



# „МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ГУМЕНО – ТРАНСПОРТНА ЛЕНТА B1800 ST1600.” – РЕФ.№ 11...12. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2

### Доставки на стоки

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция: „Доставка на гумено транспортна лента B1800 St1600 със защитен полиамиден брекер“

SAP №	Клас на лентата	Характер на протектора	Мерна единица	Количество
20000014800	B1800 St1600	12/8 "X"	м	3750
20000014801	К-т стиковъчни материали за ГТЛ B1800St1600,12/8“X”		бр	15

2. Срок на изпълнение на договора - 12 месеца-

**Начин на изпълнение:** : по заявка на възложителя.

Срок на изпълнение на всяка отделна заявка – до 3 месеца от датата на получаването и от изпълнителя

3. Предназначение или условия на работа:

**Данни за нормалните експлоатационни условия на ГТЛ – В 1800 St 1600, 12/8 „X” със защитен полиамиден брекер**

**Предназначение:** ГТЛ е предназначена за транспортиране на откривка и въглища, с едрина на късовете до 500 мм, с относително тегло около 1,5 тона/куб.м. и силна абразивност;

**Условия на работа на транспортъора:**

- Режим на работа - тежък
- Натоварвания - ударни
- Атмосферни влияния – при температури от – 20° до +60°C;
- Продължителност на работния цикъл – непрекъснат;
- Средногодишна използваемост по време – 50%;
- Коритообразност на ролконосача – 0,17;
- Задвижване на транспортъора: двубарабанно – 3 x 560 kW;
- Скорост на лентата: 5,25 м/сек;
- Височина на падане на материала – от 3 до 4 метра;

**Производителност:** около 6300 куб.м./час

4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:

**Технически характеристики на ГТЛ B1800 St 1600, 12/8 „X”**

**Характеристика на носещата част**

Якост на въжетата - >24 kN

Диаметър на въжетата - 5,2 ± 0,2 мм

Брой въжета - ≥ 117

Стъпка между въжетата в лентата – 15 ± 0,2 мм.

Защитно покритие на въжето – поцинковано

Характеристика на протектора

Дебелина на работното покритие –  $12 \pm 0,2$  мм.

Дебелина на неработно покритие –  $8 \pm 0,2$  мм

Клас на покритието по DIN 22102 – „X”

Якост на скъсване -  $> 25$  МПа

Еластичност -  $> 450$  %

Износоустойчивост -  $< 120$  мм<sup>3</sup>

Твърдост по Шор –  $65 \pm 5$

Тегло при дебелина 1 мм , приблизително -  $1,1$  кг/м<sup>2</sup>

Адхезия / разслоение между протекторен и свързващ слой / -  $> 12$  N/mm

Обща характеристика на лентата

Ширина на лентата –  $1800 \pm 14$  мм.

Обща дебелина –  $25 \pm 1$  мм.

Тегло на лентата –  $36 \pm 2$  кг/ м<sup>2</sup>

Реална якост на скъсване на лентата -  $> 1600$  N/mm

Лентите да нямат видими повърхностни нарушения (цепки, отвори, бабуни и др.) с размер по-голям от  $\pm 1$  мм по височина.

Лентите трябва да бъдат двустранно кантирани. Широчина на гумените кантове поотделно –  $15 \div 40$  мм.

Лентите да бъдат произведени до 6 месеца преди датата на доставка.

Материалът на протекторите да бъде еднороден по цялото сечение.

Не се допускат надлъжни стиковки на въжетата вътре в лентата, навита на руло.

Всички останали технически параметри на предлаганите ленти трябва да отговарят на изискванията на стандартите:

- за лентата – DIN 22131

- за гуменото покритие с означение “X” – DIN 22102

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка или техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

Опаковка, маркировка, етикетиране

Лентите се доставят на рула, с цилиндрична форма, с дължина на лентата на всяко руло не по-малко от 250 м , като дължината на лентата на последното руло да бъде останалото количество до пълния размер.

Лентите трябва да бъдат с трайна маркировка, гореща (дълбок тип), на всеки 50 (петдесет) метра на работното покритие с номера на рулото, класа на лентата, месеца и годината на производство и знака на Производителя

5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти, появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др. Гаранционният срок на гумените ленти не може да бъде по-малък от 60 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, като количеството за подмяна е в цели рула изделия изцяло за своя сметка. Срокът за подмяна при рекламация е до 60 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията

6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Удостоверение за качество – оригинален екземпляр за всеки доставен рулон ГТЛ;
- Сертификат за произход;
- Оригинални опаковъчни листи за всеки рулон ГТЛ и за всеки комплект стиковъчни материали;
- Оригинални гаранционни карти за всеки рулон ГТЛ и за всеки комплект стиковъчни материали с включени всички гаранционни условия;
- Информационни листове за безопасност, отговарящи на изискванията на Наредбата за реда и начина за класифициране, опаковане и етиктиране на съществуващи и нови химични вещества, препарати и продукти - на български език, с първата доставка на стиковъчните материали.
- Фактура - оригинал.

При първата доставка на изделия по договора, Изпълнителят се задължава да представи освен горните документи и подробно описание на български език на технологията на стикование на лентите.

ИЗГОТВИЛ:

**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Драгомир Драгов

СЪГЛАСУВАЛ:

**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване“