



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ:

„Доставка на малки зъбни колела, с десен наклон Z=12 m=12 и с ляв наклон Z=12 m=12, за колоосно-моторен блок на електровоз EL-2“

I. Технически изисквания към предмета на процедурата:

Предмет: Доставка на малки зъбни колела, с десен наклон Z=12 m=12 и с ляв наклон Z=12 m=12, за колоосно-моторен блок на електровоз EL-2.

1. Количество: Общо 300 броя за р-к „Трояново-1“ и р-к „Трояново-север“.

- ✓ Колело зъбно малко с десен наклон Z=12 m=12 – 150 бр.
- ✓ Колело зъбно малко с ляв наклон Z=12 m=12 -150 бр.

2. Техническо задание и изисквания към предмета на обособената позиция:

- ✓ Зъбните колела да бъдат изработени съгласно изискванията посочени в приложените чертежи.
- ✓ Предлаганите изделия да бъдат нови и неупотребявани, да нямат явни или скрити дефекти произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.
- ✓ Опаковката да гарантира безпроблемното транспортиране, доставяне на частите и материалите, с цел опазването им от повреда.

3. Срок и начин на изпълнение на поръчката:

- ✓ Срок на поръчката - до изчерпване на количествата, но не повече от 1 /една/ година от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя. Срок на изпълнение на всяка доставка - до 3 /три/ месеца след получаване на заявка.
- ✓ Ред на заявяване: Заявка от отдел „Логистика и контрол“, но не повече от десет заявки за срока на действие на договора.

4. Изисквания относно гаранционния срок и отстраняването на дефекти, появили се по време на експлоатация предмета на доставка по обособената позиция:

- ✓ Гаранционен срок - не по-кратък 12 месеца от датата на доставка.
- ✓ При реклами, Изпълнителят заменя изделията с нови изцяло за своя сметка.
- ✓ Срок за подмяна при reklамация - до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за reklамацията.

5. Документи при изпълнение на доставките:

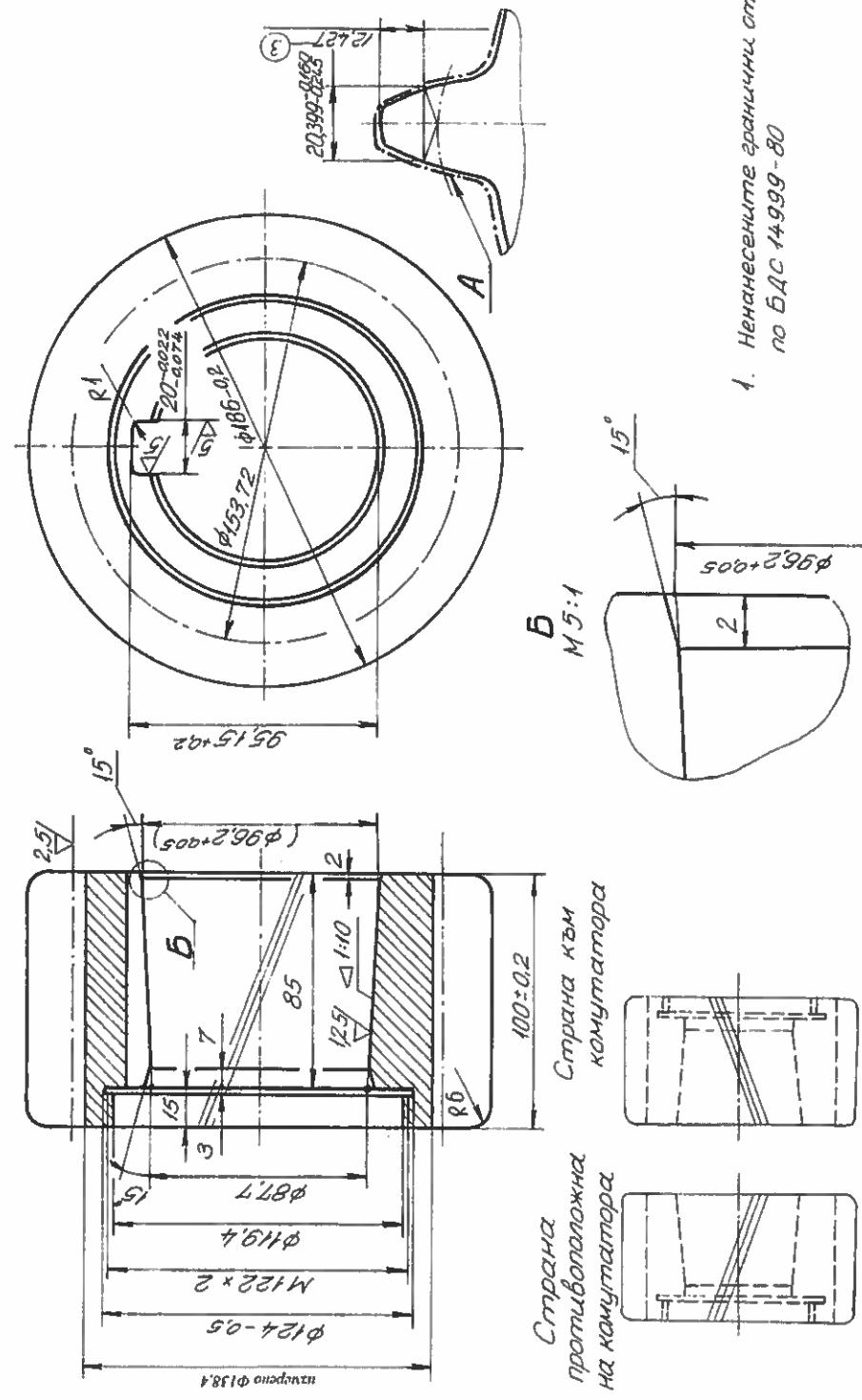
При всяка доставка изпълнителя се задължава да представи на възложителя следните документи:

- ✓ Документ за качество на изделията.
- ✓ Документ за произход.

Всички документи да са на български език.

ИЗГОТВИЛ:
ЖИВКО БОНЧЕВ
РЪКОВОДИТЕЛ ОТДЕЛ „Ж.П.ТРАНСПОРТ“

726761-4

3.10.0019
Предм. № 4341951

1. Нанесени са гранични отклонения на размерите $+t_2$; $-t_2/2$
по ГОСТ 14999-80

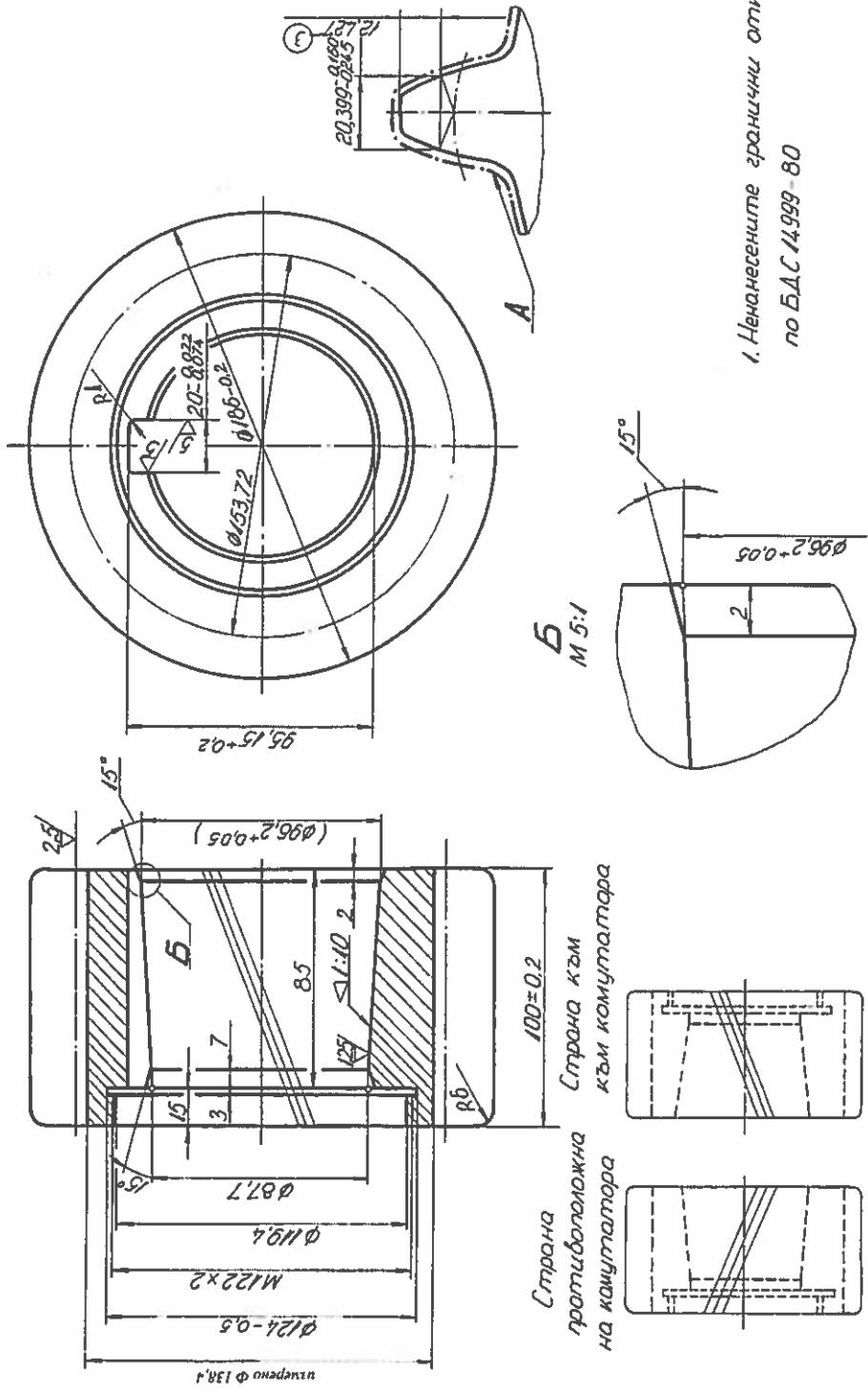
Брой на зъби	2	12
Модул нормален	мм	1.2
Модул член	мм	12.80992
Зъбл на наклон на зъба	вр	20°29'
Направление на зъба	—	засно
Брой на профилад	20°	—
Изходен височинен коффициент	f0	—
Контури коффициент на състояние зъба	f2	0.0384(3)
Коффициент на разширение на радиуса на избиване	Co	0.112
Коффициент на изменение контура	X	0.48666(3)
Степен на точност и вид на обработването	—	8-B
БДС 329.6 - 79	—	—
Дебелина на зъба по постоянната хорда	—	5C 20.390-0.05
Измерителна височина до постоянната хорда	—	HC 12.427
Дължина на обръчата нормала през бр. зъба	W/2	58.563-0.05
Ход на винтовата линия	tB	122.7815

- HRC 58...63 по поверхнината „A“ на зъблочина и 1.2...1.5
- Резбата да не се закалява.
- Допуска се изменение на центъра на шийкчния канал спрямо центъра на зъба максимално 0.15 mm.
- При изработването на шийковите канали на халено зъбо наклон и калено зъбо - десен наклон да се съобразява съпадението на между зъбцието за чевронността.

726761-4		КОЛЕЛО ЗДВНО - МАЛКО	
Помагачи	Маса	Помагачи	Маса
3	3.4 73/98 кг	1	58.6 1.2
2 зон	3.1/1.98 кг	1	58.6 1.2
1/3м. вр.	1.1/0.95	разред:	коинчева
разред:	коинчева	коинчева	коинчева
провер.	Иванова	Иванова	Иванова
т. контр.	Иванов	Иванов	Иванов
н.к.о.	Славов	Славов	Славов
н.контр.	Бояджиков	Бояджиков	Бояджиков
	DIN 1.5732	DIN 1.5732	Мини "Марина изток" ЕАД гр.Раднево

V-197672

3.10.0018
Предм. № 4656286



10/(\checkmark)

Брой на зъбите	2	12
Модул нормален	мм	12
Модул член	мм	2.80992
Зъг на наклона на зъба	град	20°29'
Направление на зъба	-	надолу
Бъгъл на профила	град	20°
Высотичен коефициент	10	-
Следовден коефициент на контур	Коефициент на зъбова гладкота	0.8584
Коефициент на радиална хладимо	С0	0.42
Коефициент на изместяване на зъбите	Х	0.48666
Степен на точността контур	С	20.399-20.25
вид на създаването по	постоянната хорда	СЕ 20.399-20.25
Дебелина на зъба по	постоянната хорда	СЕ 20.399-20.25
Измерителна височина	НС	12.427
до постоянната хорда	Дължина на обичата	W2 59.55-59.55
нормала през бр. зъба	Ход на винтовата линия	L2 2202.78/5

1. Нечаканите гранични отклонения на размерите $t_2 = t_{ef}/2$
по БДС 14999-80

Изм. /	Величста /	Марка изток
726761-1	Колело	Зъбчато - макро
Изм. БР	№ на док.	Стойност
Разраб.	Колчева	Маса
Подкрепа	Славчова	Макет
Г. Кантаров	Славч. 7	Б 8,6
И. К. КО	Славч. 7	1:2
Ч. Константинов	Славч. 7	
	Лит. 1	

Марка "Марица изток"
ЕАД гр. Раднево
DIN 1.5732

2. HRC58...63 по поддържината А на дължочина 1.2 ... 45

3. Резбота да не се заколява.

4. Допуска се изменение на центъра на шпонковия канал

стрико чентъра на зъба максимално 0.15 тпт.
5. При изработването на шлонковите канали на колело зъбно -
ляй наклон и колело зъбно-десен наклон да се съблюдава съвледението
на междузубието на шабронността.