



**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РЪЧНИ ИНСТРУМЕНТИ ” – РЕФ.№ ...../.....**

**Доставки на стоки**

**1.Пълно описание на предмета на поръчката:**

Доставка на ръчни инструменти.

**2.Количество:**

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1		Ръчна хидравлична преса с вложки - комплект	Бр.	6
2		Ножица за кабели с тресчотен механизъм	Бр.	3
3		Хидравлична ножица за кабели и алуминиево стоманен проводник	Бр.	3

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

При доставка на еквивалент да се посочи еквивалента. В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

**3.Срок на изпълнение на договора** – 12(дванадесет) месеца, считано след датата на сключване на договора или до изчерпване на стойността.

2.1.Срок на доставка, след заявка на Възложителя. Срок на изпълнение на конкретна заявка – до 45 календарни дни от получаването ѝ от Изпълнителя. Доставките ще се извършват на партиди след заявка от отдел „Инвестиции”.

2.2.Необходимите видове и количества, ще се посочват във всяка конкретна заявка на Възложителя.

**4. Предназначение или условия на работа:**

4.1. Ръчна хидравлична преса с вложки - комплект е предназначена за кербоване на алуминиеви и медни кабели/проводници и е със сменяеми вложки.

4.2. Ножица за кабели с тресчотен механизъм е предназначена за рязане на алуминиеви и медни кабели.

4.3. Хидравлична ножица за кабели е предназначена за рязане на алуминиеви и медни кабели, алуминиево стоманени проводници, стоманени проводници.

**5. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:**

**5.1. Ръчна хидравлична преса с вложки - комплект:**

- Да са нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти произтичащи от дизайна, материалите или изработката им;
- Хидравличната преса да е с въртяща глава на  $180^{\circ}$ ;
- Сила на пресоване  $\geq 50\text{kN}$ ;
- Вложки с ширина-5mm за шестостенно пресоване на медни обувки и съединители със сечение:  $10\text{mm}^2$ ;  $16\text{mm}^2$ ;  $25\text{mm}^2$ ;  $35\text{mm}^2$ ;  $50\text{mm}^2$ ;  $70\text{mm}^2$ ;  $95\text{mm}^2$ ;  $120\text{mm}^2$ ;  $150\text{mm}^2$ ;  $185\text{mm}^2$  и  $240\text{mm}^2$ ;
- Вложки с ширина-7mm за шестостенно пресоване на алуминиеви обувки и съединители със сечение:  $70\text{mm}^2$ ;  $120\text{mm}^2$ ;  $150\text{mm}^2$  и  $185\text{mm}^2$ .
- Ръчната хидравлична преса и вложките -комплект ,да са в пластмасов куфар.

**5.2. Ножица за кабели с тресчотен механизъм:**

- Да са нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти произтичащи от дизайна, материалите или изработката им;
- Максимален диаметър на рязане -  $\phi 100\text{mm}$ ;

**5.3. Хидравлична ножица за кабели и алуминиево стоманен проводник:**

- Да са нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти произтичащи от дизайна, материалите или изработката им;
- Хидравличната ножица да е с въртяща глава на  $180^{\circ}$ ;
- Сила на рязане  $\geq 100\text{kN}$ ;
- Максимален диаметър на рязане -  $\phi 40\text{mm}$ ;
- Пластмасов куфар.

**6.Опаковка, маркировка, етикетиране:** Опаковката трябва да е стандартна , подходяща за транспортиране , товарене, разтоварване и съхранение . Маркировка на инструментите: стандартна , трайна на завода производител .

**7. Документи за доказване на съответствието:**

Участниците трябва да докажат техническите показатели на ръчните инструменти със сертификати и/или проспекти и/или каталожни материали на фирмите производители удостоверяващи съответствието им с изискванията на Възложителя, с маркирани позиции на изделията, предмет на процедурата или се посочват линкове към официални web-страници на които се виждат всички данни на изделията. Посочените линкове да се предоставят на електронен носител.

**8.Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.**

8.1. Гаранционният срок на всички изделия не може да бъде по-малък от 12 месеца, считано след датата на доставка на изделията в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

8.2. При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови изцяло за своя сметка.

8.3. Срок за подмяна при рекламация доставка на ръчните инструменти: до 15 (петнадесет) календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламация.

**9. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:** при доставка на изделията, Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

9. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка: при доставка на изделията, Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификати за произход /декларации за съответствие /;
- Документ за гаранция ;
- Приемо-предавателен протокол;
- Фактура- оригинал;

Документите да са на български език.

ИЗГОТВИЛ:  
ЗДРАВКО П.

Инженер електрообзавеждане

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,  
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679

СЪГЛ.

ИВАН ИВАНОВ

Р-л ОП „Електрооборудване“

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,  
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП,  
във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679