие с чл. 14 от Договора.

Общи условия относно Гаранцията за изпълнение

Чл. 25. Възложителят не дължи лихва за времето, през което средствата по Гаранцията за изпълнение са престояли при него законосъобразно.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

Чл. 26. Изброяването на конкретни права и задължения на Страните в този раздел от Договора е неизчерпателно и не засяга действието на други клаузи от Договора или от приложимото право, предвиждащи права и/или задължения на която и да е от Страните.

Общи права и задължения на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 27. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

1. да получи възнаграждение в размера, сроковете и при условията по чл. 9 – 13 от договора;
2. да иска и да получава от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за изпълнение на задълженията по този Договор, както и всички необходими документи, информация и данни, пряко свързани или необходими за изпълнение на Договора;

Чл. 28. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава:

1. да предоставя услугите и да изпълнява задълженията си по този договор в уговорените срокове и качествено, в съответствие с договора и Приложенията;
 2. при изпълнението на всяка услуга да представя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ документите, съпровождащи изпълнението на поръчката, съгласно Техническата спецификация и Техническото предложение за изпълнение на поръчката на изпълнителя.
 3. да изпълни услугите в съответствие с изискванията към Технологията на изпълнение – т. 6 от Техническата спецификация и изискванията към Гаранционния срок на дейностите, срок явяване при рекламация, срок за отстраняване на констатираните недостатъци - т. 7 от Техническата спецификация.
 4. На всеки етап от изпълнението на договора и по време на гаранционния срок ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да отправи възражение към ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за недостатъци на извършените дейности. Срокът за явяване на специалистите на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ е до 5 работни дни от датата на получаване на възражение от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. Срокът за отстраняване на недостатъците ще се договаря за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта, но няма да е повече от 30 календарни дни. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ ще отстранява констатираните недостатъци за негова сметка. Гаранционният срок се удължава с времето на престой на вагона, свързан с отстраняването на рекламацията.
 5. Да представи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ документите след приключване на услугата по всяка конкретна поръчка и да извърши преработване и/или допълване в указания от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ срок, когато ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ е поискал това.
 6. При необходимост от извършване на допълнителни ремонтни операции (видове дейности) и подмяна на резервни части и материали, които не са включени към задължителните за средния ремонт на товарни вагони, се изготвя „Дефектовъчна ведомост - извън задължителните видове дейности за среден ремонт“ (за всеки вагон) съдържаща:
 - Пълно описание на допълнителни видове ремонтни операции (видове дейности), наименование и количество от описаните в Таблица №3 от Техническата спецификация;
 - Пълно описание на резервните части и материали, наименование и количество за влагане в допълнителните ремонтни операции от описаните в Таблица № 4 от Техническата спецификация .
- ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:
- да съгласува Дефектовъчната ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт;
 - да откаже съгласуване на „Дефектовъчната ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт“. В този случай, на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ може да се възложи извършване само на задължителните ремонтни операции и подмяна на задължителните резервни части и материали на товарен вагон тип „Fals“-седловиден, серия 665 съгласно таблици с №1 и №2 към настоящата техническа спецификация.
- ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ връща на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ всички отпаднали части, които са заменени с нови след ремонта на всеки вагон.
7. да спазва изискванията към материалите/резервни части, влагани при изпълнение на услугите – т. 9 от Техническата спецификация ;
 8. да полага грижата на добрия търговец и добрия стопанин по отношение имуществото на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

9. да извършва дейностите на свой риск. Отговорността за съхранение на обекта на поръчката се прехвърля от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ с подписването на предавателно-приемателен протокол при предаването на възлите за ремонт на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.
10. да информира своевременно ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички пречки, възникващи в хода на изпълнението на работа, да предложи начин за отстраняването им, като може да поиска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ указания и/или съдействие за отстраняването им;
11. да изпълнява всички законосъобразни указания и изисквания на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;
12. да пази поверителна Конфиденциалната информация, в съответствие с уговореното в чл. 48 от договора;
13. да не възлага работата или части от нея на подизпълнители, извън посочените в офертата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ освен в случаите и при условията, предвидени в ЗОП;
14. да участва във всички работни срещи, свързани с изпълнението на този Договор;
15. да спазва условията за достъп на външни лица за извършване на конкретно възложена задача в „Мини Марица-изток“ ЕАД, публикувани на интернет сайта на възложителя:
<http://www.marica-iztok.com/cms/user/files/zapovedpropuskvatelenrejim09102015.pdf>
16. да спазва условията за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, публикувани на интернет сайта на възложителя:
<http://www.marica-iztok.com/cms/user/files/zapovedrd-09-071ot922017zaosiguriavanenazdravoslovniibezopasniusloviiianatrud.pdf>
17. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да сключи договор/договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок от 3 (три) дни от сключване на настоящия договор. В срок до 3 (три) дни от сключването на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение за замяна на посочен в офертата подизпълнител ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ изпраща копие на договора или на допълнителното споразумение на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл. 66, ал. 2 и 11 от ЗОП.
18. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава при изпълнение предмета на договора да спазва изискванията на СУК, СУЗБР и СУОС в ММИ ЕАД;
19. През период на изпълнение на договора да притежава валиден сертификат за ЛОП на товарни вагони издаден от ИА „Железопътна администрация“ в съответствие с „Наредба №59/5.12.2006 година за управление на безопасността в железопътния транспорт“ или Директива 2004/49/ЕО и регламент (ЕС) 445/2011 - включващ дейността по предмета на поръчката.
20. За контролиране качеството на извършвания ремонт и влаганите резервни части на вагоните, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предоставя достъп на служители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ изпълняващи функции на Инспектор, качество на производствените процеси-приемчик (ИКППП) на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД за следене и контролиране на дейностите по ремонта на возилата.

Общи права и задължения на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 29. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

1. да изисква и да получава услугите в уговорения срок, количество и качество;
2. да контролира изпълнението на поетите от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ задължения, в т.ч. да иска и да получава информация от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ през целия Срок на Договора, или да извършва проверки, при необходимост и на мястото на изпълнение на Договора, но без с това да пречи на изпълнението;
3. да изисква, при необходимост и по своя преценка, обосновка от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на изготвените от него документи или съответна част от тях;
4. да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ преработване или доработване на всеки от документите, в съответствие с уговореното в чл. 32 от Договора;
5. да не приеме някои от документите, в съответствие с уговореното в чл. 32 от Договора;

6. да прави /предявява/ рекламации при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с техническата спецификация и с техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл. 30. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава:

1. да приеме изпълнението на услугите за всяка дейност, когато отговаря на договореното, по реда и при условията на този договор;
2. да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ Цената в размера, по реда и при условията, предвидени в този договор;
3. да предостави и осигури достъп на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ до информацията, необходима за извършването на услугите, предмет на договора, при спазване на относимите изисквания или ограничения съгласно приложимото право;
4. да пази поверителна Конфиденциалната информация, в съответствие с уговореното в чл. 48 от Договора;
5. да оказва съдействие на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ във връзка с изпълнението на този Договор, включително и за отстраняване на възникнали пречки пред изпълнението на Договора, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ поиска това;
6. да освободи представената от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ Гаранция за изпълнение, съгласно клаузите на чл. 19-25 от Договора;

Специални права и задължения на Страните

Чл. 31. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да сключи договор/договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 3 дни от сключване на настоящия договор и да предостави копие на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в 3-дневен срок от сключването му/им. Задължителни реквизити на договора за подизпълнение са: Дял на поръчката, изпълняван от подизпълнителите и описание на дейностите, които ще изпълняват подизпълнителите.
2. В случаите на замяна на посочен в офертата подизпълнител или включване на нов, в срок до 3 дни ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя копие на договора с новия подизпълнител на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ заедно с доказателства (документи), че са изпълнени условията по чл.66, ал.2, ал.14 и ал. 15 от ЗОП.
3. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора за подизпълнение.
4. Когато частта от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя.
5. Разплащането по т.4 се осъществява въз основа на „искане за плащане”, отправено от подизпълнителя до възложителя чрез ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, който е длъжен да го предостави на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в 15-дневен срок от получаването му.
6. Към искането ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предоставя становище, от което е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими.
7. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да откаже плащане по т.4, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.
8. Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е сключил договор/договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в присъствието на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и подизпълнителя.
9. Независимо от възможността за използване на подизпълнители отговорността за изпълнение на договора за обществена поръчка е на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.
10. Замяна или включване на подизпълнител по време на изпълнение на договор за обществена поръчка се допуска при необходимост, ако са изпълнени едновременно следните условия:
 - за новия подизпълнител не са налице основанията за отстраняване от процедурата;

- новият подизпълнител отговаря на критериите за подбор по отношение на дела и вида на дейностите, които ще изпълнява;

11. При изпълнението на договорите за обществени поръчки изпълнителите и техните подизпълнители са длъжни да спазват всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право съгласно приложение № 10 на ЗОП.

12. При обществени поръчки за услуги, чието изпълнение се предоставя в обект на възложителя, след сключване на договора и най-късно преди започване на изпълнението му, изпълнителят уведомява възложителя за името, данните за контакт и представителите на подизпълнителите, посочени в офертата. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ уведомява възложителя за всякакви промени в предоставената информация в хода на изпълнението на поръчката.

Чл. 32. ИЗМЕНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

29.1. Страните могат да изменят настоящия договор на основание чл. 116 от ЗОП, а също и в следните хипотези:

29.1.1. В случай, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ докаже по безспорен начин наличие на непредвидено обстоятелство по смисъла на параграф 2, т. 27 от ЗОП, възникнало след сключване на договора и водещо до необходимост от промяна.

29.1.1.1. Доказателството по предходната точка следва да е писмено и от него по непротиворечив и безспорен начин да става ясен момента на възникването му, както и причината, поради която се налага промяната по договора.

29.1.1.2. Възложителят има право да откаже промяна на договора, ако счете, че представеното доказателство е неубедително и не подкрепя нуждата от изменение на договора. В тази връзка ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ разполага с правото да обследва достоверността на представения от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ документ.

29.1.1.3 В горните случаи промяната на договора става с подписване на допълнително споразумение между страните.

VI. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО

Чл. 33. Предаването на изпълнението на Услугите за всяка дейност се документира с протокол за приемане и предаване, който се подписва от представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в два оригинални екземпляра – по един за всяка от Страните („Премопредавателен протокол“) и придружен с документите, съпровождащи изпълнението на поръчката съгласно Техническата спецификация и Техническото предложение на Изпълнителя.

33.1. Процедура на възлагане:

- Всяка партида вагони за планов (среден) ремонт се възлага с възлагателно писмо от клона на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ след получаване от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на съгласувателно писмо за извършване на поддръжката на нетяговия подвижен състав. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ в срок до 10 работни дни от получаване на възлагателното писмо извършва транспортирането на вагоните до ремонтната си база. При предаването на вагони за ремонт се съставя предавателно-приемателен протокол (образец 1 от Техническата спецификация), в който се описва състоянието и комплектността на предаваните вагони, подписан от упълномощени представители на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да предава вагоните за извършване на среден ремонт в състояние отговарящо на изискванията на ПЛОПТВ I.47 „Правилник за среден ремонт за товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД“.

- ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ изпраща писмо до ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ с посочена дата на планираната дефектовка, която не трябва да е по-късно от 15 (петнадесет) календарни дни от датата на приемане на вагоните за ремонт. Предвид невъзможността дефектовката на всички детайли

и възли да се извърши в рамките на един работен ден да се счита, че тя ще продължи и на следващия работен ден от датата посочена в писмото.

- Извършване дефектовка на предадените за ремонт вагони:

При необходимост от извършване на допълнителни ремонтни операции (видове дейности) и подмяна на резервни части и материали, които не са включени към задължителните за средния ремонт на товарни вагони, се изготвя „Дефектовъчна ведомост - извън задължителните видове дейности за среден ремонт“ (за всеки вагон) съдържаща:

- Пълно описание на допълнителни видове ремонтни операции (видове дейности), наименование и количество от описаните в Таблица №3 от Техническата спецификация;
- Пълно описание на резервните части и материали, наименование и количество за влягане в допълнителните ремонтни операции от описаните в Таблица № 4 от Техническата спецификация.

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

- да съгласува Дефектовъчната ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт;
- да откаже съгласуване на „Дефектовъчната ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт“. В този случай на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, може да се възложи извършване само на задължителните ремонтни операции и подмяна на задължителните резервни части и материали на товарен вагон тип „Fals“-седловиден, серия 665 съгласно таблици с №1 и №2 от Техническата спецификация.
- На база възлагателно писмо и съгласуваната Дефектовъчна ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт се извършва плановата поддръжка (среден ремонт) на вагоните.
- След извършване на плановата поддръжка (ремонта), всеки вагон се приема от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ с предавателно-приемателен протокол (образец 2 от Техническата спецификация).

33.2. При изпълнение на поръчката ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ пълната документация, съпровождаща изпълнението на поръчката, а именно:

За всеки вагон на който е извършен среден ремонт, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да представя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ документи необходими за изпълнението на функция на ЛОП по управление на документация на вагоните, съгласно ПЛОПТВ – I.1 „Процедура за управление на поддръжката на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД“, а именно:

- Предавателно - приемателен протокол за ремонт – образец №1 от Техническата спецификация;
- Предавателно - приемателен протокол от ремонт – образец №2 от Техническата спецификация;
- Сертификат за качество и произход, издадени от производителя, на вложените резервни части при ремонта;
- Дефектовъчна ведомост (констативен протокол) за окачествяване на частите, възлите и детайлите, отпаднали при ремонта на вагон и необходимостта от извършване на допълнителни видове ремонтни дейности и влягане на резервни части и материали извън задължителните при извършването на среден ремонт – образец №3 от Техническата спецификация;
- Удостоверение (документ) за качество на ремонта;
- Ремонтна карта на вагона – образец №4 от Техническата спецификация;
- Протокол за изпитване на цилиндрична винтова пружина – образец №5 от Техническата спецификация;
- Таблица за пресмятане и отчитане на винтова пружина – образец №6 от Техническата спецификация;
- Размерна схема на вагонна колоос – образец №7 от Техническата спецификация;
- Протокол от извършен УЗК на вагонна колоос образец №8 от Техническата спецификация;
- Протокол от извършен УЗК на колело моноблок – образец №9 от Техническата спецификация;

- Контролна карта за оразмеряване на буксов възел – образец №10 от Техническата спецификация;
- Протоколи за приемане на талиги Y25Cs (БТ-6) – образец №11 от Техническата спецификация;
- Стендова изпитателна диаграма на ФВ – образец №12 от Техническата спецификация;
- Протокол за изпитване на АВС тип KE-GP – образец № 13 от Техническата спецификация;
- Протокол за следремонтно изпитване на двойно действащ регулатор тип DRV – образец № 14 от Техническата спецификация;
- Размерна схема на буфер – образец №15 от Техническата спецификация;
- Протокол за приемане на възел прът-тегличен – образец №16 от Техническата спецификация;
- Протокол от извършен УЗК на теглични съоръжения – образец № 17 от Техническата спецификация;
- Протокол за приемане на възел теглична кука – образец №18 от Техническата спецификация;
- Протокол за приемане на възел винтов спръг – образец № 19 от Техническата спецификация;
- Протокол за приемане на възел винтов спръг – схема на измерване – образец №20 от Техническата спецификация;
- Контролна карта за балансиране на вагона – образец №21 от Техническата спецификация;
- Протокол за изпитване на съединителни спирачни ръкави – образец № 22 от Техническата спецификация;
- Протокол за изпитание на въздушен резервоар (ресивер) издаден от служител на Дирекция БТНУК към МТИТС/При монтиране на нов въздушен резервоар се предоставя Паспорт (техническо досие);
- Протокол от ултразвукова дебелиметрия на въздушен резервоар (ресивер) – образец № 23 от Техническата спецификация.

Протоколите и ремонтните карти трябва да бъдат с лого на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ (ЛОП), попълнени четливо - съгласно графите, без поправки и удебеляване на текстове и/или използване на коректор.

Към Предавателно – приемателен протокол от ремонт (образец №2 от Техническата спецификация), ИЗПЪЛНИТЕЛЯ прилага протокол съдържащ списък на върнати: части, възли и/или детайли собственост на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ отпаднали при ремонта на вагона – образец №2.1 от Техническата спецификация.

Чл. 34. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

1. да приеме изпълнението, когато отговаря на договореното;
2. когато бъдат установени несъответствия на изпълненото с уговореното или бъдат констатирани недостатъци, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да откаже приемане на изпълнението до отстраняване на недостатъците, като даде подходящ срок за отстраняването им за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;
3. да откаже да приеме изпълнението при съществени отклонения от договореното в случай, че констатираните недостатъци са от такова естество, че не могат да бъдат отстранени в рамките на срока за изпълнение по Договора, или резултатът от изпълнението става безполезен за ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.
4. да осъществява непрекъснат контрол и проверки по изпълнението на ремонта, в базата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, относно качество, технически параметри и други без да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ при извършването на ремонта.

VII. САНКЦИИ ПРИ НЕИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 35. При просрочване изпълнението на задълженията по този договор, неизправната Страна дължи на изправната неустойка за периода на забава в размер на законната лихва

върху цената (стойността) на съответната забавена дейност, но не повече от 10% (десет на сто) от стойността на Договора.

Чл. 36. При констатирано лошо или друго неточно или частично изпълнение на отделна дейност, или при отклонение от изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочени в Техническата спецификация, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да поиска от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълни изцяло и качествено съответната дейност/задача, без да дължи допълнително възнаграждение за това. В случай, че и повторното изпълнение на услугата е некачествено, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да задържи гаранцията за изпълнение и да прекрати договора.

Чл. 37. При разваляне или прекратяване на Договора поради виновно неизпълнение на някоя от Страните, виновната Страна дължи неустойка в размер на 10% (десет на сто) от Стойността на Договора.

Чл. 38. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да удържи всяка дължима по този Договор неустойка чрез задържане на сума от Гаранцията за изпълнение, като уведоми писмено ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за това.

Чл. 39. Плащането на неустойките, уговорени в този Договор, не ограничава правото на изправната Страна да търси реално изпълнение и/или обезщетение за понесени вреди и пропуснати ползи в по-голям размер, съгласно приложимото право.

VIII. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 40. (1) Този Договор се прекратява:

1. с изтичане на срока по чл.6 (1) от Договора или с достигане на максимално допустимата стойност на Договора по чл.9 (1);
2. с изпълнението на всички задължения на Страните по него;
3. при настъпване на пълна обективна невъзможност за изпълнение, за което обстоятелство засегнатата Страна е длъжна да уведоми другата Страна в срок до 7 (седем) дни от настъпване на невъзможността и да представи доказателства;
4. при прекратяване на юридическо лице – Страна по Договора без правоприемство, по смисъла на законодателството на държавата, в която съответното лице е установено;
5. при условията по чл. 5, ал. 1, т. 3 от ЗИФОДРЮПДРСЛ.
6. При виновно неизпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по договора - с 10-десет дневно писмено предизвестие, отправено от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;
7. При констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно писмено уведомление от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;
8. Едностранно и без предизвестие от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ при условията и по реда на чл. 118 от Закона за обществените поръчки;

(2) Договорът може да бъде прекратен:

1. по взаимно съгласие на Страните, изразено в писмена форма;
2. когато за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ бъде открито производство по несъстоятелност или ликвидация – по искане на всяка от Страните.
3. когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:
 - 3.1. забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 15 календарни дни;
 - 3.2. не отстрани в разумен срок, определен от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, констатирани недостатъци;
 - 3.3. не изпълни точно някое от задълженията си по договора;
 - 3.4. използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му. Прекратяването е последица само при условие, че не са спазени изискванията за замяна или включване на подизпълнител по чл.66, ал.11 от ЗОП.
4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да се откаже едностранно от договора и да го прекрати и без да е налице неизпълнение от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, като за целта следва да отправи 7 - седем дневно писмено предизвестие до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. В този случай ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ прекратява договора без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.

5. При прекратяване на договора по вина на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да задържи останалите плащания до уточняването по размер на всички разходи и щети, които ще претърпи от неизпълнението на договора. В този случай, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ следва да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ договореното възнаграждение след като от предоставената гаранция за изпълнение и дължимите плащания бъдат приспаднати горепосочените разходи, суми и щети.

Чл. 41. (1) Всяка от Страните може да развали Договора при виновно неизпълнение на съществено задължение на другата страна по Договора, при условията и с последиците съгласно чл. 87 и сл. от Закона за задълженията и договорите, чрез отправяне на писмено предупреждение от изправната Страна до неизправната и определяне на подходящ срок за изпълнение. Разваляне на Договора не се допуска, когато неизпълнената част от задължението е незначителна с оглед на интереса на изправната Страна.

(2) За целите на този Договор, Страните ще считат за виновно неизпълнение на съществено задължение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ всеки от следните случаи:

1. когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е започнал изпълнението на Услугите в срок до 10 (десет) дни, считано от Датата на заявяването им;

2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е прекратил изпълнението на услугите за повече от 5 (пет) дни;

3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е допуснал съществено отклонение от Условията за изпълнение на поръчката съгласно Техническата спецификация и Техническото предложение.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да развали Договора само с писмено уведомление до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и без да му даде допълнителен срок за изпълнение, ако поради забава на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ то е станало безполезно или ако задължението е трябвало да се изпълни непременно в уговореното време.

Чл. 42. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ прекратява Договора в случаите по чл. 118, ал.1 от ЗОП, без да дължи обезщетение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за претърпени от прекратяването на Договора вреди, освен ако прекратяването е на основание чл. 118, ал. 1, т. 1 от ЗОП. В последния случай, размерът на обезщетението се определя в протокол или споразумение, подписано от Страните, а при непостигане на съгласие – по реда на клаузата за разрешаване на спорове по този Договор.

Чл. 43. Във всички случаи на прекратяване на Договора, освен при прекратяване на юридическо лице – Страна по Договора без правоприемство:

1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ съставят констативен протокол за извършената към момента на прекратяване работа и размера на евентуално дължимите плащания; и

2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава:

а) да преустанови предоставянето на услугите, с изключение на такива дейности, каквито може да бъдат необходими и поискани от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;

б) да предаде на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ всички документи, изготвени от него в изпълнение на Договора до датата на прекратяването; и

в) да върне на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ всички документи и материали, които са собственост на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и са били предоставени на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ във връзка с предмета на Договора.

Чл. 44. При предсрочно прекратяване на Договора, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ реално изпълнените и приети по установения ред услуги.

IX. ЗАЩИТА НА ЛИЧНИ ДАННИ

Чл. 45.1. „Мини Марица-изток“ ЕАД, град Раднево е администратор на лични данни по смисъла на Общия регламент за защита на личните данни и Закона за защита на личните данни. Личните данни, обработвани във връзка с участието в обществени поръчки и изпълнение на договори, се събират на законово основание съгласно Закона за обществените поръчки, Правилника по прилагането му, Закона за ДАНС, Правилника по прилагането му, Закона за счетоводството и др. Обработването на лични данни се извършва в съответствие със законовите изисквания.

Чл. 45.2. Възложителят обработва лични данни за целите на сключване на настоящия договор от лицата, представляващи ИЗПЪЛНИТЕЛЯ съгласно чл. 40 от ППЗОП. Данните се обработват на законово основание съгласно чл.112 във връзка с чл. 58 от ЗОП, както и на основание чл.53 и чл.54 от ЗМИП.

Чл. 45.3. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ обработва лични данни за целите на изпълнение на настоящия договор за физическите лица, изпълняващи предмета на договора на територията на „Мини Марица-изток“ ЕАД. Данните се обработват на законово основание съгласно ЗДАНС и ППЗДАНС и при спазване реда и последователността при подготовка на документи за допускане до работа на външни изпълнители на територията на „Мини Марица-Изток“ ЕАД.

Чл. 45.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ по всяко време обработва личните данни по професионален начин, в съответствие с приложимото право и настоящия Договор, като прилага необходимите умения, грижа, старание и подходящо ниво на техническите и организационните стандарти за сигурност на данните.

Чл. 45.5. Всяко разкриване или предаване на лични данни от някоя от страните по договора на трета страна е допустимо единствено, ако е необходимо за целите на сключване и изпълнение на настоящия договор, като трябва да е в съответствие с приложимото законодателство, по-специално член 25 и 28 на ОРЗД.

