



1. Опорните повърхнини да бъдат почистени, без масло, ръжда и други включения.
2. Опорните плоскости да бъдат равнини. Не се допуска измятане и огъване.

$\sqrt{Ra80}$ (✓)

	ISO 2768 - m	Мащаб 1:1	Маса 0,239		S 235 JR БДС EN 10025-2:2005			
Отг. отдел "Механооборудване"	Техническа справка	Вид на документа Чертеж на детайл			Статус на документа Въведен			
"Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево	Изработил Динев	Наименование Фланец			24.575.13.01.01			
	Одобрил Чолаков				Изм.	Дата на изд.	Език bg	Лист 1/1