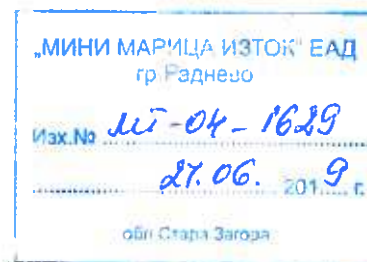




УТВЪРДИЛ

АНДОН АНДОНОВ  
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД



**ВЪЗЛОЖИТЕЛ** - Наименование, адреси и място/места за контакт:

Възложител: „Мини Марица-изток” ЕАД

адрес: ул. „Георги Димитров” № 13, град Раднево 6260, България

място/места за контакт: отдел „Търговски”, отдел „Механооборудване“

телефон: 0417 / 83305, вътр.3323 и 3078; факс: 0417 / 83363

Лице за контакт: Ваня Желева – Експерт търговия, отдел „Търговски“, Динко Ангелов – Р-л звено „Технологична механизация”, отдел „Механооборудване“

e-mail: [vania.zheleva@marica-iztok.com](mailto:vania.zheleva@marica-iztok.com)

Интернет адрес / Адрес на Възложителя: [www.marica-iztok.com](http://www.marica-iztok.com)

На основание чл.44, ал.1 от ЗОП, стартираме пазарни консултации за определяне на прогнозната стойност на поръчка с предмет „Ремонт хидравлични възли и агрегати по позиции“, включваща три обособени позиции:

1. Обособена позиция №1- Ремонт хидравлични цилиндри
2. Обособена позиция №2-Ремонт хидравлични гъвкави съединения
3. Обособена позиция №3-Ремонт хидравлични помпи

*Условията за реализиране на поръчката са съгласно Техническите спецификации (Приложение № 1), неразделна част от настоящата покана.*

**Условията на плащане са:** по банков път, в срок до 30 календарни дни от датата на доставка, въз основа на предоставени фактура-оригинал, двустранно подписан приемо-предавателен протокол за доставката, придружени с документите съпровождащи изпълнението на поръчката в точка 8 от техническите спецификации.

Очакваме Вашата индикативна оферта за цената, при която бихте могли да изпълните поръчката при така описаните условия - в срок до **06.07.2019 г.**, на факс: 0417 / 8 33 63 и/или e-mail: [vania.zheleva@marica-iztok.com](mailto:vania.zheleva@marica-iztok.com).

Индикативната оферта трябва да бъде изготвена по образец, приложен към настоящата покана (Приложение № 2).



**ИНДИКАТИВНА ОФЕРТА**

Относно поръчка с предмет:  
**„Ремонт хидравлични възли и агрегати по позици“**

ДО:

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ЕАД**  
 Град Раднево, ул. „Георги Димитров“ №13

ОТ:

фирма: .....

седалище и адрес на управление: .....

.....

адрес за кореспонденция: .....

... тел.: ....., факс: ....., e-mail: .....

**УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,**

Във връзка с обявените от дружеството пазарни консултации, Ви представяме нашата индикативна оферта за изпълнение на поръчка с предмет: „Ремонт хидравлични възли и агрегати по позици“

- Обособена позиция № 1: „Ремонт хидравлични цилиндри“

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

**Разглобяване и дефектовка**

Цена(1) лв. без ДДС	диаметър,мм/ ход на цилиндъра,мм		от ф101 до ф150	от ф151 до ф200	от ф201 до ф250	от ф251 до ф300
	до 1000					
	от 1001 до 2000					

**Ремонт корпус /изработка нова цилиндрова глава/**

Цена(2) лв. без ДДС	диаметър,мм / дължина,мм		от ф101 до ф150	от ф151 до ф200	от ф201 до ф250	от ф251 до ф300
	до 500					
	от 501 до 1000					
	от 1001 до 2000					

**Ремонт бутало /изработка ново бутало/**

диаметър,мм	до ф100	от ф101 до ф150	от ф151 до ф200	от ф201 до ф250	от ф251 до ф300
Цена(3) лв. без ДДС					

**Ремонт на затвора**

диаметър,мм	до ф100	от ф101 до ф150	от ф151 до ф200	от ф201 до ф250	от ф251 до ф300
Цена(4) лв. без ДДС					

**Ремонт бутален прът /изработка на нов бутален прът/**

Цена(5) лв. без ДДС	диаметър,мм / дължина,мм	до ф 40	от ф 41 до ф 50	от ф 51 до ф 60	от ф61 до ф 70	от ф71 до ф 80	от ф 81 до ф 90	от ф91 до ф 100
	до 500							
	от 501 до 1250							
	от 1251 до 2000							

**Изработка на бронзова втулка**

Цена (6) лв. без ДДС	диаметър,мм / дължина,мм	до ф40	от ф41 до ф 60	от ф61 до ф 80	от ф81 до ф100	от ф91 до ф100	от ф101 до ф150	от ф151 до ф200
	до 50							
	от 51 до 150							