Чл. 45.6. Когато това се изисква съгласно приложимото законодателство, всяка от страните информира засегнатите субекти на данните относно споделянето на лични данни съгласно настоящия договор.

Чл. 45.7. Страните своевременно се уведомят и информират взаимно в случай на нарушаване на сигурността на лични данни или при искания на субекти на данни, надзорни органи или други трети страни, при условие, че събитието се отнася до обработването на лични данни и може да породи правно задължение или отговорност или да засегне по друг начин законните интереси на другата страна.

IX. ОБЩИ РАЗПОРЕДБИ

Дефинирани понятия и тълкуване

Чл. 46. (1) Освен ако са дефинирани изрично по друг начин в този Договор, използваните в него понятия имат значението, дадено им в ЗОП, съответно в легалните дефиниции в Допълнителните разпоредби на ЗОП или, ако няма такива за някои понятия – според значението, което им се придава в основните разпоредби на ЗОП.

(2) При противоречие между различни разпоредби или условия, съдържащи се в Договора и Приложенията, се прилагат следните правила:

1. специалните разпоредби имат предимство пред общите разпоредби;
2. разпоредбите на Приложенията имат предимство пред разпоредбите на Договора.

Спазване на приложими норми

Чл. 47. При изпълнението на Договора, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ и неговите подизпълнители са длъжни да спазват всички приложими нормативни актове, разпоредби, стандарти и други изисквания, свързани с предмета на Договора, и в частност, всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно Приложение № 10 към чл. 115 от ЗОП.

Конфиденциалност

Чл. 48. (1) Всяка от Страните по този Договор се задължава да пази в поверителност и да не разкрива или разпространява информация за другата Страна, станала ѝ известна при или по повод изпълнението на Договора (конфиденциална информация). Конфиденциална информация включва, без да се ограничава до: обстоятелства, свързани с търговската

дейност, техническите процеси, проекти или финанси на Страните, както и ноу-хау, изобретения, полезни модели или други права от подобен характер, свързани с изпълнението на Договора. Не се смята за конфиденциална информацията, касаеща наименованието на изпълнения проект, стойността и предмета на този Договор, с оглед бъдещо позоваване на придобит професионален опит от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) С изключение на случаите, посочени в ал.3 на този член, Конфиденциална информация може да бъде разкривана само след предварително писмено одобрение от другата Страна, като това съгласие не може да бъде отказано безпричинно.

(3) Не се счита за нарушение на задълженията за неразкриване на Конфиденциална информация, когато:

1. информацията е станала или става публично достъпна, без нарушаване на този Договор от която и да е от Страните;

2. информацията се изисква по силата на закон, приложим спрямо която и да е от Страните; или

3. предоставянето на информацията се изисква от регулаторен или друг компетентен орган и съответната Страна е длъжна да изпълни такова изискване;

В случаите по точки 2 или 3 Страната, която следва да предостави информацията, уведомява незабавно другата Страна по Договора.

(4) Задълженията по тази клауза се отнасят до съответната Страна, всички нейни подразделения, контролирани от нея фирми и организации, всички нейни служители и наети от нея физически или юридически лица, като съответната Страна отговаря за изпълнението на тези задължения от страна на такива лица.

Задълженията, свързани с неразкриване на Конфиденциалната информация остават в сила и след прекратяване на Договора на каквото и да е основание.

Публични изявления

Чл. 49. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да дава публични изявления и съобщения, да разкрива или разгласява каквато и да е информация, която е получил във връзка с извършване на услугите, предмет на този Договор, независимо дали е въз основа на данни и материали на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ или на резултати от работата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, без предварителното писмено съгласие на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, което съгласие няма да бъде безпричинно отказано или забавено.

Авторски права

Чл. 50. (1) Страните се съгласяват, на основание чл. 42, ал. 1 от Закона за авторското право и сродните му права, че авторските права върху всички документи и материали, и всякакви други елементи или компоненти, създадени в резултат на или във връзка с изпълнението на Договора, принадлежат изцяло на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в същия обем, в който биха принадлежали на автора. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ декларира и гарантира, че трети лица не притежават права върху изготвените документи и други резултати от изпълнението на Договора, които могат да бъдат обект на авторско право.

(2) В случай че бъде установено с влязло в сила съдебно решение или в случай че ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и/или ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ установят, че с изготвянето, въвеждането и използването на документи или други материали, съставени при изпълнението на този Договор, е нарушено авторско право на трето лице, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да направи възможно за ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ използването им:

1. чрез промяна на съответния документ или материал; или

2. чрез замяната на елемент от него със защитени авторски права с друг елемент със същата функция, който не нарушава авторските права на трети лица; или

3. като получи за своя сметка разрешение за ползване на продукта от третото лице, чиито права са нарушени.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ уведомява ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за претенциите за нарушени авторски права от страна на трети лица в срок до 7 (седем) дни от узнаването им. В случай, че трети лица предявят основателни претенции, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ носи пълната отговорност и понася всички щети, произтичащи от това. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ привлича ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в евентуален спор за нарушено авторско право във връзка с изпълнението по Договора.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ заплаща на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ обезщетение за претърпените вреди и пропуснатите ползи вследствие на окончателно признато нарушение на авторски права на трети лица.

Прехвърляне на права и задължения

Чл. 51. Никоя от Страните няма право да прехвърля никое от правата и задълженията, произтичащи от този Договор, без съгласието на другата Страна. Паричните вземания по Договора и по договорите за подизпълнение могат да бъдат прехвърляни или залагани съгласно приложимото право.

Непреодолима сила

Чл. 52. (1) Страните не отговарят за неизпълнение на задължение по този Договор, когато невъзможността за изпълнение се дължи на непреодолима сила.

(2) За целите на този Договор, „непреодолима сила“ има значението на това понятие по смисъла на чл.306, ал.2 от Търговския закон. Страните се съгласяват, че за непреодолима сила ще се считат и изменения в приложимото право, касаещи дейността на която и да е от тях, и възпрепятстващи изпълнението или водещи до невъзможност за изпълнение на поетите с Договора задължения.

(3) Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички разумни усилия и мерки, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата Страна в срок до 7 (седем) дни от настъпване на непреодолимата сила. Към уведомлението се прилагат всички релевантни и/или нормативно установени доказателства за настъпването и естеството на непреодолимата сила, причинната връзка между това обстоятелство и невъзможността за изпълнение, и очакваното времетраене на неизпълнението.

(4) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задължението се спира. Засегнатата Страна е длъжна, след съгласуване с насрещната Страна, да продължи да изпълнява тази част от задълженията си, които не са възпрепятствани от непреодолимата сила.

(5) Не може да се позовава на непреодолима сила Страна:

1. която е била в забава или друго неизпълнение преди настъпването на непреодолима сила;
2. която не е информирала другата Страна за настъпването на непреодолима сила; или
3. чиято небрежност или умишлени действия или бездействия са довели до невъзможност за изпълнение на Договора.

(6) Липсата на парични средства не представлява непреодолима сила.

Нищожност на отделни клаузи

Чл. 53. В случай на противоречие между каквито и да било уговорки между Страните и действащи нормативни актове, приложими към предмета на Договора, такива уговорки се считат за невалидни и се заместват от съответните разпоредби на нормативния акт, без това да влече нищожност на Договора и на останалите уговорки между Страните. Нищожността на някоя клауза от Договора не води до нищожност на друга клауза или на Договора като цяло.

Уведомления

Чл. 54. (1) Всички уведомления между Страните във връзка с този Договор се извършват в писмена форма и могат да се предават лично или чрез препоръчано писмо, по куриер, по факс, електронна поща.

(2) За целите на този Договор данните и лицата за контакт на Страните са, както следва:

1. За Възложителя:

Адрес за кореспонденция: гр. Раднево, ул. „Георги Димитров“ №13.

Тел.: 0417/83305-центр., 4264-вътр.

Факс: 0417/8 26 05.

e-mail: genko.rahnev@marica-iztok.com

Лице за контакт: Генко Рахнев – главен инженер жп. транспорт, отдел „ЖП транспорт“.

2. За Изпълнителя:

Адрес за кореспонденция: гр. Стара Загора 6000, бул. „Цар Симеон Велики“ №160, ет.7

Тел.: 042 260 000

Факс:

e-mail: evroin_stz@abv.bg

Лице за контакт: Младен Добрев

(3) За дата на уведомлението се счита:

1. датата на предаването – при лично предаване на уведомлението;
2. датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по пощата;
3. датата на доставка, отбелязана върху куриерската разписка – при изпращане по куриер;
3. датата на приемането – при изпращане по факс;
4. датата на получаване – при изпращане по електронна поща.

(4) Всяка кореспонденция между Страните ще се счита за валидна, ако е изпратена на посочените по-горе адреси (в т.ч. електронни), чрез посочените по-горе средства за комуникация и на посочените лица за контакт. При промяна на посочените адреси, телефони и други данни за контакт, съответната Страна е длъжна да уведоми другата в писмен вид в срок до 3 (три) дни от настъпване на промяната. При неизпълнение на това задължение всяко уведомление ще се счита за валидно връчено, ако е изпратено на посочените по-горе адреси, чрез описаните средства за комуникация и на посочените лица за контакт.

(5) При преобразуване без прекратяване, промяна на наименованието, правноорганизационната форма, седалището, адреса на управление, предмета на дейност, срока на съществуване, органите на управление и представителство на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, същият се задължава да уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за промяната в срок до 3 (три) дни от вписването ѝ в съответния регистър.

Приложимо право

Чл. 55. Този Договор, в т.ч. Приложенията към него, както и всички произтичащи или свързани с него споразумения, и всички свързани с тях права и задължения, ще бъдат подчинени на и ще се тълкуват съгласно българското право.

Разрешаване на спорове. Подсъдност.

Чл. 56. Всички спорове, породени от този Договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване на празноти в Договора или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, ще се уреждат между Страните чрез преговори, а при непостигане на съгласие – спорът ще се отнася за решаване от компетентния български съд. На основание чл.117, ал.2 от ГПК страните се споразумяват, че в случай на невъзможност за решаване на споровете по пътя на преговорите, същите подлежат на разглеждане от компетентния съд по местоседалището на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ – „Мини Марица-изток“ ЕАД.

Екземпляри

Чл. 57. Този Договор се състои от 19 страници и е изготвен и подписан в 2 (два) еднообразни екземпляра – по един за всяка от Страните.

Приложения:

Чл. 58. Към този Договор се прилагат и са неразделна част от него следните приложения:

Приложение № 1 – Техническа спецификация;

Приложение № 2 – Техническо предложение на Изпълнителя – *копие от офертата*;

Приложение № 3 – Ценово предложение на Изпълнителя – *копие от офертата*;

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

АНДОН АНДОНОВ

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

УПРАВИТЕЛ

Съгласували:

Емил Колев

Ръководител отдел „Тър

Гергана Стоянова

Главен счетоводител

Стойко Иванов

Ръководител отдел „ЖП порт“

Илиян Петков

Юрисконсулт

Диляна Начкова

Главен експерт „МИП“

Изготвил:

Александър Капитанов

Експерт търговия

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/





РЕФ. № 100/20-19

Приложение №1

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С
ПРЕДМЕТ:
„РЕМОНТ НА ТОВАРНИ ВАГОНИ“ – РЕФ.№/.....**

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

Извършване на планова поддръжка (среден ремонт) на товарни вагони тип „Fals“ – седловиден, серия 665 от лице отговорно за поддръжка, включваща функция по извършване на поддържането, която отговаря за осъществяване на необходимото техническо поддържане на превозното средство, включително документацията свързана с техническото обслужване.

Транспортирането на вагоните от жп. гари Раднево и Любеново предавателна собственост на ДП НКЖИ до ремонтната база на Изпълнителя и обратно, се осъществява за сметка на Изпълнителя.

Възложителят не е длъжен да заяви цялото количество по предмета на поръчката, не е длъжен да възложи цялата предвидена стойност по договора и не носи отговорност за това.

2. Обем на дейностите:

За срока на договора Възложителят планира извършването на среден ремонт на 60 броя вагони тип „Fals“ – седловиден, серия 665, разпределени както следва:

- рудник „Трояново-1“ – с. Трояново – 30 броя;
- рудник „Трояново север“ – с. Ковачево – 30 броя.

Вагоните, подлежащи на среден ремонт и техните номера са съгласно – Таблица № 5 – Списък на вагоните за извършване на планова поддръжка (среден ремонт).

Плановата поддръжка (среден ремонт) на товарен вагон включва задължителни ремонтни операции и подмяна на резервни части и допълнителни ремонтни операции и подмяна на резервни части, които не са включени към задължителните, за среден ремонт на товарни вагони тип Fals, при условие, че частите са силно износени, перемонтно пригодни, дефектирани и трябва да се подменят с нови или ревизирани такива втора употреба. Обемът на допълнителните ремонтни операции и подмяна на резервни части, които не са включени към задължителните се определя от техническото състояние на вагона и необходимост от ремонтни операции.

Обемът на предмета на поръчката е сформирани на база количество товарни вагони тип Fals серия 665 подлежащи на среден ремонт съгласно „План за поддържане на товарни вагони (междуремонтни срокове) собственост на „Мини Марица-изток“ ЕАД“ - Приложение №1 към ПЛОПТВ 1.46 „Инструкция за извършване на ремонт на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД“ в сила от 03.10 2017 година.

3. Предназначение или условия на работа:

Планова поддръжка (среден ремонт) на товарни вагони тип „Fals“ – седловиден, серия 665 от лице отговорно за поддръжка, включваща функция по извършване на поддържането, която отговаря за осъществяване на необходимото техническо поддържане на превозното средство, включително документацията свързана с техническото обслужване, посочени в точка №2 на техническата спецификация и са предвидени да бъдат извършени съгласно „Правилник за среден ремонт на товарни вагони в „Мини Марица-изток“

ЕАД" – ПЛОПТВ – 1.47, включително и допълнително монтиране на липсващи, износени, повредени и/или неподлежащи на ремонт и възстановяване части, възли или детайли.

Извършването на планова поддръжка (среден ремонт) на вагоните ще доведе до:

- привеждане на същите в състояние, което ще осигури нормалната им експлоатация до следващия периодичен ремонт;

- ще повиши безопасността на превозите извършвани по железопътната инфраструктура в клоновете на Дружеството и по националната железопътна инфраструктура между гарите Раднево и Любеново-предавателна, намиращи се на 83 жп. линия собственост на ДП „Национална Компания Железопътна инфраструктура“;

- увеличаване експлоатационния живот на возилата и ще наляти извършването на непланувани ремонти (случайни, извънредни).

4. Срок на изпълнение на договора:

Срок на изпълнение на договора – 2 (две) години считано от датата на сключване на договора или до достигане на общата стойност в размер на 1 800 000,00 лв., в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.

Начин на изпълнение: изпълнението на договора ще се извършва по съгласуван месечен график (от 5 до 10 броя вагони тип „Fals“) между Възложителя и Изпълнителя, като времето за извършване на средния ремонт на вагоните, считано от датата на съгласуване на Дефектовъчната ведомост от страна на Възложителя до датата на доставката им към Възложителя, трябва да бъде максимум 35 (тридесет и пет) работни дни.

Място на изпълнение на ремонтите: Ремонтна база на Изпълнителя.

Предаване и приемане на вагоните за:

- транспортиране от гарите Раднево и Любеново предавателна на ДП НК ЖИ до база на Изпълнителя за извършване на среден ремонт, аналогично от база на Изпълнителя до гарите Раднево и Любеново предавателна на ДП НК ЖИ след извършен среден ремонт ще става с подписване на предавателна ведомост образец ДП-14 между представители на Възложителя и Изпълнителя. Превозването на вагоните ще се осъществява при спазване на действащата нормативна уредба за извършване на превози с железопътен транспорт;

- ремонт/след ремонт се извършва при Изпълнителя от упълномощени представители на двете страни (Възложител и Изпълнител), като за целта се съставят и подписват предавателно-приемателни протоколи – образец 1 и образец 2, неразделна част от настоящата техническа спецификация.

5. Техническо задание към изпълнението на услугите:

5.1. Задължителни ремонтни операции и подмяна на резервни части при среден ремонт на вагон тип Fals.

- Техническа спецификация със задължителни видове дейности за ремонт на 1 (един) вагон – описани в Таблица №1;

- Техническа спецификация на резервните части и детайли за влагане в задължителните видове дейности при ремонт на един вагон - описани в Таблица №2.

5.2. Допълнителни ремонтни операции и подмяна на резервни части, които не са включени към задължителните описани в Таблица №1 и Таблица №2, за среден ремонт на товарни вагони тип Fals, при условие, че частите са силно износени, неремонтно пригодни и дефектирани и трябва да се подменят с нови или ревизирани такива втора употреба:

- Техническа спецификация на допълнителни видове дейности (извън задължителните,

извършвани при среден ремонт на товарен вагон тип Fals) – описани в Таблица №3;

- Техническа спецификация за наименование на части и детайли за влягане в допълнителните видове дейности (извън задължителните, извършвани при среден ремонт на товарен вагон тип Fals) – описани в Таблица № 4;

5.3. При констатиране по време на ремонтните дейности на необходимост от извършване на допълнително монтиране на части и материали, извън тези от Правилника за среден ремонт на вагони дадени в Таблицы с №№ 1 и 2 се вписват в дефектовъчна ведомост, която се съставя от Изпълнителя и при условие, че се разпише от страна на Възложителя се счита, че се приема за изпълнение. Дефектовъчната ведомост (образец №3) трябва да съдържа описание на всички резервни части и материали за влягане, констатирани по време на ремонтните дейности вписани в Таблицы с №№ 3 и 4.

5.4. Допълнително извършените ремонтни дейности и вложени резервни части по таблици №№ 3 и 4 не могат да надхвърлят общата стойност на предвидената за среден ремонт стойност за един вагон.

5.5. Изпълнителя връща на Възложителя всички отпаднали части, които са заменени с нови след ремонта на всеки вагон.

6. Изисквания към технологията на изпълнението:

6.1. Всяка партида вагони за планов (среден) ремонт се възлага с възлагателно писмо от клона на Възложителя след получаване от Изпълнителя на съгласователно писмо за извършване на поддръжката на неприяговия подвижен състав.

6.1.1. Изпълнителят в срок до 10 работни дни от получаване на възлагателното писмо извършва транспортирането на вагоните до ремонтната си база. При предаването на вагони за ремонт се съставя предавателно-приемателен протокол (образец 1), в който се описва състоянието и комплектността на предаваните вагони, подписан от упълномощени представители на Изпълнителя и Възложителя.

6.1.2. Възложителят е длъжен да предава вагоните за извършване на среден ремонт в състояние отговарящо на изискванията на ПЛОПТВ 1.47 „Правилник за среден ремонт за товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД“.

6.2. Изпълнителят изпраща писмо до Възложителя с посочена дата на планираната дефектовка, която не трябва да е по-късно от 15 (петнадесет) календарни дни от датата на приемане на вагоните за ремонт. Предвид невъзможността дефектовката на всички детайли и възли да се извърши в рамките на един работен ден да се счита, че тя ще продължи и на следващия работен ден от датата посочена в писмото.

6.3. Извършване дефектовка на предадените за ремонт вагони:

При необходимост от извършване на допълнителни ремонтни операции (видове дейности) и подмяна на резервни части и материали, които не са включени към задължителните за средния ремонт на товарни вагони, се изготвя „Дефектовъчна ведомост - извън задължителните видове дейности за среден ремонт“ (за всеки вагон) съдържаща:

- Пълно описание на допълнителни видове ремонтни операции (видове дейности), наименование и количество от описаните в Таблица №3;

- Пълно описание на резервните части и материали, наименование и количество за влягане в допълнителните ремонтни операции от описаните в Таблица № 4.

Възложителят има право:

- да съгласува Дефектовъчната ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт;

- да откаже съгласуване на „Дефектовъчната ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт“. В този случай на Изпълнителя, може да се възложи извършване само на задължителните ремонтни операции и подмяна на задължителните резервни части и материали на товарен вагон тип „Fals“-седловиден, серия 665 съгласно таблици с №№1 и 2 към настоящата техническа спецификация.

6.4. На база възлагателно писмо и съгласуваната Дефектовъчна ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт се извършва плановата поддръжка (среден ремонт) на вагоните.

6.5. След извършване на плановата поддръжка (ремонта), всеки вагон се приема от Възложителя с предавателно-приемателен протокол (образец 2).

6.6. Възложителят има право да осъществява непрекъснат контрол и проверки по изпълнението на ремонта, в базата на Изпълнителя, относно качество, технически параметри и други без да пречи на оперативната дейност на Изпълнителя при извършването на ремонта.

7. Гаранционен срок на дейностите, срок явяване при рекламации, срок за отстраняване на констатиран недостатък:

Изпълнителят трябва да посме пълна гаранция за качеството на извършения от него ремонт и вложените в него резервни части и материали, в продължение на следните срокове, считано от датата на подписване на протокола за приемане на вагона от ремонт:

1. Кош, рама, покрив	минимум 2 години
2. Рама на талига	минимум 2 години
3. Ресори	минимум 1 година
4. Колооси	минимум 2 години
5. Букси с ролкови лагери	минимум 2 години
6. Автоматични спирачки /без калодките/	минимум 2 години
7. Разтоварващ механизъм	минимум 1 година

При уведомяване за рекламация в рамките на гаранционния срок, Изпълнителят да се отзовава в срок до 5 (пет) работни дни от датата на получаване на писменото уведомяване от Възложителя за съставяне на протокол за рекламация, относно извършения среден ремонт на возилото.

При рекламации, Изпълнителят отстранява констатираните недостатъци/дефекти и/или заменя частите с нови, изцяло за своя сметка, включително наложено се транспортиране на вагон до базата на Изпълнителя и обратно.

Срок за отстраняване на недостатъците/дефектите и/или подмяна на части при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламацията.

Гаранционният срок се удължава с времето на престой на вагона, свързан с отстраняването на рекламацията.

В случай, че Изпълнителят не изпрати свой представител за констатиране на недостатъците/дефекта и подписване на констатиращ протокол, се счита, че рекламацията е приета без възражения от Изпълнителя.

8. Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на поръчката:

За всеки вагон на който е извършен среден ремонт, Изпълнителя е длъжен да представя на Възложителя документи необходими за изпълнението на функция на ЛОП по управление на документация на вагоните, съгласно ПЛОПТВ – I.1 „Процедура за управление на поддръжката на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД“, а именно:

- Предавателно - приемателен протокол за ремонт – образец №1;
- Предавателно - приемателен протокол от ремонт – образец №2;
- Сертификат за качество и произход, издадени от производителя, на вложените резервни части при ремонта;

- Дефектовъчна ведомост (констативен протокол) за окачествяване на частите, възлите и детайлите, отпаднали при ремонта на вагон и необходимостта от извършване на допълнителни видове ремонтни дейности и влагане на резервни части и материали извън задължителните при извършването на среден ремонт – образец №3;

- Удостоверение (документ) за качество на ремонта;

- Ремонтна карта на вагона – образец №4;

- Протокол за изпитване на цилиндрична винтова пружина – образец №5;

- Таблица за пресмятане и отчитане на винтова пружина – образец №6;

- Размерна схема на вагонна колоос – образец №7;

- Протокол от извършен УЗК на вагонна колоос образец №8;

- Протокол от извършен УЗК на колело моноблок – образец №9;

- Контролна карта за измеряване на буксов възел – образец №10;

- Протоколи за приемане на талиги Y25Cs (БТ-6) – образец №11;

- Стендова изпитателна диаграма на ФВ – образец №12;

- Протокол за изпитване на ABC тип KE-GP – образец № 13;

- Протокол за следремонтно изпитване на двойно действащ регулатор тип DRV – образец № 14;

- Размерна схема на буфер – образец №15;

- Протокол за приемане на възел прът-тегличен – образец №16;

- Протокол от извършен УЗК на теглични съоръжения – образец № 17;

- Протокол за приемане на възел теглична кука – образец №18;

- Протокол за приемане на възел винтов спряг – образец № 19;

- Протокол за приемане на възел винтов спряг – схема на измерване – образец №20;

- Контролна карта за балансиране на вагона – образец №21;

- Протокол за изпитване на съединителни спирачни ръкави – образец № 22;

- Протокол за изпитание на въздушен резервоар(ресивер) издаден от служител на Дирекция БТНУК към МТИТС/При монтиране на нов въздушен резервоар се предоставя Паспорт (техническо досие);

- Протокол от ултразвукова дебелометрия на въздушен резервоар (ресивер) – образец № 23.

Протоколите и ремонтните карти трябва да бъдат с лого на Изпълнителя (ЛОП), попълнени четливо - съгласно графите, без поправки и удебеляване на текстове и/или използване на коректор.

Към Предавателно – приемателен протокол от ремонт (образец №2), Изпълнителя прилага протокол съдържащ списък на върнати: части, възли и/или детайли собственост на Възложителя отпаднали при ремонта на вагона – образец №2.1.

9. Изисквания към материалите/резервните части, вложени при изпълнение на услугата:

9.1. Изпълнителят осигурява резервните части и материали, необходими за изпълнение на средния ремонт на вагоните. Вложените резервни части и материали трябва да бъдат нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна и да притежават сертификат за качество издаден от производителя.

9.2. Посочените резервни части и материали атора употреба в Таблица №4 – „Техническа спецификация за среден ремонт на 1 брой товарен вагон тип Fals - Резервни части и материали за влагане в допълнителни ремонтни операции“ да притежават документ доказващ тяхната годност за влагане в ремонта на вагона, с ресурс минимум 1 година.

9.3. Материалите и изработката им да отговарят на регламентиращия стандарт за качество и на техническите спецификации от внедрената система за управление на поддръжката на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД.

10. Инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи, които участникът следва да спазва при изпълнение на дейностите.

- Наредба №7/ 23.09.1999 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;

- Закон за здравословни и безопасни условия на труд;

- Правилник за среден ремонт на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД – ПЛОПТВ – I.47;

- Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния жп. състав на СО БДЖ 1985 година;

- Инструкция за поддържане и ремонт на талиги за товарни вагони БТ-6 на СО БДЖ 1983 година;

- Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на обикновени теглични съоръжения с винтов спрег на вагони за междурелсие 1435 мм. „Мини Марица-изток“ ЕАД - ПЛОПТВ I.50;

- Инструкция за колоосите на вагоните собственост на „Мини Марица-изток“ ЕАД – ПЛОПТВ – I.51;

- Инструкция за вагонни лагери на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД – 2012 година;

- Инструкция за извършване на ремонт на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД – ПЛОПТВ – I.46;

- Инструкция за ултразвуков безразрушителен контрол(изпитване) на повърхността на търкаляне на колела тип „Моноблок“ и „Бандаж“ (ТИ УЗК-УТ 08-01) на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД 2013 година;

- Инструкция за ултразвуков безразрушителен контрол(изпитване) на осите на колоосите на вагони(ТИУЗК-УТ 2-01) на БДЖ ТП ЕООД 2013 година;

- Единен договор за използване на товарните вагони AVV (GCU);

- Правилник за изработване, ремонт и контрол на резервоарите на въздушните спирачки за налягане по-голямо от атмосферното, използвани при жп. возила – локомотиви, вагони, моториси, влекачи и други в „Мини Марица-изток“ ЕАД – ИТПС 47/16.

11. Изискване за обучение на специалисти на възложителя: няма.

12. Риск и отговорност на изпълнителя:

Изпълнителят се задължава да извърши дейностите на свой риск.

Отговорността за съхранение на предмета на поръчката се прехвърля от Възложителя на Изпълнителя с подписването на предавателна ведомост обр. ДП-14 за транспортиране на вагоните до базата на Изпълнителя за ремонт.

Неразделна част от настоящата техническа спецификация са следните приложения:

- Таблица №1 – Техническа спецификация за среден ремонт на 1 брой товарен вагон тип Fals - Задължителни ремонтни операции;

- Таблица №2 – Техническа спецификация за среден ремонт на 1 брой товарен вагон тип Fals – Наименование на резервни части и материали за влагане в задължителни ремонтни операции при необходимост;

- Таблица №3 – Техническа спецификация за среден ремонт на 1 брой товарен вагон тип Fals - Допълнителни ремонтни операции;
- Таблица №4 – Техническа спецификация за среден ремонт на 1 брой товарен вагон тип Fals – Наименование на резервни части и материали за влагане в допълнителни ремонтни операции;
- Образец №1 – Предавателно – приемателен протокол за ремонт;
- Образец №2 – Предавателно – приемателен протокол от ремонт;
- Образец №2.1 – Протокол за върнати на Възложителя части, възли и детайли отпаднали при ремонта на вагон с № ... ;
- Образец №3 - Дефектовъчна ведомост (констативен протокол) за окачествяване на частите, възлите и детайлите, отпаднали при ремонта на вагон и необходимостта от извършване на допълнителни видове ремонтни дейности и влагане на резервни части и материали извън задължителните при извършването на среден ремонт;
- Образец №4 - Ремонтна карта на вагона;
- Образец №5 - Протокол за изпитване на цилиндрична винтова пружина;
- Образец №6 - Таблица за пресмятане и отчитане на винтова пружина;
- Образец №7 - Размерна схема на вагонна колоос;
- Образец №8 - Протокол от извършен УЗК на вагонна колоос;
- Образец №9 - Протокол от извършен УЗК на колело моноблок;
- Образец №10 - Контролна карта за оразмеряване на буксов възел;
- Образец №11 - Протоколи за приемане на талиги Y25Cs (БТ-6);
- Образец №12 - Стендова изпитателна диаграма на ФВ;
- Образец №13 - Протокол за изпитване на ABC тип KE-GP;
- Образец №14 - Протокол за следремонтно изпитване на двойно действащ регулатор тип DRV;
- Образец №15 - Размерна схема на буфер;
- Образец №16 - Протокол за приемане на възел прът-тегличен;
- Образец № 17 - Протокол от извършен УЗК на теглични съоръжения;
- Образец №18 - Протокол за приемане на възел теглична кука;
- Образец №19 - Протокол за приемане на възел винтов спряг;
- Образец №20 - Протокол за приемане на възел винтов спряг – схема на измерване;
- Образец №21 - Контролна карта за балансиране на вагона;
- Образец № 22 - Протокол за изпитване на съединителни спирачни ръкави;
- Образец №23 - Протокол от ултразвукова дебелометрия на въздушен резервоар (ресивер).

Изготвил:

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Генко Рахнев

Главен инженер жп. транспорт

Съгласувал:

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Стойко Иванов

Ръководител отбел „Жп. транспорт“

Таблица № 1

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ
ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS**

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН		
№	Задължителни ремонтни операции	Количество /Брой/
1. ДЕЙНОСТИ ПО ВАГОНА:		
1.1	Демонтиране на коша на вагона от редовните талиги.	1
1.2	Хамут на болт централен – сваляне, монтиране.	2
1.3	Връзка на кабел заземителен – демонтиране, ревизиране, монтиране.	2
1.4	Монтиране на вагона върху оборотни талиги или стойки.	1
1.5	Бластиране / обработка с абразив / на вагона до степен на почистване Sa-2.5 (международен стандарт: ISO 8501-1-1988).	1
1.6	Монтиране на коша върху временни талиги, грундиране, боядисване.	1
1.7	Демонтиране от временни талиги и монтиране на вагона върху редовни талиги.	1
1.8	Балансиране на вагона	1
1.9	Функционални проби	1
2. ХОДОВА ЧАСТ:		
2.1	Осигурители срещу повдигане – демонтиране и проверка. Монтиране с нов свързочен материал.	8
2.2	Талига – демонтиране на колооси, спирачна система, ресорно окачване, плъзгалки, ревизиране, монтиране, гресиране. Колооси – репрофилиране и освидетелстване.	2
2.3	Оразмеряване на талигата.	2
2.4	Рама на талигата – бластиране / обработка с абразив /, оглед за пукнатини и изкривявания, преглед на всички заварочни шевове, зачистване и презаваряване, възстановяване на деформации чрез нагряване. Проверка диаметрите на втулките. Грундиране и боядисване.	2
2.5	Елементи на спирачната система – разглобяване, оразмеряване, проверка диаметрите на болтове и втулки. Калодкодръжатели – ревизиране, ремонт.	2
2.6	Зачистване на разглобените дребногабаритни елементи.	2
2.7	Грундиране и боядисване на дребногабаритните елементи.	2
2.8	Смяна цапфа на капачка	8
2.9	Смяна цапфа на буксова челюст	8
2.10	Смяна на обеца	8
2.11	Смяна на твърда плъзгалка. Монтиране с нов свързочен материал.	4
2.12	Смяна на притискащ палец	8
2.13	Смяна втулка за притискащ палец	8
2.14	Смяна на вложка за долен централен лагер	2
2.15	Смяна на спирачна калодка	16
2.16	Пружина малка – сваляне, ревизиране, сортиране.	16
2.17	Пружина голяма – сваляне, ревизиране, сортиране.	16
2.18	Колооси – оглед, оразмеряване, струговане /профилиране/, ултразвуков	4

	контрол, боядисване.	
2.19	Буксов възел - разглобяване, измиване, оразмеряване, гресиране, монтиране.	8
2.20	Лагери, лабиринтни пръстени, шайби - измиване, ревизиране, почистване от фретинг корозия, проверка на радиалната хлабина, сортиране, монтиране.	8
2.21	Уплътнения - оглед, подмяна. Подмяна на триъгълна осигурителна планка.	8
2.22	Манганови планки – оглед, ремонт на заварочни шевове.	8
2.23	Плъзгалки - оглед, ремонт.	8
	3. РАМА, КОШ:	
3.1	Отстраняване на деформации по рамата, коша, клапите и оборудването.	1
3.2	Ревизия на заваръчните шевове, зачистване, монтиране, презаваряване на незавършени шевове, на рамата, коша, клапите.	1
3.3	Възстановяване и подсилване на челни греди.	2
3.4	Ревизия на дебелините на ламарините и профилните елементи от носещата конструкция.	1
3.5	Клапи - уплътняване. Ревизия на болтовете и отворите на шарнирите.	4
3.6	Ревизия на централен лагер горен - монтиране с нов свързочен материал.	2
3.7	Ревизия на плъзгалките, ремонт, смяна с нови. Монтиране с нов свързочен материал.	4
3.8	Уплътняване на клапи.	4
	4. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:	
4.1	Ремонт и регулировка на лостово-шарнирна разтоварваща система.	1
4.2	Подмяна на маншети на работния цилиндър.	2
4.3	Подмяна на маркучи за работния цилиндър.	2
4.4	Тръби на главния въздухопровод - почистване, продухване.	2
4.5	Проверка на плътност на цялата пневматична система.	2
4.6	Спирателни кранове – разглобяване, ремонт, проверка на плътност.	4
4.7	Съединителни ръкави – смяна маркуч, проверка на плътност и якост.	4
4.8	Възстановяване (изработка) на заключващ вал и осигурителен механизъм - ръчен.	4
	5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:	
5.1	Винтов спряг – разглобяване, оглед, измерване, сглобяване, изпитване.	2
5.2	Буфери – разглобяване, сглобяване, ремонт, изпитване, смазване. Монтиране с нов свързочен материал.	4
5.5	Тегличен апарат – разглобяване, ревизия, ремонт, сглобяване, изпитване.	2
5.7	Ревизия на водилото. Монтиране с нов свързочен материал.	2
5.8	Кука теглична – оглед, измерване, изпитване, ултразвуков контрол.	2
5.9	Прът тегличен – оглед, измерване, изпитване, ултразвуков контрол.	2
	6. СПИРАЧНА СИСТЕМА:	
6.1	Лостова система - сваляне, разглобяване, монтиране, оразмеряване на втулки и болтове, смазване. Монтиране с нов свързочен материал.	1
6.2	Тръби на главния въздухопровод - почистване, продухване.	1
6.3	Спирачен цилиндър - демонтиране, разглобяване, оглед, ремонт, смазване, монтиране. Нов маншет.	1
6.4	Съединителни ръкави – смяна маркуч, проверка на плътност и якост.	2

6.5	Спирателни кранове – разглобяване, ремонт, проверка на плътност.	2
6.6	Регулатор DRV – разглобяване, ревизия, ремонт, смазване, монтиране и изпитване.	1
6.7	Товарообръщателна кутия – разглобяване, ремонт, монтиране.	1
6.8	Въздушен резервоар – почистване, измерване на дебелината, хидравлична проба.	1
6.9	Функционен вентил – разглобяване, ремонт, изпитване, монтиране. Всички уплътнения се заменят с нови такива.	1
6.10	Спирачка – монтаж, регулиране, уплътняване, изпитване.	1
6.11	Разхлабително устройство – ревизия, ремонт.	1
6.12	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за товарообръщател.	2
6.13	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за режим G - P.	2
6.14	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за изолиране спирачка.	2
6.15	SAB – регулатор – ревизия и ремонт.	1
6.16	Функционална проба на спирачката.	1
	7. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:	
7.1	Сигнални стойки, съгласно UIC 532.	4
7.2	Маневрени стъпала и ръкохватки, разположени съгласно UIC 535-2.	2
7.3	Фериботни куки, съгласно UIC 535-2.	4
7.4	Етикетни касети, съгласно UIC 575.	2
	8. БОЯДИСВАНЕ, ТАРИРАНЕ И НАДПИСВАНЕ:	
8.1	Почистване от заваръчни пръски, телове, дробинки, мазни петна и други преди боядисване.	1
8.2	Цялостно пясъкоструене, грундиране, боядисване и маркиране на надписи по вагона съгласно чертежа за „Бои надписи и знаци на Товарен вагон тип Fals” – изготвен в съответствие с AVV (GCU), по номер от каталога на RAL, както следва: <ul style="list-style-type: none"> - коша на вагоните на рудник „Трояново-1“ – цвят зелен RAL 6029; - коша на вагоните на рудник „Трояново-север“ – цвят син RAL 5015; - цвят жълт RAL 1018 - за вагоните на двата рудника; - цвят бял RAL 9003 - за вагоните на двата рудника; - цвят червен RAL 3001 - за вагоните на двата рудника; - цвят черен RAL 9005 – за вагоните на двата рудника. 	1
8.3	Тариране	1

ИЗГОТВИЛ: Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Генко Рахнев
Главен инженер жп. транспорт

СЪГЛАСУВАЛ:

Стойко Иванов
Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/
Ръководител отдел „Жп. транспорт“

Таблица № 2

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ
ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS**

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН			
№	Наименование на резервни части и материали за влагане в задължителните видове ремонтни операции при необходимост	Мярка	Количество
1. ДЕЙНОСТИ ПО ВАГОНА:			
1.1	Болт 12х120	бр.	2
1.2	Болт 12х30	бр.	4
1.3	Гайка M12	бр.	2
1.4	Шайба пружинена 12Н	бр.	6
1.5	Кабел заземи телен	бр.	2
1.6	Грунд алкиден	кг	40
1.7	Боя алкидна зелена RAL 6029	кг	40
1.8	Боя алкидна синя RAL 5015	кг	40
1.9	Боя алкидна черна RAL 9005	кг	20
1.10	Боя алкидна жълта RAL 1018	кг	5
1.11	Боя алкидна бяла RAL 9003	кг	5
1.12	Боя алкидна червена RAL 3001	кг	1
1.13	Боя на епоксидна основа	кг	20
1.14	Разредител АМВ	кг	20
2. ХОДОВА ЧАСТ:			
2.1	Цапфа за капачка	бр.	8
2.2	Цапфа за буксова челюст	бр.	8
2.3	Обеца	бр.	8
2.5	Плъзгалка твърда долна БТ-6	бр.	4
2.6	Притискащ палец	бр.	8
2.7	Втулка за притискащ палец 55х67х39	бр.	8
2.8	Вложка за долен централен лагер	бр.	2
2.9	Спирачна калодка /чугунена/	бр.	16
2.10	Клин за калодка	бр.	16
2.11	Грунд алкиден	кг	4
2.12	Боя алкидна черна RAL 9005	кг	5
2.13	Разредител АМВ	кг	1
2.14	Триъгълна осигурителна планка	бр.	8
2.15	Грес Литиум ЕР-2 или Лития У-2ЕР	кг	10
2.16	Уплътнител гумен ф 3,5 маслоустойчив	бр.	8
2.17	Пръстен уплътнителен – вълнен филц	бр.	8
2.18	Болт фрезенков 20х60	бр.	8
2.19	Гайка M20 стопорна	бр.	8
2.20	Болт фрезенков 24х70	бр.	8
2.21	Гайка M24	бр.	8
2.22	Шайба пружинена 24Н	бр.	8
2.23	Шплент 8х50	бр.	22
2.24	Шплент 10х80	бр.	15
2.25	Шплент 10х110	бр.	4
3. РАМА, КОШ:			
3.1	Болт 24х80	бр.	8
3.2	Гайка M24 стопорна	бр.	8
3.3	Болт 16х80	бр.	8
3.4	Гайка M16	бр.	8

3.5	Шайба пружинена 16Н	бр.	8
3.6	Профил за уплътнение на клапи	м	18
3.7	Тел заваръчна ф1,2	кг	8
3.8	Глъзгалка горна	бр.	4
3.9	Касета етикетна / обикновена / 59-3-00-03-00	бр.	2
4. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:			
4.1	Заклучващ вал - ляв	бр.	2
4.2	Заклучващ вал - десен	бр.	2
4.3	Осигурител за заключващ вал	бр.	4
4.4	Черупков лагер за заключващ вал	бр.	20
4.5	Зъб на клапа за заключващ вал	бр.	16
4.6	Маншет за разтоварващ ЦП 250 х 500	бр.	2
4.7	Маркуч ф 10 за разтоварващ ЦП 250 х 500	м	1
4.8	Скоба за маркуч 15-25мм	бр.	4
4.9	Маркуч за съединителен ръкав	бр.	4
4.10	Болт 10х50	бр.	8
4.11	Гайка М10 стопорна	бр.	8
4.12	Грес	кг	1
4.13	Уплътнителен пръстен ШГ - 45	бр	2
4.14	Уплътнителен пръстен ШГ - 50	бр	2
5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:			
5.1	Шплент 8х60	бр.	4
5.2	Шплент 10х100	бр.	6
5.3	Болт 16х80	бр.	4
5.4	Гайка М16	бр.	4
5.5	Болт 12х50	бр.	4
5.6	Гайка М12	бр.	4
5.7	Шайба пружинена 16Н	бр.	4
5.8	Шайба пружинена 12Н	бр.	4
5.9	Болт 24х100	бр.	16
5.10	Гайка М24 стопорна	бр.	16
5.11	Болт 16х50	бр.	8
5.12	Гайка М16 стопорна	бр.	8
5.13	Болт 12х25	бр.	4
5.14	Шайба пружинена 12Н	бр.	4
5.15	Грес	кг	0,5
6. СПИРАЧНА СИСТЕМА:			
6.1	Маншет спирачен цилиндър 16	бр.	1
6.2	Маркуч за съединителен ръкав	бр.	2
6.3	Шплент 4х50	бр.	7
6.4	Шплент 6х60	бр.	1
6.5	Шплент 8х50	бр.	4
6.7	Шплент 8х100	бр.	1
6.8	Шплент 10х80	бр.	4
6.9	Болт 10х50	бр.	4
6.10	Гайка М10 стопорна	бр.	4
6.11	Уплътнител за едри резби Loctite 577	кг	0,055
6.12	Грес	кг	0,5
6.13	Табела за товарообръщател. У5-02.00.30	бр.	2
6.14	Ръкохватка за товарообръщател. У5 - 02 - 02 -01	бр.	2
6.15	Табела за режим G - Р. У5 - 02.00.29	бр.	2
6.16	Ръкохватка с топка за режим G - Р. У5 - 02.03.00	бр.	2
6.17	Табела лява за изолиране спирачка. У5 - 02.00.35	бр.	1
6.18	Табела дясна за изолиране спирачка. У5 - 02.00.36	бр.	1

6.19	Ръкохватка за изолиране спирачка	Ц 71 - 120.113.03	бр.	2
6.20	Сектор зъбен	У5 - 02.00.08	бр.	2
6.21	Функционен вентил KE – 1cSL - ремонт		бр.	1
6.22	Плъгналка водило		бр.	1
6.23	Уплътнителен пръстен ЦГ - 45		бр.	2
6.24	Уплътнителен пръстен ЦГ - 50		бр.	2

ИЗГОТВИЛ:

Генко Рахнев

Главен инженер жп. транспорт

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

СЪГЛАСУВАЛ:

Стойко Иванов

Ръководител отдел „Жп. транспорт“

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ
ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS**

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН		
№	Допълнителни ремонтни операции	Количество /Брой/
1. ХОДОВА ЧАСТ:		
1.1	Заваряване и подсилване на пукнатини, възстановяване на заваръчни шевове по талигата	1м
1.2	Подмяна на манганова планка по рамата на талигата	1бр.
1.3	Подмяна на долен централен лагер талигата	1бр.
1.4	Подмяна на втулка от ЛСС по талигата	1бр.
1.5	Подмяна на подбрадник на талигата	1бр.
1.6	Подмяна на носач за долна плъзгалка	1бр.
1.7	Подмяна на конзолен лагер на талигата	1бр.
1.8	Подмяна на горен пояс ЦБГ на талигата	1бр.
1.9	Подмяна на ограничителна втулка за пружина	1бр.
1.10	Подмяна на буксова челюст на талигата	1бр.
1.11	Преокомплектоване на колоос с подмяна на колела	1бр.
1.12	Преокомплектоване на колоос с подмяна на оста	1бр.
2. РАМА, КОШ:		
2.1	Подмяна ламарина на под	1м²
2.2	Подмяна ламарина на кош и клапи	1м²
2.3	Възстановяване колона лява и дясна светъл отвор за клапа	1бр.
2.4	Възстановяване челна греда на рама	1бр.
2.5	Смяна носач за горна плъзгалка	1бр.
2.6	Изправяне на деформации по кош и клапи	1м²
2.7	Ревизия и възстановяване на заваръчни шевове по рамата	1м
2.8	Заварка пукнатини по рамата	1м
2.9	Подмяна на горен централен лагер	1бр.
3. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:		
3.1	Подмяна на черупков лагер	1бр.
3.2	Подмяна втулка на балансер	1бр.
3.3	Подмяна тръба на въздухопровод	1м
3.4	Подмяна щанга	1бр.
3.5	Изправяне на деформирани щанги на разтоварващ механизъм	1бр.
4. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:		
4.1	Смяна хамут на винтов спряг	1бр.
4.2	Смяна носач на тегличен апарат	1бр.
4.3	Смяна кожух на тегличен апарат	1бр.
4.4	Смяна талер на буфер	1бр.
5. СПИРАЧНА СИСТЕМА:		
5.1	Подмяна на втулка на балансер	1бр.
5.2	Подмяна на втулка на щанга	1бр.
5.3	Подмяна спирачен цилиндър	1бр.
5.4	Подмяна вентил носач	1бр.
5.5	Възстановяване носач балансери	1бр.
5.6	Подмяна тръба на въздухопровод	1м
6. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:		
6.1	Смяна парапет преходен мост	1бр.

6.2	Смяна стъпало преходен мост	1бр.
6.3	Смяна стойка сигнален диск	1бр.
6.4	Смяна фериботна кука	1бр.
6.5	Смяна под буферна ръкохватка	1бр.

