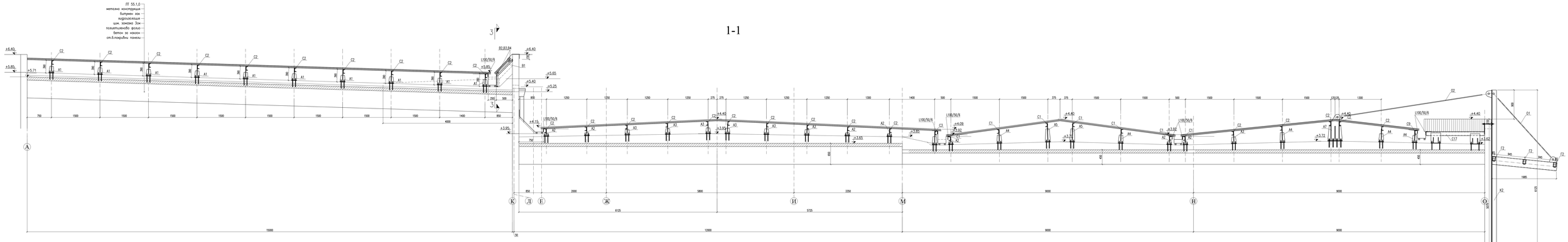
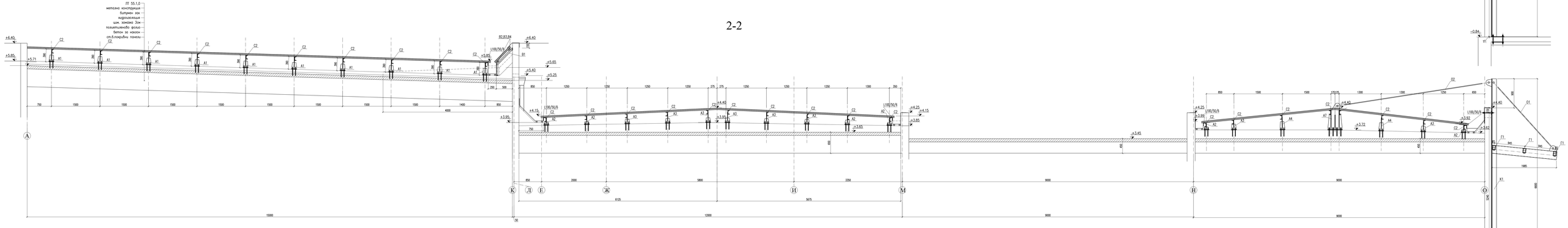




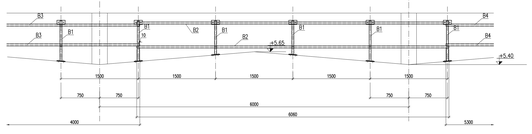
3 А Б Е Л Е Ж К И :

1. Всички размери са в [mm].
2. Материали за стоманените конструкции
2.1. Напречната носеща конструкция стоманена според класификацията В БДС EN 10025; В съответствие с EN 10027-1:
- Конструкционна стоманена за горещекатодени плоски продукти – клас S235JR по БДС EN 10025-2;
- Конструкционна стоманена за горещекатодени профили (с изключение на кухи профили) – клас S235JR по БДС EN 10025-2;
- Конструкционна стоманена за студеноформирани кухи профили – клас S235JR по БДС EN 10219-1;
2.2. Профили от конструкционна стомана В съответствие с БДС EN 10079:
- Горещекатодени I-профили – по БДС EN 10024;
- Горещекатодени U-профили – по DIN1026-1, съответстващ на БДС EN 10279;
- Студеноформирани кухи профили – по БДС EN 10219-2, съответстващ с БДС EN 10219-1;
- Горещекатодени колоб профили (L-профили) по БДС EN 10056-1, съответстващ на БДС EN 10056-2;
- Горещекатодени стоманени листове – съответстващи на БДС EN 10029;
- Радиални анкери – съответстващи на DIN 10025;
- ПТ конструкция 55.1
3. Заварени материали:
- Обвитото електроди за ръчно електродъгово заваряване Е 46 по БДС EN ISO 2560;
4. Всички нередовни заварки са с катет 4мм;
5. Всички заварени шевове да бъдат непрекъснати, освен ако не е указано друго;
6. Всички контактни зони между елементите да бъдат заварени, освен ако не е указано друго по чертежите;
7. Всички елементи на напречноармираните зони на всички профили спадат до от сплошно слаб спад, перпендикулярен на
8. Всички заварки за подвързване на бордюри контури съгласно БДС EN ISO 1461, а заварките на тези профили да се подготвят ЗЕВС на долните контури чрез отгреди съгласно БДС EN ISO 1461. Критерии за приемане на заварени шевове – съгласно БДС EN ISO 5817. При наличие на дефекти да се обхрани допълнителен контрол за отстраняване на причината и размерите на и да се бъдат мерки за отстраняване на.
9.Анкерните шпилки по колоната на НЕА 3 да се монтират като се спазва спецификацията технологията на производителя.
10. Антикорозионна защита на стоманените елементи – съгласно спецификациите на производителя.
11. Изчертаваните, произлизащите и монтажните на конструкциите да се изпълнят съгласно стандарта БДС EN 1090 на готовите на стоманени конструкции. Допустимото медоразлитие на производство, както и съгласно ЗЕВС.

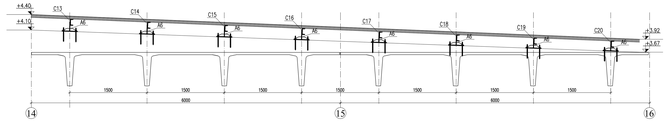
заварка заварка с катет 3mm

заварка монтажна заварка с катет 3mm

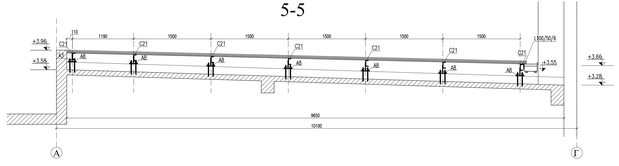
3-3
(частичен)



4-4



5-5



СЪГЛАСУВАЛ:		
Специалност	Име	Подпис
Архитектурна част	гл.арх. Ст.Димитров	
Електро	инж. Л.Тодоров	
ВиК	инж. Ф.Симов	
ПБЗ	инж. Ф.Симов	
ГВ, ПУСО	инж. Р.Найденов	

"МИНПРОЕКТ" ЕАД			Възложител: "Мини Марица-изток" ЕАД		
			Обект: "Мини Марица-изток" ЕАД		
Длъжност	Име	Подпис	Дата	Подобект:	Инвестиционен номер
Ръководител на проектантския екип	инж.Ал.Лещарски			Ремонт на покрива на носос тяло, мазанини и бара за стан на Адміністративна сграда	18-401-0-5780-D-002_0
Ръководител на проектантски екип	инж.Ив.Арсенов				Фаза: Шифър: Мащаб:
Проектант	инж.В.Василева			Чертеж: Разрез на покривната конструкция	РП 401 1:25
Проектант	инж.А.Карабашев				Лист: 2 Общо листа: 8
Проектант	инж.А.Карабашев				Част:Конструктивна