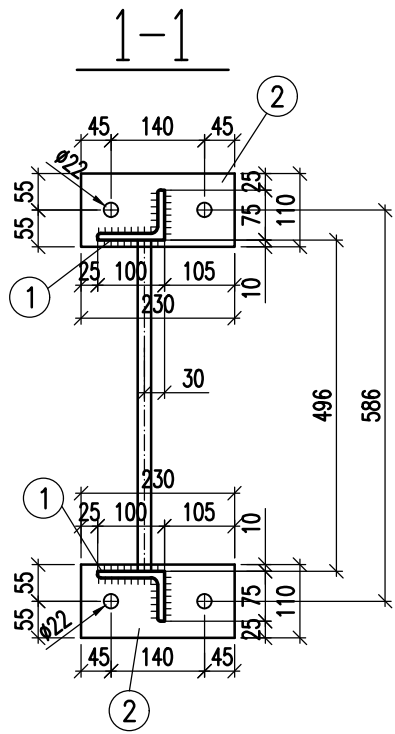
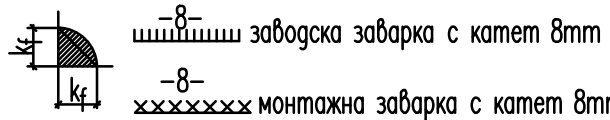


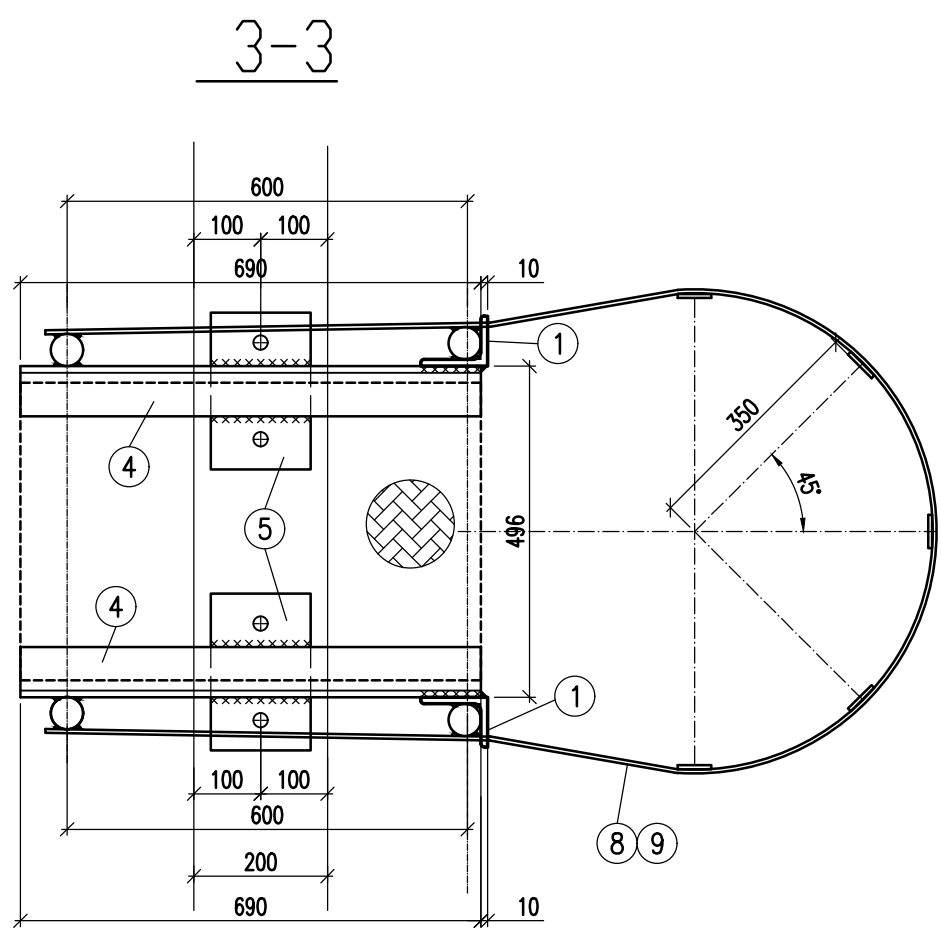
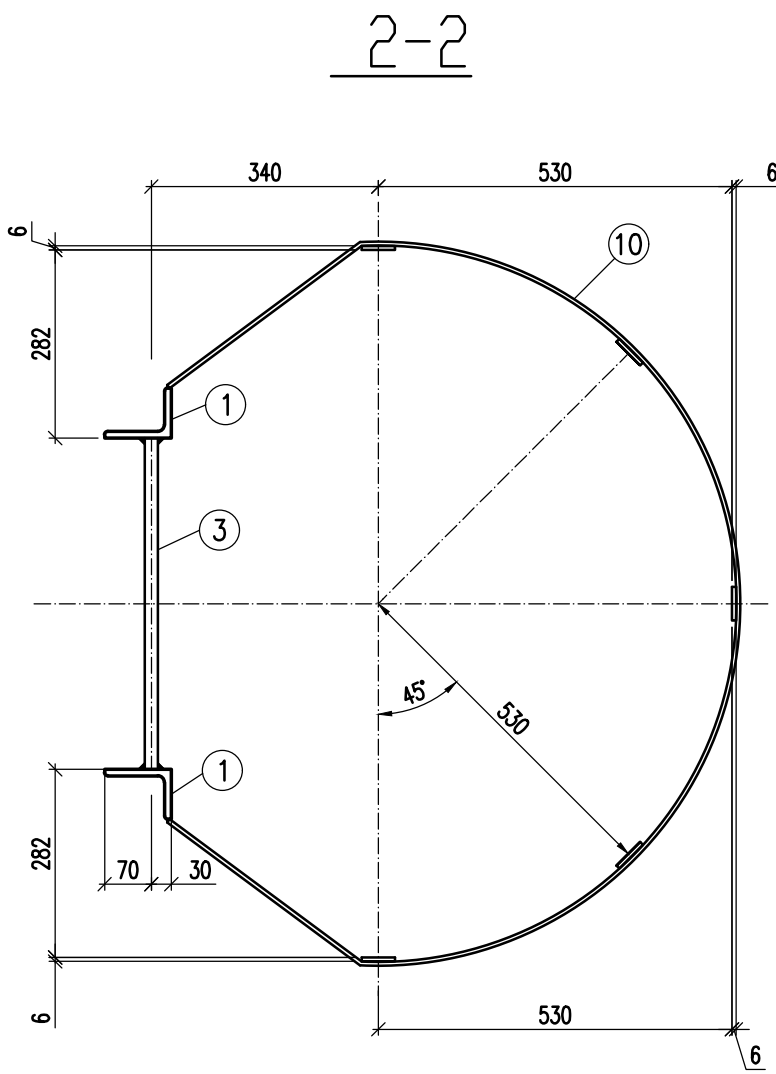
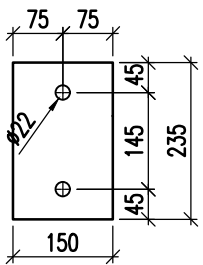
Вертикална стълба 3

Елемент	Поз.	Сечение	Дължина [mm]	Бр.	Тегло [kg]		Площ [m2]	Материал	Забележки	Ед. тегло [kg]	Бр.	Общо [kg]	Общо [m2]
Верг. стълба-3	1	L100/75/10	5045	2	13.00	131.2	3.44	S 235 JR		307	1	307	10.2
	2	15 x 110	230	2	12.95	6.0	0.12	S 235 JR	отв. ф22				
	3	-20	496	19	3.14	29.6	0.75	S 235 JR					
	4	L100/75/10	690	2	13.00	17.9	0.47	S 235 JR					
	5	10 x 150	235	2	11.78	5.5	0.16	S 235 JR	отв. ф22				
	6	тр.48. 3/4	1440	2	4.37	12.6	0.44	S 235 JR					
	7	тр.48. 3/4	1250	2	4.37	10.9	0.38	S 235 JR					
	8	6 x 50	3100	3	2.36	21.9	1.04	S 235 JR	по-детайл				
	9	6 x 50	1770	4	2.36	16.7	0.80	S 235 JR	по-детайл				
	10	6 x 50	2480	1	2.36	5.8	0.28	S 235 JR	по-детайл				
	11	6 x 50	4140	5	2.36	48.7	2.32	S 235 JR	по-детайл				
HILTI HIT RE 500-V3 c HIT-V(8.8) M20x180													
HILTI HIT RE 500-V3 c HIT-V(8.8) M20x300													
total=											307 kg	10.2 m2	

- ЗАБЕЛЕЖКИ:**
- Всички размери са в [mm]
 - Материали за стоманената конструкция:
 - Нелегирани качествени конструкционни стомани според класификацията в БДС EN 10020, в съответствие с EN 10027-1:
 - Конструкционна стомана за горещовалцувани плоски продукти – клас S235JR по БДС EN 10025-2;
 - Конструкционна стомана за горещовалцувани профили (с изключение на куи профили) – клас S235JR по БДС EN 10025-2;
 - Конструкционна стомана за студеноформувани куи профили – клас S235JR по БДС EN 10219-1;
 - Продукти от конструкционна стомана, в съответствие с БДС EN 10079:
 - Горещовалцувани I-профили – по БДС EN 10034;
 - Горещовалцувани U-профили – по DIN1026-1, съответстващи на БДС EN 10279;
 - Студеноформувани куи профили – по БДС EN 10219-2, одностенно с БДС EN 10219-1;
 - Горещовалцувани ъглови профили (L-профили) по БДС EN 10056-1, съответстващи на БДС EN 10056-2;
 - Горещовалцувани стоманени листовете – съответстващи на БДС EN 10029;
 - Рифелова ламарина – съответстваща на DIN 59220;
 - ЛТ ламарина 55.1
 - Заваръчни материали:
 - Обмазани електроди за ръчно електродръвово заваряване Е 46 по БДС EN ISO 2560;
 - Всички неужазани заварки са с катет k_z=6mm;
 - Всички заваръчни шевове да бъдат непрекъснати, освен ако не е упоменато друго;
 - Всички контактни зони между елементите да бъдат заварени, освен ако не е указано друго по чертежите;
 - Заваряване в студенодеформираните зони на куиите профили следва да се изпълнява само след нормализирането им;
 - Всички заварки се показват на визуален контрол съгласно БДС EN ISO 17637, а заварките на пълен пробав да се подложат 100% на физичен контрол чрез ултразвук съгласно БДС EN ISO 17640. Критерии за приемане на заваръчни шевове – съгласно БДС EN ISO 5817. При наличие на дефекти да се извърши допълнителен контрол за установяване на характера и размерите му и да се вземат мерки за отстраняването му;
 - Анкерните шпилки по каталог на HILTI да се монтират като се спазва стриктно технологията на производителя;
 - Антикорозионна защита на стоманените елементи – съгласно спецификацията на Възложителя;
 - Изготвянето, транспортът и монтажът на конструкцията да се извърши съгласно стандарта БДС EN 1090 за изпълнение на стоманени конструкции, включително националното му приложение, както и съгласно ЗЗБ/Г.



поз.5-26p



СЪГЛАСУВАЛ:		
Специалност	Име	Подпис
Архитектура	арх. Ст.Димитров	
Електро	инж. Л.Тодоров	
ПБЗ	инж. В.Симов	
ПБ, ПУСО	инж. Р.Митрова	

"МИНПРОЕКТ" ЕАД				Възложител: "Мини Марица-изток" ЕАД			
Длъжност				Обект: "Мини Марица-изток" ЕАД			
Ръководител	Име	Подпис	Дата	Подобект:	Инвентарен номер		
направление	инж.Ал.Пандезов			Цялостен ремонт на покрива на ниско тяло, включително и Зала за отход на Административна сграда	18-491-01-STR-D-008_0		
Главен проектант	инж.Ив.Арсениев			МММ и изграждане на козирка на западна фасада	Фаза	Шифър	Мащаб
Ръководител	инж.В.Василев			Чертеж:	РП	491	1:10
отдел	инж.А.Карабашева			Вертикална стълба -3	Лист: 8	Всичко листа: 8	
Проектант	инж.А.Карабашева				Част:Конструктивна		
Начертан	инж.А.Карабашева						