



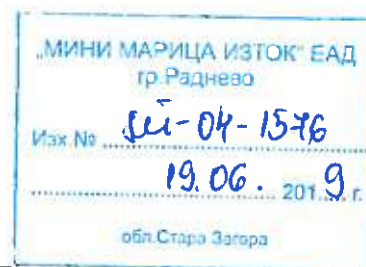
„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ ЕАД



УТВЪРДИЛ

АНДОН АНДОНОВ
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД



ВЪЗЛОЖИТЕЛ - Наименование, адреси и място/места за контакт:

Възложител: „Мини Марица-изток“ ЕАД

адрес: ул. „Георги Димитров“ № 13, град Раднево 6260, България

място/места за контакт: отдел „Търговски“, отдел „Механооборудване“

телефон: 0417 / 83305, вътр.3323 и 3078; факс: 0417 / 83363

Лице за контакт: Ваня Желева – Експерт търговия, отдел „Търговски“, Мирослав Киров – Инженер механик, отдел „Механооборудване“

e-mail: nina.mihajlova@marica-iztok.com

Интернет адрес / Адрес на Възложителя: www.marica-iztok.com

На основание чл.44, ал.1 от ЗОП, стартираме пазарни консултации за определяне на прогнозната стойност на поръчка с предмет „Доставка на двукомпонентна шина“.

Условията за реализиране на поръчката са съгласно Технически спецификации (Приложение № 1), неразделна част от настоящата покана.

Условията на плащане са: по банков път, в срок до 30 календарни дни от датата на доставка, въз основа на предоставени фактура-оригинал, двустранно подписан приемопредавателен протокол за доставката, придружени с документите съпровождащи изпълнението на поръчката в точка 5 от техническите спецификации.

Очакваме Вашата индикативна оферта за цената, при която бихте могли да изпълните поръчката при така описаните условия - в срок до 2019 г., на факс: 0417 / 8 33 63 и/или e-mail: nina.mihajlova@marica-iztok.com.

Индикативната оферта трябва да бъде изготвена по образец, приложен към настоящата покана (Приложение № 2).



6260 Раднево, ул. „Георги Димитров“ № 13
тел.: 0417/8 33 05; факс: 0417/8 26 05
<http://www.marica-iztok.com> e-mail: mmi-ead@marica-iztok.com

ИНДИКАТИВНА ОФЕРТА

Относно поръчка с предмет: „ДОСТАВКА НА ДВУКОМПОНЕНТНА ШИНА“

ДО:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ЕАД

Град Раднево, ул. „Георги Димитров“ №13

ОТ:

фирма:

седалище и адрес на управление:

.....

адрес за кореспонденция:

.....

... тел.:, факс:, e-mail:

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявените от дружеството пазарни консултации, Ви представяме нашата индикативна оферта за изпълнение на поръчка с предмет: „Доставка на двукомпонентна шина“

Предлаганата от нас цена за изпълнение на поръчката при спазване на всички условия на Възложителя за изпълнение на поръчката, посочени в поканата, е както следва:

Наименование	Количество	МЕ	Ед. цена, лв без ДДС	Обща стойност, лв без ДДС
Шина двукомпонентна износоустойчива 8+5x100x1050	5000	бр.		

Производител: Шините са изработени от двукомпонентен материал чрез високоскоростен метод на наваряване.

Предложената от нас цена включва всички разходи по изпълнението на поръчката и е съобразена с изискванията на възложителя, посочени в техническата спецификация.

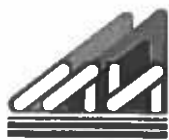
Приемаме всички изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на експлоатацията съгласно условията на Възложителя, посочени в точка 4 на техническата спецификация.

Дата: Г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ

„Доставка на шина за облицовка на бункери“ - 8+5x100x1050

1.Пълно описание на предмета:

Количество

Материал	Описание на материал	Колич.	МЕ
10000001251	Шина двукомпонентна изнosoустойчива 8+5x100x1050	5000	бр.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

Технически изисквания:

Изисквания за размери: Дължина-1050 мм; Ширина- 100 мм; Дебелина- 13 мм

Предназначени: Облицоване на възли от тежкото минно оборудване, подложени на интензивно износване при триене с абразивни материали

Изисквания за процес или метод на производство:

Шините да са изработени от двукомпонентен материал чрез високоскоростен метод на наваряване:

- Основа от нелегирана качествена заваряема стомана (S235JR) с дебелина 8 мм
- Наварен изнosoустойчив слой с дебелина 5 мм с гарантирана твърдост по цялата повърхност на шината не по-малка от 63 HRC. **легиращи елементи:Cr;Mo;Nb;W;V;B**

****В** офертата си всеки кандидат да приложи проспектни материали и/или протоколи от изпитания и/или декларация на производителя на шините, удостоверяващи съответствието на предлаганите изделия с изискванията на Възложителя. Всички доказателства, удостоверяващи съответствието на предлаганите изделия с изискванията на Възложителя да са придружени с превод на български език.

2.Срок на изпълнение на договора – 12 месеца от сключването му. Доставките се извършват по заявка на отдел „Логистика и контрол”. Срок на изпълнение на заявка-до 60 дни от получаването й.

3.Опаковка, маркировка, етикетиране

Опаковката на изделията трябва да бъде стандартна. Тя трябва да предпазва изделията от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването.

Маркировка – стандартна за производителя

4.Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционен срок – 12 месеца след датата на доставка

Срок за явяване при рекламация – до 3 дни след предявяването и

При рекламации Изпълнителят заменя всички некачествени изделия с нови изцяло за своя сметка в срок от 10 /десет/ дни след предявяването и.

5.Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

Доставката да бъде придружена със сертификат за качество от производителя, съдържащ най – малко следната информация:

- габаритни размери на шината
- материал на основата
- материал на износоустойчивия слой
- дебелина на износоустойчивия слой
- твърдост на износоустойчивия слой /HRC/

ИЗГОТВИЛ :

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Мирослав Киров
Инж. механик

СЪГЛАСУВАЛ :

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Антон Драгов
Ръководител отдел „Механооборудване“