



РЕШЕНИЕ

№ ТО – 04 -353...../03.02.2020 г.

Относно: Определяне на изпълнител по договор за обществена поръчка с предмет: „Доставка на втулки за кофова верига и ходови звена на багери“ – реф. № 85/2019, по обособени позиции, както следва: Обособена позиция №1 : „Втулки за кофова верига за багер ERs710“ и Обособена позиция №2 : „Втулки за ходови звена за багер SRs2000“.

Правно основание: чл.22, ал.1 т.6 от ЗОП

Процедурата е открита с Решение № 86/02.09.2019 г. на ИД. Уникален номер на поръчката в РОП: 00265-2019-0078. Обявлението е публикувано в Регистъра на Обществените поръчки на 02.09.2019 г.

Вид на процедурата – публично състезание, по реда на чл.18, ал.1, т.12 от ЗОП.

Връзка към електронната преписка в профила на купувача, където са публикувани протоколите и доклада на комисията: <https://www.marica-iztok.com/offers2/dostavka-na-vtulki-za-kofova-veriga-i-hodovi-zvena-na-bageri-2004.html>.

На основание чл.181, ал.6, Решение на СД от Протокол № 03-2020/31.01.2020 г., и утвърдени протоколи от работата на комисията по провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка, и на основание чл.108, т.1 от ЗОП:

А) Приемам резултатите от работата на комисията:

1. Участници, отстранени от процедурата, и мотивите за отстраняването им:

1.1. Обособена позиция №1 : „Втулки за кофова верига за багер ERs710“

1.1.1. „Олимпиа ТТ“ ЕООД, гр. Стара Загора

Мотиви:

Правно основание: чл.107, точка 2, буква „а“ от ЗОП.

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката (Техническото предложение) на участника „Олимпиа ТТ“ ЕООД, гр. Стара Загора не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, посочени в документацията за участие. За химичния състав на материала, участникът е посочил само вида на химическите елементи, без да е посочил какъв е процента на всеки един от тях.

В Техническата спецификация на обособената позиция в т.3.2. Възложителя изисква следния химичен състав на материала: С- 1,11%, Мn- 12.1%, S – 0.001%, Si – 0.415%, P – 0.009%, Cr – 0.17 %.

Химичният състав представен от участника е следният: „ С, Мn, S, Si, P, Cr.“

1.1.2. „Метал Груп Елит 2006“ ЕООД, гр. София

Мотиви:

Правно основание: чл.107, точка 2, буква „а“ от ЗОП.

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката (Техническото предложение) на участника „Метал Груп Елит 2006“ ЕООД, гр. София не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, посочени в документацията за участие. За материал на втулките участникът е записал само „1.3401“. От така написаното комисията е в невъзможност да определи какъв е материалът на втулките и по кой стандарт е посоченото означение. Съгласно Техническата спецификация на обособената позиция





материала на втулките е X120Mn12-Wst.Nr.1.3401. В приложените чертежи на втулките е посочен материал по DIN X120Mn12-W.№1.3401.

1.2. Обособена позиция № 2: „Втулки за ходови звена за багер SRs2000“.

1.2.1. „Олимпиа ТТ“ ЕООД, гр. Стара Загора

Мотиви:

Правно основание: чл.107, точка 2, буква „а“ от ЗОП.

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката (Техническото предложение) на участника „Олимпиа ТТ“ ЕООД, гр. Стара Загора не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, посочени в документацията за участие. За химичния състав на материала, участникът е посочил само вида на химическите елементи, без да е посочил какъв е процента на всеки един от тях.

В Техническата спецификация на обособената позиция в т.3.2. Възложителя изисква следния химичен състав на материала: C- 1,11%, Mn- 12.1%, S – 0.001%, Si – 0.415%, P – 0.009%, Cr – 0.17 %.

Химичният състав представен от участника е следният: „ C, Mn, S, Si, P,Cr.“

1.2.2. „Метал Груп Елит 2006“ЕООД,гр. София

Мотиви:

Правно основание: чл.107, точка 2, буква „а“ от ЗОП.

