



ЗАБЕЛЕЖКИ

- 1. Стомана S235JR по БДС EN 10025
- 2. Електроди и тел по БДС EN 2560:2007 – Е38 4 В 42, БДС EN 757:2000 и БДС EN 440:2006
- 3. Болтове с шестоъгълна глава, клас на точност В по БДС EN ISO 4014:2003
- 4. Шестоъгълни гайки с клас на точност В по БДС EN ISO 4032:2003
- 5. Стоманени шайби по БДС EN ISO 7089:2003
- 6. Всички долтове, гайки и шайби да бъдат галванизирани
- 7. Всички заварки освен означените с катет КГ-6мм
- 8. Антикорозионна защита на металната конструкция

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СТОМАНАТА

Елемент	поз.	сечение	дължина /мм/	бр.	тегло/кг/		материал	Забележки	/кг./	бр.	общо /кг./
					за м	общо					
хор. връзка	1	L 75/75/7	6775	1	7,96	54	S235JRG2		112	1	112
	2	L 75/75/7	3295	1	7,96	26,3	S235JRG2				
	3	L 75/75/7	3300	1	7,96	26,3	S235JRG2				
	4	≠ 15/115	380	1		5,4	S235JRG2				

-
- заводска заварка(видима)
-
- заводска заварка(невидима)
-
- монтажна заварка(видима)
-
- монтажна заварка(невидима)

"МИНПРОЕКТ" ЕАД				Възложител: "Мини Марица Изток" ЕАД Обект: р-к "Трояново Север"			
Длъжност	Фамилия	Подпис	Дата	Подобект: Магистрални ВГП по направление ж.п. гара "Трояново" – ТЕС.1		Инвентарен N 665- 2011	
У-Л НАПРАВЛЕНИЕ	ниж.Пандево			ВГП N2003 и ВГП N2004.		фаза	шифър
Главен ПРОЕКТАНТ	ниж.Арсениев			Електро жкца на ВГП N2004–Преработка.		масшаб	
Р-Л БЮРО	ниж.Райнов			Чертеж:		РП	494
ПРОЕКТАНТ	ниж.Ангелов			Хоризонтална връзка.		1:10	
НАЧЕРТАЛ	ниж.Ангелов			КМД		лист N 4	Брой на листове 11
						ЧАСТ:	конструктивна