



**ДОГОВОР**

№ МТ 116...../2019 г.

Днес, 11.04...2019 г. в град Раднево, между:

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**, със седалище и адрес на управление град Раднево, област Стара Загора, ул. „Георги Димитров” №13, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, представлявано от Изпълнителния директор – **Андон Петров Андонов**, наричано по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна

Изпълнител и отговорник по отчета на изпълнението на договора от страна на Възложителя е отдел „Логистика и контрол“ на дружеството.

Контрол по изпълнението на договора се изпълнява от отдел „Механооборудване“, управление.

и

**„ТЕХНОКОНТАКТ” АД**, със седалище и адрес на управление: гр. София, ул. „Вихрен” № 10, тел: 082/82 60 57; 0887200797, факс: 082/87 73 87; вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията, с ЕИК: 202255681, ИН по ДДС: BG 202255681; представлявано от **Богомил Любомиров Манчев** – Изпълнителен директор, чрез пълномощника **Орлеан Любомиров Пеев**, редовно упълномощен с Пълномощно № 14088/14.12.2016 г., на нотариус № 536 на НК Нели Лукова, наричан за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**,

на основание Решение №МТ-04-550/25.02.2019 г. на ИД и Протокол № 05-2019/22.02.2019г. на СД на ММИ ЕАД за класиране на участниците и определяне на изпълнител на обществена поръчка с предмет: „Доставка на зъбни колела за ТМО и ГТЛ“ – реф. № 28/2018, в частта за Обособена позиция №1 - Доставка на зъбни колела с модул m от 2.5 до 10 включително се сключи настоящият Договор за следното:

**1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА**

1.1. Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да извърши доставка на зъбни колела с модул m от 2.5 до 10 включително, наричани за краткост в Договора „стока” или „изделия”, подробно описани по вид, технически характеристики, количество и цена в договора и неговите приложения, които Изпълнителят доставя и продава, а Възложителят получава и заплаща.

1.2. Количествата посочени в приложенията на договора са ориентировъчни, като Възложителят не е длъжен да заяви и получи цялото количество по предмета на поръчката и не носи отговорност за това, както и може да променя количествата на изделията в рамките на общата стойност на договора.

1.3. Необходимите количества изделия ще се посочват във всяка конкретна заявка на Възложителя.

**2. ЦЕНА, РЕД И СРОКОВЕ ЗА ПЛАЩАНЕ**

2.1. Общата стойност на договора е в размер на **910 960,00** (деветстотин и десет хиляди деветстотин и шестдесет) лева без ДДС.

*Количеството и единичните цени на изделията, предмет на поръчката, са описани в Приложение № 2 – ценово предложение на изпълнителя.*



6260 Раднево, ул. „Георги Димитров” № 13

Тел. : 0417 / 8 33 05; факс 0417 / 8 26 05

<http://www.marica-iztok.com> e-mail: [mmi-ead@marica-iztok.com](mailto:mmi-ead@marica-iztok.com)



2.2. Всички цени по настоящия договор се разбират при условие на доставка DDP по Инкотермс 2010 в мястото на изпълнение посочено в договора.

2.3. Заплащането се извършва въз основа на предоставена фактура-оригинал от страна на Изпълнителя и следните документи:

- Сертификат за качество;
- Сертификат за произход, в случай, че са с произход извън България;
- Сертификат за качество на вложените материали;

Когато конструктивната документация изисква, за материала на заготовките се представя и сертификат:

- термограма за термична обработка;
- химичен анализ;
- механична характеристика за Re, Rm, A5 и HB след термообработката;
- УЗК по SEP 1921 клас C/c

2.4. Дължимата от Възложителя сума се заплаща по банков път след извършване на доставката и само в случай, че доставката е пълна и комплектна и включва всички заявени изделия, включени в съответната заявка по договора. Плащането се извършва в срок до 30 дни от датата на пълното доставяне на всички елементи по заявката.

При доставка, несъответстваща по количество на изготвените и подадени към изпълнителя заявки, на фирмата изпълнител се заплаща след доставка на цялото заявено количество.

2.5. Плащането се извършва в български левове, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

BIC: UNCRBGSF

IBAN: BG 65 UNCR 7000 1522 6194 43

БАНКА: УниКредит Булбанк

2.6. Изпълнителят е длъжен да уведомява писмено Възложителя за всички последващи промени по т. 2.5 в срок от 3 дни, считано от момента на промяната. В случай че Изпълнителят не уведоми Възложителя в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени. Изпълнителят уведомява писмено Възложителя, като представя писмо, подписано от представляващия или от упълномощено лице, в което посочва новата банкова сметка. Писмото трябва да бъде с нотариална заверка на подписа/ите на лицето/ата.

2.7. Договорената цена е окончателна и не подлежи на актуализация за срока на настоящия договор и включва в себе си всички разходи на Изпълнителя по изпълнението на поръчката.

### **3. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ**

3.1. Договорът влиза в сила от датата на подписването му.

3.2. Срок за изпълнение на договора – до 24 (двадесет и четири) месеца от датата на подписване на договора.

Начин на изпълнение: по заявка, съгласно спецификации, изготвени от Възложителя

Доставките ще се извършват при необходимост, на базата на отделни заявки, съгласно спецификации, изготвяни и подавани по факс или с писмо до Изпълнителя от страна на Възложителя – отдел „Логистика и контрол”.

Срок за изпълнение на всяка отделна заявка:

- за позиции с № -ра 11,31,62,73 и 77 - до 5 /пет/ месеца от получаването ѝ от Изпълнителя
- за позиции с № -ра 9,10,21,26,66,70,71,72 и 78 - до 4 /четири/ месеца от получаването ѝ от Изпълнителя
- за всички останали позиции – до 3 /три/ месеца от получаването ѝ.





3.3. Мястото на изпълнение на доставките по предмета на Договора е складова база на Възложителя в град Раднево, ул. Заводска № 26 - отдел „Логистика и контрол“.

3.4. Изпълнителят уведомява писмено Възложителя преди доставката не по-късно от 3 /три/ дни преди очакваната ѝ дата.

3.5. В случай на очаквани отклонения от датата на доставка Изпълнителят трябва да уведоми своевременно Възложителя. Уведомяването се извършва писмено и следва да бъде направено най-малко 3 дни преди договорената дата на доставка. Уведомяването не освобождава Изпълнителя от отговорност за забавено изпълнение.

## **ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ**

### **4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:**

4.1. Да изисква от Изпълнителя да изпълнява в срок и без отклонения съответните дейности съгласно Техническата спецификация на обществената поръчка (Приложение №1 към настоящия договор).

4.2. Да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, стадии на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на Изпълнителя.

4.3. Да прави /предявява/ рекламации при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с техническата спецификация и с техническото предложение на Изпълнителя.

### **5. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:**

5.1. Да заплати на Изпълнителя възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

5.2. Възложителят се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от Изпълнителя информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от Изпълнителя като такава в представената от него оферта.

### **6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:**

6.1. Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

6.2. Да иска от Възложителя необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

### **7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:**

7.1. Да изпълни поръчката качествено в съответствие с предложеното в офертата му, включително техническото предложение - Приложение №3, което е неразделна част от настоящия договор.

7.2. Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор.

7.3. Да спазва условията за достъп на външни лица за извършване на конкретно възложена задача в „МиниМарица-изток” ЕАД, които са публикувани на интернет сайта на Възложителя: <http://www.maricaiztok.com/cms/user/files/zapovedpropuskvatelenrejim09102015.pdf> и са валидни за целия срок на изпълнение на договора.

7.4. Да спазва условията за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, публикувани на интернет сайта на възложителя <http://www.marica-iztok.com/cms/user/files/zapovedrd-09->





071ot922017zaosiguriavanenazdravoslovniibezopasniusloviiianatrud.pdf и валидни за целия срок на изпълнение на договора.

## **8. ГАРАНЦИИ И КАЧЕСТВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО**

8.1. Изпълнителят гарантира, че предлаганите изделия са изработени по предоставената от Възложителя конструктивна документация, преминали са всички етапи на заводски контрол на качеството на технологичния цикъл на производството им, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката при нормална употреба, и отговарят на техническата спецификация (Приложение №1 към настоящия договор).

8.2. Рекламации за количествени несъответствия ще се правят в момента на приемане на изделията.

8.3. Гаранционният срок на готовите изделия е **24 /двадесет и четири/ месеца**, считани след датата на подписване на приемо-предавателния протокол и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

8.4. Срокът за отстраняване на констатиран дефект е до **20 /двадесет/ дни** след датата на подписването на протокола за рекламация от Възложителя.