**Смяна уплътнение и сглобяване**

Цена(7) лв. без ДДС	диаметър,мм / ход на цилиндъра,мм	до ф100	от ф101 до ф150	от ф151 до ф200	от ф201 до ф250	от ф251 до ф300
	до 1000					
	от 1001 до 2000					

**Ремонт заключващи и други клапани**

Цена(8) лв. без ДДС	Ремонт заключващи и др. клапани - 16р.	
------------------------	--	--

**Смяна лагерни втулки**

Цена(9) лв. без ДДС	Смяна лагерни втулки - 16р.	
------------------------	-----------------------------	--

Декларираме, че при ремонта на изделията ще бъдат влагани само нови и неупотребявани резервни части.

Предложената от нас цена включва всички разходи по изпълнението на поръчката и е съобразена с всички изисквания на възложителя, посочени в техническата спецификация.

- Обособена позиция № 2: Ремонт хидравлични гъвкави съединения

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

		при номинален размер на маркуча – DN:									
Вид на маркуча	Ед.цени - в лв без ДДС	6	8	10	12	16	19	25	31	38	51
EN 853 1SN	Цена за 1м маркуч										
	Цена за 1 бр. кербовка										
EN 853 2SN	Цена за 1м маркуч										
	Цена за 1 бр. кербовка										
EN 856 4SP	Цена за 1м маркуч		X						X	X	X
	Цена за 1 бр. кербовка		X						X	X	X
EN 856 4SH	Цена за 1м маркуч	X	X	X	X	X	X				
	Цена за 1 бр. кербовка	X	X	X	X	X	X				

**Забележка:** Полетата, означени с „X” не се попълват.

Цената за 1 бр. кербовка включва труда и цената на притискащия пръстен, необходим за осъществяването на кербовката.

**Необходимите за изпълнението на поръчката накрайници са:**

	Накрайник	цена за 1/един/ брой, лева без ДДС
1	PA 716 AJF	
2	PA 716 AJF 45'	
3	PA 716 AJF 90'	
4	PA 720 AOS	
5	PA 720 AOS- 90 '	
6	PA 720 AOB	
7	PA 720 AOB 45'	
8	PA 720 AOB 90'	
9	PA 720 AJF	
10	PA 720 AJF 45'	
11	PA 720 AJF 90'	
12	PA 720 SF	
13	PA 720 SF - 45'	
14	PA 720 SF - 90'	
15	PA 720 SF 6	
16	PA 720 SF 6- 45'	
17	PA 720 SF 6 - 90'	
18	PA 720 SF 25	
19	PA 720 SF 25 90'	
20	PA 725 AOS	
21	PA 725 AOS - 45'	
22	PA 725 AOS - 90'	
23	PA 725 SF	
24	PA 725 SF - 45'	

25	PA 725 SF - 90'	
26	PA 725 SF 6	
27	PA 725 SF 6- 45'	
28	PA 725 SF 6 - 90'	
29	PA 725 SF 32	
30	PA 725 SF 32 45'	
31	PA 725 SF 32 90'	
32	PA 725 SF 9	
33	PA 725 SF 9- 45'	
34	PA 725 SF 9- 90'	
35	PA 725 AJF	
36	PA 725 AJF 45'	
37	PA 725 AJF 90'	
38	PN 13 SF	
39	PN 13 SF 45'	
40	PN 13 SF 90'	
41	PN 16 SFK	
42	PN 16 SFK 45'	
43	PN 16 SFK 90'	
44	PN 16 SF 20	
45	PN 16 SF 20 45'	
46	PN 16 SF 20 90'	
47	PN 16 SF 6 20	
48	PN 20 SF 6 25	
49	PN 20 SF 6 25- 45'	
50	PN 20 SF 6 25-90'	
51	PN 25 SF	
52	PN 25 SF -45 '	
53	PN 25 SF -90'	
54	PN 25 SF 32	
55	PN 25 SF 32 45'	
56	PN 25 SF 32 90'	
57	PN 32 SF	
58	PN 32 SF -45 '	
59	PN 32 SF -90'	
60	PN 40 SF	
61	PN 40 SF 45'	
62	PN 40 SF 90'	
63	PN 06 AJF	
64	PN 06 AJF 10	
65	PN 08 AJF 10	
66	PN 10 AJF	
67	PN 10 AJF 13	
68	PN 13 AJF	
69	PN 13 AJF 16	
70	PN 13 AJF 20	
71	PN 16 AJF	

72	PN 16 AJF 20	
73	PN 20 AJF	
74	PN 20 AJF 25	
75	PN 25 AJF	
76	PN 10 AJF 13 - 45'	
77	PN 10 AJF 13 - 90'	
78	PN 13 AJF - 45'	
79	PN 13 AJF - 90'	
80	PN 13 AJF 16- 90'	
81	PN 20 AJF - 45'	
82	PN 20 AJF - 90'	
83	PN 10 AC 20	
84	PN 13 AC 20	
85	PN 13 AC 27	
86	PN 16 AC 27	
87	PN 20 AC	
88	PN 16 AC 27 - 90'	
89	PN 06 AOL	
90	PN 06 AOL 08	
91	PN 08 AOL	
92	PN 08 AOL 06	
93	PN 08 AOL 10	
94	PN 08 AFL 10	
95	PN 10 AOL	
96	PN 10 AFL	
97	PN 10 AOL 08	
98	PN 10 AFL 08	
99	PN 10 AOL 13	
100	PN 13 AOL	
101	PN 13 AOL 10	
102	PN 16 AOL	
103	PN 16 AOL 13	
104	PN 20 AOL	
105	PN 20 AFL	
106	PN 16 AOL 20	
107	PN 25 AFL	
108	PN 25 AOL	
109	PN 25 AOL 20	
110	PN 25 AOL 32	
111	PN 40 AOL	
112	PN 08 AOL - 45'	
113	PN 10 AOL - 45'	
114	PN 10 AOL - 90'	
115	PN 13 AOL 10- 45'	
116	PN 13 AOL 10- 90'	
117	PN 13 AOL - 45'	
118	PN 13 AOL - 90'	

119	PN 16 AOL - 45'	
120	PN 16 AOL - 90'	
121	PN 16 AOL 20 - 90'	
122	PN 20 A - 90'	
123	PN 20 AOL - 45'	
124	PN 20 AOL - 90'	
125	PN 25 AOL - 45'	
126	PN 25 AOL 20 - 90'	
127	PN 25 AOL 32 - 45'	
128	PN 32 AOL - 90'	
129	PN 10 HN 06	
130	PN 06 HL	
131	PN 08 HL	
132	PN 13 HL	
133	PN 06 AB	
134	PN 06 AB 02	
135	PN 10 AB 06	
136	PN 10 AB 13	
137	PN 25 AB	
138	PN 32 AB	
139	PN 40 AB	
140	PN 06 AB - 45'	
141	PN 06 AB - 90'	
142	PN 06 AOS	
143	PN 06 AOS 04	
144	PN 10 AOS 06	
145	PN 13 AFS	
146	PN 13 AOS	
147	PN 13 AOS 10	
148	PN 20 AOS	
149	PN 25 AOS	
150	PN 32 AOS	
151	PN 06 AOS 04 - 90'	
152	PN 08 AOS 06 - 90'	
153	PN 08 AOS - 45'	
154	PN 08 AOS - 90'	
155	PN 10 AOS - 90'	
156	PN 13 AOS - 90'	
157	PN 20 AOS 16- 90'	
158	PN 20 AOS - 45'	
159	PN 20 AOS - 90'	
160	PN 06 HS	
161	PN 13 HS	
162	PN 08 AJ	
163	PN 08 AJ 10	
164	PN 13 AJ	
165	PN 13 AJ 16	

166	PN 13 AJ 20	
167	PN 16 AJ	
168	PN 16 AJ 20	
169	PN 08 AJ - 90'	
170	PN 20 AJ - 90'	
171	PN 20 AJ 25 - 90'	
172	PN 25 AJ - 45'	
173	PN 25 AJ - 90'	
174	PN 13 HJ 16	
175	PN 16 HJ	
176	PN 16 HJ 20	
177	PN 08 KAE 97	
178	PN 06 B 04	
179	PN 06 B	
180	PN 06 B 08	
181	PN 08 B 04	
182	PN 08 B 06	
183	PN 08 B	
184	PN 08 B10	
185	PN 10 B 08	
186	PN 10 B	
187	PN 13 B	
188	PN 16 B 13	
189	PN 20 B	
190	PN 20 B 16	
191	PN 25 B	
192	PN 06 ALI	
193	PN 08 ALI	
194	PN 10 ALI	
195	PN 13 ALI	
196	PN 16 ALI	
197	PN 20 ALI	
198	PN 25 ALI	
199	PN 32 ALI	
200	PN 40 ALI	

Декларираме, че при ремонта на изделията ще бъдат влагани само нови и неупотребявани резервни части.

Предложената от нас цена включва всички разходи по изпълнението на поръчката и е съобразена с всички изисквания на възложителя, посочени в техническата спецификация.

