



„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ГУМЕНО – ТРАНСПОРТНА ЛЕНТА
B1800 ST1600.” – РЕФ.№ 11.../2019
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1**

Доставки на стоки

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция: „Доставка на гумено транспортна лента B1800 St1600.”

SAP №	Клас на лентата	Характер на протектора	Мерна единица	Количество
20000004154	B1800 St1600	12/8 "X"	м	8500
20000008783	К-т стиковъчни материали за ГТЛ B1800St1600,12/8“X”		бр	34

2. Срок на изпълнение на договора - 12 месеца-

Начин на изпълнение: : по заявка на възложителя.

Срок на изпълнение на всяка отделна заявка – до 3 месеца от датата на получаването и от изпълнителя

3. Предназначение или условия на работа:

Данни за нормалните експлоатационни условия на ГТЛ – В 1800 St 1600, 12/8 „X”

Предназначение: ГТЛ е предназначена за транспортиране на откритка и въглища, с едрина на късовете до 500 мм, с относително тегло около 1,5 тона/куб.м. и силна абразивност;

Условия на работа на транспортъора:

- Режим на работа - тежък
- Натоварвания - ударни
- Атмосферни влияния – при температури от – 20° до +60°C;
- Продължителност на работния цикъл – непрекъснат;
- Средногодишна използваемост по време – 50%;
- Коритообразност на ролконосача – 0,17;
- Задвижване на транспортъора: двубарабанно – 3 x 560 kW;
- Скорост на лентата: 5,25 м/сек;
- Височина на падане на материала – от 3 до 4 метра;

Производителност: около 6300 куб.м./час

4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:

Технически характеристики на ГТЛ B1800 St 1600, 12/8 „X”

Характеристика на носещата част

Якост на въжетата - >24 kN

Диаметър на въжетата - 5,2 ± 0,2 мм

Брой въжета - ≥ 117

Стъпка между въжетата в лентата – 15 ± 0,2 мм.

Защитно покритие на въжето – поцинковано

Характеристика на протектора

Дебелина на работното покритие – $12 \pm 0,2$ мм.

Дебелина на неработно покритие – $8 \pm 0,2$ мм

Клас на покритието по DIN 22102 – „X”

Якост на скъсване - > 25 МПа

Еластичност - > 450 %

Износоустойчивост - < 120 мм³

Твърдост по Шор – 65 ± 5

Тегло при дебелина 1 мм , приблизително - $1,1$ кг/м²

Адхезия / разслоение между протекторен и свързващ слой / - > 12 N/mm

Обща характеристика на лентата

Ширина на лентата – 1800 ± 14 мм.

Обща дебелина – 25 ± 1 мм.

Тегло на лентата – 36 ± 2 кг/ м²

Реална якост на скъсване на лентата - > 1600 N/mm

Лентите да нямат видими повърхностни нарушения (цепки, отвори, бабуни и др.) с размер по-голям от ± 1 мм по височина.

Лентите трябва да бъдат двустранно кантирани. Широчина на гумените кантове поотделно – $15 \div 40$ мм.

Лентите да бъдат произведени до 6 месеца преди датата на доставка.

Материалът на протекторите да бъде еднороден по цялото сечение.

Не се допускат надлъжни стиковки на въжетата вътре в лентата, навита на руло.

Всички останали технически параметри на предлаганите ленти трябва да отговарят на изискванията на стандартите:

- за лентата – DIN 22131

- за гуменото покритие с означение “X” – DIN 22102

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка или техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

Опаковка, маркировка, етикетиране

Лентите се доставят на рула, с цилиндрична форма, с дължина на лентата на всяко руло не по-малко от 250 м , като дължината на лентата на последното руло да бъде останалото количество до пълния размер.

Лентите трябва да бъдат с трайна маркировка, гореща (дълбок тип), на всеки 50 (петдесет) метра на работното покритие с номера на рулото, класа на лентата, месеца и годината на производство и знака на Производителя

5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти, появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционният срок на гумените ленти не може да бъде по-малък от 60 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, като количеството за подмяна е в цели рула изделия изцяло за своя сметка.

Срокът за подмяна при рекламация е до 60 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията

6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:
При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Удостоверение за качество – оригинален екземпляр за всеки доставен рулон ГТЛ;
- Сертификат за произход;
- Оригинални опаковъчни листи за всеки рулон ГТЛ и за всеки комплект стиковъчни материали;
- Оригинални гаранционни карти за всеки рулон ГТЛ и за всеки комплект стиковъчни материали с включени всички гаранционни условия;
- Информационни листове за безопасност, отговарящи на изискванията на Наредбата за реда и начина за класифициране, опаковане и етиктиране на съществуващи и нови химични вещества, препарати и продукти - на български език, с първата доставка на стиковъчните материали.
- Фактура - оригинал.

При първата доставка на изделия по договора, Изпълнителят се задължава да представи освен горните документи и подробно описание на български език на технологията на стикване на лентите.

ИЗГОТВИЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Антон Драгов

Ръководител отдел „Механооборудване