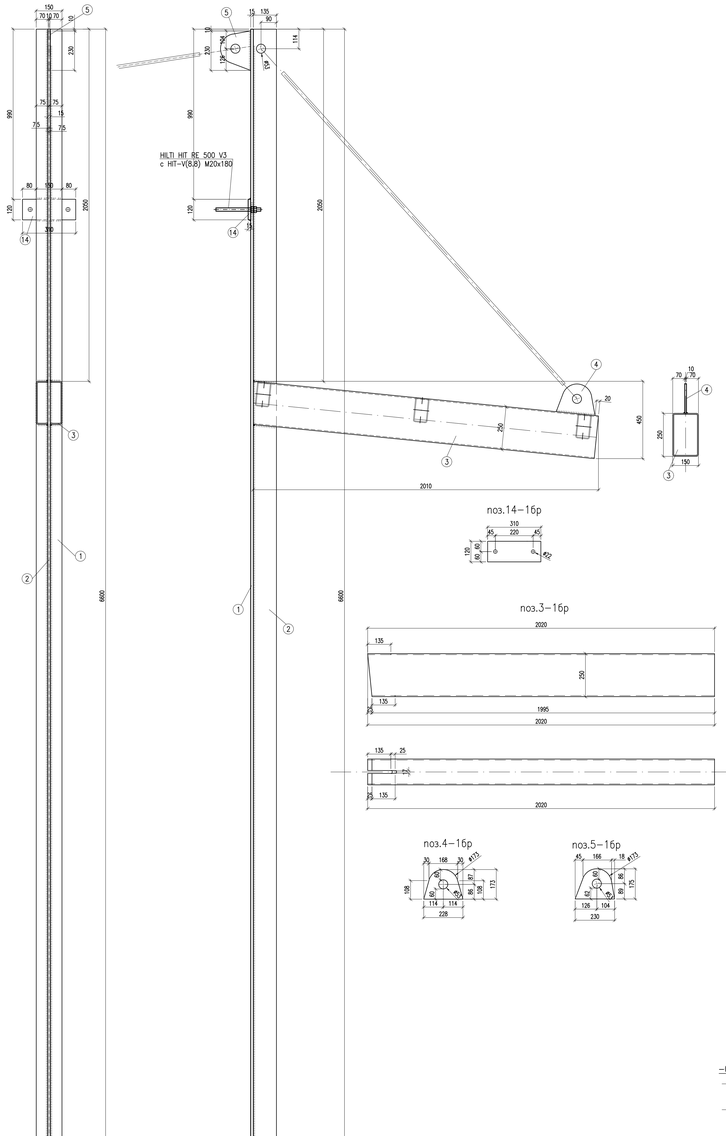
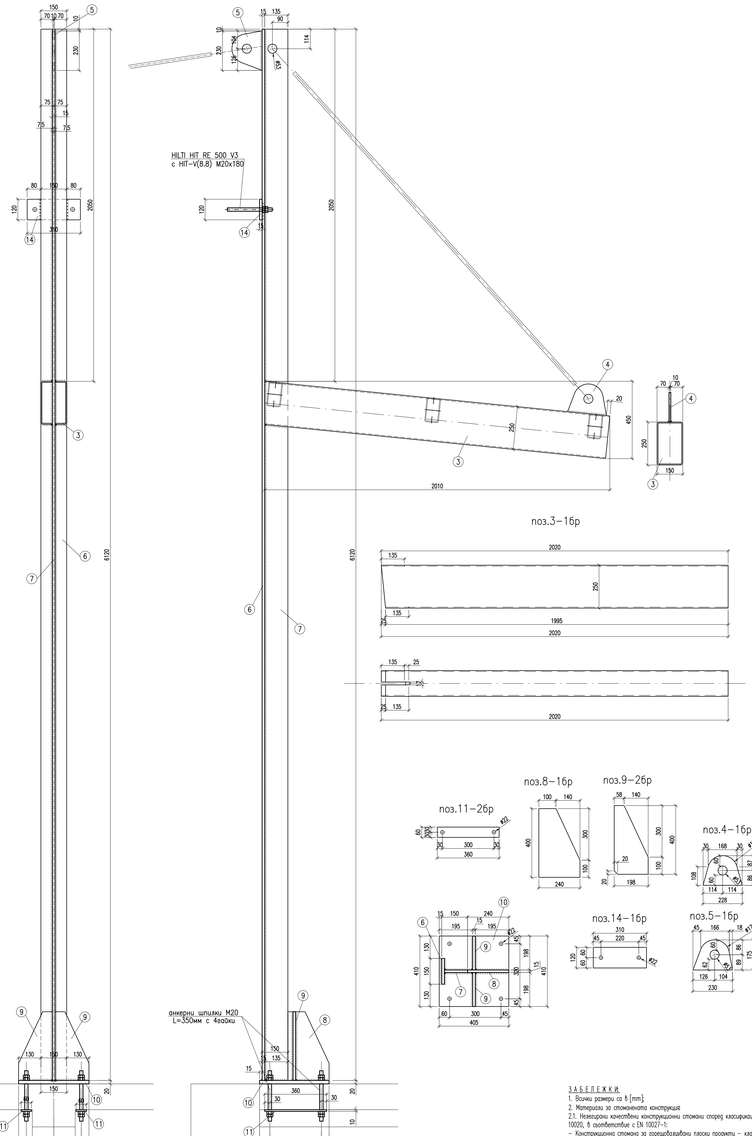
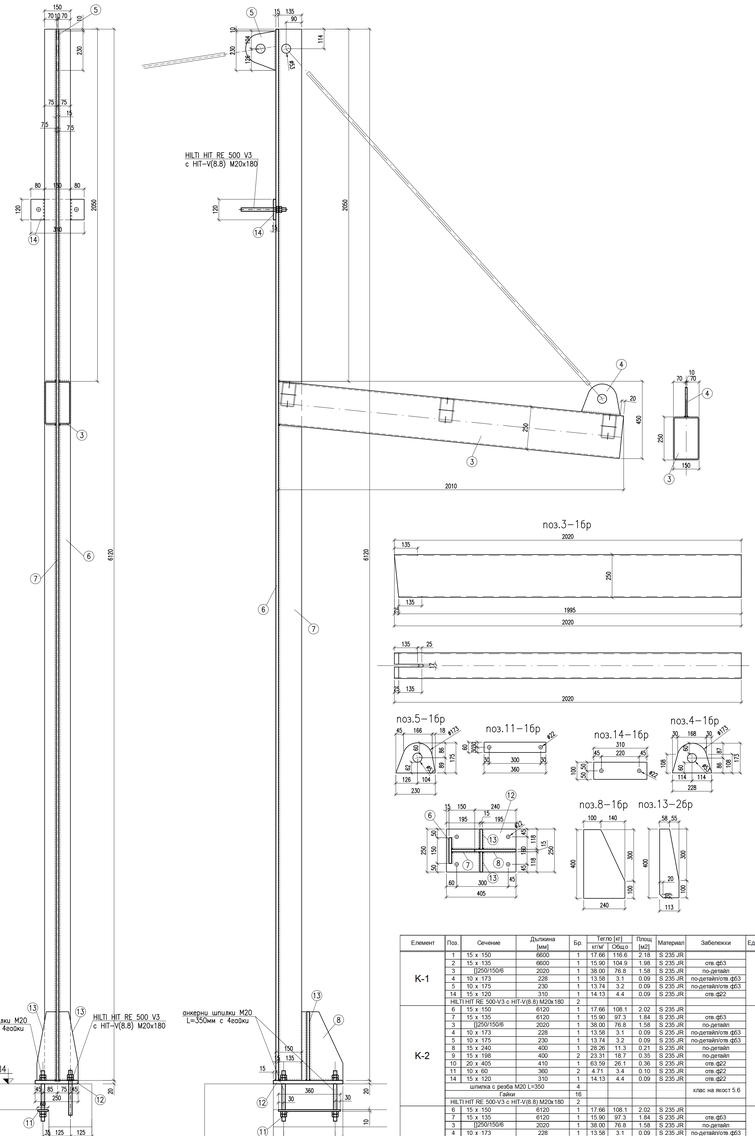
К1–8бр



К2–16р



К3–16р



Вжъта 01–10бр

За 1бр вжъе:
- стоманено пощиповано вжъе 6х19+FC–14мм–4000мм–1бр
- обтегач уш–уш 2,75т, IN 1480, mun 00–1бр
- кауш (ешия) mun RO изработен в съответствие с IN 6899B от пощиповано стоманено за стоманено вжъе 14мм–4бр
- скоба за вжъе 14мм електропощиповано DIN 741, mun BRD–12бр

За 10бр вжъета:
- стоманено пощиповано вжъе 6х19+FC–14мм–40м
- обтегач уш–уш 2,75т, IN 1480, mun 00–10бр
- кауш (ешия) mun RO изработен в съответствие с IN 6899B от пощиповано стоманено за стоманено вжъе 14мм–40бр
- скоба за вжъе 14мм електропощиповано DIN 741, mun BRD–120бр

Вжъта 02–10бр

За 1бр вжъе:
- стоманено пощиповано вжъе 6х19+FC–14мм–6000мм–1бр
- обтегач уш–уш 2,75т, IN 1480, mun 00–1бр
- кауш (ешия) mun RO изработен в съответствие с IN 6899B от пощиповано стоманено за стоманено вжъе 14мм–4бр
- скоба за вжъе 14мм електропощиповано DIN 741, mun BRD–12бр

За 10бр вжъета:
- стоманено пощиповано вжъе 6х19+FC–14мм–60м
- обтегач уш–уш 2,75т, IN 1480, mun 00–10бр
- кауш (ешия) mun RO изработен в съответствие с IN 6899B от пощиповано стоманено за стоманено вжъе 14мм–40бр
- скоба за вжъе 14мм електропощиповано DIN 741, mun BRD–120бр

З А Б Е Л Е Ж К И

1. Всички размери са в [mm].
2. Материали за стоманената конструкция
2.1. Неелементни конструктивни стоманени профили според класифицирането в БДС EN 10020, в съответствие с EN 10027-1:
– Конструктивна стомана за горещовалцувани плоски продукти – клас S235JR по БДС EN 10025–2;
– Конструктивна стомана за горещовалцувани профили (с изключение на кух профил) – клас S235JR по БДС EN 10025–2;
– Конструктивна стомана за студеноформовани кух профили – клас S235JR по БДС EN 10219–1;
2.2. Продукти от конструктивна стомана, в съответствие с БДС EN 10079:
– Горещовалцувани I–профили – по БДС EN 10024;
– Горещовалцувани U–профили – по DIN10026–1, съответстващ на БДС EN 10279
– Студеноформовани кух профил – по БДС EN 10219–2, съответстващ с БДС EN 10219–1;
– Горещовалцувани кухи профил (L–профил) по БДС EN 10056–1, съответстващ на БДС EN 10056–2.
– Горещовалцувани стоманени листове – съответстващи на БДС EN 10029;
– Ръчковка заварена – съответстващи на DIN 59220;
– Ш. заварена 55.1
3. Заварени материали:
– Обвивани електроди за ръчно електродъгово заваряване Е 46 по БДС EN ISO 2560;
4. Всички неуредни заварки са с катет 4,0 [mm];
5. Всички заварачни шевове да бъдат непрекъснати, освен ако не е упомената друга.
6. Всички контактни зони между елементите да бъдат заварени, освен ако не е указано друго на чертежите.
7. Заварените в студеноформованите зони на кухите профили следва да се изпълняват само след нормализиращото им.
8. Всички заварки се подлагат на външен контрол съгласно БДС EN ISO 17637, а заварките на пълен проглъ да се подлагат 100% на външен контрол чрез ултразвук съгласно БДС EN ISO 17640. Критерии за приемане на заварени шевове – съгласно БДС EN ISO 5817. При нужда не трудете да се избират допълнителен контрол за установяване на качеството и размерите ми и да се бъжата мерки за отстраняването ми.
9.Анкерните шпилки по каталог на HILTI да се монтират като се спазва стриктно технологията на производителя.
10. Антикорозионна защита на стоманените елементи – съгласно спецификацията на Възложителя.
11. Изпълнителят, транспортиращ и монтиращ на конструкцията да се избира съгласно стандарта БДС EN 1090 за изпълнение на стоманени конструкции, включително националното му приложение, както и съгласно ЗЗБУТ.