- **Обособена позиция №3 : Ремонт хидравлични помпи**

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№ по ред	НАИМЕНОВАНИЕ НА ОПЕРАЦИЯТА	ЦЕНИ в лв. без ДДС за труд



	<b>Аксиално-бутална помпа</b>	
1	Разглобяване и дефектация	
2	Подмяна на работна група комплект ( цилиндров блок, бутала, притискаща и разпределителна плоча )	
3	Подмяна на люлката комплект	
4	Подмяна на вала	
5	Подмяна на лагерите	
6	Ремонт на управляващия блок на помпата	
7	Подмяна уплътнения и сглобяване и релаж	
8	Изпитване	
<b>Обща стойност за труд на една аксиално-обутална помпа в лв., без ДДС</b>		
	<b>Аксиално-бутален хидромотор</b>	
1	Разглобяване и дефектация	
2	Подмяна на работна група комплект ( цилиндров блок, бутала, притискаща и разпределителна плоча )	
3	Подмяна на вала	
4	Подмяна на лагерите	
5	Ремонт на задния капак на хидромотора	
6	Подмяна уплътнения и сглобяване и релаж	
7	Изпитване	
<b>Обща стойност за труд на един аксиално-бутален хидромотор в лв., без ДДС</b>		

Предложената от нас цена включва всички разходи по изпълнението на поръчката и е съобразена с всички изисквания на възложителя, посочени в техническата спецификация.

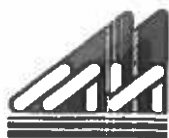
.....

Дата: ..... г.

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С  
ПРЕДМЕТ „РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧНИ ЦИЛИНДРИ”– РЕФ.№ ...../.....  
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1**

/ извършване на услуги /

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:  
**Ремонт на хидравлични цилиндри**

2. Обем на дейностите: Обемът на дейностите, които ще се възлагат по време на изпълнение на договора, зависи от производствената необходимост.

3. Предназначение или условия на работа  
Ремонт на хидравлични цилиндри за технологичната механизация и ТМО.

4. Срок на изпълнение на договора

- Срок на действие на бъдещият договор 12 месеца или до достигане на максималната стойност от 100 000 лв. без ДДС, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.
- Договорът влиза в сила от датата на подписване. Срокът за изпълнение на договора започва да тече от датата, посочена в изричното писмено уведомление изпратено от страна на Възложителя до Изпълнителя или от датата 12.12.2019 г. в зависимост от следното условие: в случай, че до 11.12.2019г. Възложителят не е изпратил уведомление, срокът за изпълнение на договора започва да тече, считан от 12.12.2019 г.
- Срока за изпълнение на всяка поръчка се договаря за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта, но не повече от 20/двадесет/ работни дни от датата на получаване на поръчката.

5. Техническо задание за извършване на услугата

Спецификация на ремонтните операции които ще се възлагат по Договор:

**разглобяване и дефектовка**

диаметър,мм		от ф101	от ф151	от ф201	от ф251
		до ф100	до ф150	до ф200	до ф250
ход на цилиндъра,мм					
	до 1000				
от 1001	до 2000				

**ремонт корпус /изработка нова цилиндрова тръба/**

диаметър,мм		от	от	от	от
		ф101	ф151	ф201	ф251
дължина,мм		до	до	до	до
		ф100	ф150	ф200	ф250
	до 500				
от 501	до 1000				
от 1001	до 2000				

**ремонт бутало/изработка ново бутало/**

диаметър,мм		от	от	от	от
		ф101	ф151	ф201	ф251
		до	до	до	до
		ф100	ф150	ф200	ф250

**ремонт на затвора**

диаметър,мм		от	от	от	от
		ф101	ф151	ф201	ф251
		до	до	до	до
		ф100	ф150	ф200	ф250

**ремонт бутален прът/изработка на нов бутален прът/**

диаметър,мм		от ф	от ф	от ф	от ф	от ф	от ф
		41	51	61	71	81	91
дължина,мм		до ф	до ф	до ф	до ф	до ф	до ф
		40	50	60	70	80	90
	до 500						
от 501	до 1250						
от 1251	до 2000						

**изработка на бронзова втулка**

диаметър,мм		от ф	от ф	от ф	от ф	от	от
		41	61	81	91	ф101	ф151
дължина,мм		до ф	до ф	до ф	до ф	до	до
		40	60	80	100	ф150	ф200
	до 50						
от 51	до 150						

#### Смяна уплътнения и сглобяване

диаметър,мм ход на цилиндъра,мм		от ф101	от ф151	от ф201	от ф251
		до ф100	до ф150	до ф200	до ф250
	до 1000				
от 1001	до 2000				

Ремонт заключващи и др.  
клапани - 1бр.

Смяна лагерни втулки - 1бр.

