



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С  
ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ВЕРИЖЕН ЕДНОКОФОВ БАГЕР ОБОРУДВАН С КОФА И  
ХИДРАВЛИЧЕН ЧУК ЗА НУЖДИТЕ НА КЛОНОВЕТЕ КЪМ „МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“  
ЕАД” – РЕФ. № 28/2019  
(Доставки)**

**1. Пълно описание на предмета на поръчката:**

Доставка на верижен еднокофов багер оборудван с кофа и хидравличен чук

**Обучение:** Изпълнителят извършва за своя сметка демонстрация на възможностите на доставената машина и обучение на длъжностни лица на Възложителя – до 5 длъжностни лица. Обучението се извършва след доставка и пускане в експлоатация на машината, в рамките на един работен ден.

**Място на доставка:** На територията на „Мини Марица-изток“ ЕАД (с. Трояново) – Склад №1007

**2. Срок на изпълнение на договора**

**Срока за изпълнение на договора:** до 36 месеца, считано от датата на сключването му.

**\*В случай, че Участник предложи гаранционен срок по-голям от 24 месеца, общият срок за изпълнение на договора се увеличава.**

**Срок за изпълнение на доставка:** до 12 месеца, считано от датата на сключване на договора.

**Начин на изпълнение:** по заявка на Възложителя

**Срока за изпълнение на заявката:** до 3 месеца, считано от датата на подадена от Възложителя заявка.

**Срок за изпълнение на гаранционното поддържане (техническо обслужване):** в рамките на гаранционния срок на машината, считано от датата ѝ на доставка.

**3. Предназначение или условия на работа**

В условията на рудниците към „Мини Марица-изток“ ЕАД и геоложките характеристики на находището се наблюдава наличието на така наречените твърди включения, различни по вид, физикомеханични свойства, залягане, разпростиране и мощност. Тези твърди включения не могат да бъдат отработвани с наличното тежко минно оборудване, при така приетата технология на работа. Наличието на твърди включения води до значително намаляване на производителността на откривната минна механизация и до увеличаване на аварийността.

Еднокофовият багер ще се използва основно при съвместна работа с мобилна челюстна трошачка и челен товарач, както за трошене на негабаритни твърди включения (хидравличния чук) от надвъглищните хоризонти, оставащи след извършване на пробивно-взривни работи или получени при друга технология на първично раздробяване, така и при необходимост ще извършва зареждане на бункера на мобилната трошачка и други технологични дейности.

Машината ще се използва при необходимост и в трите клона към дружеството и ще работи при тежки експлоатационни условия.

**4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията**

Работни характеристики:

**ЕДНОКОФОВ БАГЕР**

**Двигател - дизелов (с турбокомпресор)**

Максимална мощност (SAE J1995 или ISO 14396)  $\geq 270$  hp

Двигателят да отговаря на текущите европейски норми за вредни емисии в отработените газове (Euro Stage IV)

**Хидравлична система** - дебит на хидравличната система  $\geq 500 \text{ l/min}$

Системата да има възможност (с бързи връзки) за допълнително прикачно оборудване за стрелата

**Задвижване** - хидростатично

Преодоляване на наклони  $\geq 70 \%$

**Ходов механизъм** - верижен (самосмазващ се) – два броя управляеми вериги

Пътен просвет  $\geq 450 \text{ mm}$

**Кабина** - ергономична, звукоизолирана, обезопасена ROPS, регулируема седалка, отопление, климатизация, огледала за задно виждане, работни светлини (напред и назад), дисплей за работните параметри, мониторинг и диагностика на машината

Заклучване на кабината, двигателен и сервизни отсеци и резервоар.

**Управление на работните функции** - с джойстици

**Управление на движението на машината** - с лостове и педали

**Стрела** – единична, на носач (рамо)

Височина на копаене  $\geq 9900 \text{ mm}$

Дълбочина на копаене  $\geq 6600 \text{ mm}$

Обсег на копаене  $\geq 10400 \text{ mm}$

**Багерна кофа** - усилена или кариерна

Обем  $\geq 1,50 \text{ m}^3$

Обемът на кофата да се посочи за конкретната предлагана машина със съответното рамо на стрелата, при материал с обемно тегло  $1,80 \text{ t/m}^3$ .

