

- 1. Шебетото на заворачните сведениња свалено е 757, Е 1599, Е 1600, Е 1601, Е 1602, Е 1603, Е 1604, Е 1605, Е 1606, Е 1607, Е 1608, Е 1609, Е 1610, Е 1611, Е 1612, Е 1613, Е 1614, Е 1615, Е 1616, Е 1617, Е 1618, Е 1619, Е 1620, Е 1621, Е 1622, Е 1623, Е 1624, Е 1625, Е 1626, Е 1627, Е 1628, Е 1629, Е 1630, Е 1631, Е 1632, Е 1633, Е 1634, Е 1635, Е 1636, Е 1637, Е 1638, Е 1639, Е 1640, Е 1641, Е 1642, Е 1643, Е 1644, Е 1645, Е 1646, Е 1647, Е 1648, Е 1649, Е 1650, Е 1651, Е 1652, Е 1653, Е 1654, Е 1655, Е 1656, Е 1657, Е 1658, Е 1659, Е 1660, Е 1661, Е 1662, Е 1663, Е 1664, Е 1665, Е 1666, Е 1667, Е 1668, Е 1669, Е 1670, Е 1671, Е 1672, Е 1673, Е 1674, Е 1675, Е 1676, Е 1677, Е 1678, Е 1679, Е 1680, Е 1681, Е 1682, Е 1683, Е 1684, Е 1685, Е 1686, Е 1687, Е 1688, Е 1689, Е 1690, Е 1691, Е 1692, Е 1693, Е 1694, Е 1695, Е 1696, Е 1697, Е 1698, Е 1699, Е 1700, Е 1701, Е 1702, Е 1703, Е 1704, Е 1705, Е 1706, Е 1707, Е 1708, Е 1709, Е 1710, Е 1711, Е 1712, Е 1713, Е 1714, Е 1715, Е 1716, Е 1717, Е 1718, Е 1719, Е 1720, Е 1721, Е 1722, Е 1723, Е 1724, Е 1725, Е 1726, Е 1727, Е 1728, Е 1729, Е 1730, Е 1731, Е 1732, Е 1733, Е 1734, Е 1735, Е 1736, Е 1737, Е 1738, Е 1739, Е 1740, Е 1741, Е 1742, Е 1743, Е 1744, Е 1745, Е 1746, Е 1747, Е 1748, Е 1749, Е 1750, Е 1751, Е 1752, Е 1753, Е 1754, Е 1755, Е 1756, Е 1757, Е 1758, Е 1759, Е 1760, Е 1761, Е 1762, Е 1763, Е 1764, Е 1765, Е 1766, Е 1767, Е 1768, Е 1769, Е 1770, Е 1771, Е 1772, Е 1773, Е 1774, Е 1775, Е 1776, Е 1777, Е 1778, Е 1779, Е 1780, Е 1781, Е 1782, Е 1783, Е 1784, Е 1785, Е 1786, Е 1787, Е 1788, Е 1789, Е 1790, Е 1791, Е 1792, Е 1793, Е 1794, Е 1795, Е 1796, Е 1797, Е 1798, Е 1799, Е 1800, Е 1801, Е 1802, Е 1803, Е 1804, Е 1805, Е 1806, Е 1807, Е 1808, Е 1809, Е 1810, Е 1811, Е 1812, Е 1813, Е 1814, Е 1815, Е 1816, Е 1817, Е 1818, Е 1819, Е 1820, Е 1821, Е 1822, Е 1823, Е 1824, Е 1825, Е 1826, Е 1827, Е 1828, Е 1829, Е 1830, Е 1831, Е 1832, Е 1833, Е 1834, Е 1835, Е 1836, Е 1837, Е 1838, Е 1839, Е 1840, Е 1841, Е 1842, Е 1843, Е 1844, Е 1845, Е 1846, Е 1847, Е 1848, Е 1849, Е 1850, Е 1851, Е 1852, Е 1853, Е 1854, Е 1855, Е 1856, Е 1857, Е 1858, Е 1859, Е 1860, Е 1861, Е 1862, Е 1863, Е 1864, Е 1865, Е 1866, Е 1867, Е 1868, Е 1869, Е 1870, Е 1871, Е 1872, Е 1873, Е 1874, Е 1875, Е 1876, Е 1877, Е 1878, Е 1879, Е 1880, Е 1881, Е 1882, Е 1883, Е 1884, Е 1885, Е 1886, Е 1887, Е 1888, Е 