#### 6. Изисквания към технологията на изпълнението

- Заявка за извършване на ремонт се съставя от съответното поделение на Възложителя и се подава по пощата (с обратна разписка), по факс или електронна поща
- Срок за приемане на хидравличния цилиндър от Изпълнителя за ремонт - до 3 работни дни от датата на получаването на заявката.
- Съставя се приемно-предавателен протокол от съответно поделение на Възложителя и се подписва и от Изпълнителя.
- Изпълнителя съставя дефектовъчна ведомост съдържаща описание на целия технологично необходим набор от операции, резервни части, консумативи и техните цени за извършване на съответните дейности, срок за изпълнение и гаранционен срок.
- Срок за съставяне на Дефектовъчна ведомост - до 3 работни дни от датата на приемно-предавателния протокол.
- Възлагане на ремонта се извършва чрез поръчки на база утвърдена Дефектовъчна ведомост от поделенията на Възложителя и съгласувана с отдел „Механооборудване“.
- Ремонт на хидравлични цилиндри се извършва в сервизната база на Изпълнителя.
- Транспортирането на хидравлични цилиндри, подлежащи на ремонт от обектите на Възложителя до сервизната база на Изпълнителя и обратно, се осъществява от Изпълнителя за негова сметка .
- При необходимост от доставка на резервни части Изпълнителят представя на Възложителя списък с необходимите резервни части с посочени подробни технически характеристики, изисквания и цени на съгласуване.

#### Възложителят има право:

- Да съгласува предложената от Изпълнителя цена.
- Да извърши проучване относно пазарните им цени, чрез набиране на реални оферти или на база на цени по други сключени договори от Възложителя и представи на Изпълнителя резултата от проучването. Ако проучването покаже, че цената на някой материал е по-ниска от предложената от Изпълнителя, последният е длъжен да извърши доставка на цена посочена от Възложителя. Изпълнителят влиза в договорни взаимоотношения с посочения доставчик и извършва доставката.

#### 7. Гаранционен срок на дейностите, срок явяване при рекламации, срок за отстраняване на констатирани недостатъци.

- Гаранционният срок за извършваните ремонти не може да бъде по – малък от 6 месеца, считано от датата на приемане на хидравличния цилиндър от ремонт на Възложителя.
- При уведомяване за рекламация в рамките на гаранционният срок Изпълнителя се отзовава в срок от два работни дни от датата на писменото уведомяване.
- Срокът за отстраняване на рекламацията се договаря за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта, но не повече от 10 работни дни.

- При рекламация по време на действие на гаранционния срок всички разходи по транспорт, ремонтни дейности и подмяна на резервни части са за сметка на Изпълнителя.

8. Изисквания към документацията съпровождаща изпълнението на поръчката:

- Дефектовъчна ведомост – съставена на базата на извършена дефектовка и се съгласува от съответните длъжностни лица на Възложителя;
- Приемо-предавателен протокол за приемане от ремонт;
- Фактура – оригинал.

9. Изисквания към материалите/резервните части, влагани при изпълнение на услугата. Всички резервни части влагани в ремонта да са нови, неупотребявани.

ИЗГОТВИЛ: ..

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

(Динко Ангелов)

СЪГЛАСУВАЛ:.....

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване”



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С  
ПРЕДМЕТ „Ремонт на хидравлични гъвкави съединения” – РЕФ.№ ...../.....  
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2**

/ извършване на услуги /

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:

Ремонт на хидравлични гъвкави съединения с номинален диаметър от 6 до 51 мм

Необходимите за изпълнението на поръчката маркучи са:

Вид на маркуча		Номинален диаметър на маркуча- DN									
№	Стандарт, означение	6	8	10	12	16	19	25	31	38	51
1	EN 853 1SN	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2	EN 853 2SN	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3	EN 856 4SP	+		+	+	+	+	+			
4	EN 856 4SH							+	+	+	+

**Характеристики на маркучите**

Вътрешен слой	Маслоустойчива синтетична гума
Подложка	Съгласно посочените стандарти и означение на маркуча
Външен слой	Синтетична гума с висока устойчивост на температура, озон и атмосферни условия
Температура	От -40°C до + 100°C
Течност	Минерално масло, гликол, водно-маслени емулсии, вода
Промяна на дължината	При максимално работно налягане -от +2% до -4%

Необходимите за изпълнението на поръчката накрайници са:

1	PA 716 AJF	18	PA 720 SF 25	35	PA 725 AJF
2	PA 716 AJF 45'	19	PA 720 SF 25 90'	36	PA 725 AJF 45'
3	PA 716 AJF 90'	20	PA 725 AOS	37	PA 725 AJF 90'
4	PA 720 AOS	21	PA 725 AOS - 45'	38	PN 13 SF
5	PA 720 AOS- 90 '	22	PA 725 AOS - 90'	39	PN 13 SF 45'
6	PA 720 AOB	23	PA 725 SF	40	PN 13 SF 90'
7	PA 720 AOB 45'	24	PA 725 SF - 45'	41	PN 16 SFK
8	PA 720 AOB 90'	25	PA 725 SF - 90'	42	PN 16 SFK 45'
9	PA 720 AJF	26	PA 725 SF 6	43	PN 16 SFK 90'
10	PA 720 AJF 45'	27	PA 725 SF 6- 45'	44	PN 16 SF 20
11	PA 720 AJF 90'	28	PA 725 SF 6 - 90'	45	PN 16 SF 20 45'
12	PA 720 SF	29	PA 725 SF 32	46	PN 16 SF 20 90'
13	PA 720 SF - 45'	30	PA 725 SF 32 45'	47	PN 16 SF 6 20
14	PA 720 SF - 90'	31	PA 725 SF 32 90'	48	PN 20 SF 6 25
15	PA 720 SF 6	32	PA 725 SF 9	49	PN 20 SF 6 25- 45'
16	PA 720 SF 6- 45'	33	PA 725 SF 9- 45'	50	PN 20 SF 6 25-90'
17	PA 720 SF 6 - 90'	34	PA 725 SF 9- 90'	51	PN 25 SF

