



- Шевовите на заварочните съединения съгласно EN 757, EN 1599, EN 1600, EN ISO 2560, EN 440. Геометричните размери на шевовите и граничните отклонения да съответстват на БДС 3112-85.
- Антикорозионна защита – грунд 2x60 мк и боя 2x60 мк. Цвят съгласно изискванията на възложителя. След заваряване на монтажните заварки.
- Всички заварки да се изпълнят с катет 4mm, освен означените.
- Допуска се детайлите (поз.26 и 27) да се изработят от отделни части така както е показано на чертежа.
- Рифеловия под и неретицирания водоустойчив шперплат се монтират на място.

Общо тегло: 2590kg.

32	1	Минерална вата –7.5m³	27.50 0000	27,5	
31	1	Неретициран водоустойчив шперплат δ=21 mm - 13.5m²	211.70 0000	211,7	
30	1	Рифелов ланарина δ=4 mm - 13.5m²	473.0 00000	473,0	

ПОКУПНИ ИЗДЕЛИЯ

29	4	Плоча	Плм12 EN 10022 S235J2H EN10025	2.670 000	10,7	
28	8	Ребро	Плм10 EN 10022 S235J2H EN10025	0.570 000	4,6	
27	4	Плоча	Плм12 EN 10022 S235J2H EN10025	2.360 000	9,4	
26	8	Плоча 200x88	Плм12 EN 10022 S235J2H EN10025	1.650 000	13,2	Без черт.
25	2	Дно 825x2470	Плм1 EN 10022 S235J2H EN10025	15.90 0000	31,8	Без черт.
24	2	Дно 825x2120	Плм1 EN 10022 S235J2H EN10025	13.44 0000	27,3	Без черт.
23	2	Дно 825x2070	Плм1 EN 10022 S235J2H EN10025	13.32 0000	26,6	Без черт.
22	1	Обшивка влакка L=2450	Плм1 EN 10022 S235J2H EN10025	1.650 000	1,7	
21	1	Обшивка влакка L=1700	Плм1 EN 10022 S235J2H EN10025	1.1300 00	1,1	
20	1	Тръба L=4710	Тръб. 48x6 EN10219-2 S235J2H EN10025	18.00 0000	18,0	Без черт.
19	1	Тръба L=4700	Тръб. 48x6 EN10219-2 S235J2H EN10025	17.00 0000	17,0	Без черт.
18	8	Уго	Плм16 EN 10022 S235J2H EN10025	11.150 000	89,2	
17	4	Капачка	Плм3 EN 10022 S235J2H EN10025	0.200 000	0,8	
16	12	Тръба L=800	Тръб. 48x6 EN10219-2 S235J2H EN10025	5.300 000	63,6	Без черт.
15	1	Тръба L=920	Тръб. 48x6 EN10219-2 S235J2H EN10025	6.010 000	6,0	Без черт.
14	2	Тръба L=900	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	13.30 0000	26,6	Без черт.
13	2	Тръба L=800	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	11.800 0000	23,6	Без черт.
12	1	Тръба L=680	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	10.29 0000	10,3	Без черт.
11	1	Тръба	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	34.40 0000	34,4	
10	2	Тръба L=1150	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	16.90 0000	33,8	Без черт.
9	2	Тръба L=1200	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	17.64 0000	35,3	Без черт.
8	1	Тръба L=2450	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	36.01 0000	36,0	Без черт.
7	6	Тръба L=2100	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	31.00 0000	186,0	Без черт.
6	6	Тръба L=2050	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	30.10 0000	180,6	Без черт.
5	9	Тръба L=1700	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	25.00 0000	225,0	Без черт.
4	1	Тръба	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	34.25 0000	34,3	
3	5	Тръба	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	35.28 0000	176,4	
2	4	Тръба	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	33.81 0000	135,2	
1	4	Тръба L=7000	Плм100x100x5 EN10219-2 S235J2H EN10025	103.0 00000	412,0	Без черт.

ДЕТАЙЛИ

ПОЗ. КОД	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	мг	общо	ЗАБЕЛЖКА
ПРОЕКТАНТ:			ВЪЗЛОЖИТЕЛ:			
ДИПЛОМАНТ			МИНИПРОЕКТ ЕАД			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК ЕАД			
ПОДПИС			ОБЕКТ:			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			"Мини Марица – изток" ЕАД			
ПОДПИС			ПОДПИС:			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			Монтаж на електро къща на			
ПОДПИС			долна базерна част на			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			насинообразуваател As 6300			
ПОДПИС			ЧЕРТЕЖ:			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			Рама електро къща			
ПОДПИС			ЧАСТ:			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			Машинно-конструктивна			
ПОДПИС			ДАТА:			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			03.2019г.			
ПОДПИС			ФАЗА:			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			РП			
ПОДПИС			МАЩАБ:			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			1:20			
ПОДПИС			РЕВ.:			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			0			
ПОДПИС			ЛИСТ:			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			1 1			
ПОДПИС			ЧЕРТЕЖ №			
ИМЕНЕ, ФАМИЛИЯ			М1145.01.00.00			