



ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ ЗА ИЗРАБОТКА, ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ПОДВИЖНА СТЕЛАЖНА СИСТЕМА

Изработка, доставка и монтаж на подвижна стелажна система за обект: “Преустройство на помещения в архив в административна сграда на “Мини Марица-изток” ЕАД, находяща се в УПИ II-140,142, кв.111, гр.Раднево, общ.Раднево, обл.Стара Загора”

При изграждането на архива, с цел постигане на максимален капацитет се налага изработка, доставка и монтаж на подвижна стелажна система със следните технически параметри:

Стелажната система да се състои от минимум:

- 6 бр. подвижни двустранни модули с максимална габаритна ширина 7100 мм
- 11 бр. подвижни двустранни модули с максимална габаритна ширина 5950 мм
- 2 бр. подвижни двустранни модули с максимална габаритна ширина 4800 мм
- 2 бр. статични едностранни модула с максимална габаритна ширина 5950 мм
- 1 бр. статичен едностранен модул с максимална габаритна ширина 2450 мм

Допустимо отклонение от посочените широчини – не повече от 50 мм.

Върху стелажите ще бъдат съхранявани стандартни класьори. Всеки стелаж да бъде пригоден за архивиране на седем нива плюс покривен рафт.

Доставката на стелажите включва всички разходи по изработването, доставката и монтажа на място.

1 Технически изисквания

- 1.1. Стелажите да са с естетичен дизайн и да отговарят на всички норми за безопасност и ергономичност.
- 1.2. Стелажите да са с безболтова връзка между рамките и рафтовете, позволяваща произволно преместване на рафтовете със стъпка максимум 25 мм, без използването на инструменти и без необходимостта от специални познания. Минимално светло разстояние между рафтовете 325 мм.
- 1.3. Всички рафтове за двустранно обслужване задължително да са с двойна дълбочина (600 мм). Всички рафтове с единична дълбочина (300 мм) да бъдат окомплектовани със задни ограничители, а тези с двойна дълбочина – с централни ограничители с цел удобно позициониране на класьорите. Всички ограничители да могат да се монтират и демонтират без използването на инструменти.
- 1.4. Рафтовете да са изработени от поцинкована стомана. Трябва да са от вида “тройно огъната” конструкция, със скрити плоски окачвачи. Не се допуска окачвачите да се подават под рафта след монтажа. Отворите между рамки и рафтове не трябва да имат никакви издатини. Товароносимост на рафт мин. 60 кг.. Дебелината на всеки рафт да не





надвишава 25 мм. Върху всеки рафт следва да има ясно и трайно обозначение, указващо производителя и/или товароносимостта на рафта в килограми. Доказва се с приложението мостри, неразделна част от техническото предложение.

- 1.5. Основите на стелажите трябва да са с разглобяема, устойчива на усукване конструкция от поцинкована стомана, с болтова връзка на необходимите части, за да се осигури вкарването им в помещенията. Надлъжните профили на основите да са с минимум 8 бр. огъвки, гарантиращи висока коравина. Основите следва да бъдат оборудвани с гумени буфери, гарантиращи минимално разстояние между стелажите от 25 мм.
- 1.6. Всички рамки на стелажите да са неделими, отворени, изработени от стоманена поцинкована ламарина и боядисани в цвят по избор на Възложителя. Вертикалните колони на рамките да бъдат изработени от един корав затворен профил с минимум 8 бр. огъвки и без остри и режещи ръбове. Недопустимо е използването на плътни или перфорирани страници изработени от един лист ламарина, вместо рамки.
- 1.7. Стелажите да се стабилизират с укрепващи диагонали, здраво присъединени към конструкцията и осигурени срещу саморазглобяване. Броят и разположението им се определя от производителя. Не се допускат гърбове на стелажите вместо укрепващи диагонали.
- 1.8. Максимално светло разстояние между релсовия път и подвижната основа **15 мм**.
- 1.9. Максимална височина на стелажите: **2150 мм**.
- 1.10. Подвижните стелажни следва да са с ръчно задвижване с верижен редуктор с предавателно число на цялата кинематична верига минимум 1:3000, така че няколко модула да могат да бъдат премествани заедно. Задвижването на колелата да бъде с общ вал без верига в пода или релсите.
- 1.11. Стелажите да се задвижват чрез удобна, централно разположена трираменна манивела със заоблени ръбове, изработена от здрав полимер. Остри и режещи ръбове не се допускат!
- 1.12. Релсовата система да е от поцинковани релси с максимална височина 18 мм. Релсите се монтират върху армирана циментова замазка на пода, след което се полага изравнителна замазка и саморазливна полимерна настилка, така че релсите да бъдат напълно подравнени към пода. Краищата на релсите следва да бъдат скосени с цел плавно преминаване на стелажите през участъците на снаждане.
- 1.13. Всички стелажни трябва да бъдат оборудвани от страната на задвижващия механизъм с декоративен челен панел с хоризонтална указателна табела. Челния панел да бъде изработен от стомана, със заоблени ръбове, боядисан в цвят по избор на възложителя. Не се допуска използването на кутия, покриваща само веригата на задвижващия механизъм.
- 1.14. Към офертата всеки участник представя и чертеж с разположение на стелажното оборудване /неразделна част от техническото предложение/, който задължително съдържа:
 1. Размерите и разположението на стелажите;
 2. Размерите и разположението на релсите за подвижните стелажни;
 3. Размерите на рафтовете;
 4. Светлите разстояния между рафтовете;
 5. Дебелините на рафтовете;
 6. Височините, широчините и дълбочините на рамките;
 7. Височината на подвижната основа



8. Светлото разстояние между релсовия път и подвижната основа;
9. Широчина на коридор от страната на задвижване;
10. Светло разстояние между гърба на стелажите и стената.

По преценка на участника могат да бъдат посочени и други параметри на стелажите.

1.16 Всеки участник е длъжен да представи мостри на следните елементи:

1. рафт;
2. окачвач за рафт;
3. ограничител за рафт;
4. рамка (до 1.2 м.);
5. укрепващ диагонал (до 1.2 м.);
6. манивела;
7. гумен буфер;
8. релса;
9. надлъжен профил от основата на количката;

Мострите са неразделна част от техническото предложение на участника.

1.17 Всеки участник да представи каталози и брошури със снимков материал, доказващ съответствието на продуктите на производителя на предлаганото оборудване.

2. Изисквания за качество и безопасност

Производителят на стелажите следва да притежава следните сертификати или техни еквиваленти:

- 2.1 ISO 9001:2008
- 2.2 ISO 14001/2009
- 2.3 ISO 50001:2011
- 2.4. RAL-RG-614/4 - Сертификат за качество
- 2.5. GS – Сертификат за проверка за безопасност
- 2.6. CE – Сертификат