52	PN 25 SF -45 '	100	PN 13 AOL	148	PN 20 AOS
53	PN 25 SF -90'	101	PN 13 AOL 10	149	PN 25 AOS
54	PN 25 SF 32	102	PN 16 AOL	150	PN 32 AOS
55	PN 25 SF 32 45'	103	PN 16 AOL 13	151	PN 06 AOS 04 - 90'
56	PN 25 SF 32 90'	104	PN 20 AOL	152	PN 08 AOS 06 - 90'
57	PN 32 SF	105	PN 20 AFL	153	PN 08 AOS - 45'
58	PN 32 SF -45 '	106	PN 16 AOL 20	154	PN 08 AOS - 90'
59	PN 32 SF -90'	107	PN 25 AFL	155	PN 10 AOS - 90'
60	PN 40 SF	108	PN 25 AOL	156	PN 13 AOS - 90'
61	PN 40 SF 45'	109	PN 25 AOL 20	157	PN 20 AOS 16- 90'
62	PN 40 SF 90'	110	PN 25 AOL 32	158	PN 20 AOS - 45'
63	PN 06 AJF	111	PN 40 AOL	159	PN 20 AOS - 90'
64	PN 06 AJF 10	112	PN 08 AOL - 45'	160	PN 06 HS
65	PN 08 AJF 10	113	PN 10 AOL - 45'	161	PN 13 HS
66	PN 10 AJF	114	PN 10 AOL - 90'	162	PN 08 AJ
67	PN 10 AJF 13	115	PN 13 AOL 10- 45'	163	PN 08 AJ 10
68	PN 13 AJF	116	PN 13 AOL 10- 90'	164	PN 13 AJ
69	PN 13 AJF 16	117	PN 13 AOL - 45'	165	PN 13 AJ 16
70	PN 13 AJF 20	118	PN 13 AOL - 90'	166	PN 13 AJ 20
71	PN 16 AJF	119	PN 16 AOL - 45'	167	PN 16 AJ
72	PN 16 AJF 20	120	PN 16 AOL - 90'	168	PN 16 AJ 20
73	PN 20 AJF	121	PN 16 AOL 20 - 90'	169	PN 08 AJ - 90'
74	PN 20 AJF 25	122	PN 20 A - 90'	170	PN 20 AJ - 90'
75	PN 25 AJF	123	PN 20 AOL - 45'	171	PN 20 AJ 25 - 90'
76	PN 10 AJF 13 - 45'	124	PN 20 AOL - 90'	172	PN 25 AJ - 45'
77	PN 10 AJF 13 - 90'	125	PN 25 AOL - 45'	173	PN 25 AJ - 90'
78	PN 13 AJF - 45'	126	PN 25 AOL 20 - 90'	174	PN 13 HJ 16
79	PN 13 AJF - 90'	127	PN 25 AOL 32 - 45'	175	PN 16 HJ
80	PN 13 AJF 16- 90'	128	PN 32 AOL - 90'	176	PN 16 HJ 20
81	PN 20 AJF - 45'	129	PN 10 HN 06	177	PN 08 KAE 97
82	PN 20 AJF - 90'	130	PN 06 HL	178	PN 06 B 04
83	PN 10 AC 20	131	PN 08 HL	179	PN 06 B
84	PN 13 AC 20	132	PN 13 HL	180	PN 06 B 08
85	PN 13 AC 27	133	PN 06 AB	181	PN 08 B 04
86	PN 16 AC 27	134	PN 06 AB 02	182	PN 08 B 06
87	PN 20 AC	135	PN 10 AB 06	183	PN 08 B
88	PN 16 AC 27 - 90'	136	PN 10 AB 13	184	PN 08 B10
89	PN 06 AOL	137	PN 25 AB	185	PN 10 B 08
90	PN 06 AOL 08	138	PN 32 AB	186	PN 10 B
91	PN 08 AOL	139	PN 40 AB	187	PN 13 B
92	PN 08 AOL 06	140	PN 06 AB - 45'	188	PN 16 B 13
93	PN 08 AOL 10	141	PN 06 AB - 90'	189	PN 20 B
94	PN 08 AFL 10	142	PN 06 AOS	190	PN 20 B 16
95	PN 10 AOL	143	PN 06 AOS 04	191	PN 25 B
96	PN 10 AFL	144	PN 10 AOS 06	192	PN 06 ALI
97	PN 10 AOL 08	145	PN 13 AFS	193	PN 08 ALI
98	PN 10 AFL 08	146	PN 13 AOS	194	PN 10 ALI
99	PN 10 AOL 13	147	PN 13 AOS 10	195	PN 13 ALI