8.5. При рекламация, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка в срок до **30 /тридесет/ календарни дни** след предявяването ѝ, когато дефектът не може да се отстрани.

8.6. Протоколът за рекламация се съставя и подписва в **7-седем дневен срок**, считано от установяването на рекламацията от Възложителя.

8.7. За съставянето на протокола по т. 8.6. Възложителят писмено (по факс или по друг подходящ начин – куриер, писмо с обр. разписка и др.) уведомява Изпълнителя и го поканва да присъства при установяване на рекламацията и съставянето на двустранен протокол.

8.8. В случай, че Изпълнителят не се яви за съставяне на протокола по т.8.6., не го подпише или откаже да участва при съставянето и подписването му, Възложителят едностранно съставя и подписва протокола и той е задължителен за страните по договора.

## **9. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ ЗА ДОСТАВКИТЕ**

9.1. Приемането на извършената доставка по т.1 от предмета на договора се извършва от определени от страна на Възложителя и Изпълнителя длъжностни лица.

9.2. Приемането на доставките по настоящия договор се удостоверява с подписване от лицата по т. 9.1 на двустранен протокол, в който се отбелязват всички отклонения в количествата, констатирани явни недостатъци на стоката и др.

9.3. Маркировка:

-Върху неработната част (челото) на всяко зъбно колело ще бъде нанесена трайна маркировка, съдържаща знак на производителя, № и год. на договора (последните две числа)

-Идентификационен № на всяко зъбно колело

9.4. Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали повреди по време на транспорта при доставката, като е длъжен да възстанови всички възникнали от това щети за своя сметка.

9.5. Разтоварването на стоката е за сметка на Възложителя и негово задължение.

## **10. НЕУСТОЙКИ**

10.1. В случай, че Изпълнителят не успее да изпълни всички или някоя от дейностите в сроковете и/или с качеството, определени в договора, Възложителят, запазвайки правото си за други съдебни претенции по договора, удържа изчислената сума на неустойката от последващо дължимо плащане по Договора.

10.2. При забава или неточно изпълнение Изпълнителят дължи неустойка за периода на забава в размер на законната лихва, изчислена върху стойността на неизпълнението, но не повече от 10%





от стойността на договора. При достигане на максималния размер на неустойката, Възложителят има право едностранно да прекрати договора.

10.3. Когато Изпълнителят е изпълнил задълженията си по договора, а Възложителят е в забава за плащане, Изпълнителят има право на обезщетение в размер на законната лихва от деня на забавата, но не повече от 10% от стойността на договора.

10.4. Първите 15 дни от забавата на Възложителя са ненаказуеми.

10.6. Извън предвидените неустойки Възложителят има право да претендира обезщетение за претърпени вреди и пропуснати ползи, в резултат на неизпълнението или забава в изпълнението.

## **11. НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА**

11.1. Страните по настоящия договор не дължат обезщетение за претърпени вреди и загуби, в случай че последните са причинени от непреодолима сила.

11.1.1. За непреодолима сила се счита определението дадено в §2, т. 27 от ДР на ЗОП.

11.2. В случай че страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава към момента на настъпване на събитието по 11.1.1, тя не може да се позовава на непреодолима сила.

11.3. Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна в срок 7 (седем) дни от настъпването на непреодолимата сила. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

11.4. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

## **12. ИЗМЕНЕНИЕ НА ДОГОВОРА.**

12.1. Страните могат да изменят настоящия договор на основание чл. 116 от ЗОП, а също и в следните хипотези:

12.1.1. В случай, че Изпълнителят докаже по безспорен начин наличие на непредвидено обстоятелство по смисъла на ЗОП, възникнало след сключване на договора и водещо до необходимост от удължаване на срока на действие на същия.

12.1.1.1. Доказателството по предходната точка следва да е писмено и от него по непротиворечив и безспорен начин да става ясен момента на възникването му, както и причината, поради която се налага удължаване на договорения в договора срок.

12.1.1.2. Възложителят има право да откаже удължаване на срока на договора, ако счете, че представеното доказателство е неубедително и не подкрепя нуждата от изменение на договора. В тази връзка Възложителят разполага с правото да обследва достоверността на представения от Изпълнителя документ.

12.1.2. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на Възложителя, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение предмета на договора в уговорените срокове.

12.3. И в двете хипотези (по чл. 12.1.1 и чл. 12.1.2) договора не може да бъде удължаван за повече от 6 (шест) месеца.

12.4. Удължаването на срока на договора става с подписване на допълнително споразумение между страните.

12.5. И в двете хипотези (по чл. 12.1.1 и чл. 12.1.2) Изпълнителят е длъжен да удължи валидността на гаранцията за изпълнение с 30 дни след датата на договореното изменение на срока на договора.

## **13. РЕД И УСЛОВИЯ ЗА ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА**







13.1. Настоящият договор се прекратява:

13.1.1. С изтичане на срока по т.3.2 или с достигане на предвидената в т.2.1 стойност.

13.1.2. По взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;

13.1.3. При виновно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя по договора - с 10-десет дневно писмено предизвестие, отправено от страна на Възложителя;

13.1.4. При констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно писмено уведомление от Възложителя до Изпълнителя;

13.1.5. Едностранно и без предизвестие от страна на Възложителя при условията и по реда на чл. 118 от Закона за обществените поръчки;

13.2. Възложителят може да прекрати изцяло или частично договора без предизвестие, когато Изпълнителят:

13.2.1. забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 15 календарни дни;

13.2.2. не отстрани в разумен срок, определен от Възложителя, констатирани недостатъци;

13.2.3. не изпълни точно някое от задълженията си по договора;

13.2.4. използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му. Прекратяването е последица само при условие, че не са спазени изискванията за замяна или включване на подизпълнител по чл.66, ал.11 от ЗОП.

13.2.5. бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

13.3. Възложителят може да се откаже едностранно от договора и да го прекрати и без да е налице неизпълнение от страна на Изпълнителя, като за целта следва да отправи 7 - седем дневно писмено предизвестие до Изпълнителя. В този случай Възложителят прекратява договора без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.

13.4. При прекратяване на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят има право да задържи останалите плащания до уточняването по размер на всички разходи и щети, които ще претърпи от неизпълнението на договора. В този случай, Възложителят следва да заплати на Изпълнителя договореното възнаграждение след като от предоставената гаранция за изпълнение и дължимите плащания бъдат приспаднати горепосочените разходи, суми и щети.

#### **14. ПОДСЪДНОСТ**

14.1. На основание чл.117, ал.2 от ГПК страните се споразумяват, че в случай на невъзможност за решаване на споровете по пътя на преговорите, същите подлежат на разглеждане от компетентния съд по местоседалището на Възложителя – „Мини Марица- изток” ЕАД.

#### **15. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА**

15.1. Гаранцията за изпълнение на договора е в размер на 45 548,00 лв. -5% от общата стойност.

15.2. Гаранцията за изпълнение е неотменима и безусловна, с възможност да се усвои изцяло или на части, в зависимост от претендираното обезщетение от Възложителя.

15.3. От сумата на гаранцията ще бъдат инкасирани суми за начислени на Изпълнителя санкции и неустойки.

15.4. При всяко инкасиране на суми от гаранцията за изпълнение Възложителят е длъжен да уведоми Изпълнителя, а Изпълнителят – да допълни размера на гаранцията за изпълнение до посочения в договора размер. Допълването се извършва в срок до 14 календарни дни след датата на уведомяване за инкасирането. В противен случай Възложителят има право да развали договора.





15.5. При прекратяване или разваляне на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят инкасира в своя полза гаранцията за изпълнение, като има право да претендира дължимите от Изпълнителя санкции и неустойки по съдебен ред.

15.6. Възложителят има право да инкасира в своя полза цялата сума по гаранцията за изпълнение в случай на пълно или частично неизпълнение по договора.

15.7. Възложителят освобождава гаранцията на Изпълнителя в 30 дневен срок след приключване на изпълнението на задълженията му по Договора, освен в случаите на усвояването ѝ поради неизпълнение.

15.8. Валидността на гаранцията за изпълнение е 30 дни след датата на приключване на задълженията на Изпълнителя по договора.

15.9. В случаите на чл.12, Изпълнителят удължава валидността на гаранцията за изпълнение с 30 дни след датата на приключване на задълженията си по договора.

## **16. ДРУГИ УСЛОВИЯ. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ**

16.1. Изпълнителят се задължава при изпълнение предмета на договора да спазва изискванията на СУК, СУЗБР и СУОС.

16.2. Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 116 от Закона за обществените поръчки.

16.3. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на този договор и разменяни между Възложителя и Изпълнителя, са валидни, когато са изпратени по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадени чрез куриер срещу подпис на приемащата страна.

16.4. Когато някоя от страните е променила адреса си, без да уведоми за новия си адрес другата страна, съобщенията ще се считат за надлежно връчени и когато са изпратени на стария адрес, посочен в договора.

16.5. Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие - ще се отнасят за решаване от компетентния съд в Република България.

16.6. За случаи, неуредени с клаузите на настоящия договор, се прилагат Закона за обществени поръчки, Търговския закон и другите действащи в Република България нормативни актове.

16.7. В случаите когато Изпълнителят е обединение, всички съдружници в него са солидарно отговорни за изпълнение на договорните задължения.

## **17. ЗАЩИТА НА ЛИЧНИ ДАННИ**

17.1. Възложителят обработва лични данни за целите на сключване на настоящия договор от лицата, представляващи Изпълнителя съгласно чл. 40 от ППЗОП. Данните се обработват на законово основание съгласно чл. 112 във връзка с чл. 67, ал. 6 и чл. 58 от ЗОП

17.2. Възложителят обработва лични данни за целите на изпълнение на настоящия договор за физическите лица, изпълняващи предмета на договора на територията на „Мини Марица-изток“ ЕАД. Данните се обработват на законово основание съгласно ЗДАНС и ППЗДАНС и при спазване реда и последователността при подготовка на документи за допускане до работа на външни изпълнители на територията на „Мини Марица-изток“ ЕАД.

17.3. Възложителят по всяко време обработва личните данни по професионален начин, в съответствие с приложимото право и настоящия Договор, като прилага необходимите умения, грижа, старание и подходящо ниво на техническите и организационните стандарти за сигурност на данните.

17.4. Всяко разкриване или предаване на лични данни от някоя от страните по договора на трета страна е допустимо единствено, ако е необходимо за целите на сключване и изпълнение на





настоящия договор, като трябва да е в съответствие с приложимото законодателство, по-специално член 25 и 28 на ОВЗД.

17.5. Когато това се изисква съгласно приложимото законодателство, всяка от страните информира засегнатите субекти на данните относно споделянето на лични данни съгласно настоящия договор.

17.6. Страните своевременно се уведомят и информират взаимно в случай на нарушаване на сигурността на лични данни или при искания на субекти на данни, надзорни органи или други трети страни, при условие, че събитието се отнася до обработването на лични данни и може да породи правно задължение или отговорност или да засегне по друг начин законните интереси на другата страна.

Настоящият Договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра, с еднаква юридическа стойност - по един за всяка от страните.

## Неразделна част от настоящия договор са:

1. Техническата спецификация - приложение № 1 към настоящия договор.
2. Ценово предложение - приложение № 2 към настоящия договор - *копие от офертата*.
3. Техническо предложение за изпълнение на поръчката - приложение № 3 към настоящия договор - *копие от офертата*.

## ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

**АНДОН АНДОНОВ**  
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

Гергана Стоянова  
Главен счетоводител

Емил Колев  
Ръководител на търговията

Антон Иванов  
Ръководител отряда за механично оборудване

Стефан Желев  
старши юрисконсулт

Изготвил:  
Дияна Колева  
експерт търговия

## ИЗПЪЛНИТЕЛ:

**БОГОМИР ЖЕЛЧЕВ**  
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

*Заличено по чл.2 на ЗЗЛД*  
*Орфей Любомиров Пеев*  
*непознаване*







# "МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК" ЕАД



Management  
System  
ISO 9001:2008  
ISO 14001:2004  
OHSAS 18001:2007  
www.tuv.com  
ID: 810942540

## ПРИЛОЖЕНИЕ №1А

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ЗЪБНИ КОЛЕЛА ЗА ТМО И ГТЛ“ - ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №1

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция:  
„Доставка на зъбни коелеа с модул  $m=2,5$  до 10 включително“  
Количество

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
			<b>SRs 2000</b>		
		<b>10LAO-355/315x25/1</b>	<b>Редуктор - зав.№ 517;508;496 рек.І-ви вал</b>		
1	20000003525	02.3000.02652/3	ІІ-ри ритцел вал $m=5; z=16$	Брой	3
2	20000003524	02.4000.01592/3	Зъбно колело $m=5; z=79$ за ІІІ-ти вал	Брой	3
			<b>МЕЖДИНА ЛЕНТА</b>		
		<b>40LAO/1-1295x10r</b>	<b>Редуктор к-т за зав.№ 570;571 межд.лента</b>		
3	20000000632	238.130-2:44/1,8-1	Зъбно колело $m=4,5; z=88$ за ІІІ-ти вал	Брой	1
4	20000000713	238.130-2:50/2,8-5	Кух вал зъбно колело $m=6; z=107$	Брой	1
5	20000000712	238.130-2:45/2,8-1	Ритцел $m=6; z=38$	Брой	1
		<b>14LA1-250x16g/e</b>	<b>Р-р зав.№592;604;620;621- и разт. лента</b>		
6	20000000800	02.3000.12131/3	ІІ-ри ритцел вал $m=5; z=18$	Брой	1
7	20000000780	02.3000.12687/3	ІІІ-ти ритцел вал $m=7; z=18$	Брой	2
			<b>Р-р за ВГБЧ к-т- за всички зав. №-ра</b>		
8	20000000494	9.37.500-200:06/31	ІІІ-ти ритцел вал $m=6; z=35$ -разкуплунг	Брой	5
9	20000014757	9.37.500-200:08/23	Ритцел вал $m=8; z=48$ за ІV-ти вал (монолитен)	Брой	1
10	20000000495	9.37.500-210:00/31	Колело зъбно $m=6; z=195$ ІV-ти вал	Брой	1
11	20000006384	9.37.500-220:00/23	Колело зъбно $m=8; z=171$ V-ти вал	Брой	1
			<b>Редуктор за фунията - реконструкция</b>		
		<b>40LAO/1-1775x16r/12</b>	<b>Задвижващ редуктор за зав.№496;578 лаяв</b>		
12	20000000581	238.178-2:30/3,15-1	Вал зъбно колело (ІІ-ри ритцел вал $m=3,5; z=48$ )	Брой	2
13	20000000582	238.178-2:47/3,15-1PB	Колело зъбно (шевронно $m=3,5; z=150$ за ІІІ-ти вал )	Брой	1
			<b>Роторен редуктор за зав.№496-578 - оригинал</b>		
14	20000000511	530.230.415:045	Зъбна муфа $m=5; z=43$ за ІІ-ри вал пом.задв.	Брой	1
15	20000000512	530.230.415:046	Зъбно колело $m=5; z=83$ - І-ви вал пом.задв.	Брой	1
16	20000000520	530.230.415:043	ІІ-ри ритцел вал $m=10; z=24$ - за зав.№ 592	Брой	5
17	20000000517	530.230.421:000	Зъбно колело $m=6; z=128$ за ІІ-ри вал	Брой	1
18	20000000519	530.230.415:053	Зъбно колело $m=6; z=54$ за ІІ-ри вал	Брой	1
19	20000000689	530.230.415:052	Зъбно колело $m=6; z=54$ за ІІ-ри вал	Брой	1
20	20000000694	530.230.415:055	Зъбно колело $m=6; z=54$ за ІІ-ри вал	Брой	1
21	20000000521	530.230.419:000	Зъбно колело $m=10; z=131$ за ІІІ-ти вал-за зав.№592;604;620;621	Брой	5
22	20000000668	530.230.415:047	Зъбно колело $m=6; z=44$ за І-ви вал	Брой	6
23	20000003463	530.231.213:006	Зъбно колело $m=6; z=138$ за ІІ-ри вал	Брой	1