1889, Е 1890, Е 1891, Е 1892, Е 1893, Е 1894, Е 1895, Е 1896, Е 1897, Е 1898, Е 1899, Е 1900, Е 1901, Е 1902, Е 1903, Е 1904, Е 1905, Е 1906, Е 1907, Е 1908, Е 1909, Е 1910, Е 1911, Е 1912, Е 1913, Е 1914, Е 1915, Е 1916, Е 1917, Е 1918, Е 1919, Е 1920, Е 1921, Е 1922, Е 1923, Е 1924, Е 1925, Е 1926, Е 1927, Е 1928, Е 1929, Е 1930, Е 1931, Е 1932, Е 1933, Е 1934, Е 1935, Е 1936, Е 1937, Е 1938, Е 1939, Е 1940, Е 1941, Е 1942, Е 1943, Е 1944, Е 1945, Е 1946, Е 1947, Е 1948, Е 1949, Е 1950, Е 1951, Е 1952, Е 1953, Е 1954, Е 1955, Е 1956, Е 1957, Е 1958, Е 1959, Е 1960, Е 1961, Е 1962, Е 1963, Е 1964, Е 1965, Е 1966, Е 1967, Е 1968, Е 1969, Е 1970, Е 1971, Е 1972, Е 1973, Е 1974, Е 1975, Е 1976, Е 1977, Е 1978, Е 1979, Е 1980, Е 1981, Е 1982, Е 1983, Е 1984, Е 1985, Е 1986, Е 1987, Е 1988, Е 1989, Е 1990, Е 1991, Е 1992, Е 1993, Е 1994, Е 1995, Е 1996, Е 1997, Е 1998, Е 1999, Е 2000, Е 2001, Е 2002, Е 2003, Е 2004, Е 2005, Е 2006, Е 2007, Е 2008, Е 2009, Е 2010, Е 2011, Е 2012, Е 2013, Е 2014, Е 2015, Е 2016, Е 2017, Е 2018, Е 2019, Е 2020, Е 2021, Е 2022, Е 2023, Е 2024, Е 2025, Е 2026, Е 2027, Е 2028, Е 2029, Е 2030, Е 2031, Е 2032, Е 2033, Е 2034, Е 2035, Е 2036, Е 2037, Е 2038, Е 2039, Е 2040, Е 2041, Е 2042, Е 2043, Е 2044, Е 2045, Е 2046, Е 2047, Е 2048, Е 2049, Е 2050, Е 2051, Е 2052, Е 2053, Е 2054, Е 2055, Е 2056, Е 2057, Е 2058, Е 2059, Е 2060, Е 2061, Е 2062, Е 2063, Е 2064, Е 2065, Е 2066, Е 2067, Е 2068, Е 2069, Е 2070, Е 2071, Е 2072, Е 2073, Е 2074, Е 2075, Е 2076, Е 2077, Е 2078, Е 2079, Е 2080, Е 2081, Е 2082, Е 2083, Е 2084, Е 2085, Е 2086, Е 2087, Е 2088, Е 2089, Е 2090, Е 2091, Е 2092, Е 2093, Е 2094, Е 2095, Е 2096, Е 2097, Е 2098, Е 2099, Е 2100, Е 2101, Е 2102, Е 2103, Е 2104, Е 2105, Е 2106, Е 2107, Е 2108, Е 2109, Е 2110, Е 2111, Е 2112, Е 2113, Е 2114, Е 2115, Е 2116, Е 2117, Е 2118, Е 2119, Е 2120, Е 2121, Е 2122, Е 2123, Е 2124, Е 2125, Е 2126, Е 2127, Е 2128, Е 2129, Е 2130, Е 2131, Е 2132, Е 2133, Е 2134, Е 2135, Е 2136, Е 2137, Е 2138, Е 2139, Е 2140, Е 2141, Е 2142, Е 2143, Е 2144, Е 2145, Е 2146, Е 2147, Е 2148, Е 2149, Е 2150, Е 2151, Е 2152, Е 2153, Е 2154, Е 2155, Е 2156, Е 2157, Е 2158, Е 2159, Е 2160, Е 2161, Е 2162, Е 2163, Е 2164, Е 2165, Е 2166, Е 2167, Е 2168, Е 2169, Е 2170, Е 2171, Е 2172, Е 2173, Е 2174, Е 2175, Е 2176, Е 2177, Е 2178, Е 21



Тегло без Елзол: 7100 kg.  
Общо тегло: 11289 kg.