196	PN 16 ALI
197	PN 20 ALI
198	PN 25 ALI
199	PN 32 ALI
200	PN 40 ALI

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

При доставка на еквивалент да се посочи еквивалента. В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

2. Обем на дейностите: Обемът на дейностите, които ще се възлагат по време на изпълнение на договора, зависи от производствената необходимост.

3. Предназначение или условия на работа

Съединенията са необходими за поддържане в изправност на технологичната механизация и ТМО в Дружеството.

4. Срок на изпълнение на договора –

- Срок на действие на бъдещият договор 12 месеца или до достигане на максималната стойност от 30 000 лв. без ДДС, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.
- Договорът влиза в сила от датата на подписване. Срокът за изпълнение на договора започва да тече от датата, посочена в изричното писмено уведомление изпратено от страна на Възложителя до Изпълнителя или от датата 16.08.2019 г. в зависимост от следното условие: в случай, че до 15.08.2019г. Възложителят не е изпратил уведомление, срокът за изпълнение на договора започва да тече, считан от 16.08.2019 г.

5. Техническо задание за извършване на ремонт на хидравлични гъвкави съединения с номинален диаметър от 6 до 51 мм.

*Описание на операциите и дейностите*

-Смяна на маркуч. Необходимите за изпълнението на поръчката маркучи се осигуряват от Изпълнителя.

-Кербоване на крайник. Необходимите за изпълнението на кербовката притискащи пръстени се осигуряват от Изпълнителя.

-Смяна на крайник. Необходимите за изпълнението на поръчката крайници се осигуряват от Възложителя. Когато Възложителя не може да предостави нужните крайници, същите се осигуряват от Изпълнителя.

6. Изисквания към технологията на изпълнението

Всеки ремонт се възлага с поръчка за ремонт. Поръчката за ремонт съдържа:

- наименование на изделието
- брой, ед.цена и обща стойност на необходимите за възстановяването на изделието кербовки
- вид, номинален размер, дължина, ед.цена и обща стойност на необходимия за възстановяването на изделието маркуч
- опис на предоставените от Възложителя материали
- вид, номинален размер, ед.цена и обща стойност на предоставените от Изпълнителя крайници

Поръчката за ремонт се възлага от клоновете на Възложителя.

Изпълнението на всеки извършен ремонт се удостоверява с подписване на приемо-предавателен протокол.Отпадналите при ремонта крайници и маркучи се връщат на Възложителя. За всяко отремонтирано изделие се представя гаранционна карта.

Сроковете за изпълнение на поръчките са:



- до 3 часа – ако крайните се осигуряват от Възложителя
- до 24 часа - ако крайните се осигуряват от Изпълнителя

7. Гаранционен срок на дейностите, срок явяване при рекламации, срок за отстраняване на констатирани недостатъци

Гаранционен срок на изделията- 3 месеца от датата на приемане на изделието.

Срок за отстраняване на рекламации- до 24 часа след предявяване на рекламацията

8. Изисквания към материалите/резервните части, влагани при изпълнение на услугата. Всички ремонтирани хидравлични съединения да се маркират от Изпълнителя и изпитат с контролно налягане, съгласно посочените стандарти и означения.

ИЗГОТВИЛ: ...

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

(Динко Ангелов)

СЪГЛАСУВАЛ:.....

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване”



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С  
ПРЕДМЕТ „РЕМОНТ НА ХИДРАВЛИЧНИ ПОМПИ И ХИДРОМОТОРИ” –  
РЕФ.№...../..... ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 3**

**/ извършване на услуги /**

**1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:**

**Ремонт на аксиално-бутални хидравлични помпи и хидромотори.**

**2. Обем на дейностите:** Обемът на дейностите, които ще се възлагат по време на

изпълнение на договора, зависи от производствената необходимост.

**3. Предназначение или условия на работа**

Ремонт на аксиално-бутални хидравлични помпи и хидромотори за технологичната механизация  
/Komatsu, Caterpillar, Hyundai, Doosan и др./.