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
			<b>Роторен редуктор - реконструкция</b>		
24	20000000684	530.230.505:043/1	II-ри ритцел вал $m=10; z=24$	Брой	16
25	20000000763	530.230.505:048/3K	Зъбно колело шевронно $m=6 z=48$ b30 I вал	Брой	23
26	20000000762	530.230.505:007/3K	Колело зъбно шевронно $m=6 z=114$ b30 II вал	Брой	4
		<b>40LAO/1-1590x20r</b>	<b>Редуктор - за зав.№496;508;517;538;539</b>		
27	20000000587	238.159-2:29/2,8-1	II-ри вал зъбно колело $z=37; m=5,5$	Брой	3
28	20000000588	238.159-2:44/2,8-1	Зъбно колело за III-ти вал $m=5,5; z=105$	Брой	1
		<b>40LAO/1-1775x12,5</b>	<b>Задвижващ редуктор - за зав.№ 570;572</b>		
29	20000000695	238.178-2:47/2,5	Зъбно колело $m=3,5; z=142$ за III-ти вал	Брой	1
30	20000000583	238.178-2:45/3,15-1	III-ти ритцел вал $m=5; z=47$ /също за рот.л	Брой	1
31	20000000584	238.178-2:50/3,15-5PB	Кух вал зъбно колело $m=5; z=147$	Брой	1
			<b>Редуктор 14LA 315 (i=16/14) 621, Pc1300, Bs2000</b>		
32	20000012182	02.3000.12211/3	II при ритцел вал $m=6 Z=19$	Брой	1
		<b>10MHO 224/315x250</b>	<b>Редуктор въртене разт. стрела 496-578</b>		
33	20000001818	02.8700-03663/3	III ритцел вал $m=6; z=14$	Брой	1
			<b>Монтажен кран</b>		
34	20000000470	530.614.748:021	Ритцел $m=8; z=18$	Брой	1
			<b>SRs 1200</b>		
			<b>Редуктор за хода тип As6300</b>		
35	20000002208	594.423:13	III-ти ритцел вал $m=7 z=27$	Брой	1
36	20000002207	594.423-03	Зъбно колело за III-ти вал $m=5 z=93$	Брой	1
37	20000002210	594.423:14	IV-ти ритцел вал $m=10 z=26$	Брой	1
38	20000002209	594.423-04	Зъбно колело за IV-ти вал $m=7 z=84$	Брой	1
39	20000002211	594.423-05	Зъбно колело за V-ти вал $m=10 z=71$	Брой	4
			<b>Редуктор за хода оригинал</b>		
40	20000000882	La 057.3417:10AK1	Пиньон $m=9; z=15$ -правозъба	Брой	1
41	20000000883	La 057.3417:11BK1	Корона $m=9; z=58$ -правозъба	Брой	1
42	20000006494	057.3408-04A	Зъбно колело $m=6; z=112$ за III-ти вал	Брой	1
			<b>Редуктор за управление</b>		
43	20000000908	La 057.3420:10	II-ри ритцел вал $m=7; z=20$	Брой	1
44	20000000910	La 057.3420:11	III-ти ритцел вал $m=10; z=19$	Брой	1
			<b>A - Роторен редуктор - оригинал</b>		
45	20000001004	057.8542:33,36	Блок превключващ $m=7; z=46$ за I-ви вал	Брой	2
46	20000001019	057.8542:39	III-ти ритцел вал $m=8; z=27$	Брой	2
			<b>Б- Роторен редуктор - реконструкция</b>		
47	20000001005	057.8542PB1:36K	Шевронно зъбно колело $m=7; z=53$ I-ви вал	Брой	1
48	20000001020	057.8542PB1:39	III-ти ритцел вал $m=8; z=27$	Брой	1
			<b>Междинна лента и задвижване</b>		
49	20000001138	057.1400-03Ba	Зъбно колело $m=8; z=91$ за III-ти вал	Брой	1
			<b>Разтоварна лента и задвижване</b>		
50	20000001159	057.1508:10C	II-ри ритцел вал $m=7; z=23$	Брой	1
51	20000001161	057.1502-03AD	Зъбно колело $m=7; z=116$ за III-ти вал д.н.	Брой	1
52	20000014760	ДЗ 057.1508:10C	Вал зъбно колело $m=7 z=30$	Брой	1
53	20000014761	ДЗ 057.1502-03AD	Колело зъбно дясно $m=7, z=108$	Брой	1
		057.1509:1-10	<b>Редуктор разтоварна лента -дясно изп.</b>		
54	20000001162	057.1503-03AL	Зъбно колело $m=7; z=116$ за III-ти вал л.н.	Брой	1
		53.583.301-78st	<b>Редуктор-въртене разтоварен бункер</b>		

№	SAP №	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество
55	20000001271	53.583.301-78:4A	Червячен вал m=7	Брой	2
56	20000001272	53.583.301-78.01:1	Червячен венец m=7;z=53	Брой	1
			<b>ERs 710</b>		
			<b>Въртене на чинията</b>		
57	20000000264	260.427-02100-008	Ритцел m= 8 z=25 изходящ вал р-р гор.	Брой	1
			<b>Редуктор ВГБЧ-горна част</b>		
58	20000000772	02.3000.02515/3	Ритцел вал m=4 z=16	Брой	8
			<b>Главно задвижване</b>		
59	20000000293	260.134-12600-011	Зъбно колело m=6 z=15 пом.зав.	Брой	1
60	20000002130	260134-12601	Зъбно колело m=6 z=65 пом.зав.	Брой	1
61	20000000383	260134-12500	Зъбно колело m=6 z=142 главно задвижване	Брой	2
62	200000006365	260134-12101	Зъбно колело m=10 z=129 гл. задвижване	Брой	1
			<b>Редуктор за натягане кофова верига</b>		
63	20000002109	260146-40100-007	Червячно колело m=9 z=24 Ф242	Брой	2
			<b>SRs 470</b>		
		<b>40 LA 1-1295x14</b>	<b>Роторна лента</b>		
64	20000013462	238.130-2:34/2,24-1	Ритцел 2-ри вал z=42 m=4,5	Брой	1
		<b>40 LA 1-1030x12,5</b>	<b>Разтоварна лента</b>		
65	20000011114	238.103-2:45/3,15-1	Ритцел m=5 z=33 III-ри вал	Брой	1
			<b>As 6300</b>		
			<b>Редуктор за управление на хода</b>		
66	20000002239	A10000-220H7P2	Зъбен съединител m=8 ; z=52	Брой	2
		<b>40LA0/1-1775x11,26</b>	<b>Редуктор за задвижване на изхв.лента</b>		
67	20000002405	238.178-2-30/2,5	Ритцел вал/II-ри вал шевронен /m=3,5 z=57	Брой	1
			<b>As 12500</b>		
68	20000002490	25000-260H7P2	Съединител зъбен m=10 z=56	Брой	1
			<b>ГТЛ 1800</b>		
			<b>Редуктор едноопорна гъсеница</b>		
69	20000008483	T203/03-65.08.04-7BK	Зъбно колело z=75 m=10	Брой	1
		<b>40 LA 2210x16</b>	<b>Редуктор главно задвижване</b>		
70	20000008452	238.221-2:28/3,15-1	II-ри вал z=47 m=4,5 шевронен	Брой	53
71	20000008419	238.221-2:47/3,15-1	Шевронно зъбно колело за III-ти ритцел вал z=146 m=4,5	Брой	16
72	20000008453	238.221-2:45/3,15-1	III-ти ритцел вал шевронен z=50 m=6	Брой	24
73	20000008461	238.221-2:51/3,15-1	Кух вал зъбно колело z=158 m=6	Брой	1
			<b>Редуктор 40 LA 2210x16 – реконструкция</b>		
74	20000014171	40La2210-16-02.00.02	Зъб. колело I вал- ляво m=7 z=37	Брой	1
75	20000014172	40La2210-16-03.02.00	Зъб. колело II вал- дясно m=7 z=102	Брой	1
76	20000014173	40La2210-16-03.00.02	Зъбно колело за II-ри вал- дясно m=10 z=30	Брой	1
77	20000014174	40La2210-16-04.00.00	Кух вал зъбно колело - ляво m=10 z=107	Брой	1
		<b>Редуктор задв. К-218</b>	<b>ГТЛ 2250</b>		
78	2000010446	1243408РБ-01	Вал зъбно колело m=10 z=44	Брой	1
			<b>Редуктор ходов колички</b>		
79	2000013377	M535.12.00.46	Зъбно колело m=2,5 z=47	Брой	6
			<b>Дробилка 150 мм</b>		
80	20000014758	PP3.01.00.02	Зъбно колело I вал m=6 z=20	Брой	1
81	20000014759	PP3.02.00.02	Зъбно колело II вал m=6 z=79	Брой	1

2.Срок на изпълнение на договора – до 24 месеца

### **Начин на изпълнение:**

Доставките да се извършат по заявка, съгласно спецификации, изготвени от Възложителя.

Срок на изпълнение на всяка заявка след получаването и е както следва:

- за позиции с №-ра 11, 31, 62, 73 и 77 – до 5 месеца
- за позиции с №-ра 9, 10, 21, 26, 66, 70, 71, 72 и 78 – до 4 месеца
- за всички останали позиции – до 3 месеца от получаването и

### **3. Технически изисквания към изделията, материалите влягани при производството**

Зъбните колела се изработват по предоставена техническа документация от Възложителя.

Допуска се смяна на материала след съгласуване с Възложителя

3.1. Зъбните колела се изработват със 7-ми клас на точност за плавност и контакт на зъбите по БДС 3296-79, или еквивалент.

3.2. Контактната повърхност на еволвентния профил се закалява както следва:

- водимото зъбно колело с  $45 \div 48$  HRC двустранно на дълбочина 0,7-1,5 мм в зависимост от модула;

- водещото зъбно колело с  $48 \div 52$  HRC двустранно на дълбочина 0,7-1,5 мм в зависимост от модула.

3.3. Твърдост на сърцевината -  $180 \div 220$  HB

3.4. Якост на опън за зъбните колела –  $900 \div 1100$  МПа

3.5. Клас на грапавост на контактната повърхност на зъбните колела:

- за водимото зъбно колело  $Ra=1,25$
- за водещото зъбно колело  $Ra=0,63$

3.6. Класа на грапавост на шевронните зъбни колела да се изпълнява съгласно посоченият в чертежа на съответното колело

3.7. Поз.77 - Кух вал зъбно колело - ляво  $m=10$   $z=107$  се изпълнява без лагери. При изработката да се използва Вал кух – черт. № 238.221-2:51/3,15-1:1K – от поз.73, върху който се монтира Колело зъбно - ляво  $m=10$   $z=107$  – черт. № 40La2210-16-04.01.00. Материал на зъбното колело  $m=10$   $z=107$  – 42CrMo4.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация

### **4. Опаковка, маркировка, етикетиране**

Маркировката на изделията трябва да отговарят на следните изисквания:

- Върху неработната част (челото) на всяко зъбно колело трябва да бъде нанесена трайна маркировка, съдържаща знак на производителя, № и год. на договора (последните две числа)
- Идентификационен № на всяко зъбно колело

Опаковката на зъбните колела трябва да е стандартна подходяща за транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение.

### **5. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.**

Гаранционният срок на резервните части не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.



Срок за отстраняване на констатиран дефект – до 20 дни от датата на рекламацията  
Срокът за подмяна при рекламация е до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията , когато дефектът не може да се отстрани

**6. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка /**  
При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представи на Възложителя следните документи:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход , в случай, че са с произход извън България
- Сертификат за качество на вложените материали

- Когато конструктивната документация изисква, за материала на заготовките се представя и сертификат :

термограма за термична обработка;

химичен анализ;

механична характеристика за Re , Rm , A5 и HB след термообработката;

УЗК по SEP 1921 клас C/c .

- Фактура - оригинал

ИЗГОТВИЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Драгомир Драгов

СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Ръководител отдел „Механооборудване”  
(Антон Драгов)

Приложение №2 към з-р ИТ: 116... /-11.04. 2019г

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка с предмет: „Доставка на зъбни колела за ТМО и ГТЛ“ – реф.№ 28/2018 г.,

Обособена позиция №1: Доставка на зъбни колела с модул от 2,5 до 10 включително

ДО:

“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК”ЕАД – ГР.РАДНЕВО  
ул.“Георги Димитров” - №13

ОТ:

Техноконтакт АД - София – ЕИК -202255681

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Наименование	Мерна единица	Количество	Ед. цена в лв., без ДДС	Обща стойност в лв., без ДДС
	<b>SRs 2000</b>				
	<b>Редуктор - зав.№ 517;508;496 рек.І-ви вал</b>				
1	II-ри ритцел вал $m=5; z=16$	Брой	3	150	450
2	Зъбно колело $m=5; z=79$ за III-ти вал	Брой	3	770	2310
	<b>МЕЖДУДИНА ЛЕНТА</b>				
	<b>Редуктор к-т за зав.№ 570;571 межд.лента</b>				
3	Зъбно колело $m=4,5; z=88$ за III-ти вал	Брой	1	810	810
4	Кух вал зъбно колело $m=6; z=107$	Брой	1	4400	4400
5	Ритцел $m=6; z=38$	Брой	1	500	500
	<b>Р-р зав.№592;604;620;621- и разт. лента</b>				
6	II-ри ритцел вал $m=5; z=18$	Брой	1	200	200
7	III-ти ритцел вал $m=7; z=18$	Брой	2	400	800
	<b>Р-р за ВГБЧ к-т- за всички зав. №-ра</b>				
8	III-ти ритцел вал $m=6; z=35$ -разкуплунг	Брой	5	1720	8600
9	Ритцел вал $m=8; z=48$ за IV-ти вал (монолитен)	Брой	1	6600	6600
10	Колело зъбно $m=6; z=195$ IV-ти вал	Брой	1	8500	8500
11	Колело зъбно $m=8; z=171$ V-ти вал	Брой	1	22800	22800
	<b>Редуктор за фунията - реконструкция</b>				
	<b>Задвижващ редуктор за зав.N496;578 ляв</b>				
12	Вал зъбно колело (II-ри ритцел вал $m=3,5 z=48$ )	Брой	2	1250	2500

13	Колело зъбно (шевронно $m=3,5$ ; $z=150$ за III-ти вал)	Брой	1	4000	4000
	<b>Роторен редуктор за зав.№496-578 - оригинал</b>				
14	Зъбна муфа $m=5$ ; $z=43$ за II-ри вал пом.задв.	Брой	1	250	250
15	Зъбно колело $m=5$ ; $z=83$ - I-ви вал пом.задв.	Брой	1	300	300
16	II-ри ритцел вал $m=10$ ; $z=24$ - за зав.№ 592	Брой	5	2900	14500
17	Зъбно колело $m=6$ ; $z=128$ за II-ри вал	Брой	1	3200	3200
18	Зъбно колело $m=6$ ; $z=54$ за II-ри вал	Брой	1	400	400
19	Зъбно колело $m=6$ ; $z=54$ за II-ри вал	Брой	1	800	800
20	Зъбно колело $m=6$ ; $z=54$ за II-ри вал	Брой	1	400	400
21	Зъбно колело $m=10$ ; $z=131$ за III-ти вал- за зав.№592;604;620;621	Брой	5	10000	50000
22	Зъбно колело $m=6$ ; $z=44$ за I-ви вал	Брой	6	550	3300
23	Зъбно колело $m=6$ ; $z=138$ за II-ри вал	Брой	1	3300	3300
	<b>Роторен редуктор - реконструкция</b>				
24	II-ри ритцел вал $m=10$ ; $z=24$	Брой	16	2800	44800
25	Зъбно колело шевронно $m=6$ $z=48$ b30 I вал	Брой	23	1400	32200
26	Колело зъбно шевронно $m=6$ $z=114$ b30 II вал	Брой	4	6800	27200
	<b>Редуктор - за зав.№496;508;517;538;539</b>				
27	II-ри вал зъбно колело $z=37$ ; $m=5,5$	Брой	3	1200	3600
28	Зъбно колело за III-ти вал $m=5,5$ ; $z=105$	Брой	1	1000	1000
	<b>Задвижващ редуктор - за зав.№ 570;572</b>				
29	Зъбно колело $m=3,5$ ; $z=142$ за III-ти вал	Брой	1	1500	1500
30	III-ти ритцел вал $m=5$ ; $z=47$ /също за рот.л	Брой	1	1000	1000
31	Кух вал зъбно колело $m=5$ ; $z=147$	Брой	1	14000	14000
	<b>Редуктор 14LA 315 (i=16/14) 621, Pc1300, Bs2000</b>				
32	II-ри ритцел вал $m=6$ $Z=19$	Брой	1	350	350
	<b>Редуктор въртене разт. стрела 496-578</b>				
33	III ритцел вал $m=6$ ; $z=14$	Брой	1	180	180
	<b>Монтажен кран</b>				
34	Ритцел $m=8$ ; $z=18$	Брой	1	170	170
	<b>SRs 1200</b>				
	<b>Редуктор за хода тип As6300</b>				
35	III-ти ритцел вал $m=7$ $z=27$	Брой	1	1200	1200
36	Зъбно колело за III-ти вал $m=5$ $z=93$	Брой	1	1800	1800
37	IV-ти ритцел вал $m=10$ $z=26$	Брой	1	2800	2800
38	Зъбно колело за IV-ти вал $m=7$ $z=84$	Брой	1	3200	3200
39	Зъбно колело за V-ти вал $m=10$ $z=71$	Брой	4	4800	19200
	<b>Редуктор за хода оригинал</b>				
40	Пиньон $m=9$ ; $z=15$ -правозъба	Брой	1	250	250
41	Корона $m=9$ ; $z=58$ -правозъба	Брой	1	1200	1200
42	Зъбно колело $m=6$ ; $z=112$ за III-ти вал	Брой	1	3200	3200

	<b>Редуктор за управление</b>				
43	II-ри ритцел вал $m=7; z=20$	Брой	1	750	750
44	III-ти ритцел вал $m=10; z=19$	Брой	1	400	400
	<b>А - Роторен редуктор - оригинал</b>				
45	Блок превключващ $m=7; z=46$ за I-ви вал	Брой	2	2500	5000
46	III-ти ритцел вал $m=8; z=27$	Брой	2	2100	4200
	<b>Б- Роторен редуктор - реконструкция</b>				
47	Шевронно зъбно колело $m=7; z=53$ I-ви вал	Брой	1	500	500
48	III-ти ритцел вал $m=8; z=27$	Брой	1	850	850
	<b>Междинна лента и задвижване</b>				
49	Зъбно колело $m=8; z=91$ за III-ти вал	Брой	1	1500	1500
	<b>Разтоварна лента и задвижване</b>				
50	II-ри ритцел вал $m=7; z=23$	Брой	1	400	400
51	Зъбно колело $m=7; z=116$ за III-ти вал д.н.	Брой	1	3000	3000
52	Вал зъбно колело $m=7; z=30$	Брой	1	1250	1250
53	Колело зъбно дясно $m=7; z=108$	Брой	1	7000	7000
	<b>Редуктор разтоварна лента -дясно изп.</b>				
54	Зъбно колело $m=7; z=116$ за III-ти вал л.н.	Брой	1	2500	2500
	<b>Редуктор-въртене разтоварен бункер</b>				
55	Червячен вал $m=7$	Брой	2	230	460
56	Червячен венец $m=7; z=53$	Брой	1	1400	1400
	<b>ERs 710</b>				
	<b>Въртене на чинията</b>				
57	Ритцел $m=8; z=25$ изходящ вал р-р гор.	Брой	1	350	350
	<b>Редуктор ВГБЧ-горна част</b>				
58	Ритцел вал $m=4; z=16$	Брой	8	150	1200
	<b>Главно задвижване</b>				
59	Зъбно колело $m=6; z=15$ пом.зав.	Брой	1	60	60
60	Зъбно колело $m=6; z=65$ пом.зав.	Брой	1	350	350
61	Зъбно колело $m=6; z=142$ главно задвижване	Брой	2	1700	3400
62	Зъбно колело $m=10; z=129$ гл. задвижване	Брой	1	16000	16000
	<b>Редуктор за натягане кофова верига</b>				
63	Червячно колело $m=9; z=24$ Ф242	Брой	2	300	600
	<b>SRs 470</b>				
	<b>Роторна лента</b>				
64	Ритцел 2-ри вал $z=42; m=4,5$	Брой	1	350	350
	<b>Разтоварна лента</b>				
65	Ритцел $m=5; z=33$ III-ри вал	Брой	1	300	300
	<b>As 6300</b>				
	<b>Редуктор за управление на хода</b>				
66	Зъбен съединител $m=8; z=52$	Брой	2	7000	14000
	<b>Редуктор за задвижване на изхв.лента</b>				



67	Ритцел вал/II-ри вал шевронен /m=3,5 z=57	Брой	1	3100	3100
	<b>As 12500</b>				
68	Съединител зъбен m=10 z=56	Брой	1	7000	7000
	<b>ГТЛ 1800</b>				
	<b>Редуктор едноопорна гъсеница</b>				
69	Зъбно колело z=75 m=10	Брой	1	1500	1500
	<b>Редуктор главно задвижване</b>				
70	II-ри вал z=47 m=4,5 шевронен	Брой	53	4100	217300
71	Шевронно зъбно колело за III-ти ритцел вал z=146 m=4,5	Брой	16	8180	130880
72	III-ти ритцел вал шевронен z=50 m=6	Брой	24	6280	150720
73	Кух вал зъбно колело z=158 m=6	Брой	1	16000	16000
	<b>Редуктор 40 LA 2210x16 – реконструкция</b>				
74	Зъб. колело I вал- ляво m=7 z=37	Брой	1	500	500
75	Зъб. колело II вал- дясно m=7 z=102	Брой	1	2000	2000
76	Зъбно колело за II-ри вал- дясно m=10 z=30	Брой	1	800	800
77	Кух вал зъбно колело - ляво m=10 z=107	Брой	1	5000	5000
	<b>ГТЛ 2250</b>				
78	Вал зъбно колело m=10 z=44	Брой	1	12000	12000
	<b>Редуктор ходов колички</b>				
79	Зъбно колело m=2,5 z=47	Брой	6	50	300
	<b>Дробилка 150 мм</b>				
80	Зъбно колело I вал m=6 z=20	Брой	1	120	120
81	Зъбно колело II вал m=6 z=79	Брой	1	150	150
Обща стойност за изпълнение на обособената позиция № 1					910960,00лв

Предлаганата от нас цена за изпълнение на поръчката е Деветстотин и десет хил. деветстотин и шестдесет лева, без ДДС, DDP складова база на Възложителя – отдел „Логистика и контрол” в гр.Раднево (Инкотермс 2010).

Предложените цени са определени при пълно съответствие с условията за образуване на предлаганата цена от документацията по процедурата,

Цените трябва са твърди и не са обвързани с каквито и да е други условия, кредитни и платежни средства, форми на плащане и гаранции, освен изрично упоменатите в Документацията за участие.

В случай, че бъдем определени за изпълнител на поръчката, в договора да бъде посочена следната разплащателна сметка:

IBAN: BG65 UNCR 7000 1522 6194 43 BIC: UNCRBGSF.;

Банка: Уникредит Булбанк – град/клон/офис: Русе ;

Дата: 09.11.2019

**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Подпис: \_\_\_\_\_

Орлеан Пеев

# ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

За участие в обществена поръчка с предмет: „Доставка на зъбни колела за ТМО и ГТЛ“ – реф.№ 28/2018

Обособена позиция №1: Доставка на зъбни колела с модул от 2,5 до 10 включително

ДО:

“МИНИ МАРИЦА ИЗТОК”ЕАД – ГР.РАДНЕВО  
ул. “Георги Димитров” - №13

ОТ:

Техноконтакт АД София – ЕИК- 202255681

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обособена позиция №1: Доставка на зъбни колела с модул от 2,5 до 10 включително

Предлагаме да изпълним пълният предмет на поръчката, изискван от Възложителя.

Предложението за изпълнение на поръчката съдържа един вариант за изпълнение, съгласно изискванията на Документацията за участие.

Декларираме, че приемаме условията в клаузите на проекта на договор.

Декларираме, че срокът на валидност на нашата оферта е 5 месеца, от датата която е посочена за дата на получаване на офертата.

Предложените от нас условия са както следва:

№	Чертежен №	Наименование	Мерна единица	Количество	Производител
		SRs 2000			
	10LAO-355/315x25/1	Редуктор - зав.№ 517;508;496 рек.І-ви вал			
1	02.3000.02652/3	II-ри ритцел вал m=5;z=16	Брой	3	Техноконтакт АД клон Русе
2	02.4000.01592/3	Зъбно колело m=5;z=79 за III-ти вал	Брой	3	Техноконтакт АД клон Русе
		МЕЖДИНА ЛЕНТА			
	40LAO/1-1295x10r	Редуктор к-т за зав.№ 570;571 межд.лента			
3	238.130-2:44/1,8-1	Зъбно колело m=4,5;z=88 за III-ти вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
4	238.130-2:50/2,8-5	Кух вал зъбно колело m=6;z=107	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
5	238.130-2:45/2,8-1	Ритцел m=6 ;z=38	Брой		Техноконтакт АД клон Русе
	14LA1-250x16g/e	Р-р зав.№592;604;620;621- и разт.			

М. М.

6	02.3000.12131/3	II-ри ритцел вал $m=5; z=18$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
7	02.3000.12687/3	III-ти ритцел вал $m=7; z=18$	Брой	2	Техноконтакт АД клон Русе
		<b>Р-р за ВГБЧ к-т- за всички зав. №-ра</b>			
8	9.37.500-200:06/31	III-ти ритцел вал $m=6; z=35$ -разкуплунг	Брой	5	Техноконтакт АД клон Русе
9	9.37.500-200:08/23	Ритцел вал $m=8; z=48$ за IV-ти вал (монолитен)	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
10	9.37.500-210:00/31	Колело зъбно $m=6; z=195$ IV-ти вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
11	9.37.500-220:00/23	Колело зъбно $m=8; z=171$ V-ти вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
		<b>Редуктор за фунията - реконструкция</b>			
	<b>40LAO/1- 1775x16r/12</b>	<b>Задвижващ редуктор за зав.№496;578 ляв</b>			
12	238.178-2:30/3,15- I	Вал зъбно колело (II-ри ритцел вал $m=3,5 z=48$ )	Брой	2	Техноконтакт АД клон Русе
13	238.178-2:47/3,15- IPB	Колело зъбно (шевронно $m=3,5 ; z=150$ за III-ти вал )	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
		<b>Роторен редуктор за зав.№496-578 - оригинал</b>			
14	530.230.415:045	Зъбна муфа $m=5; z=43$ за II-ри вал пом.задв.	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
15	530.230.415:046	Зъбно колело $m=5; z=83$ - I-ви вал пом.задв.	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
16	530.230.415:043	II-ри ритцел вал $m=10; z=24$ - за зав.№ 592	Брой	5	Техноконтакт АД клон Русе
17	530.230.421:000	Зъбно колело $m=6; z=128$ за II-ри вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
18	530.230.415:053	Зъбно колело $m=6; z=54$ за II-ри вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
19	530.230.415:052	Зъбно колело $m=6; z=54$ за II-ри вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
20	530.230.415:055	Зъбно колело $m=6; z=54$ за II-ри вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
21	530.230.419:000	Зъбно колело $m=10; z=131$ за III-ти вал- за зав.№592;604;620;621	Брой	5	Техноконтакт АД клон Русе
22	530.230.415:047	Зъбно колело $m=6; z=44$ за I-ви вал	Брой	6	Техноконтакт АД клон Русе
23	530.231.213:006	Зъбно колело $m=6; z=138$ за II-ри вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
		<b>Роторен редуктор - реконструкция</b>			
24	530.230.505:043/1	II-ри ритцел вал $m=10; z=24$	Брой	16	Техноконтакт АД клон Русе
25	530.230.505:048/3 K	Зъбно колело шевронно $m=6 z=48$ b30 I вал	Брой	23	Техноконтакт АД клон Русе
26	530.230.505:007/3 K	Колело зъбно шевронно $m=6 z=114$ b30 II вал	Брой	4	
	<b>40LAO/1- 1590x20r</b>	<b>Редуктор - за зав.№496;508;517;538;539</b>			
27	238.159-2:29/2,8-1	II-ри вал зъбно колело $z=37; m=5,5$	Брой	3	Техноконтакт АД клон Русе
28	238.159-2:44/2,8-1	Зъбно колело за III-ти вал $m=5,5; z=105$	Брой	1	Техноконтакт

					АД клон Русе
	40LAO/1-1775x12,5	Задвижващ редуктор - за зав.№ 570;572			
29	238.178-2:47/2,5	Зъбно колело $m=3,5; z=142$ за III-ти вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
30	238.178-2:45/3,15-1	III-ти ритцел вал $m=5; z=47$ /също за рот.л	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
31	238.178-2:50/3,15-5PB	Кух вал зъбно колело $m=5; z=147$ Редуктор 14LA 315 ( $i=16/14$ ) 621,Рс1300,Бs2000	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
32	02.3000.12211/3	II ри ритцел вал $m=6 Z=19$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
	10МНО 224/315x250	Редуктор въртене разт. стрела 496-578			
33	02.8700-03663/3	III ритцел вал $m=6; z=14$ Монтажен крап	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
34	530.614.748:021	Ритцел $m=8; z=18$ SRs 1200 Редуктор за хода тип As6300	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
35	594.423:13	III-ти ритцел вал $m=7 z=27$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
36	594.423-03	Зъбно колело за III-ти вал $m=5 z=93$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
37	594.423:14	IV-ти ритцел вал $m=10 z=26$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
38	594.423-04	Зъбно колело за IV-ти вал $m=7 z=84$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
39	594.423-05	Зъбно колело за V-ти вал $m=10 z=71$ Редуктор за хода оригинал	Брой	4	Техноконтакт АД клон Русе
40	LA057.3417:10AK 1	Пиньон $m=9; z=15$ -правозъба	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
41	LA057.3417:11BK 1	Корона $m=9; z=58$ -правозъба	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
42	057.3408-04A	Зъбно колело $m=6; z=112$ за III-ти вал Редуктор за управление	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
43	LA057.3420:10	II-ри ритцел вал $m=7; z=20$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
44	LA057.3420:11	III-ти ритцел вал $m=10; z=19$ А - Роторен редуктор - оригинал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
45	057.8542:33,36	Блок превключващ $m=7; z=46$ за I-ви вал	Брой	2	Техноконтакт АД клон Русе
46	057.8542:39	III-ти ритцел вал $m=8; z=27$ Б- Роторен редуктор - реконструкция	Брой	2	Техноконтакт АД клон Русе
47	057.8542РБ1:36К	Шевронно зъбно колело $m=7; z=53$ I-ви вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
48	057.8542РБ1:39	III-ти ритцел вал $m=8; z=27$ Междинна лента и задвижване	Брой	1	



49	057.1400-03Ba	Зъбно колело $m=8$ ; $z=91$ за III-ти вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
		Разтоварна лента и задвижване			
50	057.1508:10C	II-ри ритцел вал $m=7$ ; $z=23$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
51	057.1502-03АД	Зъбно колело $m=7$ ; $z=116$ за III-ти вал д.н.	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
52	ДЗ 057.1508:10C	Вал зъбно колело $m=7$ $z=30$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
53	ДЗ 057.1502-03АД	Колело зъбно дясно $m=7$ , $z=108$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
	057.1509:1-10	Редуктор разтоварна лента -дясно изп.			
54	057.1503-03АЛ	Зъбно колело $m=7$ ; $z=116$ за III-ти вал л.н.	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
	53.583.301-78st	Редуктор-въртене разтоварен бункер			
55	53.583.301-78:4A	Червячен вал $m=7$	Брой	2	Техноконтакт АД клон Русе
56	53.583.301-78.01:1	Червячен венец $m=7$ ; $z=53$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
		ERs 710			
		Въртене на чинията			
57	260427-02100-008	Ритцел $m=8$ $z=25$ изходящ вал р-р гор.	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
		Редуктор ВГБЧ-горна част			
58	02.3000.02515/3	Ритцел вал $m=4$ $z=16$	Брой	8	Техноконтакт АД клон Русе
		Главно задвижване			
59	260.134-12600-011	Зъбно колело $m=6$ $z=15$ пом.задв.	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
60	260134-12601	Зъбно колело $m=6$ $z=65$ пом.задв.	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
61	260134-12500	Зъбно колело $m=6$ $z=142$ главно задвижване	Брой	2	Техноконтакт АД клон Русе
62	260134-12101	Зъбно колело $m=10$ $z=129$ гл. задвижване	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
		Редуктор за натягане кофова верига			
63	260146-40100-007	Червячно колело $m=9$ $z=24$ $\Phi 242$	Брой	2	Техноконтакт АД клон Русе
		SRs 470			
	40 LA 1-1295x14	Роторна лента			
64	238.130-2:34/2,24-1	Ритцел 2-ри вал $z=42$ $m=4,5$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
	40 LA 1-1030x12,5	Разтоварна лента			
65	238.103-2:45/3,15-1	Ритцел $m=5$ $z=33$ III-ри вал	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
		As 6300			
		Редуктор за управление на хода			
66	A10000-220H7P2	Зъбен съединител $m=8$ ; $z=52$	Брой	2	Техноконтакт АД клон Русе
	40LA0/1-1775x11,26	Редуктор за задвижване на изхв.лента			
67	238.178-2-30/2,5	Ритцел вал/II-ри вал шевронен / $m=3,5$ $z=57$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе

		<b>As 12500</b>			
68	25000-260H7P2	Съединител зъбен $m=10$ $z=56$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
		<b>ГТЛ 1800</b>			
		<b>Редуктор едноопорна гъсеница</b>			
69	T203/03-65.08.04-7BK	Зъбно колело $z=75$ $m=10$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
	40 LA 2210x16	Редуктор главно задвижване			
70	238.221-2:28/3,15-1	II-ри вал $z=47$ $m=4,5$ шевронен	Брой	53	Техноконтакт АД клон Русе
71	238.221-2:47/3,15-1	Шевронно зъбно колело за III-ти ритцел вал $z=146$ $m=4,5$	Брой	16	Техноконтакт АД клон Русе
72	238.221-2:45/3,15-1	III-ти ритцел вал шевронен $z=50$ $m=6$	Брой	24	Техноконтакт АД клон Русе
73	238.221-2:51/3,15-1	Кух вал зъбно колело $z=158$ $m=6$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
		Редуктор 40 LA 2210x16 – реконструкция			
74	40La2210-16-02.00.02	Зъб. колело I вал- ляво $m=7$ $z=37$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
75	40La2210-16-03.02.00	Зъб. колело II вал- дясно $m=7$ $z=102$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
76	40La2210-16-03.00.02	Зъбно колело за II-ри вал- дясно $m=10$ $z=30$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
77	40La2210-16-04.00.00	Кух вал зъбно колело - ляво $m=10$ $z=107$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
	Редуктор задв. К-218	<b>ГТЛ 2250</b>			
78	1243408РБ-01	Вал зъбно колело $m=10$ $z=44$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
		<b>Редуктор ходов колички</b>			
79	M535.12.00.46	Зъбно колело $m=2,5$ $z=47$	Брой	6	Техноконтакт АД клон Русе
		<b>Дробилка 150 мм</b>			
80	PP3.01.00.02	Зъбно колело I вал $m=6$ $z=20$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе
81	PP3.02.00.02	Зъбно колело II вал $m=6$ $z=79$	Брой	1	Техноконтакт АД клон Русе

Съгласни сме с условието, че Възложителят не е длъжен да заяви и получи цялото количество по предмета на договора и не носи отговорност за това, както и може да променя количествата на зъбните коелета в рамките на общата стойност на договора.

**Технически изисквания към изделията, материалите влягани при производството**  
Зъбните коелета ще се изработват по предоставена техническа документация от Възложителя. Допуска се смяна на материала след съгласуване с Възложителя

1. Зъбните коелета ще се изработват със 7-ми клас на точност за плавност и контакт на зъбите по БДС 3296-79 (описва се само един стандарт – или посоченият от Възложителя в тех. спецификация или предложения от участника еквивалент).

2. Контактната повърхност на еволвентния профил ще се закалява както следва :

- водимото зъбно колело с  $45 \div 48\text{HRC}$  двустранно на дълбочина 0,7-1,5 мм в зависимост от модула;

- водещото зъбно колело с  $48 \div 52$  HRC двустранно на дълбочина 0,7.-1,5 мм в зависимост от модула.

3. Твърдост на сърцевината - 180-200 HB

4. Якост на опън за зъбните колела – 900-1100 МПа

5. Клас на грапавост на контактната повърхност на зъбните колела :

- за водимото зъбно колело  $Ra=1,25$

- за водещото зъбно колело  $Ra=0,63$

6. Класа на грапавост на шевронните зъбни колела ще се изпълнява съгласно посоченият в чертежа на съответното колело

7. Поз.77 - Кух вал зъбно колело - ляво  $m=10$   $z=107$  се изпълнява без лагери . При изработката ще се използва Вал кух – черт.№ 238.221-2:51/3,15-1:1K – от поз.73 , върху който се монтира Колело зъбно - ляво  $m=10$   $z=107$  – черт.№ 40La2210-16-04.01.00. Материал на зъбното колело  $m=10$   $z=107$  – 42CrMo4.

Срок за изпълнение на поръчката: до 24 (двадесет и четири) месеца от датата на подписването на договор.

Начин на изпълнение: по заявка, съгласно спецификации, изготвени от Възложителя

Доставките ще се извършват при необходимост, на базата на отделни заявки, съгласно спецификации, изготвени и подавани по факс или с писмо до нас от страна на Възложителя – отдел „Логистика и контрол“.

Срок за изпълнение на всяка отделна заявка:

- за позиции с № -ра 11,31,62,73 и 77 - до 5 месеца от получаването ѝ от Изпълнителя
- за позиции с № -ра 9,10,21,26,66,70,71,72 и 78 - до 4 месеца от получаването ѝ от Изпълнителя
- за всички останали позиции – до 3 месеца от получаването ѝ.

Място на изпълнение: DDP складова база на Възложителя /Инкотермс 2010/ - отдел „Логистика и контрол“ в гр.Раднево.

Гаранционен срок 24 месеца, считани след датата на доставка на изделията в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

При рекламации ще заменяме изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срокът за отстраняване на констатиран дефект е до 20 дни след датата на подписването на протокола за рекламация от Възложителя.

Срокът за подмяна при рекламация е до 30..календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламация, когато дефектът не може да се отстрани.

### Маркировка, Опаковка

Маркировката на изделията ще отговаря на следните изисквания:

-Върху неработната част (челото) на всяко зъбно колело ще бъде нанесена трайна маркировка , съдържаща знак на производителя , № и год. на договора (последните две числа )

-Идентификационен № на всяко зъбно колело

Опаковката на зъбните колела ще е стандартна, подходяща за транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение.

### Документи при доставка:

При всяка доставка се задължаваме да представим на Възложителя следните документи, гарантиращи произхода и качеството на доставените изделия:

- Сертификат за качество
- Сертификат за произход , в случай, че са с произход извън България
- Сертификат за качество на вложените материали

- Когато конструктивната документация изисква, за материала на заготовките се представя и сертификат :  
термограма за термична обработка;  
химичен анализ;  
механична характеристика за Re , Rm , A5 и HB след термообработката;  
УЗК по SEP 1921 клас C/c .  
- Фактура - оригинал

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с гореописаната оферта.

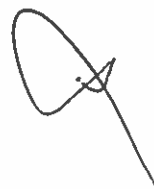
**Приложения към предложението за изпълнение на поръчката:**

1. Пълномощно, упълномощаващо лицето, подписващо предложението на Участника и цялата свързана с него документация, в случай, че не е законен представител.  
*Забележка: представя се само ако това лице не е законен представител*
2. Други документи и доказателства по преценка на участника

Дата: 10.11.2018 

Подпис: **Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

Орлеан Пеев  
(име и фамилия)







гр. София, ул. "Вихрен" №10  
тел 02/ 808 9503, ф 02/ 808 9553  
email techno@riskeng.bg

**BGA**  
British Gear Association

клон Русе, ИПЗ, ул. ТЕЦ Изток  
тел /факс: 082/ 877 387  
email: office@techint-bg.com

**Kafites**  
ISO 9001:2008

Изх. № *ТХК-021*

Дата: *14.12.2016*



## ПЪЛНОМОЩНО

Долуподписаният, **БОГОМИЛ ЛЮБОМИРОВ МАНЧЕВ**, ЕГН 115712317022, в качеството си на Изпълнителен директор на „ТЕХНОКОНТАКТ“ АД, регистрирано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 202255681, със седалище и адрес на управление: гр. София 1618, ул. „Вихрен“ № 10,

## УПЪЛНОМОЩАВАМ

**ОРЛЕАН ЛЮБОМИРОВ ПЕЕВ**, ЕГН 6103065308, л.к. № 646519707, изд. на 19.07.2016 г. от МВР - Русе, и адрес гр. Русе, ул. „Константин Иречек“ № 20, вх. 1, ет. 4, ап. 11, в качеството му на Управител на „ТЕХНОКОНТАКТ АД“ – клон Русе, да извърши от името и за сметка на „ТЕХНОКОНТАКТ“ АД с ЕИК 202255681, следните действия:

Да представлява „ТЕХНОКОНТАКТ“ АД, като подписва, подава и получава всички необходими документи за участие в процедури по ЗОП, включително като участник в обединение (консорциум).

Настоящото пълномощно е валидно до 10.06.2019 г.

УПЪЛНОМОЩИТЕЛ:

*Богомил Любомиров Манчев*  
**Заличено по чл.2 на ЗЗЛД**

На 17.01.2019 г. Нели Лукова, нотариус в район  
на действие РС. София, рег. №536 на Нотариалната камара  
удостоверявам подписа върху този документ, положен

Нотариално удостоверение гр (г) \_\_\_\_\_

№: 14055

Нотариус

Събрана такса: \_\_\_\_\_



На 17.01.2019 г., ЖАНЕТА ГЕОРГИЕВА, нотариус в район РС РУСЕ с рег. № 219 на Нотариалната камара, удостоверявам верността на този препис, снет от: ОРИГИНАЛ на официален (частен) документ представен ми от:

ОРЛЕАН ЛЮБОМИРОВ ПЕЕВ, ЕГН: 6103065308, АДРЕС: РУСЕ - Приносител  
като в първообраза нямаше зачерквания, прибавки, поправки и други особености.  
Рег. № 169

Събрана такса: 6

Нотариус:

