



4	1		Шина 323x8760	Лm10 EN 10029 S235J2R EN10025	222.0 00000	222,0	
3	15		Ребро	Лm8 EN 10029 S235J2R EN10025	2.300 000	34,5	
2	1		Диафрагма 328x8800	Лm16 EN 10029 S235J2R EN10025	360.0 00000	360,0	
1	2		Пояс 130x8800	Лm16 EN 10029 S235J2R EN10025	143.0 00000	286,0	

ДЕТАЙЛИ							
ПРОЕКТАНТ:				ВЪЗЛОЖИТЕЛ:			
 МИНИПРОЕКТ ЕАД				 • МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК • ЕАД			
ДЛЪЖНОСТ	ИМЕ, ФАМИЛИЯ	ПОДПИС	ОБЕКТ:				
Ръководител направление	инж. Н. Стоиленов		”Мини Марица – изток” ЕАД				
Водещ проектант	инж. М. Пушкарров						
Р-л отдел	инж. М. Пушкарров						
Проектант	инж. П. Дойчинов		ПОДОБЕКТ:				
			Монтаж на електро къща на голяна багерна част на насипообразувател As 6300				
Печат на проектанта			ЧЕРТЕЖ:				
			Грега				
			ЧАСТ:				
			Машинно-конструктивна				
			ДАТА:	ФАЗА:	МАЩАБ:	РЕВ.:	ЛИСТ:
			04.2019г.	РП	1:5	0	1 1
			ЧЕРТЕЖ № 11146.01.00.00				

1. Шевовете на заваръчните съединения съгласно EN 757, EN 1599, EN 1600, EN ISO 2560, EN 440. Геометричните размери на шевовете и граничните отклонения да съответстват на БДС 3112–85.
2. Необозначените заварки да се изпълнят с катет 11 mm
3. Антикорозионна защита – грунд 2x40 μ k и боя 2x60 μ k. Цвят съгласно изискванията на възложителя.
4. Отворите $\varnothing 25$ се изпълняват след сглобяването на гредата.