Фактическо основание: Предложението за изпълнение на поръчката (Техническото предложение) на участника „Метал Груп Елит 2006“ЕООД,гр. София не отговаря на предварително обявените условия на поръчката, посочени в документацията за участие. За материал на втулките участникът е записал само „1.3401“. От така написаното комисията е в невъзможност да определи какъв е материалът на втулките и по кой стандарт е посоченото означение. Съгласно Техническата спецификация на обособената позиция материала на втулките е X120Mn12-Wst.Nr.1.3401. В приложените чертежи на втулките е посочен материал по DIN X120Mn12-W.№1.3401.

2. Утвърждавам следното класиране:

2.1. Обособена позиция №1: „Втулки за кофова верига за багер ERs710“

Първо място: „АБ – Ханделс“ЕООД, гр. Долна Баня

2.2. Обособена позиция №2 : „Втулки за ходови звена за багер SRs2000“.

Първо място: „АБ – Ханделс“ЕООД, гр. Долна Баня

Б) Определям за изпълнител на договор за обществена поръчка:

Обособена позиция №1: „АБ – Ханделс“ ЕООД, гр. Долна Баня за доставка на втулки за кофова верига за багер ERs710, при следните условия:

Обща стойност за изпълнение на поръчката: 82 048,00 лв. без ДДС.

Срок за изпълнение: 12 месеца от датата на сключване на договора, по заявка от възложителя. Срок за изпълнение на заявка – до 2 месеца от възлагането й.

Обособена позиция №2: „АБ – Ханделс“ ЕООД, гр. Долна Баня за доставка на втулки за ходови звена за багер SRs2000, при следните условия:

Обща стойност за изпълнение на поръчката: 80 028,00 лв. без ДДС.





Срок за изпълнение: 12 месеца от датата на сключване на договора, по заявка от възложителя. Срок за изпълнение на заявка – до 2 месеца от възлагането ѝ.

Мотиви: Предложенията на класирания участник по двете обособени позиции отговарят на предварително обявените от Възложителя условия. Техническите оферти на участника за двете обособени позиции съответстват на техническите изисквания в документацията. Класирането е извършено съгласно т.1.5 от документацията за участие.

Критерий за оценка на офертите е икономически най-изгодна оферта, на база най-ниска цена, под формата на обща стойност за изпълнение на обособена позиция.

Класирането е извършено по обособени позиции.

Мотиви за неприлагането на чл.110, ал.2, т.2 от ЗОП за обособена позиция № 1 и обособена позиция № 2:

Втулките за кофова верига и ходовите звена са изключително важни за нормалната и безопасна експлоатация на съоръженията от тежкото минно оборудване в „Мини Марица изток“ ЕАД. Те се използват за подмяна на износени втулки за кофвата верига на добивните багери Rs 710 и за ходовите звена на роторните багери Rs 2000. Прекратяването на процедурата и стартирането на нова с оглед времето за провеждането ѝ, застрашава реално не само нормалната и безопасна работа на съоръженията от тежкото минно оборудване, но и необезпеченост на заявките на консуматорите на въглища. Пряко са застрашени доставките, поради аварии на заетите в добива съоръжения от една страна и допълнително от аварии на тези отговарящи за разкривката.

Увеличаването на периода без подобни изделия, неминуемо водещо до спиране на съоръженията при нормална експлоатация, вследствие износване на втулките. Към 18.12.2019 г. в Дружеството няма наличност. Ремонтните дейности в Дружеството са планирани да започнат през м. април 2020 и втулките трябва да бъдат доставени преди началото им.

В) По отношение на участниците в процедурата не са установени конфликти на интереси.

Г) Съгласно чл.197, ал.1, т.7, буква „а“ от ЗОП настоящото решение подлежи на обжалване в 10-дневен срок от получаването му пред Комисията за защита на конкуренцията - София.

Д) Настоящото решение да бъде връчено на участниците в процедурата по реда и начините указани в чл. 43 от ЗОП.

АНДОН ПЕТРОВ АНДОНОВ
Изпълнителен директор

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679