– заварка заварка с катет 8mm
– монтажна заварка с катет 8mm

Елемент	Поз	Сечение	Дължина [mm]	Бр.	тегло [кг]		Площ [м2]	Материал	Забележки	Ед.тегло [kg]	Бр.	Общо [kg]	Общо [м2]
					кгм	Общо							
К-1	1	15 x 150	6600	1	17.66	116.6	2.18	S 235 JR		309	8	2472	48.1
	2	15 x 135	6600	1	15.90	104.9	1.98	S 235 JR	отв ф13				
	3	I[250/150/6	2020	1	38.00	76.6	1.58	S 235 JR	по-детайлно				
	4	10 x 173	228	1	13.58	3.1	0.09	S 235 JR	по-детайлно ф13				
	5	10 x 175	230	1	13.74	3.2	0.09	S 235 JR	по-детайлно ф13				
	14	15 x 120	310	1	14.13	4.4	0.09	S 235 JR	отв ф22				
	HILTI HIT RE 500-V3 с HIT-V(8.8) M20x180			2									
К-2	6	15 x 150	6120	1	17.66	108.1	2.02	S 235 JR		353	1	353	6.7
	7	15 x 135	6120	1	15.90	97.3	1.84	S 235 JR	отв ф13				
	3	I[250/150/6	2020	1	38.00	76.6	1.58	S 235 JR	по-детайлно				
	4	10 x 173	228	1	13.58	3.1	0.09	S 235 JR	по-детайлно ф13				
	5	10 x 175	230	1	13.74	3.2	0.09	S 235 JR	по-детайлно ф13				
	8	15 x 240	400	1	28.26	11.3	0.21	S 235 JR	по-детайлно				
	9	15 x 198	400	2	23.31	18.7	0.35	S 235 JR	по-детайлно				
	10	20 x 405	410	1	63.59	26.1	0.36	S 235 JR	отв ф22				
	11	10 x 60	360	2	4.71	3.4	0.10	S 235 JR	отв ф22				
	14	15 x 120	310	1	14.13	4.4	0.09	S 235 JR	отв ф22				
	шпилка с резба M20 L=350			4									
	Гайки			16					клас на якост 5.6				
	HILTI HIT RE 500-V3 с HIT-V(8.8) M20x180			2									
К-3	6	15 x 150	6120	1	17.66	108.1	2.02	S 235 JR		333	1	333	6.4
	7	15 x 135	6120	1	15.90	97.3	1.84	S 235 JR	отв ф13				
	3	I[250/150/6	2020	1	38.00	76.6	1.58	S 235 JR	по-детайлно				
	4	10 x 173	228	1	13.58	3.1	0.09	S 235 JR	по-детайлно ф13				
	5	10 x 175	230	1	13.74	3.2	0.09	S 235 JR	по-детайлно ф13				
	8	15 x 240	400	1	28.26	11.3	0.21	S 235 JR	по-детайлно				
	11	10 x 60	360	2	4.71	1.7	0.05	S 235 JR	отв ф22				
	12	20 x 250	405	1	39.25	15.9	0.23	S 235 JR	отв ф22				
	13	15 x 113	400	2	13.31	10.6	0.21	S 235 JR	по-детайлно				
	14	15 x 120	310	1	14.13	4.4	0.09	S 235 JR	отв ф22				
	шпилка с резба M20 L=350			2					клас на якост 5.6				
	Гайки			8									
	HILTI HIT RE 500-V3 с HIT-V(8.8) M20x180			4									
Закл.част 1	15	x 310	390	1	36.50	14.2	0.26	S 235 JR	отв ф22	15	8	120	2.1
	HILTI HIT RE 500-V3 с HIT-V(8.8) M20x180			4									
Г-1		I[140/80/5	2650	1	16.30	46.5	1.22	S 235 JR	отв ф22	47	21	987	25.6
Г-2		I[140/80/5	4415	1	16.30	72.0	1.89	S 235 JR	отв ф22	72	3	216	5.7
Г-3		I[140/80/5	4285	1	16.30	69.8	1.83	S 235 JR	отв ф22	70	3	210	5.5
											total=	4691 kg	
												100.1 m2	

СЪГЛАСУВАЛ:

Специалност	Име	Подпис
Архитектурен р.	Ст.Димитров	
Електро	инж. Л.Тодоров	
ПБЗ	инж. В.Симеов	
ПБ, ПУСО	инж. Р.Митрова	

"МИНПРОЕКТ" ЕАД			
Длъжност	Име	Подпис	Дата
Ръководител проектантски колектив	инж.Ал.Пандазов		
Главен проектант	инж.Ив.Арсениев		
Ръководител отдел	инж.В.Василев		
Проектант	инж.А.Карабашева		
Началник	инж.А.Карабашева		

02.2019

Възложител: "Мини Марица-изток" ЕАД

Обект: "Мини Марица-изток" ЕАД

Подобект:
Цялостен ремонт на покрива на носещ тип, включително и Зала за отдих на Административна сграда ММИ и изграждане на козирка на западен фасада

Чертеж:
Марки К1, К2, К3, Г1, Г2, Г3

Инвентарен номер	
18-491-01-STR-D-005_0	
Фаза	Щабен вид / Мащаб
РП	491 1:10
Лист: 5	Всичко листа: 8
Част: Конструктивна	