



**РАЗЯСНЕНИЯ №2  
ПО ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**ЗА**

**УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА ПО ВЪЗЛАГАНЕ НА  
ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА РЕФ.№ 053/2015 г.**

„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК” ЕАД  
гр.Раднево

Изм.№ MT-04-1669

28.05.2015 г.

обл.Стара Загора

**С ПРЕДМЕТ: ДОСТАВКА НА МАЛКИ ЗЪБНИ КОЛЕЛА, С ДЕСЕН НАКЛОН Z=12 M=12  
И С ЛЯВ НАКЛОН Z=12 M=12, ЗА КОЛООСНО-МОТОРЕН БЛОК НА ЕЛЕКТРОВОЗ  
EL-2**

Във връзка с постъпили въпроси по процедурата, на основание чл. 29, ал. 1 от ЗОП Ви предоставяме следната информация:

**Въпрос №1**

Моля да разрешите стомана 14NiCr10 (DIN 1.5732), която е указана в документацията да може да бъде заменена със стомана по 20X2H4A, която е с много близък (подобен химичен състав) и по-добри физико – механични качества.

**Отговор на въпрос №1**

Мотивите за избраната от Възложителя стомана 14NiCr10, за изработка на малки зъбни колела Z=12 и m12, с ударна жилавост 880 kJ/m<sup>2</sup> са:

- Монтира се върху вала на тяговия двигател чрез шпонка и конусен отвор, т.е. липсва съединител за плавно предаване на въртящия момент.
- Многократно натоварване на зъбите със стойности от 0÷ max за кратко време.
- Знакопроменливо натоварване вследствие от електрическото спиране на локомотива .
- Времето необходимо за смяна на такова зъбно колело е повече от 12 часа.

Стомана 20X2H4A по ГОСТ, за изработка на малко зъбно колело Z=12 и m12, е с по-малка ударна жилавост 780 kJ/m<sup>2</sup>, което води до:

- намаляване на работните му часове,
- увеличаване на ремонтните разходи и времето за престой на машината в депо и намаляване на производителността ѝ.

В изпратената информация за стомана 20X2H4A в изброените заменящи я стомани, стомана 14NiCr10 не е посочена.

Вследствие на гореизложеното не приемаме стомана 14NiCr10 (DIN 1.5732) да бъде заменена от стомана 20X2H4A.

**АНДОН АНДОНОВ –  
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР**