**Специфично налягане върху почвата**  $\leq 0,7 \text{ kg/cm}^2$

Посочва се оперативното тегло на машината, включващо теглото на машината при стандартно оборудване с всички смазващи, охладителни, хидравлични течности, гориво и оператор, както и теглото на специфичното работно оборудване (конкретната стрела, кофа и вериги). Да се посочи контактната площ на машината, според конкретно предлаганите вериги.

### ХИДРАВЛИЧЕН ЧУК

Хидравличният чук трябва да бъде съобразен с параметрите на еднокотловия багер.

**Оперативно тегло**  $\geq 2200 \text{ kg}$

**Диаметър на шилото**  $\geq 140 \text{ mm}$

**Регулиране честотата на удъра** - от 350 bpm до 750 bpm

**Енергия на удъра**  $\geq 60 \text{ kw}$

Предлаганата машина и допълнителното оборудване да бъдат нови, неупотребявани и без допълнителни доработки извън завода производител.

5. Документи за доказване на съответствието

В предложението за изпълнението на поръчката да се представя документ (брошура, проспект или каталог) от производителя (с превод на български език) и линк към сайта, съдържащ информация за техническите параметри на предлаганата машина и хидравличния чук.

6. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционния срок за машината трябва да бъде минимум **24 месеца или 3000 моточаса** (считано от датата на доставка от приемо-предавателен протокол), което от двете събития настъпи по-рано.

По време на гаранционния срок Изпълнителят отстранява за своя сметка всички възникнали рекламации по местоработата на машината. Всички разходи по отстраняване на рекламациите (труд, транспорт, материали и др.) са за сметка на Изпълнителя.

Срокът за явяване на специалисти на Изпълнителя за констатиране на рекламации е **2 (два) работни дни** от датата на уведомяване от страна на Възложителя.

Срокът за отстраняване на рекламации е до **30 (тридесет) календарни дни**, считано от датата на двустранен протокол за констатиране на повредата. В случай, че повредата не може да бъде отстранена в оказания срок, Изпълнителят заменя за своя сметка повредената част от оборудването с изправно такова.

#### 7. Гаранционно поддържане (сервизно обслужване)

Изпълнителят е длъжен да извършва гаранционно поддържане на машината, съгласно гаранционните условия и изискванията на производителя за преглед и обслужване, предвид специфичните условията на работа в клоновете към „Мини Марица-изток“ ЕАД.

Гаранционното поддържане се извършва от Изпълнителя (труд, материали, консумативи и др.) по местоработата на машината за целия гаранционен срок.

По време на гаранционния период Изпълнителят няма право да отказва сервизно обслужване или гаранционен ремонт на машината.

Специфичните и тежки условия на работа в клоновете към „Мини Марица-изток“ ЕАД налага намаляване на посочените от производителя интервали за обслужване и съответно увеличаване на броя на обслужванията.

Възложителят писмено уведомява Изпълнителя за необходимостта от гаранционно обслужване на машината, като срокът за явяване на представители на Изпълнителя за извършване на дейностите е до **2 (два) работни дни** от датата на получаването на уведомлението.

При изпълнението на дейностите по гаранционното поддържане на машината Изпълнителят е длъжен да влага само нови материали и консумативи, съгласно изискванията на производителя.

#### 8. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- Инструкция за експлоатация и обслужване (на хартиен или електронен носител) – на бълг. език
- Каталог на резервните части (на хартиен или електронен носител)
- Гаранционна карта (включваща гаранционните условия)
- Декларация за съответствие
- Сертификат за качество

#### 9. Документи, които се съставят по време на изпълнение на договора:

- Приемо-предавателен протокол за доставка – изготвя от съответния изпълнител от страна на Възложителя - подписва от представители на Възложител и Изпълнител
- Протокол за обучение на длъжностни лица – изготвя се от представители на Изпълнителя, като включва списък на обучените длъжностни лица на Възложителя.
- Протокол за констатиране на повреда – изготвя от съответния изпълнител от страна на Възложителя - подписва от представители на Възложител и Изпълнител
- Протокол за приемане на отстранена повреда – изготвя от съответния изпълнител от страна на Възложителя - подписва от представители на Възложител и Изпълнител

ИЗГОТВЯ П.

**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Главен инженер машинен – ДЗ и ВС

СЪГЛАСУВА П.

Леонид

**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Ръководител

Антон

**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Ръководител отдел „Механооборудване“

Митко

**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Ръководител отдел „ТАМП и ОЖ“