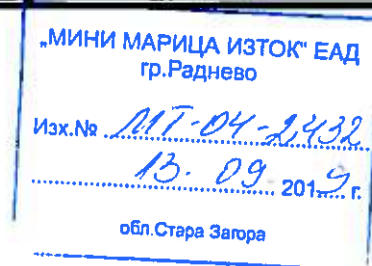




РАЗЯСНЕНИЕ №1



На основание чл.180, ал.2 от ЗОП Ви предоставяме следното разяснение по публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет „Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с широчина 1800 мм” - реф.№ 41/2019г.

**Въпрос 1:** С оглед прецизната подготовка на документите за участие в обществена поръчка „Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с широчина 1800 мм” - реф.№ 41/2019г. и най-пълно отчитане на изискванията и особеностите при ремонтите на ГТЛ в „Мини Марица Изток“ ЕАД, молим за Вашите разяснения относно необходимата дължина на пресите, обект на търга, размери на работните площи, както и конкретизация на други, свързани с това особености и изисквания при вулканизацията на ленти ST 2000 B1800, ST1600 B1800 и EP 2500 B1800.

**Отговор 1:** В Техническата спецификация е посочено „Пресите са предназначени основно за гореща вулканизация на ГТЛ със стоманен корд – St 2000 и St 1600 и ГТЛ с текстилен корд – EP 2500“, като нагревателните плочи покриват цялата работна площ. В зависимост от производителя предлаганите на пазара преси за топла вулканизация са с различни геометрични размери и конфигурации, като посочването им ще ограничи някои от възможните участници.

За размерите на работните площи, особеностите и изискванията за вулканизиране на ГТЛ B1800 St2000; B1800 St1600 и B1800 EP2500, има общоприети практики регламентирани в съответните стандарти (за стоманен или за текстилен корд).

АНДОН АНДОНОВ

Изпълнителен директор



Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679

