



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ
„ДОСТАВКА НА ТРИФАЗНИ ДВИГАТЕЛИ ЗА СРЕДНО И НИСКО
НАПРЕЖЕНИЕ”
РЕФ.№ 5.5./2019-07
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2
(Доставки)

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Доставка на трифазни асинхронни ел.двигатели с навит ротор за ниско напрежение и резервни части.

Количество

Таблица №1

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1.		Ел. двигател 132kW, 500V	брой	2
Резервни части за електродвигател 132kW				
2.		Четкодържатели	комплект	2
3.		Токоприемно	брой	2
4.		Електрографитни четки	комплект	2

-Количеството четки в един комплект е равно на броя четки, вложени в един електродвигател.
-Количеството четкодържатели в един комплект е равно на броя четкодържатели, вложени в един електродвигател.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

2. Срок на изпълнение на договора – 24 /двадесет и четири/

Начин на изпълнение: Доставки да се изпълняват след заявка от Възложителя.

Срок за изпълнение на конкретна заявка- до 120 /сто и двадесет/ кал. дни след подаване на заявката от Възложителя.

3. Предназначение или условия на работа

3.1. Монтаж на открито.

3.2. Електродвигателите работят с големи динамични натоварвания върху вала и под наклон.

4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията

- | | |
|--|---------------------------|
| 4.1. Номинална мощност | 132 kW |
| 4.2. Номинално напрежение | 500V |
| 4.3. Номинален статорен ток | ≤ 183 A |
| 4.4. Честота на захр. напрежение | 50 Hz |
| 4.5. Брой полюси | 4 |
| 4.6. Номинални обороти | 1450±5% min ⁻¹ |
| 4.7. Роторно напрежение | ≤ 315V |
| 4.8. Роторен ток | ≤ 260A |
| 4.9. Присъединителни размери- съгласно чертеж в приложение № 1.2.1. към техническа спецификация. | |

-Важни присъединителни размери, които напълно трябва да отговарят са:

Мер.ед.	h	d	d ₄	t	b ₁₀	L ₁₀	L ₁₉	L ₃₁	e ₁
mm	315	φ90	95	25	508	457	170	216	Φ28

- | | |
|--|------------------|
| 4.10.Режим на работа | продължителен S1 |
| 4.11. Степен на защита | ≥IP 55 |
| 4.12. Топлинен клас | F |
| 4.13. Тип на конструкцията | B3 |
| 4.14. Да е оборудван с температурни датчици за лагерите | ≥2 бр. |
| 4.15. Да е оборудван с температурни датчици в статора | ≥3 бр. |
| 4.16. Токоприемното устройство на всеки двигател да е с принудително охлаждане независимо от посоката на въртене на ротора. | |
| 4.17. Електродвигателите да са с независима посока на въртене. | |
| 4.18. Двигателите да имат система за подгряване. | |
| 4.19. Да е предвиден и монтиран прахоуловител за графитен прах в сектора с токоприемното устройство. | |
| 4.20. Клемните кутии за статорните и за роторните изводи да са с по- големи размери за по-лесното поставяне и свързване на кабелите на електродвигателя. | |
| 4.21. Клемните кутии за статорните и за роторните изводи да са странично или горно разположени. Конструкцията на ел. двигателя да осигурява възможност за тяхното обръщане (при горно разположение) или възможност за монтаж от ляво и дясно (при странично разположение) позволяващо ляв или десен монтаж на захранващия кабел. | |
| 4.22. Щуцерите трябва да са метални. | |
| 4.23. Конструкцията на ел. двигателя да осигурява безпроблемно и лесно достъпно обслужване на четковия апарат, токоприемното устройство и гресиране на лагерите. | |
| 4.24. Двигателите трябва да имат табела с данни за лагерите и греста. | |
| 4.25. Резервните части от табл.1 са неделима част от доставката на двигателите. | |

5. Двигателите се доставят от Изпълнителя в подходяща опаковка, която гарантира запазването целостта на изделията при транспорт, товарно-разтоварни дейности и съхранение.

6. Документи, които участникът следва да представи в техническата оферта.

6.1. Чертеж на електродвигателя от производителя, с посочени размери и допуски, показващ и възможността за обръщане на клемните кутии.

6.2. Чертеж на двата лагерни възела с посочени, размери и допуски, и тип на лагерите, заверен от производителя с подпис и печат.

7. Електродвигателите да отговарят на изискванията от стандарт БДС EN 60034 или еквивалент.

8. Двигателите и резервните части трябва да бъдат нови, неупотребявани и да бъдат произведени до 12 /дванадесет/ месеца преди датата на доставка.

9. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация и срок за явяване при рекламация, и др.:

9.1. Гаранционният срок на изделията е не по-малко от 24 /двадесет и четири/ месеца след датата на приемане, считано от датата на подписване приемо-предавателния протокол за доставка в склад на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, изпълнителя отстранява дефектите изцяло за своя сметка.

9.2. Срокът за отстраняване на констатиран проблем е до 45 дни, считано от дата на подписване на протокол за рекламация. Гаранционният срок ще бъде удължен с периода, през който машината не може да бъде в експлоатация поради възникналия дефект.

9.3. Изпълнителят се задължава в срок до 5 дни от дата на получаване на уведомление от Възложителя да изпрати свои специалисти за подписване на протокол за рекламация и предприемане съответните мерки за отстраняване. В случай, че Изпълнителя не се яви в посочения срок при Възложителя, рекламацията се счита за приета от Изпълнителя и протоколът за рекламацията се подписва едностранно от специалисти на Възложителя и той е задължителен за двете страни по договора.

10. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- Паспортни данни и изпитателен протокол от заводски изпитания на двигател;
- Оразмерени чертежи на основните възли и детайли.
- Декларация за произход на двигателя.
- Гаранционна карта.

-Инструкция за експлоатация и съхранение (на български език). В инструкцията задължително да е посочен смазочния цикъл, количеството добавъчна грес, марката грес и нейни аналози, опис на бързо износващите се части на ел. двигателите, като тип, размери и характеристика на електрографитните четки и лагерите. Да е описана последователността на операциите по разглобяване на ел. двигателя, както и тези за смяна на токоприемното устройство.;

- Приемо-предавателен протокол.
- Фактура - оригинал.

ИЗГОТВИЛ:

Дамян Николаев.....

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

СЪГЛАСУВАЛ:

ИВАН ИВАНОВ.....

Заличено на основание чл. 36а, ал. 3 ЗОП, във връзка с чл. 5, §1, б. „в“ от Регламент (ЕС) 2016/679/

Р-л ОП „Електрооборудване



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ
„ДОСТАВКА НА ТРИФАЗНИ ДВИГАТЕЛИ ЗА СРЕДНО И НИСКО
НАПРЕЖЕНИЕ ”
РЕФ.№ *55/2019-01*
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2

1. Чертеж с присъединителни размери на електродвигател 132kW, 500V