**4. Срок на изпълнение на договора**

- Срок на действие на бъдещият договор 12 месеца от датата на сключването му или до достигане на максималната стойност от 60 000 лв. без ДДС, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.
- Договорът влиза в сила от датата на подписване. Срокът за изпълнение на договора започва да тече от датата, посочена в изричното писмено уведомление изпратено от страна на Възложителя до Изпълнителя или от датата 12.12.2019 г. в зависимост от следното условие: в случай, че до 11.12.2019г. Възложителят не е изпратил уведомление, срокът за изпълнение на договора започва да тече, считан от 12.12.2019 г.
- Срока за изпълнение на всяка поръчка се договаря за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта, но не повече от 20/двадесет/ работни дни от датата на получаване на поръчката.

**5. Техническо задание за извършване на услугата**

Спецификация на ремонтните операции които ще се възлагат по Договор:

№ по ред	НАИМЕНОВАНИЕ НА ОПЕРАЦИЯТА
	Аксиално-бутална помпа
1	Разглобяване и дефектация
2	Подмяна на работна група комплект ( цилиндров блок, бутала, притискаща и разпределителна плоча )
3	Подмяна на люлката комплект

4	Подмяна на вала
5	Подмяна на лагерите
6	Ремонт на управляващия блок на помпата
7	Подмяна уплътнения и сглобяване и реглаж
8	Изпитване
	Акснално-бутален хидромотор
1	Разглобяване и дефектация
2	Подмяна на работна група комплект ( цилиндров блок, бутала, притискаща и разпределителна плоча )
3	Подмяна на вала
4	Подмяна на лагерите
5	Ремонт на задния капак на хидромотора
6	Подмяна уплътнения и сглобяване и реглаж
7	Изпитване

#### 6. Изисквания към технологията на изпълнението

- Заявка за извършване на ремонт се съставя от съответното поделение на Възложителя и се подава по пощата (с обратна разписка), по факс или електронна поща
- Срок за приемане на хидравличните помпи и хидромотори от Изпълнителя за ремонт - до 3 работни дни от датата на получаването на заявката.
- Съставя се приемно-предавателен протокол от съответно поделение на Възложителя и се подписва и от Изпълнителя.
- Изпълнителя съставя дефектовъчна ведомост съдържаща описание на целия технологично необходим набор от операции, резервни части, консумативи и техните цени за извършване на съответните дейности, срок за изпълнение и гаранционен срок.
- Срок за съставяне на Дефектовъчна ведомост - до 5 работни дни от датата на приемно-предавателния протокол.
- Възлагане на ремонта се извършва чрез поръчки на база утвърдена Дефектовъчна ведомост от поделенията на Възложителя и съгласувана с отдел „Механооборудване“.
- Ремонт на хидравличните помпи и хидромотори се извършва в сервизната база на Изпълнителя.
- Транспортирането на хидравличните помпи и хидромотори, подлежащи на ремонт от обектите на Възложителя до сервизната база на Изпълнителя и обратно, се осъществява от Изпълнителя за негова сметка .
- При необходимост от доставка на резервни части Изпълнителят представя на Възложителя списък с необходимите резервни части с посочени подробни технически характеристики, изисквания и цени на съгласуване.

#### **Възложителят има право:**

- Да съгласува предложената от Изпълнителя цена.
- Да извърши проучване относно пазарните им цени, чрез набиране на реални оферти или на база на цени по други сключени договори от Възложителя и представи на Изпълнителя резултата от проучването. Ако проучването покаже, че цената на някой материал е по-ниска от предложената от Изпълнителя, последният е длъжен да извърши доставка на цена посочена от Възложителя. Изпълнителят влиза в договорни взаимоотношения с посочения доставчик и извършва доставката.

7. Гаранционен срок на дейностите, срок явяване при рекламации, срок за отстраняване на констатирани недостатъци.

- Гаранционният срок за извършваните ремонти не може да бъде по – малък от 6 месеца, считано от датата на приемане на хидравличните помпи или хидромотори от ремонт на Възложителя.

- При уведомяване за рекламация в рамките на гаранционния срок Изпълнителя се отзовава в срок от два работни дни от датата на писменото уведомяване.

- Срокът за отстраняване на рекламацията се договаря за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта, но не повече от 10 работни дни.

- При рекламация по време на действие на гаранционния срок всички разходи по транспорт, ремонтни дейности и подмяна на резервни части са за сметка на Изпълнителя.

8. Изисквания към документацията съпращаваща изпълнението на поръчката:

- Дефектовъчна ведомост – съставена на базата на извършена дефектовка и се съгласува от съответните длъжностни лица на Възложителя;

- Приемо-предавателен протокол за приемане от ремонт;

- Фактура – оригинал.

9. Изисквания към материалите/резервните части, влагани при изпълнение на услугата. Всички резервни части влагани в ремонта да са нови, неупотребявани.

ИЗГОТВИЛ: ...

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

(Динко Ангелов)

СЪГЛАСУВАЛ:....

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване”