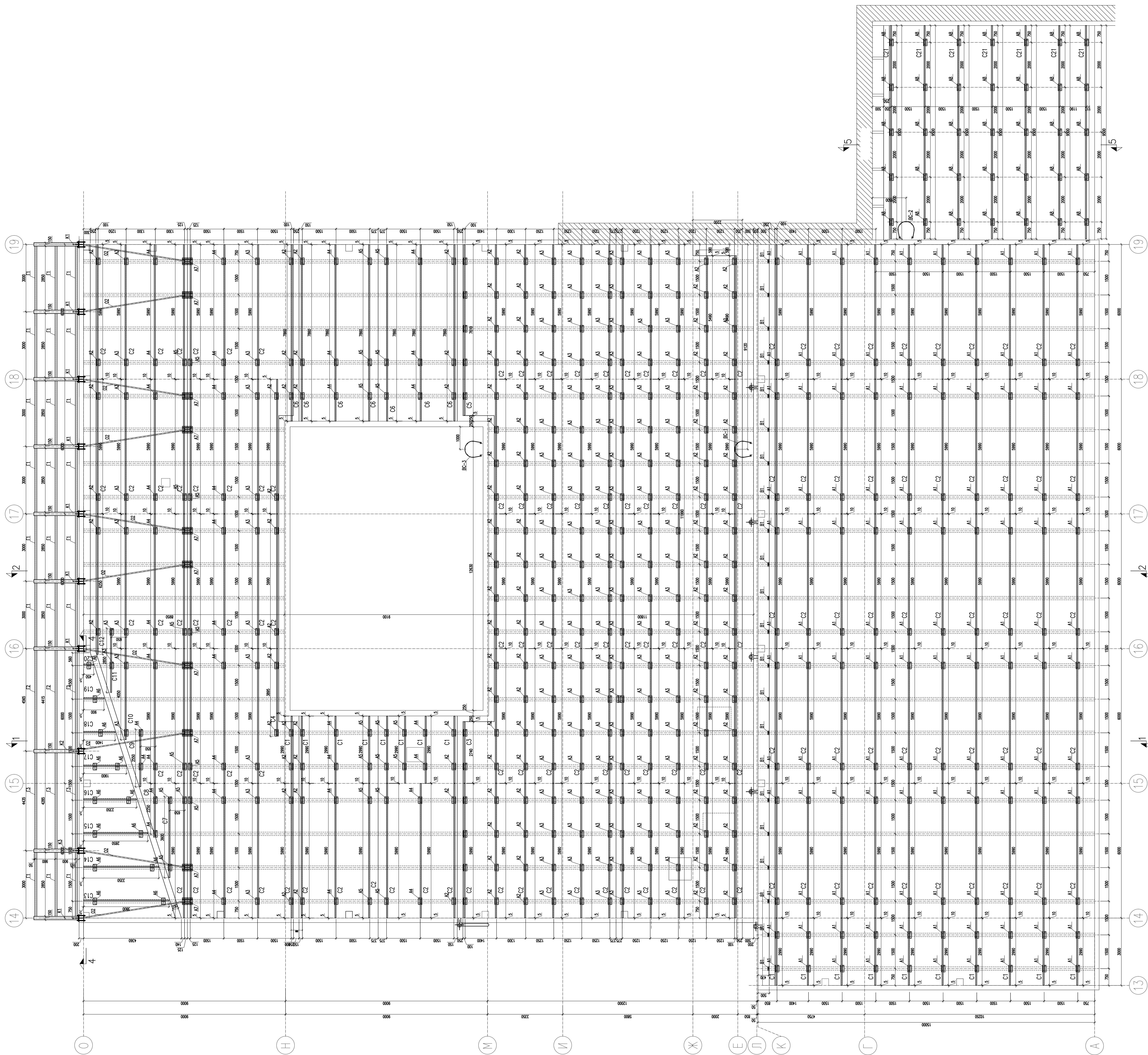
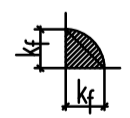


## План на стоманената конструкция на покрива





ЗАБЕЛЕЖКИ

2. Велики размери са в [mm];
2. Материали за стоманената конструкция;
- 2.1. Невзвонени канелени стоманени стомани спорове класификацията в БДС EN 10020, в зависимост от класа EN 10027-1;
- 2.2. Стоманени стомани за корозионоустойчиви влажни продукти – клас S235SR по БДС EN 10025-2;
- 2.3. – Конструктивна стомана за корозионоустойчиви продукти (с изключение на кули пропилу) – клас S235SR по БДС EN 10025-2;
- 2.4. – Конструктивна стомана за спускоустройствени кули пропилу – клас S235SR по БДС EN 10025-1;
- 2.2. Прогрети от конструктивна стомана, в съответствие с БДС EN 10078;
- 2.3. Горещоцифлуи – пропилу – по БДС EN 10034;
- 2.4. Горещоцифлуи – Л-пропилу – по EN 10058-1, съответствие на БДС EN 10078;
- 2.5. Спускоустройствени кули пропилу – по БДС EN 10039;
- 2.6. Горещоцифлуи – Л-пропилу – по БДС EN 10056-1, съответствие на БДС EN 10078-1;
- 2.7. Горещоцифлуи – стоманени листове – съответствие на БДС EN 10028;
- 2.8. Ригелови ламини – стоманени листове – по DIN 5920;
- 2.9. Ламини 65.1.
3. Изпълнение на работата
- 3.1. Използване електрода за ръчно електроварово заваряване Е 46 по БДС EN ISO 2560;
- 3.2. Всички изчисления задръжки са в класа  $k=100\text{mm}$ ;
- 3.3. Задръжки задръжки щебета да са изчислени съгласно БДС EN 1992-1-1, задръжки на бетон задръжки задръжки щебета – съгласно БДС EN ISO 5887. При изчисления задръжки задръжки щебета да са изчислени съгласно контрол за устойчивост на държателя и размерите му и да се вземат мерки за опазване на работата;
- 3.4. Адекватните шипови по капотите на НЛП да се монтират като се създава стрелба на бетонните на производството;
- 3.5. Вземат се предвид задръжки задръжки щебета – съгласно БДС EN 1992-1-1, задръжки на бетон задръжки задръжки щебета – съгласно БДС EN ISO 5887. При изчисления задръжки задръжки щебета да са изчислени съгласно контрол за устойчивост на държателя и размерите му и да се вземат мерки за опазване на работата;
- 3.6. Използване транспорт и монтаж на конструкцията да се извършва съгласно БДС EN 1090 за изпълнение на стоманени конструкции, включително националното му приложение, като и съгласно 33657.



-8-  
xxxxxxx монтажна заварка с катет 8mm

 <b>"МИНПРОЕКТ" ЕАД</b>				 <b>СЪГЛАСУВАЊЕ:</b>		
				Специјалност:	Име	Подпис:
				Архитектура:	Ст. Димитров	
				Електро:	П. Тодоров	
				ПБЗ	инк. В. Симов	
				ПБ, ПУСО	инк. Р. Митрова	
<b>"МИНПРОЕКТ" ЕАД</b>				Възложител: "Мини Марица-изток" ЕАД		
				Обект: "Мини Марица-изток" ЕАД		
Дължина:	Име	Подпис:	Дата	Инвентарен номер		
Разработчик:	инк. Ал. Павлов		02.2016г.	16-491-01-STRD-001_0		
Гласник:	инк. В. Василев			Фаза Шифър Машо		
Разработчик:	инк. В. Асенов			РП 491 1.50		
Проектант:	инк. А. Карабасова			Лист: 1 Вносно лист		
Начерал	инк. А. Карабасова			Част: Конструктивна		