ИЗГОТВИЛ:

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Генко Рахнев

Главен инженер жп. транспорт

СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Стойко Иванов

Ръководител отдел „Жп. транспорт“

Таблица № 4

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ
ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS**

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН			
№	Наименование на резервни части и материали за влагане в допълнителните ремонтни операции	Мярка	Количество
1. ХОДОВА ЧАСТ:			
1.1	Рама на талига-втора употреба /годна/	бр.	1
1.2	Планка за буксата 160x108x5 - X120Mn12	бр.	1
1.3	Планка за буксова челюст 175x100x5 - X120Mn12	бр.	1
1.4	Планка за буксова челюст 130x25x3 - X120Mn12	бр.	1
1.5	Планка за притискащ палец ф112x5 - X120Mn12	бр.	1
1.6	Планка за капачката ф36x3 - X120Mn12	бр.	1
1.7	Втулка за калодкодържател 25x34x22	бр.	1
1.8	Втулка за калодкодържател 60x70x80	бр.	1
1.9	Втулка за подвеска 25x33x16	бр.	1
1.10	Втулка за лагер 25x33x32	бр.	1
1.11	Втулка за лагер 25x33x12	бр.	1
1.12	Втулка за лагер 25x33x50	бр.	1
1.13	Втулка за триъгълен вал 37x46x40	бр.	1
1.14	Втулка за балансер 37x46x20	бр.	1
1.15	Втулка за триъгълен вал 48x60x81	бр.	1
1.16	Втулка за кобилица 51x62x40	бр.	1
1.17	Втулка за балансер 51x62x20	бр.	1
1.18	Втулка за подвеска 51x62x16	бр.	1
1.19	Болт 87 x 24	бр.	1
1.20	Болт 92 x 24	бр.	1
1.21	Болт 107 x 24	бр.	1
1.22	Болт 118 x 36	бр.	1
1.23	Болт 120 x 50	бр.	1
1.24	Болт 160 x 50	бр.	1
1.25	Болт 10 x 35	бр.	1
1.26	Гайка M10	бр.	1
1.27	Долен централен лагер за талига БТ-6	бр.	1
1.28	Пружина товарна за БТ-6 / малка /	бр.	1
1.29	Пружина тарова за БТ-6 / голяма /	бр.	1
1.29	Подбрадник външен-ляв	бр.	1
1.30	Подбрадник външен-десен	бр.	1
1.31	Подбрадник вътрешен-ляв	бр.	1
1.32	Подбрадник вътрешен-десен	бр.	1
1.33	Носач за долна плъзгалка	бр.	1
1.34	Конзолен лагер	бр.	1
1.35	Кобилица	бр.	1
1.36	Ватало	бр.	1
1.37	Триъгълен вал	бр.	1
1.38	Калодкодържател	бр.	1
1.39	Балансер	бр.	1
1.40	Подвеска	бр.	1
1.41	Горен пояс за ЦБГ на талигата	бр.	1
1.42	Ограничителна втулка за пружина малка	бр.	1
1.43	Ограничителна втулка за пружина голяма	бр.	1
1.44	Осигурител срещу повдигане	бр.	1

1.45	Букса	бр.	1
1.46	Буксов капак	бр.	1
1.47	Лаберинтен пръстен	бр.	1
1.48	Ос за колоос	бр.	1
1.49	Колело моноблог	бр.	1
1.50	Лагер 120x240x80	бр.	1
1.51	Лагер 130x240x80	бр.	1
	2. РАМА И КОШ:		
2.1	Стомана листова $\delta 5$ S 355	кг/м ²	1
2.2	Стомана П-обр. № 10	кг/м	1
2.3	Профил L упл. клапа	кг/м	1
2.4	Стомана ъглова 50x50x5	кг/м	1
2.5	Челна греда	бр.	1
2.6	Носач за горна плъзгалка	бр.	1
2.7	Горен централен лагер	бр.	1
2.8	Болт централен	бр.	1
2.9	Скоба за централен болт	бр.	1
	3. СИСТЕМА ЗА РАЗТОВАРВАНЕ:		
3.1	Работен цилиндър ЦП 250x500	бр.	1
3.2	Скоба спирателен кран	бр.	1
3.3	Спирателен кран LH-3/ АК-1	бр.	1
3.4	Кноров ръкав	бр.	1
3.5	Вал заключващ – ляв и десен	бр.	1
3.6	Черупков лагер	бр.	1
3.7	Пружина за рамо заключващо	бр.	1
3.8	Тръба черна 1"	м	1
3.9	Щанга горна	бр.	1
3.10	Щанга долна	бр.	1
	4. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:		
4.1	Хамут винтов спряг	бр.	1
4.2	Носач тегличен апарат	бр.	1
4.3	Кожух тегличен апарат	бр.	1
4.4	Талер	бр.	1
4.5	Водило	бр.	1
4.6	Буфер 105-А	бр.	1
4.7	Металогумен пакет за буфер	бр.	1
4.8	Пакет DUREL-DP 30 за буфер	бр.	1
4.9	Кош за буфер	бр.	1
4.6	Гилза за буфер	бр.	1
4.7	Клин за буфер	бр.	1
4.8	Винтов спряг	бр.	1
4.9	Теглична кука с ухо	бр.	1
4.10	Теглична кука с шийка	бр.	1
	5. СПИРАЧНА СИСТЕМА:		
5.1	Въздушен резервоар 125 л.	бр.	1
5.2	Спирателен кран LH-3/ АК-1	бр.	1
5.3	Кноров ръкав	бр.	1
5.4	SAB – регулатор DRV 600	бр.	1
5.5	Тел разхлабителен дълъг	бр.	1
5.6	Тел разхлабителен къс	бр.	1
5.7	Втулка на балансир	бр.	1
5.8	Втулка на щанга	бр.	1
5.9	Спирачен цилиндър	бр.	1

5.10	Скоба спирателен кран	бр.	1
5.11	Вентил носач	бр.	1
5.12	Носач за балансир	бр.	1
5.13	Тръба черна 1 ^{1/4"}	м	1
6. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:			
6.1	Парапет преходен мост	бр.	1
6.2	Фериботна кука	бр.	1
6.3	Стойка сигнален диск	бр.	1
6.4	Маневрено стъпало към преходен мост	бр.	1
6.5	Маневрена ръкохватка подбуферна	бр.	1
6.6	Маневрена ръкохватка странична	бр.	1

ИЗГОТВИЛ:

Генко Рахнев

Главен инженер жп. транспорт

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

СЪГЛАСУВАЛ:

Стойко Иванов

Ръководител отдел „Жп. транспорт“

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

**СПИСЪК
НА
ВАГОНИТЕ ЗА ИЗВЪРШВАНЕ НА ПЛАНОВА ПОДДРЪЖКА
(СРЕДЕН РЕМОНТ)**

Вагони на рудник „Трояново-І“			
№ по ред	Вътр. №	Инв. №	Дванадесетцифрен №
1.	9030	226165	-
2.	9038	253181	-
3.	9046	226187	-
4.	9047	266965	-
5.	9053	253192	-
6.	9057	266976	-
7.	9077	266987	-
8.	9085	267600	-
9.	9092	226272	-
10.	9095	226283	-
11.	9106	220286	-
12.	9113	228635	-
13.	9114	267611	-
14.	9120	226294	-
15.	9121	253207	-
16.	9127	220325	-
17.	9133	226322	-
18.	9134	253218	-
19.	9144	226355	-
20.	9158	267622	-
21.	9183	226438	-
22.	9203	226495	-
23.	9213	226512	-
24.	9221	267644	-
25.	9254	267655	-
26.	9275	253220	-
27.	9278	253231	-
28.	9285	253242	-
29.	9300	266943	-
30.	9301	267666	-
Вагони на рудник „Трояново-север“			
№ по ред	Вътр. №	Инв. №	Дванадесетцифрен №
31.	9199	62814	-
32.	9259	63410	-
33.	7061	141371	-
34.	7062	141372	-
35.	9262	63443	-
36.	9084	61661	-
37.	9147	62290	-
38.	9305	63878	-
39.	9161	62434	-
40.	9268	63504	-
41.	9284	63666	-
42.	9024	632 8	-
43.	9171	62530	-

44.	9257	63393	-
45.	9279	63611	-
46.	9205	63170	-
47.	9176	62585	-
48.	9244	63264	-
49.	9232	63146	-
50.	9081	61637	-
51.	9182	62646	-
52.	9241	63231	-
53.	9172	62541	-
54.	9116	62010	-
55.	9227	63096	-
56.	9238	63207	-
57.	9056	61386	-
58.	9236	63181	-
59.	9040	61224	-
60.	9036	61185	-

ИЗГОТВИЛ:

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Генко Рахнев

Главен инженер жп. транспорт

СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Стойко Иванов

Ръководител отдела „Жп. транспорт“

ПРЕДАВАТЕЛНО – ПРИЕМАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

№.....

Днес година, в

(посочва се ремонтен цех, завод, депо, предприятие)

на основание Договор № .../... сключен между „Мини Марица-изток“ ЕАД и

се събра комисия в състав:

1. длъжност
2. длъжност
3. длъжност
4. длъжност

(представители на Изпълнителя и Възложителя)

Комисията състави настоящия протокол относно приемането и предаването от ремонт
на вагон №, собственост на Възложителя в

(посочва се завод, ремонтен цех, депо, предприятие)

Стар №..... Нов №.....

талиги (след ремонта)		
номер и вид		
1.	№	БТ -
2.	№	БТ -

колооси								
номер, тип (моноблок/бандажна, R2/R7) и ресурс (мм)								
преди ремонта					след ремонта			
1.	№		R	мм	№		R	мм
2.	№		R	мм	№		R	мм
3.	№		R	мм	№		R	мм
4.	№		R	мм	№		R	мм

№	Наименование	цена (лв)
1	Планов ремонт	
2	Допълнителни дейности и части	
Наименование на дейностите и частите		цена
2.1.		
2.2.		
2.3.		
2.4.		
2.5.		
.....		

Цените са без включен ДДС.

Комисия:

1.....
(подпис)2.....
(подпис)3.....
(подпис)4.....
(подпис)

ПРОТОКОЛ
ЗА ВЪРНАТИ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ ЧАСТИ, ВЪЗЛИ И ДЕТАЙЛИ
ОТПАДНАЛИ ПРИ РЕМОНТА НА ВАГОН
 №.....

ПРИЛОЖЕНИЕ КЪМ ПРЕДАВАТЕЛНО-ПРИЕМАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ №.....

Днес година, в
 (посочва се ремонтен цех, завод, депо, предприятие)
 на основание Договор № .../... сключен между „Мини Марица-изток“ ЕАД и
 се събра комисия в състав:

- 1..... длъжност
- 2..... длъжност
- 3..... длъжност
- 4..... длъжност

(представители на Изпълнителя и Възложителя)

Комисията състави настоящия протокол относно върнати на Възложителя части, възли и детайли отпаднали при ремонта на вагон №, за които представители на Възложителя са разписали дефектовъчна ведомост за замяната им.

№	наименование	количество	състояние
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			
13.			
14.			
.....			
.....			

Комисия:

1.....
 (подпис)

2.....
 (подпис)

3.....
 (подпис)

4.....
 (подпис)

ДЕФЕКТОВЪЧНА ВЕДОМОСТ (КОНСТАТИВЕН ПРОТОКОЛ)

№.....

Днес година, в
(посочва се ремонтен цех, завод, депо, предприятие)
 на основание Договор № .../... сключен между „Мини Марица-изток” ЕАД и
 се събра комисия в състав:

- 1..... длъжност
- 2..... длъжност
- 3..... длъжност
- 4..... длъжност

(представители на Изпълнителя и Възложителя)

Комисията състави настоящия протокол относно окачествяването на частите, възлите и
 детайлите, отпаднали при ремонта на вагон №, собственост на
 Възложителя в
(посочва се ремонтен цех, завод, депо, предприятие)

№	Наименование	SAP №	мярка	количество	състояние
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					
11.					
12.					
13.					
14.					
.....					
.....					

Комисия:

1.....
(подпис)

2.....
(подпис)

3.....
(подпис)

4.....
(подпис)

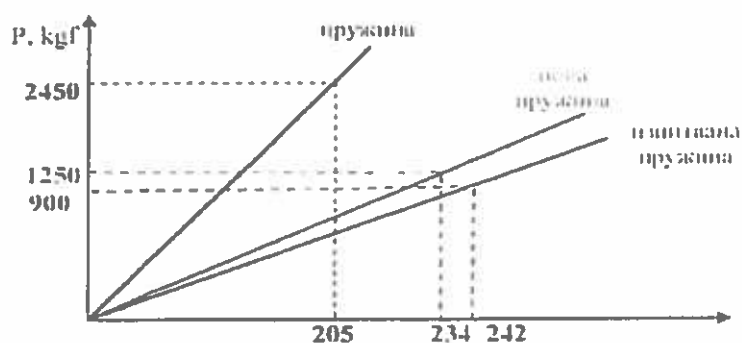
РЕМОНТНА КАРТА НА ТОВАРЕН ВАГОН	ЗАВ.№.....	Лист:	Вс. Листи:
	ИНВ.№.....		
	ВАГОН №		
	ВЪТР.№.....		

РЕМОНТНА КАРТА НА ТОВАРЕН ВАГОН №																	
1. Ремонтирал ВРЗавод/ВРЦех																	
2. Вид на рем. (среден/капитален)																	
3. Влязъл за ремонт (ден, месец, година)																	

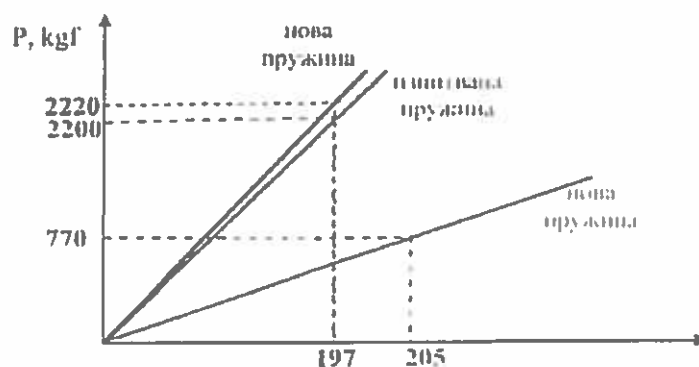
4. Излязъл от ремонт (ден, месец, година)																	
5. Щаблонирен междуремонтен срок, год,																	
6. Тара, кг																	
7. Номер на вагона преди ремонта																	
8. Фабричен номер на вагона																	
9. Извършени реконструкции и модернизации																	
10. Вид на пода (дървен, метален, смесен)																	
11. Вид на деривата (само за цистерни)																	
12. Тип спирачката																	
13. Функционен вентил																	
14. Спирачни маси/обръщателни маси																	
15. Ръчна спирачка, спирачна маса	обслужвана от земята	обслужвана от платформа															
	да / не	да / не															
16. Тип на талигите																	
17. Номера на талигите																	
18. Номера на колооси																	
19. Номера на функционален вентил																	
20. Въздушен резервоар номер																	
21. Буфери, тип																	
22. Теглично съоръжение (тип, енергопоглъщане)																	
23. Вагон — водач (попълва се само за тях)		едностранен / двустранен															

Длъжност	Име, Фамилия	Подпис	Дата
Представител на Изпълнителя			
Представител на Възложителя			

№ на буса		1		2		3		4		5		6		7		8	
№ на група		1		2		3		4		5		6		7		8	
№ на пружина	външна	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	вътрешна	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
размер Н, mm																	
размер Н, mm																	

Пружина външна

Забележка: При натоварване със сила 900 кгс, ако височината на пружината е < 234 mm, пружината се бракува.

Пружина вътрешна

Забележка: При натоварване със сила 2200кгс, ако височината на пружината е < 197 mm, пружината се бракува.

Извършил изпитването:.....

/име, фамилия,
подпис/

№ на букса	1	2	3	4	5	6	7	8
------------	---	---	---	---	---	---	---	---

**ПРОТОКОЛ ЗА ИЗПИТВАНЕ НА
ЦИЛИНДРИЧНИ ПРУЖИНИ ЗА
ТАЛИГА Y25CS /БТ6/**

ЗАВ.№.....
ИНВ.№.....
ВАГОН №.....
ВЪТР.№.....

Лист:

Вс.
Листи:

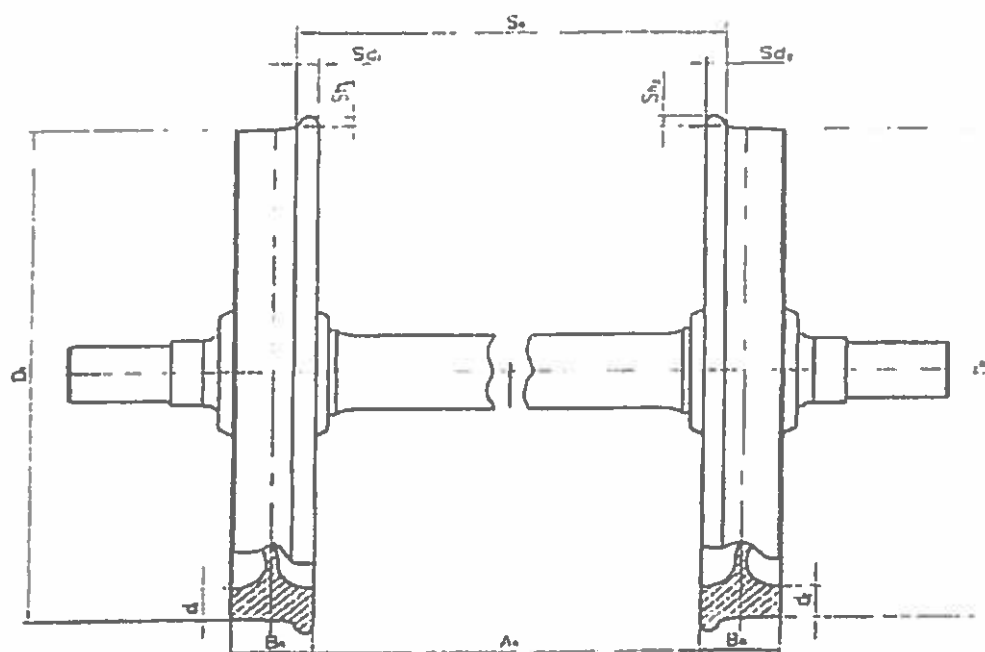
№ на група		1		2		3		4		5		6		7		8	
№ на пружина	външна	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	вътрешна	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
размер Н, mm	външна																
размер Н, mm	вътрешна																

Таблица за пресмятане и отчитане на цилиндрични пружини за талига Y25Cs /БТ6/

№ по ред	Външна пружина			№ по ред	Вътрешна пружина		
	Базова височина	Разлики при натоварване 900 кгс	Крайна височина		Базова височина	Разлики при натоварване 2200 кгс	Крайна височина
1				1			
2				2			
3				3			
4				4			
5				5			
6				6			
7				7			
8				8			
9				9			
10				10			
11				11			
12				12			
13				13			
14				14			
15				15			
16				16			

Извършил изпитването:	Име, Фамилия	Подпис	Дата

Размерна схема на вагонна колоос	ЗАВ.№.....	Лист:	Вс. Листи:
	ИНВ.№.....		
	ВАГОН №.....		
	ВЪТР.№.....		



Размери	1 колоос		2 колоос		3 колоос		4 колоос	
	букса №1	букса №2	букса №3	букса №4	букса №5	букса №6	букса №7	букса №8
S_{h1} / S_{h2}								
S_{d1} / S_{d2}								
q_r								
A_{r1}								
A_{r2}								
A_{r3}								
S_r								
D_1 / D_2								
d_1 / d_2								
B_r								

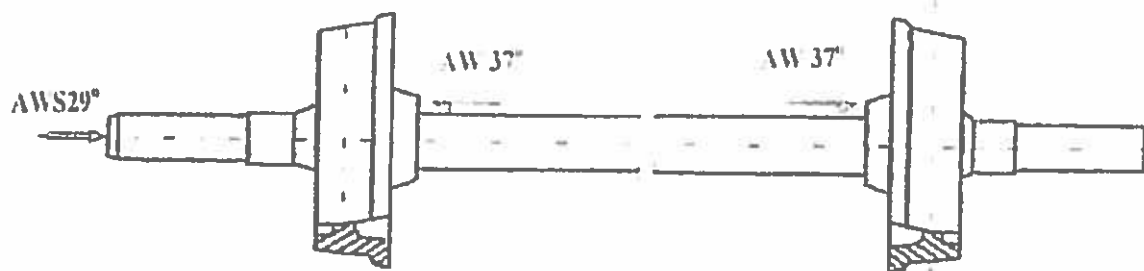
Извършил измерването:.....

/ име, фамилия, подпис /

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗВЪРШЕН УЗК НА КОЛООС НА ВАГОН	ЗАВ.№.....	Лист:	Вс. Листи:
	ИНВ.№.....		
	ВАГОН №		
	ВЪТР.№.....		

Протокол №
Вагон №
Дефектоскоп:
Осезатели:
Контролни и сравнителни блокове:
Обхват на дълбокомера /РЪ, mm/:
Чувствителност /dB/:
Резултат от контрола:

Колоос №
Колоос №
Колоос №
Колоос №

СХЕМА НА ПРОЗВУЧАВАНЕ:

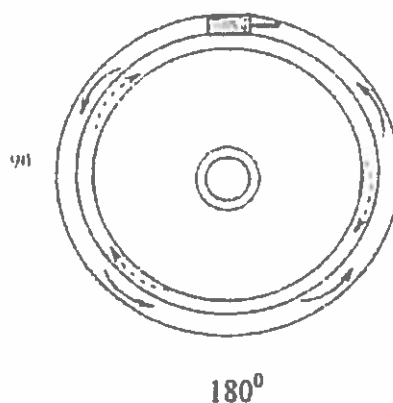
Извършил контрола: Дефектоскопист:	Име, Квалификация:	Подпис:
---	---------------------------	----------------

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗВЪРШЕН УЗК НА КОЛЕЛО МОНОБЛОК

Протокол №:	
Вагон №	
Дефектоскоп:	
Осезатели:	
Контролни и сравнителни блокове:	
Обхват на дълбокомера /РЪ, mm/:	
Чувствителност /dB/:	

Схема на прозвучаване:

W90K0.4R (0°-360°)



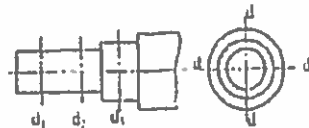
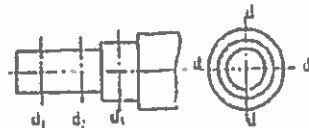
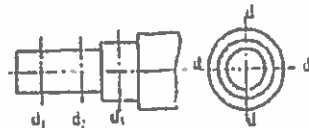
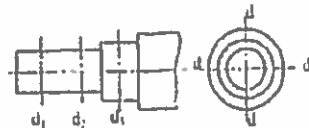
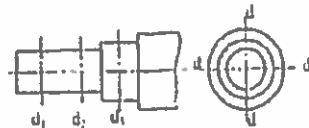
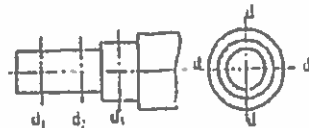
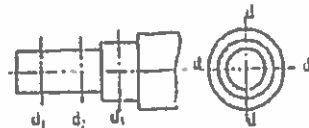
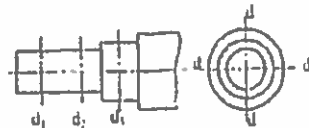
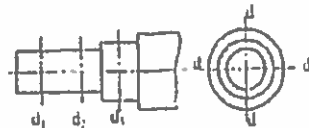
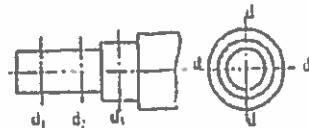
Резултати от контрола:

№ по ред	Колоос №	Резултат от УЗК на колелата	
		Страна А	Страна Б
1	.		
2			
3			
4			

Заклучение: Резултатите от извършения безразрушителен контрол на повърхността на търкаляне на колелата на колоосите показват, че същите *отговарят/не отговарят* на изискванията за годност съгл. „Технологична инструкция за ултразвуков безразрушителен контрол на повърхността на търкаляне на колела тип „моноблок“ и „бандаж“.

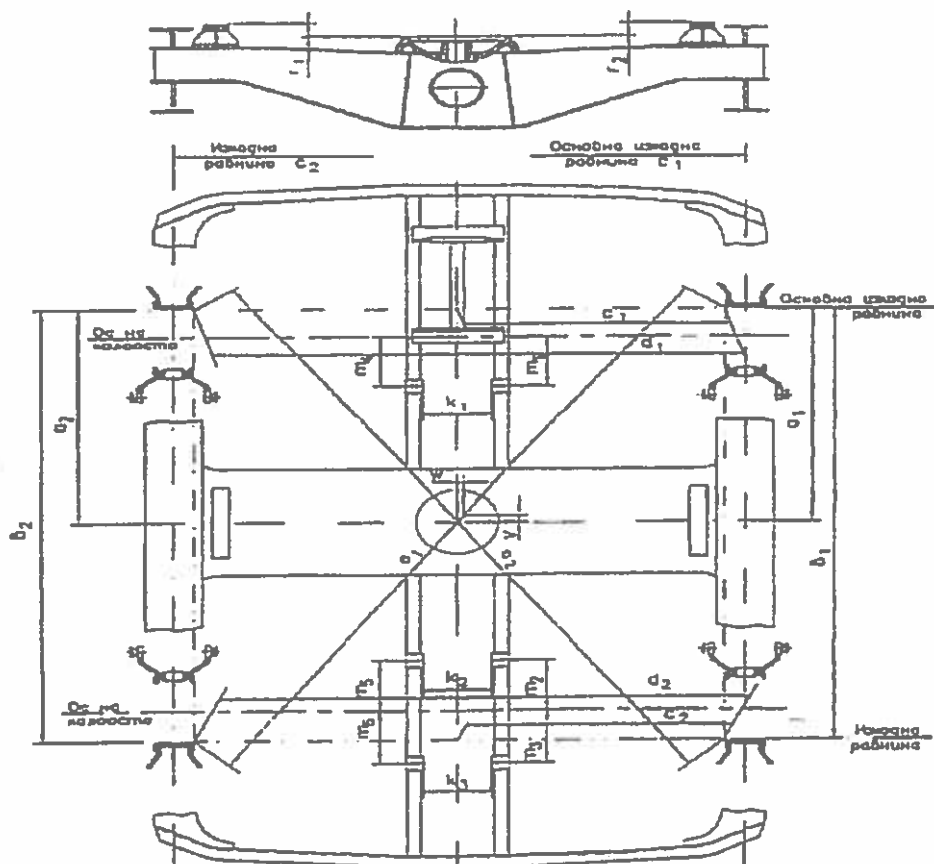
Извършил контрола: Дефектоскопист:	Име, Квалификация	Подпис:
---------------------------------------	-------------------	---------

КОНТРОЛНА КАРТА ЗА ОРАЗМЕРЯВАНЕ НА БУКСОВ ВЪЗЕЛ	ЗАВ.№..... ИНВ.№..... ВАГОН №..... ВЪТР.№.....	Лист:	Вс. Листи:
--	---	-------	---------------

№ колоос	КОЛОС						ЛАГЕР		БУКСА						Л-ляво Д- дясно	
	Посочват се размери за ляво и дясно пийка						Коничност $(d_1-d_2)/2-d_3-d_4/2$	Опашност d_1-d_1'	Разлика хлябини Посочват се хлябините на четирите загера	Посочват се размери за двете букси				Коничност D_1-D_2		Опашност D_1-D_2'
																
d_1	d_2	d_3	d_4	d_1	d_2	d_1	d_2	D_1	D_2	D_1	D_2	D_1	D_2	D_1	D_2	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	

Длъжност	Име, Фамилия	Подпис	Дата
Представител на Изпълнителя			
ИКПП			
Представител на Възложителя			

ПРОТОКОЛ ЗА ПРИЕМАНЕ НА ТАЛИГА У25Сs/БТ6/ №.....	ЗАВ.№..... ИНВ.№..... ВАГОН №..... ВЪТР.№.....	Лист:	Вс. Листи:
---	---	-------	---------------



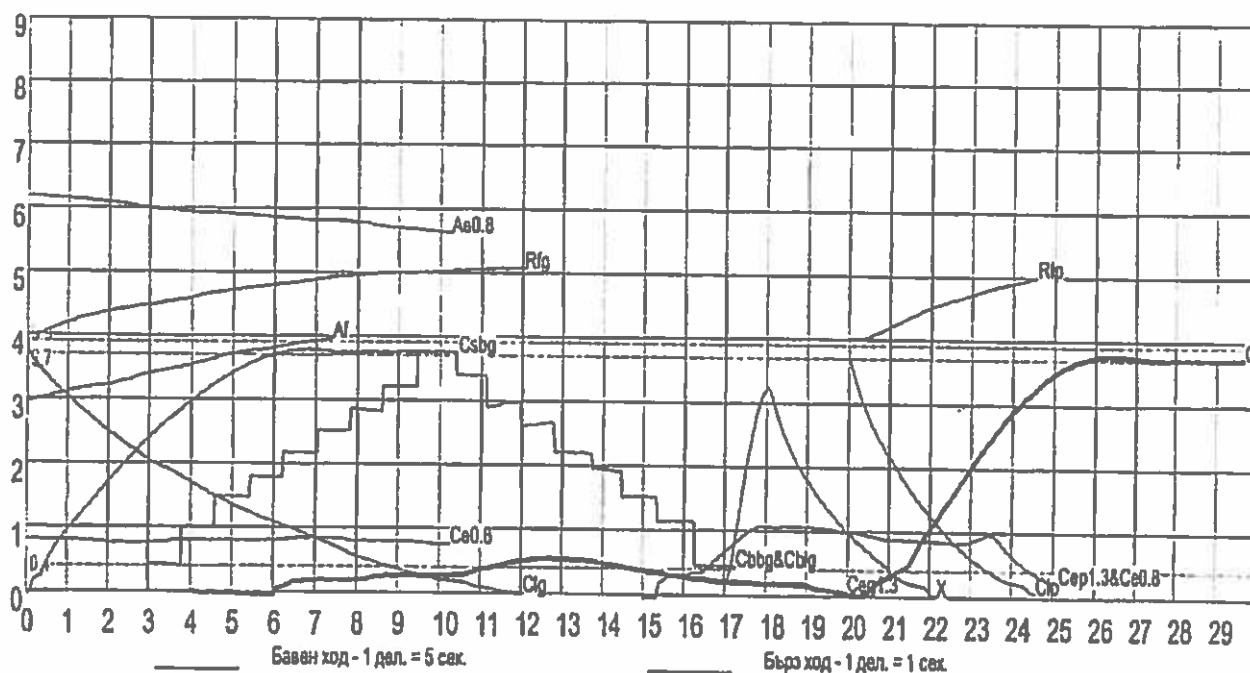
Места за измерване:	a_1	a_2	b_1	b_2	c_1	c_2	d_1	d_2		
Номинален размер:	1037		2074		928.5		1857			
Допустимо отклонение:	± 1.5		± 2		± 1.5		± 2			
Допустима разлика:	$a_1 - a_2 \leq 2$		$b_1 - b_2 \leq 2$		$c_1 - c_2 \leq 2$		$d_1 - d_2 \leq 2$			
Измерено отклонение:										
Места за измерване:	$c_1 - c_2$	k_1	k_2	k_3	m_1	m_2	m_3	r_1	V	W
					m_4	m_5	m_6	r_2		
Номинален размер:	1/4	246			240			65		
Допустима разлика:		± 2			± 2			± 2	± 2	± 2
Измерено отклонение:										

Длъжност	Име, Фамилия	Подпис	Дата
Представител на Изпълнителя			
ИКГП			
Представител на възложителя			

Стенова изпитателна диаграма на функционален вентил

Тип на апарата:

Номер на апарата:



A - Пълнене на работната камера
 Cb - Процес 'бързо слиране'
 Cg - Процес 'разхлабване' - СЦ
 R - Процес 'разхлабване' - резервоар
 Cb - Степенно слиране
 Cg - Степенно разхлабване
 Cg1.3 - Чувствителност на функционалния вентил

Ce0.8 - Нечувствителност на функционалния вентил - СЦ
 Ae0.8 - Нечувствителност на функционалния вентил - работна камера
 Cb - Процес 'бързо слиране'
 Cg - Процес 'разхлабване' - СЦ
 R - Процес 'разхлабване' - резервоар
 Cg1.3 & Ce0.8 - Чувствителност на функционалния вентил
 X - Допълнително изпитание на изолиращите кранове

Дата на изпитване: година

Изпитал:

/име, фамилия, длъжност, подпис/

Представител на Възложителя:

/име, фамилия, длъжност, подпис/

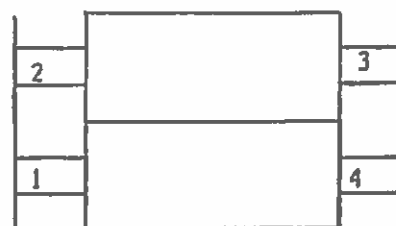
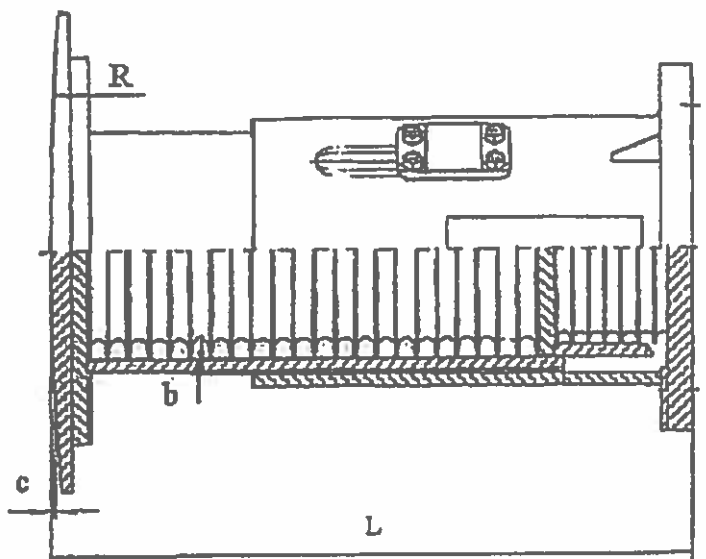
ПРОТОКОЛ ЗА ИЗПИТВАНЕ НА АВС ТИП КЕ-СР										Зав. №..... Инв. №..... Вагон №..... Вътр. №.....		Лист:	Вс. Листи:
Параметри	Налигане в спирачния цилиндър след внезапно задържане (бара) $\pm 0,1$			Време за пълнене на спирачния цилиндър до 95% от шах налягане (сек)			Време за изпразване на спирачния цилиндър до 0,4 бара (сек)			Време за пълнене на резервоар @ от 0÷4,8 бара (сек)			
Режим	G	P		G	P		G	P					
Предписано	3,8 \pm 0,1		3,8 \pm 0,1	20-28		3÷5	40÷65	15÷25		50÷135			
Отчетено													
№	Вид изпитание	Предписано	Отчетено	№	Вид изпитание	Предписано							
1.	Проходимост на ГВП	1 1/2" Ø 18mm 1 1/4" Ø 20mm		9.	Проверка на задържане с 0,7 бара	Да/Не							
2.	Плътност на ГВП (ФВ изключен)	0,1 бара за 5 мин.		10.	Ход на буталата /mm/	Празен	Натоварен	Празен	Натоварен				
3.	Плътност на ГВП (ФВ включен)	0,2 бара за 5 мин.			2-осен	50÷90		125±5					
4.	Проверка чувствителността на ФВ Степен на задържане 0,3 бара мин.	Да не разхлаби в продължение на 5 мин.			4-осен	70÷100		135±5					
5.	Пълно служебно задържане-допустима промяна на налягането в СЦ	±0,2 бара за 5 мин.		11.	Марка „А“ /mm/	2-осен вагон		16÷40					
6.	Внезапно задържане: допустимо спадане на налягането в СЦ	±0,1 бара за 10 мин.				4-осен вагон		30÷80					
7.	Функциониране на РЛС/САБ	Да/Не		12.	Проверка на дейността на ръчната спирачка	Резерв на винта min 150 mm							
8.	Функциониране на разхлабения вентил	Да/Не											
Проверка действието на ръчната спирачка – резерв на винта минимум 150 мм.													
Н-к РЗТ Вагонно депо: (име, фамилия, подпис)													
Представител на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ: (име, фамилия, подпис)													
ИКСППП: (име, фамилия, подпис)													

ПРОТОКОЛ ЗА СЛЕДРЕМОНТНО ИЗПИТВАНЕ НА АВТОМАТИЧЕН ДВОЙНО ДЕЙСТВАЩ РЕГУЛАТОР НАЛОСТОВАТА СПИРАЧНА СИСТЕМА ТИП DRV	ЗАВ.№ ИНВ.№..... ВАГОН № ВЪТР.№.....	Лист:	Вс. Листи:
---	---	-------	---------------

1.	Следремонтно изпитване на стенд			
1.1	Товароносимост $P=0,75 P_{max}$	Зададено	Измерено	Заклучение
	DRV 2A - $P=65 \text{ kN}$	65 kN^{+1}_{-1}		да/не
1.2	Проверка на скъсяване при 2 /два/ оборота	$H_6=125^{+2}_{-2}$		да/не
1.3	Проверка на удължаване при 2 /два/ оборота	$H_6=125^{+2}_{-2}$		да/не
1.4	Проверка без мярка „А“ с налягане 2 bar	4-5 спирания		да/не
2.	Изпитване върху вагон			
2.1	Мярка „А“:	Зададено	Измерено	Заклучение
	-четириосен вагон -двуосен вагон	$\sim 30 \text{ mm}$ $\sim 60 \text{ mm}$		да/не
2.2	Проверка на скъсяване при 2 /два/ оборота	$H_6=135^{+5}_{-5}$		да/не
2.3	Проверка на удължаване при 2 /два/ оборота	$H_6=135^{+5}_{-5}$		да/не
	Резерв на винта на регулатора /мярка „у“/			
2.4	DRV 2A (3A) 450	440^{+5}_{-10}		да/не
	DRV 2A (3A) 600	585^{+5}_{-10}		

Длъжност	Име, Фамилия	Подпис	Дата
Представител на Изпълнителя			
ИКПП			
Представител на възложителя			

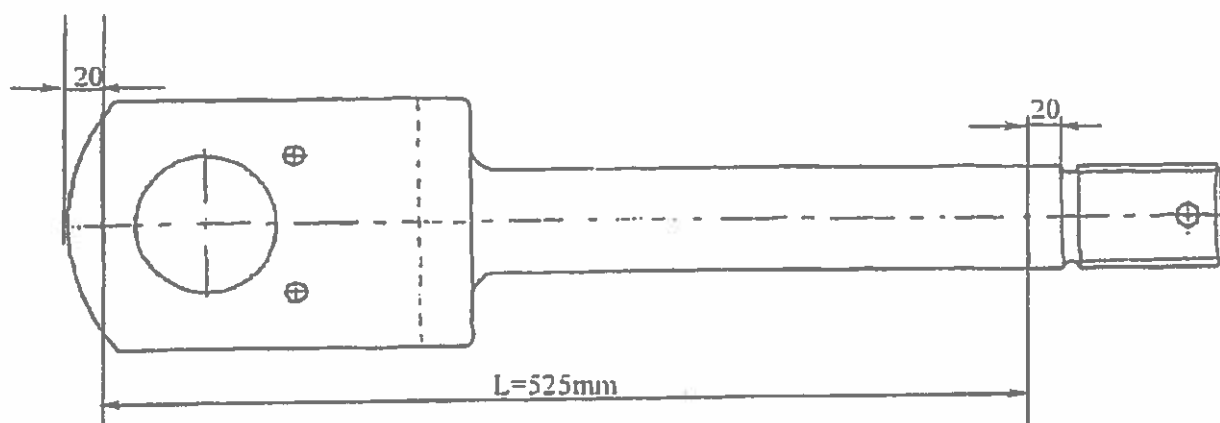
РАЗМЕРНА СХЕМА на Буфер 105 А	ЗАВ.№.....	Лист:	Вс. Листи:
	ИНВ.№.....		
	ВАГОН №.....		
	ВЪТР.№.....		



Места за измерване:		Допустими размери, mm	Направени измервания			
			Буфер 1	Буфер 2	Буфер 3	Буфер 4
Ход на буфера, mm		105 ⁺⁵ ₋₅				
Луфт между външен и вътрешен цилиндър, mm	b	≤6				
Износване на талера, mm	c	6				
Радиус на талера, mm	R	R 1500 ⁺¹⁰⁰ ₀				
		R 2750				
Дължина на буфера, mm	L	620±5				

Длъжност	Име, Фамилия	Подпис	Дата
Представител на Изпълнителя			
ИКПП			
Представител на възложителя			

ПРОТОКОЛ ЗА ПРИЕМАНЕ НА ВЪЗЕЛ ПРЪТ ТЕГЛИЧЕН /съгласно фиш на UIC 825/	ЗАВ.№..... ИНВ.№..... ВАГОН №..... ВЪТР.№.....	Лист:	Вс. Листи:
---	---	-------	---------------



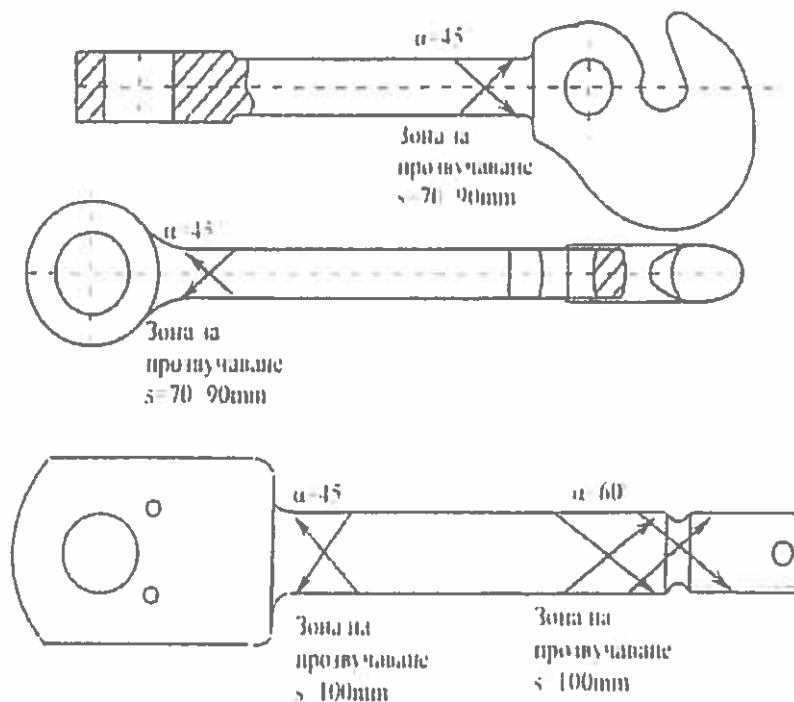
1. L_1 – измерена дължина след приложена сила на опън от 45 kN.
2. L_2 – измерена дължина след приложена сила на опън от 450 kN, в последствие пада на 45 kN.

№ по ред	№ на куката, месец, година	L_1 , mm	L_2 , mm	Остатъчна деформация /равна е на 0,2% от изходната дължина l/
				$L_2 - L_1 \leq 1.05$ mm
1				
2				
3				
L_i средно				

Длъжност	Име, Фамилия	Подпис	Дата
Представител на Изпълнителя			
ИКПП			
Представител на възложителя			

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗВЪРШЕН УЗК НА ТЕГЛИЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ	ЗАВ.№.....	Лист:	Вс. Листи:
	ИНВ.№.....		
	ВАГОН №.....		
	ВЪТР.№.....		

Протокол №		Дата:	
Вагон №	Апарат:		Обхват на дълбокомера:
Сканиране:	Осезатели:		Брой изделия:

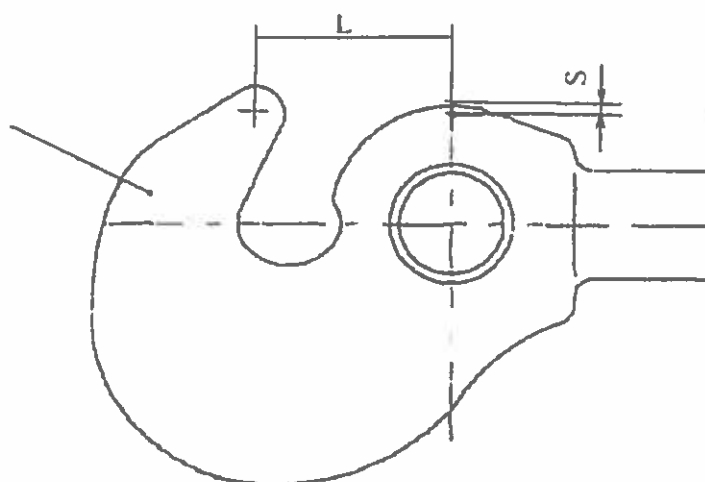
Схема на прозвучаване:

Резултат от контрола:

Длъжност	Име, Квалификация:	Подпис	Дата
Извършил контрола: Дефектоскопист:			

Образец № 18

ПРОТОКОЛ ЗА ПРИЕМАНЕ НА ВЪЗЕЛ КУКА ТЕГЛИЧНА /съгласно фиш на UIC 825/	ЗАВ.№.....	Лист:	Вс. Листи:
	ИНВ.№.....		
	ВАГОН №.....		
	ВЪТР.№.....		



1. L_1 - измерена дължина след приложена сила на опън от 50 kN.
2. L_2 — измерена дължина след приложена сила на опън от 500 kN, в последствие пада на 50 kN.

№ по ред	№ на куката, месец, година	Измерена твърдост по Бринел /HB/	L_1 , mm	L_2 , mm	$L_2 - L_1 \leq 0.5$ mm	Резултати след опън със сила 1000 kN	
						Скъсване да/не	Пукнатини да/не
1							
2							
3							
Lj средно							

Длъжност	Име, Фамилия	Подпис	Дата
Представител на Изпълнителя			
ИКГП			
Представител на възложителя			

ПРОТОКОЛ ЗА ПРИЕМАНЕ НА ВЪЗЕЛ ВИНТОВ

СПРЯГ

/съгласно финш на UCS 825/

ЗАВ.№.....
ИНВ.№.....
ВАГОН №.....
ВЪТР.№.....

Лист: 1

Вс.

Листи: 2

№ по ред	Измерена дължина, mm	a			b			c	d	e	f	g	J ₁	J ₂
	Измерена дължина след натоварване със сила на опън 350 kN, mm	a _i i-точки 0,2,3			b _i i-точки 0,2,3			c _i	d _i	e _i	f _i	g _i	$J_1 = a_0 - \left[\frac{a_1 + a_4}{2} \right]$	$J_2 = b_0 - \left[\frac{b_1 + b_4}{2} \right]$
		a-a ≤0.6 т.0 т.2 т.3	b-b ≤0.8 т.0 т.2 т.3			c _i -c ≤0.4	d _i -d ≤1,8	e _i -e ≤0.5	f _i -f ≤0.8	g _i -g ≤0.8	≤0.5			
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														

Длъжност	Име, Фамилия	Подпис	Дата
Представител на Изпълнителя			
ИКПП			
Представител на възложителя			

КОНТРОЛНА КАРТА ЗА БАЛАНСИРАНЕ НА ВАГОН	ЗАВ.№.....	Лист:	Вс. Листи:
	ИНВ.№.....		
	ВАГОН №.....		
	ВЪТР.№.....		

Височина буфер			Височина буфер	
Луфт между п-ки			Луфт между п-ки	
Луфт демпф.Външ.			Луфт демпф.Външ.	
Луфт демпф.Вътрш.			Луфт демпф.Вътрш..	
Луфт демпф.Вътрш.			Луфт демпф.Вътрш..	
Луфт демпф.Външ.			Луфт демпф.Външ.	
Луфт между п-ки			Луфт между п-ки	
Височина буфер			Височина буфер	

Забележка: Вагона да се ориентира

1. По страна "ръчна спирачка"



2. По страна "бутало спирачен цилиндър"



Длъжност	Име, Фамилия	Подпис	Дата
Представител на Изпълнителя			
ИКПП			
Представител на възложителя			

Протокол за изпитване на съединителни спирачни ръкави.

ИЗДЕЛИЕ: Съединителен спирачен ръкав , дължина маркуч $L= 620\text{мм}$, с муфа права и арматура.

1. Количество:бр.

2. Нормативна база :

Методика за изпитване на Съединителни спирачни ръкави-комплект за главен и високонапорен въздухопровод на ГДЖПС на НИИТ ЕООД за съответствие с фиш UIC 541-1, съобразена с препоръките на БДС 1809-73,ОН 0481450-80, Правилник за ремонт и изпитване на спирачни с-ми на ГДЖПС, както и ТУ за доставка на БДЖ ЕАД.

3. Извършени изпитания:

3.1.Съединителни ръкави на ГВП.

3.1.1 Външен оглед – геометрични размери, маркировка, покритие

3.1.2 Изпитване на якост 12Bar за 1,5÷2мин.

3.1.3 Проверка на плътност 6÷7 Bar за 10 мин.

3.2.Съединителни ръкави на напорния въздухопровод.

3.2.1 Външен оглед – геометрични размери, маркировка, покритие

3.2.2 Изпитване на якост 20Bar за 1мин.

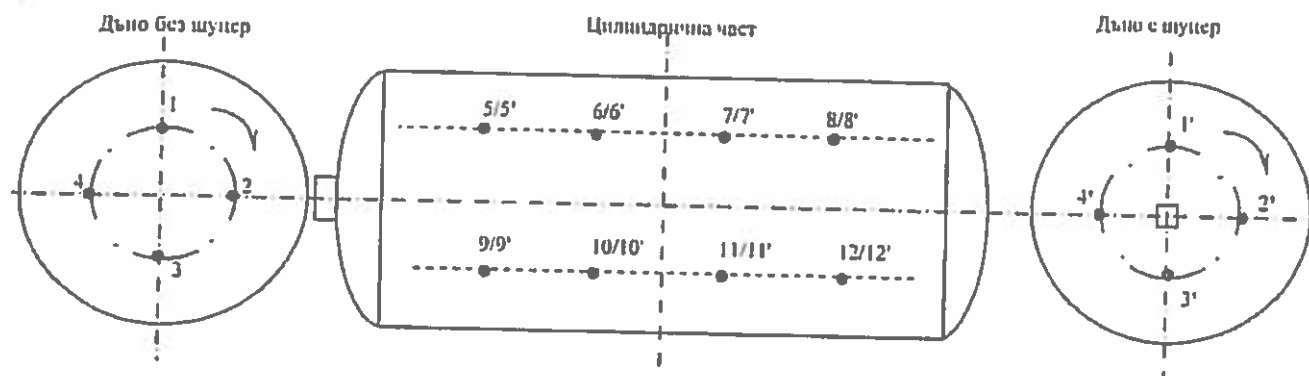
3.2.3 Проверка на плътност 8÷10 Bar за 5÷10 мин.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Съединителните спирачни ръкави са годни за употреба

Длъжност	Име, Фамилия	Подпис	Дата
Провел изпитанията			

ПРОТОКОЛ ОТ УЛТРАЗВУКОВА ДЕБЕЛОМЕТРИЯ НА РЕСИВЕР ЗА ВЪЗДУХ	ЗАВ.№.....	Лист:	Вс. Листи:
	ИНВ.№.....		
	ВАГОН №.....		
	ВЪТР.№.....		

**РЕЗУЛТАТИ ОТ КОНТРОЛА**

Дъно без шуцер

№ измерване	1	2	3	4
Измерена дебелина				

Дъно с шуцер

№ измерване	1'	2'	3'	4'
Измерена дебелина				

Цилиндрична част

Ниво на измерване	Позиция на измерване / Измерена дебелина, мм							
Горно	5	6	7	8	5'	6'	7'	8'
Долно	9	10	11	12	9'	10'	11'	12'

Заклучение: Резервоарът от.....! отговаря / не отговаря на изискванията.

Длъжност	Име, Квалификация:	Подпис	Дата
Извършил контрола:			

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

За участие в обществена поръчка с предмет: „Ремонт на товарни вагони“ – реф.№ 100/2019

ДО:

“МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД – ГР. РАДНЕВО
ул. "Георги Димитров" № 13

ОТ:

„ЕВРОИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД – гр. СТАРА ЗАГОРА

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето техническо предложение за изпълнение предмета на поръчка: „Ремонт на товарни вагони“, реф.№ 100/2019

Предлагаме да изпълним пълният предмет на поръчката, изискван от възложителя. Предложението за изпълнение на поръчката съдържа един вариант за изпълнение, съгласно изискванията на Документацията за участие.

Предложенията от нас условия са както следва:

Предлагаме да изпълним пълният предмет на поръчката, изискван от възложителя - Ремонт на товарни вагони.

Дейностите включват:

Извършване на планова поддръжка (среден ремонт) на товарни вагони тип „Fals“ – седловиден, серия 665 от лице отговорно за поддръжка, включваща функция по извършване на поддържането, която отговаря за осъществяване на необходимото техническо поддържане на превозното средство, включително документацията свързана с техническото обслужване. Транспортирането на вагоните от жп. гари Раднево и Любеново предавателна собственост на ДП НКЖИ до ремонтната база на Изпълнителя и обратно, се осъществява за наша сметка.

Наясно сме, че Възложителят не е длъжен да заяви цялото количество по предмета на поръчката, не е длъжен да възложи цялата предвидена стойност по договора и не носи отговорност за това.

1. Срок, начин и място на изпълнение на дейностите:

Срок за изпълнение на договора: 24 (двадесет и четири) месеца считано от датата на влизане в сила на договора или до достигане (изчерпване) на максималната му стойност в размер на 1 800 000,00 лева без ДДС, в зависимост от това кое от събитията настъпи по-рано.

Начин на изпълнение:

Изпълнението на договора ще се извършва по съгласуван месечен график (от 5 до 10 броя вагони тип „Fals“) между Възложителя и нас, като времето за извършване на средния ремонт на вагоните, считано от датата на съгласуване на Дефектовъчната ведомост от страна на Възложителя до датата на доставката им към Възложителя, ще бъде максимум 35 (тридесет и пет) работни дни.

Предаване и приемане на вагоните за:

- транспортиране от гарите Раднево и Любеново предавателна на ДП НКЖИ до нашата база за извършване на среден ремонт, аналогично от нашата база до гарите Раднево и Любеново предавателна на ДП НКЖИ след извършен среден ремонт ще става с подписване на предавателна ведомост образец ДП-14 между представители на Възложителя и наши представители. Превозването на вагоните ще се осъществява при спазване на действащата нормативна уредба за извършване на превози с железопътен транспорт;

- ремонт/след ремонт се извършва при нас от упълномощени представители на двете страни (Възложител и Изпълнител), като за целта се съставят и подписват предавателно-приемателни протоколи – образец 1 и образец 2, неразделна част от настоящата техническа спецификация.

Място на изпълнение: материална база за извършване на ремонтна дейност, находяща се на адрес – село Хрищени 6050, ул. Новозагорско шосе 1, тел.: 042/260000, лице за контакти : Младен Добрев Добрев

2. Техническо задание към изпълнението на услугите:

Потвърждаваме, че ще извършваме услугите спрямо следните технически изисквания:

2.1. Задължителни ремонтни операции и подмяна на резервни части при среден ремонт на вагон тип Fals:

- Техническа спецификация със задължителни видове дейности за ремонт на 1 (един) вагон – описани в Таблица №1 от настоящото техническо предложение.
- Техническа спецификация на резервните части и детайли за влагане в задължителните видове дейности при ремонт на един вагон – описани в Таблица №2 от настоящото техническо предложение.

2.2. Допълнителни ремонтни операции и подмяна на резервни части, които не са включени към задължителните описани в Таблица №1 и Таблица №2, за среден ремонт на товарни вагони тип Fals, при условие, че частите са силно износени, неремонтно пригодни и дефектирали и трябва да се подменят с нови или ревизирани такива втора употреба:

- Техническа спецификация на допълнителни видове дейности (извън задължителните, извършвани при среден ремонт на товарен вагон тип Fals) – описани в Таблица №3 от настоящото техническо предложение;
- Техническа спецификация за наименование на части и детайли за влагане в допълнителните видове дейности (извън задължителните, извършвани при среден ремонт на товарен вагон тип Fals) – описани в Таблица № 4 от настоящото техническо предложение.

2.3. При констатиране по време на ремонтните дейности на необходимост от извършване на допълнително монтиране на части и материали, извън тези от Правилника за среден ремонт на вагони дадени в Таблицы с №1 и №2 се вписват в дефектовъчна ведомост, която се съставя от нас и при условие, че се разпише от страна на Възложителя се счита, че се приема за изпълнение. Дефектовъчната ведомост (образец №3 от Техническата спецификация) ще съдържа описание на всички резервни части и материали за влагане, констатирани по време на ремонтните дейности вписани в Таблицы с №3 и №4.

2.4. Допълнително извършените ремонтни дейности и вложени резервни части по таблици № 3 и №4 няма да надхвърлят общата стойност на предвидената за среден ремонт стойност за един вагон.

2.5. Потвърждаваме, че ще връщаме на Възложителя всички отпаднали части, които са заменени с нови след ремонта на всеки вагон.



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ
ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS**

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН		
№	Задължителни ремонтни операции	Количество /Брой/
1. ДЕЙНОСТИ ПО ВАГОНА:		
1.1	Демонтиране на коша на вагона от редовните талиги.	1
1.2	Хамут на болт централен – сваляне, монтиране.	2
1.3	Връзка на кабел заземителен – демонтиране, ревизиране, монтиране.	2
1.4	Монтиране на вагона върху оборотни талиги или стойки.	1
1.5	Бластиране / обработка с абразив / на вагона до степен на почистване Sa-2.5 (международен стандарт: ISO 8501-1-1988).	1
1.6	Монтиране на коша върху временни талиги, грундиране, боядисване.	1
1.7	Демонтиране от временни талиги и монтиране на вагона върху редовни талиги.	1
1.8	Балансиране на вагона	1
1.9	Функционални проби	1
2. ХОДОВА ЧАСТ:		
2.1	Осигурители срещу повдигане – демонтиране и проверка. Монтиране с нов свързочен материал.	8
2.2	Талига – демонтиране на колооси, спирачна система, ресорно окачване, плъзгалки, ревизиране, монтиране, гресиране. Колооси – репрофилиране и освидетелстване.	2
2.3	Оразмеряване на талигата.	2
2.4	Рама на талигата – бластиране / обработка с абразив /, оглед за пукнатини и изкривявания, преглед на всички заварочни шевове, зачистване и презаваряване, възстановяване на деформации чрез нагряване. Проверка диаметрите на втулките. Грундиране и боядисване.	2
2.5	Елементи на спирачната система – разглобяване, оразмеряване, проверка диаметрите на болтове и втулки. Калодкодържатели – ревизиране, ремонт.	2
2.6	Зачистване на разглобените дребногабаритни елементи.	2
2.7	Грундиране и боядисване на дребногабаритните елементи.	2
2.8	Смяна цапфа на капачка	8
2.9	Смяна цапфа на буксова челюст	8
2.10	Смяна на обеца	8
2.11	Смяна на твърда плъзгалка. Монтиране с нов свързочен материал.	4
2.12	Смяна на притискащ палец	8
2.13	Смяна втулка за притискащ палец	8
2.14	Смяна на вложка за долен централен лагер	2
2.15	Смяна на спирачна калодка	16
2.16	Пружина малка – сваляне, ревизиране, сортиране.	16
2.17	Пружина голяма – сваляне, ревизиране, сортиране.	16
2.18	Колооси – оглед, оразмеряване, струговане /профилиране/, ултразвуков	4

	контрол, боядисване.	
2.19	Буксов възел - разглобяване, измиване, оразмеряване, гресиране, монтиране.	8
2.20	Лагери, лабиринтни пръстени, шайби - измиване, ревизиране, почистване от фретинг корозия, проверка на радиалната хлабина, сортиране, монтиране.	8
2.21	Уплътнения - оглед, подмяна. Подмяна на триъгълна осигурителна планка.	8
2.22	Манганови планки - оглед, ремонт на заварочни шевове.	8
2.23	Плъзгалки - оглед, ремонт.	8
	3. РАМА, КОШ:	
3.1	Отстраняване на деформации по рамата, коша, клапите и оборудването.	1
3.2	Ревизия на заваръчните шевове, зачистване, монтиране, презаваряване на незавършени шевове, на рамата, коша, клапите.	1
3.3	Възстановяване и подсилване на челни греди.	2
3.4	Ревизия на дебелините на ламарините и профилните елементи от носещата конструкция.	1
3.5	Клапи - уплътняване. Ревизия на болтовете и отворите на шарнирите.	4
3.6	Ревизия на централен лагер горен - монтиране с нов свързочен материал.	2
3.7	Ревизия на плъзгалките, ремонт, смяна с нови. Монтиране с нов свързочен материал.	4
3.8	Уплътняване на клапи.	4
	4. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:	
4.1	Ремонт и регулировка на лостово-шарнирна разтоварваща система.	1
4.2	Подмяна на маншети на работния цилиндър.	2
4.3	Подмяна на маркучи за работния цилиндър.	2
4.4	Тръби на главния въздухопровод - почистване, продухване.	2
4.5	Проверка на плътност на цялата пневматична система.	2
4.6	Спирателни кранове - разглобяване, ремонт, проверка на плътност.	4
4.7	Съединителни ръкави - смяна маркуч, проверка на плътност и якост.	4
4.8	Възстановяване (изработка) на заключващ вал и осигурителен механизъм - ръчен.	4
	5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:	
5.1	Винтов спрег - разглобяване, оглед, измерване, сглобяване, изпитване.	2
5.2	Буфери - разглобяване, сглобяване, ремонт, изпитване, смазване. Монтиране с нов свързочен материал.	4
5.5	Тегличен апарат - разглобяване, ревизия, ремонт, сглобяване, изпитване.	2
5.7	Ревизия на водилото. Монтиране с нов свързочен материал.	2
5.8	Кука теглична - оглед, измерване, изпитване, ултразвуков контрол.	2
5.9	Прът тегличен - оглед, измерване, изпитване, ултразвуков контрол.	2
	6. СПИРАЧНА СИСТЕМА:	
6.1	Лостова система - сваляне, разглобяване, монтиране, оразмеряване на втулки и болтове, смазване. Монтиране с нов свързочен материал.	1
6.2	Тръби на главния въздухопровод - почистване, продухване.	1
6.3	Спирачен цилиндър - демонтиране, разглобяване, оглед, ремонт, смазване, монтиране. Нов маншет.	1

6.4	Съединителни ръкави – смяна маркуч, проверка на плътност и якост.	2
6.5	Спирателни кранове – разглобяване, ремонт, проверка на плътност.	2
6.6	Регулатор DRV – разглобяване, ревизия, ремонт, смазване, монтиране и изпитване.	1
6.7	Товарообръщателна кутия – разглобяване, ремонт, монтиране.	1
6.8	Въздушен резервоар – почистване, измерване на дебелината, хидравлична проба.	1
6.9	Функционен вентил – разглобяване, ремонт, изпитване, монтиране. Всички уплътнения се заменят с нови такива.	1
6.10	Спирачка – монтаж, регулиране, уплътняване, изпитване.	1
6.11	Разхлабително устройство – ревизия, ремонт.	1
6.12	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за товарообръщател.	2
6.13	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за режим G - P.	2
6.14	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за изолиране спирачка.	2
6.15	SAB – регулатор – ревизия и ремонт.	1
6.16	Функционална проба на спирачката.	1
7. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:		
7.1	Сигнални стойки, съгласно UIC 532.	4
7.2	Маневрени стъпала и ръкохватки, разположени съгласно UIC 535-2.	2
7.3	Фериботни куки, съгласно UIC 535-2.	4
7.4	Етикетни касети, съгласно UIC 575.	2
8. БОЯДИСВАНЕ, ТАРИРАНЕ И НАДПИСВАНЕ:		
8.1	Почистване от заваръчни пръски, телове, дробинки, мазни петна и други преди боядисване.	1
8.2	Цялостно пясъкоструене, грундиране, боядисване и маркиране на надписи по вагона съгласно чертежа за „Бои надписи и знаци на Товарен вагон тип Fals” – изготвен в съответствие с AVV (GCU), по номер от каталога на RAL, както следва: - коша на вагоните на рудник „Трояново-1“ – цвят зелен RAL 6029; - коша на вагоните на рудник „Трояново-север“ – цвят син RAL 5015; - цвят жълт RAL 1018 - за вагоните на двата рудника; - цвят бял RAL 9003 - за вагоните на двата рудника; - цвят червен RAL 3001 - за вагоните на двата рудника; - цвят черен RAL 9005 – за вагоните на двата рудника.	1
8.3	Тариране	1

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ
ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS**

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН			
№	Наименование на резервни части и материали за влагане в задължителните видове ремонтни операции при необходимост	Мярка	Количество
1. ДЕЙНОСТИ ПО ВАГОНА:			
1.1	Болт 12x120	бр.	2
1.2	Болт 12x30	бр.	4
1.3	Гайка M12	бр.	2
1.4	Шайба пружинена 12Н	бр.	6
1.5	Кабел заземи телен	бр.	2
1.6	Грунд алкиден	кг	40
1.7	Боя алкидна зелена RAL 6029	кг	40
1.8	Боя алкидна синя RAL 5015	кг	40
1.9	Боя алкидна черна RAL 9005	кг	20
1.10	Боя алкидна жълта RAL 1018	кг	5
1.11	Боя алкидна бяла RAL 9003	кг	5
1.12	Боя алкидна червена RAL 3001	кг	1
1.13	Боя на епоксидна основа	кг	20
1.14	Разредител АМВ	кг	20
2. ХОДОВА ЧАСТ:			
2.1	Цапфа за капачка	бр.	8
2.2	Цапфа за буксова челост	бр.	8
2.3	Обеца	бр.	8
2.4	Плъзгалка твърда долна БТ-6	бр.	4
2.5	Притискащ палец	бр.	8
2.6	Втулка за притискащ палец 55x67x39	бр.	8
2.7	Вложка за долен централен лагер	бр.	2
2.8	Спирачна калодка /чугунена/	бр.	16
2.9	Клин за калодка	бр.	16
2.10	Грунд алкиден	кг	4
2.11	Боя алкидна черна RAL 9005	кг	5
2.12	Разредител АМВ	кг	1
2.13	Триъгълна осигурителна планка	бр.	8
2.14	Грес Литиум ЕР-2 или Лития У-2ЕР	кг	10
2.15	Уплътнител гумен ф 3,5 маслоустойчив	бр.	8
2.16	Пръстен уплътнителен – вълнен филц	бр.	8
2.17	Болт фрезенков 20x60	бр.	8
2.18	Гайка M20 стопорна	бр.	8
2.19	Болт фрезенков 24x70	бр.	8
2.20	Гайка M24	бр.	8
2.21	Шайба пружинена 24Н	бр.	8
2.22	Шплент 8x50	бр.	22
2.23	Шплент 10x80	бр.	15
2.24	Шплент 10x110	бр.	4
3. РАМА, КОШ:			
3.1	Болт 24x80	бр.	8
3.2	Гайка M24 стопорна	бр.	8
3.3	Болт 16x80	бр.	8
3.4	Гайка M16	бр.	8

3.5	Шайба пружинена 16Н	бр.	8
3.6	Профил за уплътнение на клапи	м	18
3.7	Тел заваръчна ф1,2	кг	8
3.8	Плъзгалка горна	бр.	4
3.9	Касета етикетна / обикновена / 59-3-00-03-00	бр.	2
4. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:			
4.1	Заклучващ вал - ляв	бр.	2
4.2	Заклучващ вал - десен	бр.	2
4.3	Осигурител за заключващ вал	бр.	4
4.4	Черупков лагер за заключващ вал	бр.	20
4.5	Зъб на клапа за заключващ вал	бр.	16
4.6	Маншет за разтоварващ ЦП 250 x 500	бр.	2
4.7	Маркуч ф 10 за разтоварващ ЦП 250 x 500	м	1
4.8	Скоба за маркуч 15-25мм	бр.	4
4.9	Маркуч за съединителен ръкав	бр.	4
4.10	Болт 10x50	бр.	8
4.11	Гайка М10 стопорна	бр.	8
4.12	Грес	кг	1
4.13	Уплътнителен пръстен ШГ - 45	бр.	2
4.14	Уплътнителен пръстен ШГ - 50	бр.	2
5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:			
5.1	Шплент 8x60	бр.	4
5.2	Шплент 10x100	бр.	6
5.3	Болт 16x80	бр.	4
5.4	Гайка М16	бр.	4
5.5	Болт 12x50	бр.	4
5.6	Гайка М12	бр.	4
5.7	Шайба пружинена 16Н	бр.	4
5.8	Шайба пружинена 12Н	бр.	4
5.9	Болт 24x100	бр.	16
5.10	Гайка М24 стопорна	бр.	16
5.11	Болт 16x50	бр.	8
5.12	Гайка М16 стопорна	бр.	8
5.13	Болт 12x25	бр.	4
5.14	Шайба пружинена 12Н	бр.	4
5.15	Грес	кг	0,5
6. СПИРАЧНА СИСТЕМА:			
6.1	Маншет спирачен цилиндър 16	бр.	1
6.2	Маркуч за съединителен ръкав	бр.	2
6.3	Шплент 4x50	бр.	7
6.4	Шплент 6x60	бр.	1
6.5	Шплент 8x50	бр.	4
6.6	Шплент 8x100	бр.	1
6.7	Шплент 10x80	бр.	4
6.8	Болт 10x50	бр.	4
6.9	Гайка М10 стопорна	бр.	4
6.10	Уплътнител за едри резби Loctite 577	кг	0,055
6.11	Грес	кг	0,5
6.12	Табела за товарообръщател. У5-02.00.30	бр.	2
6.13	Ръкохватка за товарообръщател. У5 - 02 - 02 -01	бр.	2
6.14	Табела за режим G - Р. У5 - 02.00.29	бр.	2
6.15	Ръкохватка с топка за режим G - Р. У5 - 02.03.00	бр.	2
6.16	Табела лява за изолиране спирачка. У5 - 02.00.35	бр.	1
6.17			

6.18	Табела дясна за изолиране спирачка.	У5 - 02.00.36	бр.	1
6.19	Ръкохватка за изолиране спирачка.	Ц 71 - 120.113.03	бр.	2
6.20	Сектор зъбен	У5 - 02.00.08	бр.	2
6.21	Функционен вентил KE – 1cSL - ремонт		бр.	1
6.22	Плъзгалка водило		бр.	1
6.23	Уплътнителен пръстен ШГ - 45		бр.	2
6.24	Уплътнителен пръстен ШГ - 50		бр.	2





ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН			
№	Допълнителни ремонтни операции	Мярка	Количество /Брой/
1. ХОДОВА ЧАСТ:			
1.1	Заваряване и подсилване на пукнатини, възстановяване на заваръчни шевове по талигата	м.	1
1.2	Подмяна на манганова планка по рамата на талигата	бр.	1
1.3	Подмяна на долен централен лагер талигата	бр.	1
1.4	Подмяна на втулка от ЛСС по талигата	бр.	1
1.5	Подмяна на подбрадник на талигата	бр.	1
1.6	Подмяна на носач за долна плъзгалка	бр.	1
1.7	Подмяна на конзолен лагер на талигата	бр.	1
1.8	Подмяна на горен пояс ЦБГ на талигата	бр.	1
1.9	Подмяна на ограничителна втулка за пружина	бр.	1
1.10	Подмяна на буксова челюст на талигата	бр.	1
1.11	Преокомплектоване на колоос с подмяна на колела	бр.	1
1.12	Преокомплектоване на колоос с подмяна на оста	бр.	1
2. РАМА, КОШ:			
2.1	Подмяна ламарина на под	м ²	1
2.2	Подмяна ламарина на кош и клапи	м ²	1
2.3	Възстановяване колона лява и дясна светъл отвор за клапа	бр.	1
2.4	Възстановяване челна греда на рама	бр.	1
2.5	Смяна носач за горна плъзгалка	бр.	1
2.6	Изправяне на деформации по кош и клапи	м ²	1
2.7	Ревизия и възстановяване на заваръчни шевове по рамата	м.	1
2.8	Заварка пукнатини по рамата	м.	1
2.9	Подмяна на горен централен лагер	бр.	1
3. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:			
3.1	Подмяна на черупков лагер	бр.	1
3.2	Подмяна втулка на балансер	бр.	1
3.3	Подмяна тръба на въздухопровод	м.	1
3.4	Подмяна шанга	бр.	1
3.5	Изправяне на деформирани шанги на разтоварващ механизъм	бр.	1
4. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:			
4.1	Смяна хамут на винтов спрег	бр.	1
4.2	Смяна носач на тегличен апарат	бр.	1
4.3	Смяна кожух на тегличен апарат	бр.	1
4.4	Смяна талер на буфер	бр.	1
5. СПИРАЧНА СИСТЕМА:			
5.1	Подмяна на втулка на балансер	бр.	1
5.2	Подмяна на втулка на шанга	бр.	1
5.3	Подмяна спирачен цилиндър	бр.	1
5.4	Подмяна вентил носач	бр.	1
5.5	Възстановяване носач балансери	бр.	1
5.6	Подмяна тръба на въздухопровод	м.	1
6. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:			

6.1	Смяна паралет преходен мост	бр.	1
6.2	Смяна стъпало преходен мост	бр.	1
6.3	Смяна стойка сигнален диск	бр.	1
6.4	Смяна фериботна кука	бр.	1
6.5	Смяна под буферна ръкохватка	бр.	1





ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН			
№	Наименование на резервни части и материали за влагане в допълнителните ремонтни операции	Мярка	Количество
1. ХОДОВА ЧАСТ:			
1.1	Рама на талига-втора употреба /годна/	бр.	1
1.2	Планка за буксата 160x108x5 - X120Mn12	бр.	1
1.3	Планка за буксова челюст 175x100x5 - X120Mn12	бр.	1
1.4	Планка за буксова челюст 130x25x3 - X120Mn12	бр.	1
1.5	Планка за притискащ палец ф112x5 - X120Mn12	бр.	1
1.6	Планка за капачката ф36x3 - X120Mn12	бр.	1
1.7	Втулка за калодкодържател 25x34x22	бр.	1
1.8	Втулка за калодкодържател 60x70x80	бр.	1
1.9	Втулка за подвеска 25x33x16	бр.	1
1.10	Втулка за лагер 25x33x32	бр.	1
1.11	Втулка за лагер 25x33x12	бр.	1
1.12	Втулка за лагер 25x33x50	бр.	1
1.13	Втулка за триъгълен вал 37x46x40	бр.	1
1.14	Втулка за балансер 37x46x20	бр.	1
1.15	Втулка за триъгълен вал 48x60x81	бр.	1
1.16	Втулка за кобилица 51x62x40	бр.	1
1.17	Втулка за балансер 51x62x20	бр.	1
1.18	Втулка за подвеска 51x62x16	бр.	1
1.19	Болт 87 x 24	бр.	1
1.20	Болт 92 x 24	бр.	1
1.21	Болт 107 x 24	бр.	1
1.22	Болт 118 x 36	бр.	1
1.23	Болт 120 x 50	бр.	1
1.24	Болт 160 x 50	бр.	1
1.25	Болт 10 x 35	бр.	1
1.26	Гайка M10	бр.	1
1.27	Долен централен лагер за талига БТ-6	бр.	1
1.28	Пружина товарна за БТ-6 / малка /	бр.	1
1.29	Пружина тарова за БТ-6 / голяма /	бр.	1
1.29	Подбрадник външен-ляв	бр.	1
1.30	Подбрадник външен-десен	бр.	1
1.31	Подбрадник вътрешен-ляв	бр.	1
1.32	Подбрадник вътрешен-десен	бр.	1
1.33	Носач за долна плъзгалка	бр.	1
1.34	Конзолен лагер	бр.	1
1.35	Кобилица	бр.	1
1.36	Ватало	бр.	1
1.37	Триъгълен вал	бр.	1
1.38	Калодкодържател	бр.	1
1.39	Балансер	бр.	1
1.40	Подвеска	бр.	1
1.41	Горен пояс за ЦБГ на талигата	бр.	1
1.42	Ограничителна втулка за пружина малка	бр.	1
1.43	Ограничителна втулка за пружина голяма	бр.	1

1.44	Осигурител срещу повдигане	бр.	1
1.45	Букса	бр.	1
1.46	Буксов капак	бр.	1
1.47	Лабиринтен пръстен	бр.	1
1.48	Ос за колоос	бр.	1
1.49	Колело моноблог	бр.	1
1.50	Лагер 120x240x80	бр.	1
1.51	Лагер 130x240x80	бр.	1
	2. РАМА И КОШ:		
2.1	Стомана листова $\delta 5$ S 355	кг/м ²	1
2.2	Стомана П-обр. № 10	кг/м	1
2.3	Профил L упл. клапа	кг/м	1
2.4	Стомана ъглова 50x50x5	кг/м	1
2.5	Челна греда	бр.	1
2.6	Носач за горна плъзгалка	бр.	1
2.7	Горен централен лагер	бр.	1
2.8	Болт централен	бр.	1
2.9	Скоба за централен болт	бр.	1
	3. СИСТЕМА ЗА РАЗТОВАРВАНЕ:		
3.1	Работен цилиндър ЦП 250x500	бр.	1
3.2	Скоба спирателен кран	бр.	1
3.3	Спирателен кран LH-3/ АК-1	бр.	1
3.4	Кноров ръкав	бр.	1
3.5	Вал заключващ – ляв и десен	бр.	1
3.6	Черупков лагер	бр.	1
3.7	Пружина за рамо заключващо	бр.	1
3.8	Тръба черна 1"	м	1
3.9	Щанга горна	бр.	1
3.10	Щанга долна	бр.	1
	4. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:		
4.1	Хамут винтов спръг	бр.	1
4.2	Носач тегличен апарат	бр.	1
4.3	Кожух тегличен апарат	бр.	1
4.4	Талер	бр.	1
4.5	Водило	бр.	1
4.6	Буфер 105-A	бр.	1
4.7	Металогумен пакет за буфер	бр.	1
4.8	Пакет DUREL-DP 30 за буфер	бр.	1
4.9	Кош за буфер	бр.	1
4.6	Гилза за буфер	бр.	1
4.7	Клин за буфер	бр.	1
4.8	Винтов спръг	бр.	1
4.9	Теглична кука с ухо	бр.	1
4.10	Теглична кука с шийка	бр.	1
	5. СПИРАЧНА СИСТЕМА:		
5.1	Въздушен резервоар 125 л.	бр.	1
5.2	Спирателен кран LH-3/ АК-1	бр.	1
5.3	Кноров ръкав	бр.	1
5.4	SAB – регулатор DRV 600	бр.	1
5.5	Тел разхлабителен дълъг	бр.	1
5.6	Тел разхлабителен къс	бр.	1
5.7	Втулка на балансер	бр.	1

5.8	Втулка на щанга	бр.	1
5.9	Спирачен цилиндър	бр.	1
5.10	Скоба спирателен кран	бр.	1
5.11	Вентил носач	бр.	1
5.12	Носач за балансер	бр.	1
5.13	Тръба черна 1 ^{1/4"}	м	1
6. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:			
6.1	Парапет преходен мост	бр.	1
6.2	Фериботна кука	бр.	1
6.3	Стойка сигнален диск	бр.	1
6.4	Маневрено стъпало към преходен мост	бр.	1
6.5	Маневрена ръкохватка подбуферна	бр.	1
6.6	Маневрена ръкохватка странична	бр.	1

3. Технологията на изпълнение ще бъде следната:

3.1. Всяка партида вагони за планов (среден) ремонт ще се възлага с възлагателно писмо от клона на Възложителя след получаване от нас на съгласувателно писмо за извършване на поддръжката на нетяговия подвижен състав.

3.1.1. В срок до 10 работни дни от получаване на възлагателното писмо ще извършваме транспортирането на вагоните до ремонтната си база. При предаването на вагони за ремонт ще се съставя предавателно-приемателен протокол (образец 1 от Техническата спецификация), в който се описва състоянието и комплектността на предаваните вагони, подписан от наши и на Възложителя упълномощени представители.

3.1.2. Възложителят е длъжен да предава вагоните за извършване на среден ремонт в състояние отговарящо на изискванията на ПЛОПТВ 1.47 „Правилник за среден ремонт за товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД“.

3.2. Потвърждаваме, че ще изпращаме писмо до Възложителя с посочена дата на планираната дефектовка, която няма да е по-късно от 15 (петнадесет) календарни дни от датата на приемане на вагоните за ремонт. Предвид невъзможността дефектовката на всички детайли и възли да се извърши в рамките на един работен ден ще се счита, че тя ще продължи и на следващия работен ден от датата посочена в писмото.

3.3. Извършване дефектовка на предадените за ремонт вагони:

При необходимост от извършване на допълнителни ремонтни операции (видове дейности) и подмяна на резервни части и материали, които не са включени към задължителните за средния ремонт на товарни вагони, ще се изготвя „Дефектовъчна ведомост - извън задължителните видове дейности за среден ремонт“ (за всеки вагон) съдържаща:

- Пълно описание на допълнителни видове ремонтни операции (видове дейности), наименование и количество от описаните в Таблица №3;

- Пълно описание на резервните части и материали, наименование и количество за влагане в допълнителните ремонтни операции от описаните в Таблица №4.

Наясно сме, че Възложителят има право:

- да съгласува Дефектовъчната ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт;

- да откаже съгласуване на „Дефектовъчната ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт“. В този случай на нас, може да се възложи извършване само на задължителните ремонтни операции и подмяна на задължителните резервни части и материали на товарен вагон тип „Fals“-седловиден, серия 665 съгласно таблици с №1 и №2 към настоящата техническа спецификация.

3.4. На база възлагателно писмо и съгласуваната Дефектовъчна ведомост за допълнителните ремонтни операции и резервни части и материали към средния ремонт ще се извършва плановата поддръжка (среден ремонт) на вагоните.

3.5. След извършване на плановата поддръжка (ремонта), всеки вагон ще се приема от Възложителя с предавателно-приемателен протокол (образец 2 от Техническата спецификация).

3.6. Възложителят има право да осъществява непрекъснат контрол и проверки по изпълнението на ремонта, в нашата база, относно качество, технически параметри и други без да пречи на оперативната ни дейност при извършването на ремонта.

4. Гаранционен срок на дейностите, срок явяване при рекламации, срок за отстраняване на констатирани недостатъци.

4.1. Поемаме пълна гаранция за качеството на извършения от нас ремонт и вложените в него резервни части и материали, в продължение на следните срокове, считано от датата на подписване на протокола за приемане на вагона от ремонт:

1. Кош, рама, покрив	2 години
2. Рама на талига	2 години
3. Ресори	1 година
4. Колооси	2 години
5. Букси с ролкови лагери	2 години
6. Автоматични спирачки /без калодките/	2 години
7. Разтоварващ механизъм	1 година

4.2. При уведомяване за рекламация в рамките на гаранционния срок, ще се отзоваваме в срок до 5 (пет) работни дни от датата на получаване на писменото уведомяване от Възложителя за съставяне на протокол за рекламация, относно извършения среден ремонт на возилото.

4.3. При рекламации, ще отстраняваме констатираните недостатъци/дефекти и/или заменяме частите с нови, изцяло за наша сметка, включително наложило се транспортиране на вагон до нашата база и обратно.

4.4. Срок за отстраняване на недостатъците/дефектите и/или подмяна на части при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламацията.

4.5. Гаранционният срок се удължава с времето на престой на вагона, свързан с отстраняването на рекламацията.

4.6. Потвърждаваме, че в случай, че не изпратим свой представител за констатиране на недостатъците/дефекта и подписване на констативен протокол, ще се счита, че рекламацията е приета без възражения от нас.

5. Документация, съпровождаща изпълнението на поръчката.

Потвърждаваме, че за всеки вагон на който е извършен среден ремонт, ще представяме на Възложителя документи необходими за изпълнението на функция на ЛОП по управление на документация на вагоните, съгласно ПЛОПТВ – 1.1 „Процедура за управление на поддръжката на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД“, а именно:

- Предавателно - приемателен протокол за ремонт – образец №1 от Техническата спецификация;
- Предавателно - приемателен протокол от ремонт – образец №2 от Техническата спецификация;
- Сертификат за качество и произход, издадени от производителя, на вложените резервни части при ремонта;

- Дефектовъчна ведомост (констативен протокол) за окачествяване на частите, възлите и детайлите, отпаднали при ремонта на вагон и необходимостта от извършване на допълнителни видове ремонтни дейности и влагане на резервни части и материали извън задължителните при извършването на среден ремонт – образец №3 от Техническата спецификация;

- Удостоверение (документ) за качество на ремонта;

- Ремонтна карта на вагона – образец №4 от Техническата спецификация;

- Протокол за изпитване на цилиндрична винтова пружина – образец №5 от Техническата спецификация;
- Таблица за пресмятане и отчитане на винтова пружина – образец №6 от Техническата спецификация;
- Размерна схема на вагонна колоос – образец №7 от Техническата спецификация;
- Протокол от извършен УЗК на вагонна колоос - образец №8 от Техническата спецификация;
- Протокол от извършен УЗК на колело моноблок – образец №9 от Техническата спецификация;
- Контролна карта за оразмеряване на буксов възел – образец №10 от Техническата спецификация;
- Протоколи за приемане на талиги Y25Cs (БТ-6) – образец №11 от Техническата спецификация;
- Стендова изпитателна диаграма на ФВ – образец №12 от Техническата спецификация;
- Протокол за изпитване на АВС тип KE-GP – образец № 13 от Техническата спецификация;
- Протокол за следремонтно изпитване на двойно действащ регулатор тип DRV – образец № 14 от Техническата спецификация;
- Размерна схема на буфер – образец №15 от Техническата спецификация;
- Протокол за приемане на възел прът-тегличен – образец №16 от Техническата спецификация;
- Протокол от извършен УЗК на теглични съоръжения – образец № 17 от Техническата спецификация;
- Протокол за приемане на възел теглична кука – образец №18 от Техническата спецификация;
- Протокол за приемане на възел винтов спръг – образец № 19 от Техническата спецификация;
- Протокол за приемане на възел винтов спръг – схема на измерване – образец №20 от Техническата спецификация;
- Контролна карта за балансиране на вагона – образец №21 от Техническата спецификация;
- Протокол за изпитване на съединителни спирачни ръкави – образец № 22 от Техническата спецификация;
- Протокол за изпитание на въздушен резервоар (ресивер) издаден от служител на Дирекция БТНУК към МТИТС/При монтиране на нов въздушен резервоар се предоставя Паспорт (техническо досие);
- Протокол от ултразвукова дебелометрия на въздушен резервоар (ресивер) – образец № 23 от Техническата спецификация.

Протоколите и ремонтните карти ще бъдат с наше лого (ЛОП), попълнени четливо - съгласно графите, без поправки и удебеляване на текстове и/или използване на коректор. Към Предавателно – приемателен протокол от ремонт (образец №2), ще приложим протокол съдържащ списък на върнати: части, възли и/или детайли собственост на Възложителя отпаднали при ремонта на вагона – образец №2.1. от Техническата спецификация.

6. Материали/резервни части, влягани при изпълнение на услугата.

- 6.1. Задължаваме се да осигуряваме резервните части и материали, необходими за изпълнение на средния ремонт на вагоните. Вляганите резервни части и материали ще бъдат нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна и ще притежават сертификат за качество издаден от производителя.
- 6.2. Посочените резервни части и материали втора употреба в Таблица №4 – „Техническа спецификация за среден ремонт на 1 брой товарен вагон тип Fals - Резервни части и материали за влягане в допълнителни ремонтни операции“ ще притежават документ доказващ тяхната годност за влягане в ремонта на вагона, с ресурс 1 *година* година.
- 6.3. Материалите и изработката им ще отговарят на регламентиращия стандарт за качество и на техническите спецификации от внедрената система за управление на поддръжката на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД.

7. Инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи.

Потвърждаваме, че при изпълнението на предмета на поръчката, ще спазваме следните инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи:

- Наредба №7/ 23.09.1999 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;

- Закон за здравословни и безопасни условия на труд;
- Правилник за среден ремонт на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД – ПЛОПТВ – 1.47;
- Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния жп. състав на СО БДЖ 1985 година;
- Инструкция за поддържане и ремонт на талиги за товарни вагони БТ-6 на СО БДЖ 1983 година;
- Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на обикновени теглични съоръжения с винтов спряг на вагони за междурелсие 1435 мм. „Мини Марица-изток“ ЕАД - ПЛОПТВ 1.50;
- Инструкция за колоосите на вагоните собственост на „Мини Марица-изток“ ЕАД – ПЛОПТВ – 1.51;
- Инструкция за вагонни лагери на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД – 2012 година;
- Инструкция за извършване на ремонт на товарни вагони в „Мини Марица-изток“ ЕАД – ПЛОПТВ – 1.46;
- Инструкция за ултразвуков безразрушителен контрол(изпитване) на повърхността на търкаляне на колела тип „Моноблок“ и „Бандаж“ (ТИ УЗК-УТ 08-01) на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД 2013 година;
- Инструкция за ултразвуков безразрушителен контрол (изпитване) на осите на колоосите на вагони (ТИУЗК-УТ 2-01) на БДЖ ТП ЕООД 2013 година;
- Единен договор за използване на товарните вагони AVV (GCU);
- Правилник за изработване, ремонт и контрол на резервоарите на въздушните спирачки за налягане по-голямо от атмосферното, използвани при жп. возила – локомотиви, вагони, моториси, влекачи и други в „Мини Марица-изток“ ЕАД – ИТПС 47/16.

6. Риск и отговорност за съхранение:

Задължаваме се да извършваме дейностите на свой риск.

Потвърждаваме, че отговорността за съхранение на предмета на поръчката се прехвърля от Възложителя на нас с подписването на предавателна ведомост обр. ДП-14 за транспортиране на вагоните до нашата базата за ремонт.

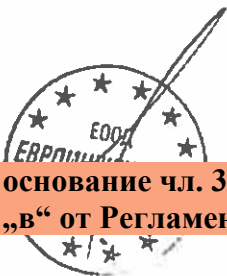
Приложения към предложението за изпълнение на поръчката:

1. Декларация по чл.39, ал.3, т.1 буква „д“ от Правилника за прилагане на ЗОП, че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.
2. Копие сертификат от ИА „ЖА“ на фирма „Евроинженеринг“ ЕООД
3. Копие сертификат ISO 9001:2015 на фирма „Евроинженеринг“ ЕООД

Дата: 04.11.2019 г.

Подпис: **Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/**

(Младен Добрев)



ПРАКЛОЖЕНИЕ №3 към дръвова № ТО-209 /2020г.

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

За участие в обществена поръчка с предмет: „Ремонт на товарни вагони“ –
реф.№ 100/2019

ДО:

“МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД – ГР. РАДНЕВО
ул. “Георги Димитров” № 13

ОТ:

«ЕВРОИНЖЕНЕРИНГ» ЕООД – ГР. СТАРА ЗГОРА

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Изпълнението на предмета на поръчката ще извършим при следната цена:

972 223,26 (словам: деветстотин седемдесет и две хиляди двеста двадесет и три лева и 0,26
ст.) лева без ДДС,
изчислена по следната формула:

$$Ц_{обща} - класиране = 0,60 * Ц_{ср. ремонт 60 вагона} + 0,40 * (Ц_{доп. дейности 60 вагона} + Ц_{рез. части и мат. доп. 60 вагона}),$$

където:

- ✓ $Ц_{ср. ремонт 60 вагона}$ е цената за среден ремонт на 60 броя товарни вагона, формирана от задължителните видове дейности за среден ремонт на товарен вагон, описани в Таблица №1 и резервните части и материали подлежащи на задължителна подмяна при извършване на среден ремонт на товарен вагон, описани в Таблица №2;
- ✓ $Ц_{доп. дейности 60 вагона}$ е стойността на допълнителните видове дейности – извън задължителните, извършвани при среден ремонт на товарен вагон за 60 броя вагона, описани в Таблица №3;
- ✓ $Ц_{рез. части и мат. доп. 60 вагона}$ е стойността на резервни части и материали подлежащи на подмяна извън задължителните за среден ремонт за 60 броя вагона, описани в Таблица №4.

Таблица № 1

СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН					
№	Задължителни ремонтни операции	Мярка	Количество	Единична цена /лв. без ДДС/	Обща стойност /лв. без ДДС/
1. ДЕЙНОСТИ ПО ВАГОНА:					
1.1	Демонтиране на коша на вагона от редовните талиги.	бр.	1	60,00	60,00
1.2	Хамут на болт централен – сваляне, монтиране.	бр.	2	18,00	36,00
1.3	Връзка на кабел заземителен – демонтиране, ревизиране, монтиране.	бр.	2	19,50	39,00
1.4	Монтиране на вагона върху оборотни талиги или стойки.	бр.	1	17,00	17,00
1.5	Бластиране / обработка с абразив / на вагона до степен на почистване Sa-2.5 (международен стандарт: ISO 8501-1-1988).	бр.	1	960,00	960,00
1.6	Монтиране на коша върху временни талиги, грундиране, боядисване.	бр.	1	45,00	45,00
1.7	Демонтиране от временни талиги и монтиране на вагона върху редовни талиги.	бр.	1	20,00	20,00
1.8	Балансиране на вагона	бр.	1	118,00	118,00
1.9	Функционални проби	бр.	1	118,00	118,00
2. ХОДОВА ЧАСТ:					
2.1	Осигурители срещу повдигане – демонтиране и проверка. Монтиране с нов свързочен материал.	бр.	8	42,00	336,00
2.2	Талига – демонтиране на колооси, спиратна система, ресорно окачване, плъзгалки, ревизиране, монтиране, гресиране. Колооси – репрофилиране и освидетелстване.	бр.	2	1 560,00	3 120,00
2.3	Оразмеряване на талигата.	бр.	2	34,00	68,00
2.4	Рама на талигата – бластиране / обработка с абразив /, оглед за пукнатини и изкривявания, преглед на всички заварочни шевове, зачистване и презаваряване, възстановяване на деформации чрез нагряване. Проверка диаметрите на втулките. Грундиране и боядисване.	бр.	2	115,00	230,00
2.5	Елементи на спиратната система – разглобяване, оразмеряване, проверка диаметрите на болтове и втулки. Калодкодържатели – ревизиране, ремонт.	бр.	2	48,00	96,00
2.6	Зачистване на разглобените дребногабаритни елементи.	бр.	2	18,00	36,00
2.7	Грундиране и боядисване на дребногабаритните елементи.	бр.	2	30,00	60,00

2.8	Смяна цапфа на капачка	бр.	8	8,50	68,00
2.9	Смяна цапфа на буксова челюст	бр.	8	8,50	68,00
2.10	Смяна на обеца	бр.	8	8,50	68,00
2.11	Смяна на твърда плъзгалка. Монтиране с нов свързочен материал.	бр.	4	8,40	33,60
2.12	Смяна на притискащ палец	бр.	8	7,20	57,60
2.13	Смяна втулка за притискащ палец	бр.	8	7,20	57,60
2.14	Смяна на вложка за долен централен лагер	бр.	2	7,20	14,40
2.15	Смяна на спирачна калодка	бр.	16	4,80	76,80
2.16	Пружина малка – сваляне, ревизиране, сортиране.	бр.	16	9,70	155,20
2.17	Пружина голяма – сваляне, ревизиране, сортиране.	бр.	16	9,70	155,20
2.18	Колюоси – оглед, оразмеряване, струговане /профилиране/, ултразвуков контрол, боядисване.	бр.	4	300,00	1 200,00
2.19	Буксов възел - разглобяване, измиване, оразмеряване, гресване, монтиране.	бр.	8	37,00	296,00
2.20	Лагери, лабиринтни пръстени, шайби - измиване, ревизиране, почистване от фретинг корозия, проверка на радиалната хлабина, сортиране, монтиране.	бр.	8	25,00	200,00
2.21	Уплътнения - оглед, подмяна. Подмяна на триъгълна осигурителна планка.	бр.	8	14,00	112,00
2.22	Манганови планки – оглед, ремонт на заварочни шевове.	бр.	8	6,00	48,00
2.23	Плъзгалки - оглед, ремонт.	бр.	8	4,50	36,00
3. РАМА, КОШ:					
3.1	Отстраняване на деформации по рамата, коша, клапите и оборудването.	бр.	1	84,00	84,00
3.2	Ревизия на заваръчните шевове, зачистване, ремонтване, презаваряване на незавършени шевове, на рамата, коша, клапите.	бр.	1	50,00	50,00
3.3	Възстановяване и подсилване на челни греди.	бр.	2	48,00	96,00
3.4	Ревизия на дебелините на ламарините и профилните елементи от носещата конструкция.	бр.	1	50,00	50,00
3.5	Клапи - уплътняване. Ревизия на болтовете и отворите на шарнирите.	бр.	4	75,00	300,00
3.6	Ревизия на централен лагер горен - монтиране с нов свързочен материал.	бр.	2	99,00	198,00
3.7	Ревизия на плъзгалките, ремонт, смяна с нови. Монтиране с нов свързочен материал.	бр.	4	60,00	240,00
3.8	Уплътняване на клапи.	бр.	4	75,00	300,00
4. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:					
4.1	Ремонт и регулировка на лостово-шарнирна разтоварваща система.	бр.	1	38,00	38,00
4.2	Подмяна на маншети на работния цилиндър.	бр.	2	8,40	16,80
4.3	Подмяна на маркучи за работния цилиндър.	бр.	2	8,40	16,80

4.4	Тръби на главния въздухопровод - почистване, продухване.	бр.	2	12,00	24,00
4.5	Проверка на плътност на цялата пневматична система.	бр.	2	38,00	76,00
4.6	Спирателни кранове – разглобяване, ремонт, проверка на плътност.	бр.	4	12,00	48,00
4.7	Съединителни ръкави – смяна маркуч, проверка на плътност и якост.	бр.	4	12,00	48,00
4.8	Възстановяване (изработка) на заключващ вал и осигурителен механизъм - ръчен.	бр.	4	12,00	48,00
5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:					
5.1	Винтов спрег – разглобяване, оглед, измерване, сглобяване, изпитване.	бр.	2	199,00	398,00
5.2	Буфери – разглобяване, сглобяване, ремонт, изпитване, смазване. Монтиране с нов свързочен материал.	бр.	4	48,00	192,00
5.5	Тегличен апарат – разглобяване, ревизия, ремонт, сглобяване, изпитване.	бр.	2	170,00	340,00
5.7	Ревизия на водилото. Монтиране с нов свързочен материал.	бр.	2	36,00	72,00
5.8	Кука теглична – оглед, измерване, изпитване, ултразвуков контрол.	бр.	2	9,60	19,20
5.9	Прът тегличен – оглед, измерване, изпитване, ултразвуков контрол.	бр.	2	9,60	19,20
6. СПИРАЧНА СИСТЕМА:					
6.1	Лостова система - сваляне, разглобяване, ремонтване, оразмеряване на втулки и болтове, смазване. Монтиране с нов свързочен материал.	бр.	1	42,00	42,00
6.2	Тръби на главния въздухопровод - почистване, продухване.	бр.	1	36,00	36,00
6.3	Спирален цилиндър - демонтиране, разглобяване, оглед, ремонт, смазване, монтиране. Нов маншет.	бр.	1	48,00	48,00
6.4	Съединителни ръкави – смяна маркуч, проверка на плътност и якост.	бр.	2	8,40	16,80
6.5	Спирателни кранове – разглобяване, ремонт, проверка на плътност.	бр.	2	8,40	16,80
6.6	Регулатор DRV – разглобяване, ревизия, ремонт, смазване, монтиране и изпитване.	бр.	1	48,00	48,00
6.7	Товарообръщателна кутия – разглобяване, ремонт, монтиране.	бр.	1	48,00	48,00
6.8	Въздушен резервоар – почистване, измерване на дебелината, хидравлична проба.	бр.	1	48,00	48,00
6.9	Функционен вентил – разглобяване, ремонт.	бр.	1	54,00	54,00

	изпитване, монтиране. Всички уплътнения се заменят с нови такива.				
6.10	Спирачка – монтаж, регулиране, уплътняване, изпитване.	бр.	1	36,00	36,00
6.11	Разхлабително устройство – ревизия, ремонт.	бр.	1	24,00	24,00
6.12	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за товарообръщател.	бр.	2	18,00	36,00
6.13	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за режим G - P.	бр.	2	18,00	36,00
6.14	Възстановяване на табела и ръкохватка с лостова система за изолиране спирачка.	бр.	2	18,00	36,00
6.15	SAB – регулатор – ревизия и ремонт.	бр.	1	168,00	168,00
6.16	Функционална проба на спирачката.	бр.	1	48,00	48,00
	7. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:	.			
7.1	Сигнални стойки, съгласно UIC 532.	бр.	4	6,00	24,00
7.2	Маневрени стъпала и ръкохватки, разположени съгласно UIC 535-2.	бр.	2	6,00	12,00
7.3	Фериботни куки, съгласно UIC 535-2.	бр.	4	6,00	24,00
7.4	Етикетни касети, съгласно UIC 575.	бр.	2	6,00	12,00
	8. БОЯДИСВАНЕ, ТАРИРАНЕ И НАДПИСВАНЕ:				
8.1	Почистване от заваръчни пръски, телове, дробинки, мазни петна и други преди боядисване.	бр.	1	48,00	48,00
8.2	Цялостно пясъкоструене, грундиране, боядисване и маркиране на надписи по вагона съгласно чертежа за „Бои надписи и знаци на Товарен вагон тип Fals“ – изготвен в съответствие с AVV (GCU), по номер от каталога на RAL, както следва: - коша на вагоните на рудник „Трояново-1“ – цвят зелен RAL 6029; - коша на вагоните на рудник „Трояново-север“ – цвят син RAL 5015; - цвят жълт RAL 1018 - за вагоните на двата рудника; - цвят бял RAL 9003 - за вагоните на двата рудника; - цвят червен RAL 3001 - за вагоните на двата рудника; - цвят черен RAL 9005 – за вагоните на двата рудника.	бр.	1	66,00	66,00
8.3	Тарирание	бр.	1	30,00	30,00
Обща стойност Т1 /лв. без ДДС/: единадесет хиляди шестотин тридесет и седем лева					11 637,00

Таблица № 2

СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН					
№	Наименование на резервни части и материали за влагане в задължителните видове ремонтни операции при необходимост	Марка	Количество	Единична цена /лв. без ДДС/	Обща стойност /лв. без ДДС/
1. ДЕЙНОСТИ ПО ВАГОНА:					
1.1	Болт 12x120	бр.	2	3,60	7,20
1.2	Болт 12x30	бр.	4	1,50	6,00
1.3	Гайка M12	бр.	2	0,20	0,40
1.4	Шайба пружинена 12Н	бр.	6	0,20	1,20
1.5	Кабел заземи телен	бр.	2	26,00	52,00
1.6	Грунд алкиден	кг	40	16,00	640,00
1.7	Боя алкидна зелена RAL 6029	кг	40	16,00	640,00
1.8	Боя алкидна синя RAL 5015	кг	40	16,00	640,00
1.9	Боя алкидна черна RAL 9005	кг	20	16,00	320,00
1.10	Боя алкидна жълта RAL 1018	кг	5	16,00	80,00
1.11	Боя алкидна бяла RAL 9003	кг	5	16,00	80,00
1.12	Боя алкидна червена RAL 3001	кг	1	16,00	16,00
1.13	Боя на епоксидна основа	кг	20	16,00	320,00
1.14	Разредител АМВ	кг	20	7,00	140,00
2. ХОДОВА ЧАСТ:					
2.1	Цапфа за капачка	бр.	8	12,00	96,00
2.2	Цапфа за буксова челюст	бр.	8	11,00	88,00
2.3	Обеца	бр.	8	12,50	100,00
2.4	Плъзгалка твърда долна БТ-6	бр.	4	26,70	106,80
2.5	Притискащ палец	бр.	8	29,45	235,60
2.6	Втулка за притискащ палец 55x67x39	бр.	8	10,00	80,00
2.7	Вложка за долен централен лагер	бр.	2	48,00	96,00
2.8	Спирачна калодка /чугунена/	бр.	16	30,00	480,00
2.9	Клин за калодка	бр.	16	7,35	117,60
2.10	Грунд алкиден	кг	4	16,00	64,00
2.11	Боя алкидна черна RAL 9005	кг	5	16,00	80,00
2.12	Разредител АМВ	кг	1	7,00	7,00
2.13	Триъгълна осигурителна планка	бр.	8	19,00	152,00
2.14	Грес Литиум ЕР-2 или Лития У-2ЕР	кг	10	7,75	77,50
2.15	Уплътнител гумен ф 3,5 маслоустойчив	бр.	8	1,80	14,40
2.16	Пръстен уплътнителен – вълнен филц	бр.	8	1,70	13,60
2.17	Болт фрезенков 20x60	бр.	8	2,50	20,00
2.18	Гайка M20 стопорна	бр.	8	0,33	2,64
2.19	Болт фрезенков 24x70	бр.	8	9,40	75,20
2.20	Гайка M24	бр.	8	0,66	5,28
2.21	Шайба пружинена 24Н	бр.	8	0,55	4,40
2.22	Шплент 8x50	бр.	22	1,10	24,20
2.23	Шплент 10x80	бр.	15	1,15	17,25
2.24	Шплент 10x110	бр.	4	2,25	9,00
3. РАМА, КОШ:					

3.1	Болт 24x80	бр.	8	3,70	29,60
3.2	Гайка М24 стопорна	бр.	8	1,60	12,80
3.3	Болт 16x80	бр.	8	2,40	19,20
3.4	Гайка М16	бр.	8	0,80	6,40
3.5	Шайба пружинена 16Н	бр.	8	0,40	3,20
3.6	Профил за уплътнение на клапи	м	18	5,40	97,20
3.7	Тел заваръчна ф1,2	кг	8	12,00	96,00
3.8	Плъзгалка горна	бр.	4	18,00	72,00
3.9	Касета етикетна / обикновена / 59-3-00-03-00	бр.	2	12,00	24,00
4. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:					
4.1	Заклучващ вал - ляв	бр.	2	130,00	260,00
4.2	Заклучващ вал - десен	бр.	2	130,00	260,00
4.3	Осигурител за заключващ вал	бр.	4	80,00	320,00
4.4	Черупков лагер за заключващ вал	бр.	20	58,00	1160,00
4.5	Зъб на клапа за заключващ вал	бр.	16	18,00	288,00
4.6	Маншет за разтоварващ ЦП 250 x 500	бр.	2	39,00	78,00
4.7	Маркуч ф 10 за разтоварващ ЦП 250 x 500	м	1	2,00	2,00
4.8	Скоба за маркуч 15-25мм	бр.	4	3,00	12,00
4.9	Маркуч за съединителен ръкав	бр.	4	30,00	120,00
4.10	Болт 10x50	бр.	8	0,20	1,60
4.11	Гайка М10 стопорна	бр.	8	0,05	0,40
4.12	Грес	кг	1	7,75	7,75
4.13	Уплътнителен пръстен ШГ - 45	бр.	2	1,60	3,20
4.14	Уплътнителен пръстен ШГ - 50	бр.	2	1,60	3,20
5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:					
5.1	Шплент 8x60	бр.	4	1,30	5,20
5.2	Шплент 10x100	бр.	6	2,25	13,50
5.3	Болт 16x80	бр.	4	2,20	8,80
5.4	Гайка М16	бр.	4	0,15	0,60
5.5	Болт 12x50	бр.	4	0,35	1,40
5.6	Гайка М12	бр.	4	0,10	0,40
5.7	Шайба пружинена 16Н	бр.	4	0,18	0,72
5.8	Шайба пружинена 12Н	бр.	4	0,10	0,40
5.9	Болт 24x100	бр.	16	3,50	56,00
5.10	Гайка М24 стопорна	бр.	16	0,66	10,56
5.11	Болт 16x50	бр.	8	0,45	3,60
5.12	Гайка М16 стопорна	бр.	8	3,90	31,20
5.13	Болт 12x25	бр.	4	0,30	1,20
5.14	Шайба пружинена 12Н	бр.	4	0,10	0,40
5.15	Грес	кг	0,5	7,75	3,875
6. СПИРАЧНА СИСТЕМА:					
6.1	Маншет спирачен цилиндър 16	бр.	1	32,00	32,00
6.2	Маркуч за съединителен ръкав	бр.	2	40,00	80,00
6.3	Шплент 4x50	бр.	7	0,10	0,70
6.4	Шплент 6x60	бр.	1	0,15	0,15
6.5	Шплент 8x50	бр.	4	1,10	4,40
6.7	Шплент 8x100	бр.	1	2,00	2,00
6.8	Шплент 10x80	бр.	4	1,15	4,60
6.9	Болт 10x50	бр.	4	1,50	6,00
6.10	Гайка М10 стопорна	бр.	4	0,10	0,40
6.11	Уплътнител за едри резби Loctite 577	кг	0,055	2,00	0,11

6.12	Грес	кг	0,5	7,00	3,50
6.13	Табела за товарообръщател. У5- 02.00.30	бр.	2	68,00	136,00
6.14	Ръкохватка за товарообръщател. У5 - 02 - 02 -01	бр.	2	89,00	178,00
6.15	Табела за режим G - P. У5 - 02.00.29	бр.	2	68,00	136,00
6.16	Ръкохватка с топка за режим G - P. У5 - 02.03.00	бр.	2	89,00	178,00
6.17	Табела лява за изолиране спирачка. У5 - 02.00.35	бр.	1	65,00	65,00
6.18	Табела дясна за изолиране спирачка. У5 - 02.00.36	бр.	1	65,00	65,00
6.19	Ръкохватка за изолиране спирачка. Ц 71 - 120.113.03	бр.	2	64,00	128,00
6.20	Сектор зъбен У5 - 02.00.08	бр.	2	83,00	166,00
6.21	Функционен вентил KE - 1cSL - ремонт	бр.	1	320,00	320,00
6.22	Плъзгалка водило	бр.	1	26,00	26,00
6.23	Уплътнителен пръстен ШГ - 45	бр.	2	1,60	3,20
6.24	Уплътнителен пръстен ШГ - 50	бр.	2	1,60	3,20
Обща стойност T2 /лв. без ДДС/: девет хиляди четиристотин шестдесет и едни лева и 0,935 ст.					9 461,935

Обща стойност показател Ц ср. ремонт 60 вагона = 1 265 936,10 /Обща стойност T1 +
Обща стойност T2 – един милион двеста шестдесет и пет хиляди деветстотин тридесет и
шест лева и 0,10 ст./

СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН				
№	Допълнителни ремонтни операции	Мярка	Количество	Единична цена /лв. без ДДС/
1. ХОДОВА ЧАСТ:				
1.1	Заваряване и подсилване на пукнатини, възстановяване на заваръчни шевове по талигата	м.	1	5,90
1.2	Подмяна на манганова планка по рамата на талигата	бр.	1	20,00
1.3	Подмяна на долен централен лагер талигата	бр.	1	20,70
1.4	Подмяна на втулка от ЛСС по талигата	бр.	1	6,00
1.5	Подмяна на подбрадник на талигата	бр.	1	17,00
1.6	Подмяна на носач за долна плъзгалка	бр.	1	15,00
1.7	Подмяна на конзолен лагер на талигата	бр.	1	15,00
1.8	Подмяна на горен пояс ЦБГ на талигата	бр.	1	16,00
1.9	Подмяна на ограничителна втулка за пружина	бр.	1	10,00
1.10	Подмяна на буксова челюст на талигата	бр.	1	22,00
1.11	Преокомплектоване на колоос с подмяна на колела	бр.	1	20,70
1.12	Преокомплектоване на колоос с подмяна на оста	бр.	1	20,70
2. РАМА, КОШ:				
2.1	Подмяна ламарина на под	м ²	1	55,00
2.2	Подмяна ламарина на кош и клапи	м ²	1	55,00
2.3	Възстановяване колона лява и дясна светъл отвор за клапа	бр.	1	22,00
2.4	Възстановяване челна греда на рама	бр.	1	133,00
2.5	Смяна носач за горна плъзгалка	бр.	1	20,00
2.6	Изправяне на деформации по кош и клапи	м ²	1	39,00
2.7	Ревизия и възстановяване на заваръчни шевове по рамата	м.	1	29,00
2.8	Заварка пукнатини по рамата	м.	1	29,00
2.9	Подмяна на горен централен лагер	бр.	1	23,10
3. РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА:				
3.1	Подмяна на черупков лагер	бр.	1	23,00
3.2	Подмяна втулка на балансер	бр.	1	15,00
3.3	Подмяна тръба на въздухопровод	м.	1	35,00
3.4	Подмяна шанга	бр.	1	16,00
3.5	Изправяне на деформирани шанги на разтоварващ механизъм	бр.	1	15,90
4. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:				
4.1	Смяна хамут на винтов спряг	бр.	1	30,00
4.2	Смяна носач на тегличен апарат	бр.	1	51,00
4.3	Смяна кожух на тегличен апарат	бр.	1	35,00
4.4	Смяна талер на буфер	бр.	1	40,00
5. СПИРАЧНА СИСТЕМА:				
5.1	Подмяна на втулка на балансер	бр.	1	15,00
5.2	Подмяна на втулка на шанга	бр.	1	12,00

5.3	Подмяна спирачен цилиндър	бр.	1	60,00
5.4	Подмяна вентил носач	бр.	1	20,00
5.5	Възстановяване носач балансери	бр.	1	20,00
5.6	Подмяна тръба на въздухопровод	м.	1	50,00
6. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:				
6.1	Смяна парпет преходен мост	бр.	1	120,00
6.2	Смяна стъпало преходен мост	бр.	1	30,00
6.3	Смяна стойка сигнален диск	бр.	1	35,00
6.4	Смяна фериботна кука	бр.	1	45,00
6.5	Смяна под буферна ръкохватка	бр.	1	35,00
Обща стойност, показател Ц <small>лип. дейности 60 вагона: седемдесет и седем хиляди осемстотин и двадесет лева</small>				77 820,00

Таблица № 4

СРЕДЕН РЕМОНТ НА 1 (ЕДИН) БРОЙ ТОВАРЕН ВАГОН ТИП FALS

СРЕДЕН РЕМОНТ НА ВАГОН ТИП FALS, ОТКРИТ СЕДЛОВИДЕН				
№	Наименование на резервни части и материали за влагане в допълнителните ремонтни операции	Мярка	Количество	Единична цена /лв. без ДДС/
1. ХОДОВА ЧАСТ:				
1.1	Рама на талига-втора употреба /годна/	бр.	1	990,00
1.2	Планка за буксата 160x108x5 - X120Mn12	бр.	1	7,00
1.3	Планка за буксова челюст 175x100x5 - X120Mn12	бр.	1	7,00
1.4	Планка за буксова челюст 130x25x3 - X120Mn12	бр.	1	6,50
1.5	Планка за притискащ палец ф112x5 - X120Mn12	бр.	1	6,50
1.6	Планка за капачката ф36x3 - X120Mn12	бр.	1	5,30
1.7	Втулка за калодкодържател 25x34x22	бр.	1	16,30
1.8	Втулка за калодкодържател 60x70x80	бр.	1	16,80
1.9	Втулка за подвеска 25x33x16	бр.	1	17,90
1.10	Втулка за лагер 25x33x32	бр.	1	16,50
1.11	Втулка за лагер 25x33x12	бр.	1	14,30
1.12	Втулка за лагер 25x33x50	бр.	1	15,00
1.13	Втулка за триъгълен вал 37x46x40	бр.	1	16,00
1.14	Втулка за балансир 37x46x20	бр.	1	15,30
1.15	Втулка за триъгълен вал 48x60x81	бр.	1	16,30
1.16	Втулка за кобилица 51x62x40	бр.	1	16,50
1.17	Втулка за балансир 51x62x20	бр.	1	14,50
1.18	Втулка за подвеска 51x62x16	бр.	1	14,30
1.19	Болт 87 x 24	бр.	1	7,50
1.20	Болт 92 x 24	бр.	1	7,50
1.21	Болт 107 x 24	бр.	1	10,00
1.22	Болт 118 x 36	бр.	1	12,00
1.23	Болт 120 x 50	бр.	1	2,50
1.24	Болт 160 x 50	бр.	1	16,00
1.25	Болт 10 x 35	бр.	1	7,50
1.26	Гайка M10	бр.	1	0,10
1.27	Долен централен лагер за талига БТ-6	бр.	1	300,00
1.28	Пружина товарна за БТ-6 / малка /	бр.	1	37,40
1.29	Пружина тарова за БТ-6 / голяма /	бр.	1	56,10
1.29	Подбрадник външен-ляв	бр.	1	22,00
1.30	Подбрадник външен-десен	бр.	1	22,00
1.31	Подбрадник вътрешен-ляв	бр.	1	22,00
1.32	Подбрадник вътрешен-десен	бр.	1	22,00
1.33	Носач за долна плъзгалка	бр.	1	28,00
1.34	Конзолен лагер	бр.	1	40,00
1.35	Кобилица	бр.	1	43,00
1.36	Ватало	бр.	1	35,00
1.37	Триъгълен вал	бр.	1	40,00
1.38	Калодкодържател	бр.	1	24,00

1.39	Балансер	бр.	1	10,00
1.40	Подвеска	бр.	1	10,00
1.41	Горен пояс за ЦБГ на талигата	бр.	1	42,00
1.42	Ограничителна втулка за пружина малка	бр.	1	9,30
1.43	Ограничителна втулка за пружина голяма	бр.	1	12,50
1.44	Осигурител срещу повдигане	бр.	1	25,00
1.45	Букса	бр.	1	15,00
1.46	Буксов капак	бр.	1	2,00
1.47	Лаберинтен пръстен	бр.	1	19,00
1.48	Ос за колоос	бр.	1	150,00
1.49	Колело моноблог	бр.	1	1 600,00
1.50	Лагер 120x240x80	бр.	1	430,00
1.51	Лагер 130x240x80	бр.	1	30,00
2. РАМА И КОШ:				
2.1	Стомана листова $\delta 5$ S 355	кг/м ²	1	51,40
2.2	Стомана П-обр. № 10	кг/м	1	60,00
2.3	Профил L упл. клапа	кг/м	1	2,80
2.4	Стомана ъглова 50x50x5	кг/м	1	45,00
2.5	Челна греда	бр.	1	180,00
2.6	Носач за горна плъзгалка	бр.	1	15,90
2.7	Горен централен лагер	бр.	1	617,00
2.8	Болт централен	бр.	1	14,00
2.9	Скоба за централен болт	бр.	1	10,00
3. СИСТЕМА ЗА РАЗТОВАРВАНЕ:				
3.1	Работен цилиндър ЦП 250x500	бр.	1	80,00
3.2	Скоба спирателен кран	бр.	1	35,00
3.3	Спирателен кран LH-3/ АК-1	бр.	1	20,00
3.4	Кноров ръкав	бр.	1	40,00
3.5	Вал заключващ – ляв и десен	бр.	1	25,00
3.6	Черупков лагер	бр.	1	120,00
3.7	Пружина за рамо заключващо	бр.	1	42,00
3.8	Тръба черна 1"	м	1	15,00
3.9	Щанга горна	бр.	1	10,00
3.10	Щанга долна	бр.	1	10,00
4. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ:				
4.1	Хамут винтов спряг	бр.	1	25,00
4.2	Носач тегличен апарат	бр.	1	54,20
4.3	Кожух тегличен апарат	бр.	1	45,00
4.4	Талер	бр.	1	25,00
4.5	Водило	бр.	1	37,40
4.6	Буфер 105-A	бр.	1	500,00
4.7	Металогумен пакет за буфер	бр.	1	38,40
4.8	Пакет DUREL-DP 30 за буфер	бр.	1	20,00
4.9	Кош за буфер	бр.	1	40,00
4.6	Гилза за буфер	бр.	1	50,00
4.7	Клин за буфер	бр.	1	10,00
4.8	Винтов спряг	бр.	1	110,00
4.9	Теглична кука с ухо	бр.	1	220,00
4.10	Теглична кука с шийка	бр.	1	220,00
5. СПИРАЧНА СИСТЕМА:				
5.1	Въздушен резервоар 125 л.	бр.	1	80,00
5.2	Спирателен кран LH-3/ АК-1	бр.	1	20,00
5.3	Кноров ръкав	бр.	1	40,00

5.4	SAB – регулатор DRV 600	бр.	1	60,00
5.5	Тел разхлабителен дълг	бр.	1	3,75
5.6	Тел разхлабителен къс	бр.	1	2,80
5.7	Втулка на балансер	бр.	1	5,00
5.8	Втулка на щанга	бр.	1	5,00
5.9	Спирачен цилиндър	бр.	1	75,00
5.10	Скоба спирателен кран	бр.	1	10,00
5.11	Вентил носач	бр.	1	23,00
5.12	Носач за балансер	бр.	1	50,00
5.13	Тръба черна 1 ^{1/4"}	м	1	8,90
6. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ:				
6.1	Парапет преходен мост	бр.	1	19,60
6.2	Фериботна кука	бр.	1	7,40
6.3	Стойка сигнален диск	бр.	1	4,70
6.4	Маневрено стъпало към преходен мост	бр.	1	18,70
6.5	Маневрена ръкохватка подбуферна	бр.	1	9,35
6.6	Маневрена ръкохватка странична	бр.	1	11,20
Обща стойност, показател Ц рез. части и мат. доп. 60 вагона: четиристотин петдесет и три хиляди осемстотин тридесет и четири лева				453 834,00

Предложените цени са определени при пълно съответствие с условията за образуване на предлаганата цена от документацията по процедурата.

Цените са твърди и не са обвързани с каквито и да е други условия, кредитни и платежни средства, форми на плащане и гаранции, освен изрично упоменатите в Документацията за участие.

В случай, че бъдем определени за изпълнител на поръчката, в договора да бъде посочена следната разплащателна сметка:

IBAN:BG67FINV91501004535576

BIC: FINVBGSF;

Банка: Първа Инвестиционна Банка АД град/клон/офис: Стара Загора;

Дата: 04.11.2019 г.

Подпис: **Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/**

(Младен Добрев)