24	28	Гайка М24—8.8/Zn БДЦ EN ISO 4032	0.129 000	3,6	
23	14	Болт М24х200—8.8/Zn БДЦ EN ISO 4017	0.841 000	11,8	
22	48	Гайка М20—8.8/Zn БДЦ EN ISO 4032	0.075 000	3,6	
21	24	Болт М20х80—8.8/Zn БДЦ EN ISO 4017	0.275 000	6,6	

СТАНДАРТИЗИРАНИ ИЗДЕЛИЯ					
20	8	Рефрo	Им2 Д3 10029 5235,02R EN10029	5,900 000	47,2
19	24	Рефрo	Им2 Д3 10029 5235,02R EN10029	7,700 000	184,8
18	64	Рефрo	Им2 Д3 10029 5235,02R EN10029	5,160 000	202,2
17	1	Плoкa	Им2 Д3 10029 5235,02R EN10029	38,70 000	38,7
16	6	Рефрo	Им2 Д3 10029 5235,02R EN10029	1,680 000	10,1
15	1	Рефрo зафaт	Им2 Д3 10029 5235,02R EN10029	20,20 000	20,2
14	1	Рефрo зафaт	Им5 Д3 10029 5235,02R EN10029	18,65 000	18,7
13	14	Плoкa 150x200x5	Им5 Д3 10029 5235,02R EN10029	5,260 000	73,6
12	2	Плoкa	Им5 Д3 10029 5235,02R EN10029	22,05 000	44,1
11	1	Пpофил L=89 mm	Им5 Д3 10029 5235,02R EN10029	21,60 000	1922,4 00000
10	2	Плoкa	Им5 Д3 10029 5235,02R EN10029	6,260 000	12,5
9	2	Плoкa	Им5 Д3 10029 5235,02R EN10029	5,560 111	11,1
8	4	Плoкa	Им5 Д3 10029 5235,02R EN10029	5,420 000	22,5
7	4	Плoкa	Им5 Д3 10029 5235,02R EN10029	6,630 000	6,6
6	4	Плoкa	Им5 Д3 10029 5235,02R EN10029	1,630 655	65,5
5	4	Плoкa	Им5 Д3 10029 5235,02R EN10029	2,900 000	11,8
4	2	Гyмa L=7,4 m Ø=20 mm	Им5 Д3 10029 5235,02R EN10029	15,80 000	31,8
3	1	Пpофил L=44 mm	Им20-8 ДН 1025	61,30 0000	268,7

ДЕТАЙЛИ						
2	2		Греда	903.00 0000	1806,0	
1	1		Електро къща за Ав 6300	4080.0 00000	4080,0	

СГЛОБЕНИ ЕДИНИЦИ							
ПОЗ.	КОД.	ОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ег.		ЗАБЕЛЕЖКА
					маса	общо	

СЫҢАСАУСАЛИ							
ЧАСТ	ИМЕ, ФАМИЛИЯ	ПОДПИС	ЧАСТ	ИМЕ, ФАМИЛИЯ	ПОДПИС		
Контрпостав	цнк.В.Василев		Архитектор	цнк.С.Димитров			
ПРОЕКТ:			ВЪЗЛОЖИТЕЛ:				
	<b>МИНИПРОЕКТ ЕАД</b>			<b>М.МИНУ МАРИЦА - ИЗТОК - ЕАД</b>			
ДЪЛЖНОСТ	ИМЕ, ФАМИЛИЯ	ПОДПИС	ОБЕКТ:				
Разработчик на проектите	цнк.Н.Стоианенов		"Мину Марица – изток" ЕАД				
Водещ инженер	цнк.М.Пушков						
Ръководител	цнк.М.Пушков						
Проектант	цнк.Г.Драганов						
ПОДРОБЕТ:			Монтаж на електро къща на долна баверна част на насипообразувател Ас 3300				
Принят на проектите			ЧЕРТЕЖ:				
			Рама за монтаж на електро къща на междинна част на насипообразувател Ас 3300				
			ЧАСТ: Машинно-конструкция				
			ДАТА:	ФАЗА:	МАЩАБ:	РЕВ:	ЛИСТ:
			04.2019г.	Р1	1:20	0	1 2
			ЧЕРТЕЖ НА М1146.00.00.00				