



ДОГОВОР

№ МТ - 97...../2019г.

Днес, 1.04..... 2019г., в град Раднево, между:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ ЕАД, със седалище и адрес на управление град Раднево 6260, област Стара Загора, ул. „Георги Димитров“ №13, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 833017552, ИН по ДДС BG 833017552, представлявано от Изпълнителния директор – **Андон Петров Андонов**, наричано по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна

Изпълнител и отговорник по отчета на изпълнението на договора от страна на Възложителя е отдел **„Логистика и контрол“** на дружеството.

Контрол по изпълнението на договора се изпълнява от отдел **„Жп транспорт“** - Управление.

И

„ГИШАН“ ЕООД, със седалище и адрес на управление град Стара Загора 6006, ул. „Изгрев“ №49, вх. А, ап. 34, тел.: 0882 290561; e-mail: office@gishaneood.com, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК 203866476, ИН по ДДС BG 203866476, представлявано от Управителя – **Ивелина Стефанова Чорчопова**, наричано за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна,

на основание Решение №МТ-04-579/26.02.2019г. на Изпълнителния директор и Протокол №5-2019/22.02.2019г. на Съвета на директорите на „Мини Марица-изток“ ЕАД, град Раднево за класиране на участниците и определяне на изпълнител на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на резервни части за товарни вагони“** - реф. № 99/2018г. по Обособена позиция №2 – **„Доставка на резервни части за ТОС, разтоварваща система и ходова част“** – открита процедура, УНП: 00265-2018-0166,

се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши **доставка на резервни части за ТОС, разтоварваща система и ходова част**, наричани за краткост в Договора **„стока“** или **„изделия“**, подробно описани по вид, технически характеристики, количество и цена в договора и неговите приложения, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя и продава, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** получава и заплаща.

1.2. Количествата, посочени в Техническата спецификация на поръчката, са ориентировъчни, като Възложителят не е длъжен да заявява артикулите, предмет на договора, в пълен обем и не носи отговорност за това.



1.3. Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява ще заявява количества от артикулите предмет на договора, съобразно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора. Необходимите видове и количества резервни части ще се посочват във всяка конкретна заявка на Възложителя.

2. ЦЕНА, РЕД И СРОКОВЕ ЗА ПЛАЩАНЕ

2.1. Общата стойност на договора е в размер на **183 900,00** (словом: сто осемдесет и три хиляди и деветстотин) лева без ДДС.

Видът, единичните цени и количествата на изделията са съгласно Приложение №2 (ценово предложение на Изпълнителя), неразделна част от настоящия договор.

2.2. Всички цени по настоящия договор се разбират при условие на доставка DDP по Инкотермс 2010 в мястото на изпълнение посочено в договора.

2.3. Заплащането се извършва въз основа на предоставена фактура от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и следните документи: съгласно точка 8 на техническата спецификация на Обособена позиция №2.

2.4. Плащането на дължимата от Възложителя сума ще се прави след извършване на доставката и само в случай, че доставката е комплектна и пълна и включва всички заявени части, включени в съответната заявка – спецификация по договора. Плащането се извършва по банков път в 30 дневен срок от датата на пълното доставяне на всички елементи по заявката, на база фактура-оригинал и двустранно подписан приемо-предавателен протокол за доставката, придружени с документите, съпровождащи изпълнението на поръчката по т.2.3.

При доставка, несъответстваща по количество на изготвените и подадени към изпълнителя заявки, на фирмата изпълнител се заплаща след доставка на цялото заявено количество.

2.5. Плащането се извършва в български левове, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

BIC: STSABGSF;

IBAN: BG 93 STSA 9300 0023 2355 42;

БАНКА: Банка ДСК, град Стара Загора;

2.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички последващи промени по т. 2.5 в срок от 3 дни, считано от момента на промяната. В случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, като представя писмо, подписано от представляващия или от упълномощено лице, в което посочва новата банкова сметка. Писмото трябва да бъде с нотариална заверка на подписа/ите на лицето/ата.

2.7. Договорената цена е окончателна и не подлежи на актуализация за срока на настоящия договор и включва в себе си всички разходи на Изпълнителя по изпълнението на поръчката.

3. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

3.1. Договорът влиза в сила от датата на подписването му.

3.2. **Срок за изпълнение на договора** – до изчерпване на количествата, но не повече от 2 (две) години от датата на подписване на договора, **по заявка на възложителя.**

Начин на изпълнение:

Ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“, след заявки от рудници „Трояново -1“, село Трояново и „Трояново - север“, село Ковачево.

Брой заявки – не повече от 6 (шест) заявки за срока на действие на договора.

Възложителят е длъжен да изпрати последната заявка по договора, така че срокът на изпълнение на тази заявка да предхожда крайния срок за изпълнение на договора, предвиден в т.3.2.

Срок за изпълнение на всяка отделна заявка (доставка) до 3 (три) месеца, считани след датата на получаване на заявката на Възложителя.

Заявката се изпраща по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадена чрез куриер срещу подпис на приемащата страна - Изпълнителя.

3.3. Мястото на изпълнение на доставките по предмета на Договора е складова база на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в град Раднево, ул. Заводска №26 - отдел „Логистика и контрол“.

3.4. Изпълнителят уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ преди доставката не по-късно от 3 (три) дни преди очакваната ѝ дата.

3.5. В случай на очаквани отклонения от датата на доставка ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ трябва да уведоми своевременно ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. Уведомяването се извършва писмено и следва да бъде направено най-малко 3 дни преди договорената дата на доставка. Уведомяването не освобождава Изпълнителя от отговорност за забавено изпълнение.

ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

4.1. Да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява в срок и без отклонения съответните дейности съгласно Техническата спецификация на обществената поръчка (Приложение №1 към настоящия договор).

4.2. Да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, стадии на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

4.3. Да прави /предявява/ рекламации при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с техническата спецификация и с техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

5. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

5.1. Да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

5.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ като такава в представената от него оферта.

6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

6.1. Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

6.2. Да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

7.1. Да изпълни поръчката качествено в съответствие с предложеното в офертата му, включително техническото предложение - Приложение №3, което е неразделна част от настоящия договор.

7.2. Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор.

7.3. Да спазва условията за достъп на външни лица за извършване на конкретно възложена задача в „Мини Марица-изток“ ЕАД, публикувани на интернет сайта на възложителя (<http://www.marica-iztok.com/page/obshti-dokumenty-26-1.html>) – Заповед за пропускателния режим в „Мини Марица-изток“ ЕАД, в сила от 09.10.2015г.

7.4. Да спазва условията за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, публикувани на интернет сайта на възложителя (<http://www.marica-iztok.com/page/obshti-dokumenti-26-1.html>) - Заповед №РД-09-071 от 09.02.2017г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд.

8. ГАРАНЦИИ И КАЧЕСТВО НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО. РЕКЛАМАЦИИ

8.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че предлаганите изделия са нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им, и отговарят на техническата спецификация (Приложение №1 към настоящия договор).

8.2. Гаранционен срок на изделията, доставяни по настоящия договор:

8.2.1. За позиции №1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №10, №11, №12, №13, №14, №15, №16, №17, №18, №19, №20, №21, №22, №23, №24, №25, №26 и 27 от техническата спецификация (Приложение №1 към настоящия договор) – **2 (две) години**, считани от датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

8.2.2. За позиция №9 от техническата спецификация (Приложение №1 към настоящия договор) – **3 (три) години**, считани от датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

8.2.3. За позиция №28 от техническата спецификация (Приложение №1 към настоящия договор) – **18 (осемнадесет) месеца**, считани от датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

8.3. При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови изцяло за своя сметка. При рекламации, срокът за явяване на специалистите на Изпълнителя е до 10 календарни дни след предявяване на рекламация от страна на Възложителя с уведомително писмо. Срокът за подмяна при рекламация на изделия е до 30 (тридесет) календарни дни, считани от датата на подписване на протокола за рекламацията.

8.4. Рекламации за количествени несъответствия се правят в момента на приемане на изделията.

8.5. Протоколът за рекламация се съставя и подписва в 15-петнадесет дневен срок, считано от установяването на рекламацията от Възложителя.

8.6. За съставянето на протокола по т.8.5 Възложителят писмено (по факс или по друг подходящ начин – куриер, писмо с обр. разписка и др.) уведомява Изпълнителя и го поканва да присъства при установяване на рекламацията и съставянето на двустранен протокол.

8.7. В случай, че Изпълнителят не се яви за съставяне на протокола по т.8.5, не го подпише или откаже да участва при съставянето и подписването му, Възложителят едностранно съставя и подписва протокола и той е задължителен за страните по договора.

9. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ НА ДОСТАВКИТЕ

9.1. Приемането на извършените доставки по т.1 от предмета на договора се извършва от определени от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ длъжностни лица.

9.2. Приемането на доставките по настоящия договор се удостоверява с подписване от лицата по т. 9.1 на двустранен протокол, в който се отбелязват всички отклонения в количествата, констатирани явни недостатъци на стоката и др.

9.3. Опаковка и маркировка:

Опаковката на изделията е стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене, разтоварване и съхранение за периода на гаранционния им срок.

Маркировката на изделията е съгласно изискванията, посочени в Приложения №2.1÷ №2.28 за съответното изделие, които са неразделна част от Приложение №1 (Техническа спецификация).

9.4. Изпълнителят носи отговорност за всички възникнали повреди по време на транспорта при доставката, като е длъжен да възстанови всички възникнали от това щети за своя сметка.

9.5. Разтоварването на стоката е за сметка на Възложителя и негово задължение.

10. НЕУСТОЙКИ

10.1. В случай, че Изпълнителят не успее да изпълни всички или някоя от дейностите в сроковете и/или с качеството, определени в договора, Възложителят, запазвайки правото си за други съдебни претенции по договора, удържа изчислената сума на неустойката от последващо дължимо плащане по Договора.

10.2. При забава или неточно изпълнение Изпълнителят дължи неустойка за периода на забава в размер на законната лихва, изчислена върху стойността на неизпълнението, но не повече от 10% от стойността на договора. При достигане на максималния размер на неустойката, Възложителят има право едностранно да прекрати договора.

10.3. Когато Изпълнителят е изпълнил задълженията си по договора, а Възложителят е в забава за плащане, Изпълнителят има право на обезщетение в размер на законната лихва от деня на забавата, но не повече от 10% от стойността на договора.

10.4. Първите 15 дни от забавата на Възложителя са ненаказуеми.

10.5. Извън предвидените неустойки Възложителят има право да претендира обезщетение за претърпени вреди и пропуснати ползи, в резултат на неизпълнението или забава в изпълнението.

11. НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА

11.1. Страните по настоящия договор не дължат обезщетение за претърпени вреди и загуби, в случай че последните са причинени от непреодолима сила.

11.1.1. За непреодолима сила се счита определението дадено в §2, т. 27 от ДР на ЗОП.

11.2. В случай че страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава към момента на настъпване на събитието по 11.1.1, тя не може да се позовава на непреодолима сила.

11.3. Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна в срок 7 (седем) дни от настъпването на непреодолимата сила. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

11.4. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

12. ИЗМЕНЕНИЕ НА ДОГОВОРА.

12.1. Страните могат да изменят настоящия договор на основание чл. 116 от ЗОП, а също и в следните хипотези:

12.1.1. В случай, че Изпълнителят докаже по безспорен начин наличие на непредвидено обстоятелство по смисъла на ЗОП, възникнало след сключване на договора и водещо до необходимост от удължаване на срока на действие на същия.

12.1.1.1. Доказателството по предходната точка следва да е писмено и от него по непротиворечив и безспорен начин да става ясен момента на възникването му, както и причината, поради която се налага удължаване на договорения в договора срок.

12.1.1.2. Възложителят има право да откаже удължаване на срока на договора, ако счете, че представеното доказателство е неубедително и не подкрепя нуждата от изменение на договора. В тази връзка Възложителят разполага с правото да обследва достоверността на представения от Изпълнителя документ.

12.1.2. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на Възложителя, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение предмета на договора в уговорените срокове.

12.2. И в двете хипотези (по чл. 12.1.1 и чл. 12.1.2) договора не може да бъде удължаван за повече от 6 (шест) месеца.

12.3. Удължаването на срока на договора става с подписване на допълнително споразумение между страните.

12.4. И в двете хипотези (по чл. 12.1.1 и чл. 12.1.2) Изпълнителят е длъжен да удължи валидността на гаранцията за изпълнение с 30 дни след датата на договореното изменение на срока на договора.

13. РЕД И УСЛОВИЯ ЗА ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

13.1. Настоящият договор се прекратява:

13.1.1. С изтичане на срока по т.3.2 или с достигане на предвидената в т.2.1 стойност.

13.1.2. По взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;

13.1.3. При виновно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя по договора - с 10-десет дневно писмено предизвестие, отправено от страна на Възложителя;

13.1.4. При констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно писмено уведомление от Възложителя до Изпълнителя;

13.1.5. Едностранно и без предизвестие от страна на Възложителя при условията и по реда на чл. 118 от Закона за обществените поръчки;

13.2. Възложителят може да прекрати изцяло или частично договора без предизвестие, когато Изпълнителят:

13.2.1. забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 15 календарни дни;

13.2.2. не отстрани в разумен срок, определен от Възложителя, констатирани недостатъци;

13.2.3. не изпълни точно някое от задълженията си по договора;

13.2.4. използва подизпълнител, без да е декларираше това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му. Прекратяването е последица само при условие, че не са спазени изискванията за замяна или включване на подизпълнител по чл.66, ал.11 от ЗОП.

13.2.5. бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

13.3. Възложителят може да се откаже едностранно от договора и да го прекрати и без да е налице неизпълнение от страна на Изпълнителя, като за целта следва да отправи 7 - седем дневно писмено предизвестие до Изпълнителя. В този случай Възложителят прекратява договора без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.

13.4. При прекратяване на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят има право да задържи останалите плащания до уточняването по размер на всички разходи и щети, които ще претърпи от неизпълнението на договора. В този случай, Възложителят следва да заплати на Изпълнителя договореното възнаграждение след като от предоставената гаранция за изпълнение и дължимите плащания бъдат приспаднати горепосочените разходи, суми и щети.

14. ПОДСЪДНОСТ

14.1. На основание чл.117, ал.2 от ГПК страните се споразумяват, че в случай на невъзможност за решаване на споровете по пътя на преговорите, същите подлежат на разглеждане от компетентния съд по местоседалището на Възложителя – „Мини Марица-изток” ЕАД, град Раднево.

15. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

15.1. Гаранцията за изпълнение на договора е в размер на **9 195,00 лева – 5 %** от общата стойност.

15.2. Гаранцията за изпълнение е неотменима и безусловна, с възможност да се усвои изцяло или на части, в зависимост от претендираното обезщетение от Възложителя.

15.3. От сумата на гаранцията ще бъдат инкасирани суми за начислени на Изпълнителя санкции и неустойки.

15.4. При всяко инкасиране на суми от гаранцията за изпълнение Възложителят е длъжен да уведоми Изпълнителя, а Изпълнителят – да допълни размера на гаранцията за изпълнение до посочения в договора размер. Допълването се извършва в срок до 14 календарни дни след датата на уведомяване за инкасирането. В противен случай Възложителят има право да развали договора.

15.5. При прекратяване или разваляне на договора по вина на Изпълнителя, Възложителят инкасира в своя полза гаранцията за изпълнение, като има право да претендира дължимите от Изпълнителя санкции и неустойки по съдебен ред.

15.6. Възложителят има право да инкасира в своя полза цялата сума по гаранцията за изпълнение в случай на пълно или частично неизпълнение по договора.

15.7. Възложителят освобождава гаранцията на Изпълнителя в 30 дневен срок след приключване на изпълнението на задълженията му по Договора, освен в случаите на усвояването ѝ поради неизпълнение.

15.8. Валидността на гаранцията за изпълнение е 30 дни след датата на приключване на задълженията на Изпълнителя по договора.

15.9. В случаите на чл.12, Изпълнителят удължава валидността на гаранцията за изпълнение с 30 дни след датата на приключване на задълженията си по договора.

16. ДРУГИ УСЛОВИЯ. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

16.1. Изпълнителят се задължава при изпълнение предмета на договора да спазва изискванията на СУК, СУЗБР и СУОС.

16.2. Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 116 от Закона за обществените поръчки.

16.3. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на този договор и разменяни между Възложителя и Изпълнителя, са валидни, когато са изпратени по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадени чрез куриер срещу подпис на приемащата страна.

16.4. Когато някоя от страните е променила адреса си, без да уведоми за новия си адрес другата страна, съобщенията ще се считат за надлежно връчени и когато са изпратени на стария адрес, посочен в договора.

16.5. Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие - ще се отнасят за решаване от компетентния съд в Република България.

16.6. За случаи, неуредени с клаузите на настоящия договор, се прилагат Закона за обществени поръчки, Търговския закон и другите действащи в Република България нормативни актове.

16.7. В случаите когато Изпълнителят е обединение, всички съдружници в него са солидарно отговорни за изпълнение на договорните задължения.

17. ЗАЩИТА НА ЛИЧНИ ДАННИ

17.1. Възложителят обработва лични данни за целите на сключване на настоящия договор от лицата, представляващи Изпълнителя съгласно чл. 40 от ППЗОП. Данните се обработват на законово основание съгласно чл. 112 във връзка с чл. 67, ал. 6 и чл. 58 от ЗОП.

17.2. Възложителят обработва лични данни за целите на изпълнение на настоящия договор за физическите лица, изпълняващи предмета на договора на територията на „Мини Марица-изток“ ЕАД. Данните се обработват на законово основание съгласно ЗДАНС и ППЗДАНС и при спазване реда и последователността при подготовка на документи за допускане до работа на външни изпълнители на територията на „Мини Марица-изток“ ЕАД.

17.3 Възложителят по всяко време обработва личните данни по професионален начин, в съответствие с приложимото право и настоящия Договор, като прилага необходимите умения, грижа, старание и подходящо ниво на техническите и организационните стандарти за сигурност на данните.

17.4. Всяко разкриване или предаване на лични данни от някоя от страните по договора на трета страна е допустимо единствено, ако е необходимо за целите на сключване и изпълнение на настоящия договор, като трябва да е в съответствие с приложимото законодателство, по-специално член 25 и 28 на ОВЗД.

17.5 Когато това се изисква съгласно приложимото законодателство, всяка от страните информира засегнатите субекти на данните относно споделянето на лични данни съгласно настоящия договор.

17.6. Страните своевременно се уведомят и информират взаимно в случай на нарушаване на сигурността на лични данни или при искания на субекти на данни, надзорни органи или други трети страни, при условие, че събитието се отнася до обработването на лични данни и може да породи правно задължение или отговорност или да засегне по друг начин законните интереси на другата страна.

Настоящият Договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра, с еднаква юридическа стойност - по един за всяка от страните.

Неразделна част от настоящия договор са:

1. Техническата спецификация - приложение № 1 към настоящия договор.
2. Ценово предложение - приложение № 2 към настоящия договор - *копие от офертата.*
3. Техническо предложение за изпълнение на поръчката - приложение № 3 към настоящия договор - *копие от офертата.*

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

АНДОН АНДОНОВ
Изпълнител

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Гергана Стоянова
Главен счетоводител

Емил Колев
Ръководител отдел „Търговия“

Стойко Иванов
Ръководител отдел „Жилищно-комунално стопанство и спорт“

Мария Куманова
Юрисконсулт-клон „Правна помощ и юридическа служба“

Изготвил:
Красимира Георгиева
Експерт търговия отдел „Търговия“

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

ИВЕЛИНА ЧОРЧОПОВА
Управител

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД



ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ТОВАРНИ ВАГОНИ ” – РЕФ.№ 99.../2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №2 – „ДОСТАВКА НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ТОС, РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА И ХОДОВА ЧАСТ“

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция: „Доставка на резервни части за ТОС, разтоварваща система и ходова част“.

Количество:

Таблица №1.

| поз. | SAP № | Наименование, изисквания | Дим. | Кол. | Изисквания съгласно |
|------|-------------|------------------------------------------|------|------|------------------------|
| 1. | 50000000137 | Винтов спряг | бр. | 36 | Приложение №2.1 |
| 2. | 50000000144 | Кука теглична с ухо | бр. | 22 | Приложение №2.2 |
| 3. | 50000000653 | Вложка за централен лагер на талига БТ-6 | бр. | 496 | Приложение №2.3 |
| 4. | 50000000764 | Щанга долна вагон Fals серия 90 | бр. | 2 | Приложение №2.4 |
| 5. | 50000000765 | Щанга горна вагон Fals серия 90 | бр. | 1 | Приложение №2.5 |
| 6. | 50000001016 | Цилиндър разтоварващ Ф250х500 вагон Fals | бр. | 1 | Приложение №2.6 |
| 7. | 50000001017 | Буфер за товарни вагони-Ф460 | бр. | 63 | Приложение №2.7 |
| 8. | 50000002081 | Ограничител за буксата талига БТ-6 | бр. | 60 | Приложение №2.8 |
| 9. | 50000002121 | Пакет металогумен Ф210хФ72х300мм | бр. | 38 | приложение №2.9 |
| 10. | 50000002199 | Плъзгалка долна странична талига БТ-6 | бр. | 65 | Приложение №2.10 |
| 11. | 50000002220 | Подбранник-десен външен талига БТ-6 | бр. | 23 | Приложение №2.11 |
| 12. | 50000002342 | Прът тегличен У4-06-00-07А | бр. | 14 | Приложение №2.12 |
| 13. | 50000002726 | Маншет Жлебов тип К 250х220х20 | бр. | 48 | Приложение №2.13 |
| 14. | 50000003017 | Планка за буксата 160х108х5 талига БТ-6 | бр. | 155 | Приложение №2.14 |
| 15. | 50000003018 | Планка-букс.челост.175х100х5 талига БТ-6 | бр. | 293 | Приложение №2.15 |
| 16. | 50000003020 | Планка за капачката Ф36х3 талига БТ-6 | бр. | 210 | Приложение №2.16 |
| 17. | 50000003050 | Втулка за прит.палец Ф55хФ67х39 | бр. | 40 | Приложение №2.17 |
| 18. | 50000003051 | Палец притискащ талига БТ-6 | бр. | 44 | Приложение №2.18 |
| 19. | 50000003052 | Обица за капачка на талига БТ-6 | бр. | 336 | Приложение №2.19 |
| 20. | 50000003073 | Планка прит.палец ф112х5 | бр. | 68 | Приложение №2.20 |
| 21. | 50000003162 | Подбранник ляв външен талига БТ-6 | бр. | 45 | Приложение №2.21 |
| 22. | 50000003275 | Цапфа за капачката талига БТ-6 | бр. | 147 | Приложение №2.22 |
| 23. | 50000003276 | Цапфа за букс. челюст талига БТ-6 | бр. | 56 | Приложение №2.23 |
| 24. | 50000003670 | Плъзгалка горна /планка 75-2.00.00.00.13 | бр. | 46 | Приложение №2.24 |
| 25. | 50000003911 | Лагер централен горен талига БТ-6 | бр. | 18 | Приложение №2.25 |

| | | | | | |
|-----|--------------|----------------------------------------------------|-----|-----|------------------|
| 26. | 500000003912 | Лагер централен долен талига БТ-6 | бр. | 26 | Приложение №2.26 |
| 27. | 500000004161 | Профил l=2000 уплътнение клапа и под на вагон Fals | бр. | 210 | Приложение №2.27 |
| 28. | 500000005782 | Маншет жлебов тип К 250x230x15 | бр. | 48 | Приложение №2.28 |

В изпълнение на разпоредба на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

Количествата са ориентировъчни. Възложителя си запазва правото по време на изпълнение на договора да променя количествата на артикулите, да не заяви цялото количество и не носи отговорност за това.

2. Срок на изпълнение на договора:

Срок на поръчката - до изчерпване на количествата, но не повече от 2 /две/ години от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя.

Начин на изпълнение:

- ✓ Ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“, след заявки от рудници „Трояново 1“ и „Трояново-север“.
- ✓ Брой заявки - не повече от 6 /шест/ заявки за срока на действие на договора.
- ✓ Срок на изпълнение на всяка доставка – до 3 / месеца / след получаване на заявка.
- ✓ Място на доставка – складова база на Възложителя в гр. Раднево отдел „Логистика и контрол“.

3. Предназначение или условия на работа.

Закупените материали ще се влагат при планови и извънпланови ремонти на товарни вагони, подмяна на дефектирани резервни части – обект на обособената позиция, които подлежат на ремонт или възстановяване.

4. Технически изисквания.

- ✓ Изделията да отговарят и да бъдат изработени съгласно изискванията посочени в приложенията за съответното изделие.
- ✓ Предлагащите изделия да бъдат нови и неупотребявани, да нямат явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.

5. Изпитване и методи на изпитване при производство.

- ✓ Изпитвания необходими за изготвяне на документите посочени в т.8 на настоящата ТС.

6. Опаковка и маркировка.

Опаковка на изделията, които са предмет на обособената позиция – стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене, разтоварване и съхранение за периода на гаранционния им срок.

- ✓ Маркировка на изделията, съгласно изискванията в посоченото приложение за съответния материал в таблица №1.

7. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти, срок за явяване при рекламация и др.

- ✓ Гаранционни срокове:

- За позиции №1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №10, №11, №12, №13, №14, №15, №16, №17, №18, №19, №20, №21, №22, №23, №24, №25, №26 и 27 – не по-кратък от 2 /две/ години от датата на доставка в склад на възложителя.
 - За позиция №9 – не по-кратък от 3 /три/ години от датата на доставка в склад на възложителя.
 - За позиция №28 – не по-кратък от 18 /осемнадесет/ месеца от датата на доставка в склад на възложителя.
- ✓ Срок за явяване при рекламация – 10 /десет/ календарни дни след уведомяване.
 - ✓ При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.
 - ✓ Срок за подмяна при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламация.

8. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- ✓ Документ, удостоверяващ качеството на изделието, издаден от производителя – за всички позиции.
- ✓ Документ, удостоверяващ качеството на използвания материал – за позиции №1, №2, №3, №8, №12, №13, №19, №25, №26 и №28 от таблица №1.
- ✓ Декларация за съответствие – за позиции №1, №2, №3, №6, №7, №8, №9, №12, №13, №19, №25, №26 и №28.
- ✓ Документи основани на специфичен контрол от „вид 3.1” или „вид 3.2”, съгласно т. 4. от EN 10204 – за позиции №1, №2, №3, №7, №9, №12, №19, №25 и №26.
- ✓ Документ от проведени контролни изпитания, съгласно: т.Е.8.7.3 от Приложение Е на EN 15566; таблица Е.2 от Приложение Е на EN 15566, при спазване изискванията на т.Е.8.6 и т.Е.8.7.1 до т.Е.8.7.2.8 от Приложение Е на EN15566 – за поз.№1.
- ✓ Документ с резултати от контролни изпитания: съгласно т.Д.3.4.1 и т. Д.3.4.2 от Приложение D на EN 15566; съответстващи на т. D.6, таблица D1 от Приложение D на EN 15566 – за поз.№2.
- ✓ Документи от контролни изпитания за еластични системи, съгласно Приложение F, таблица F.2 на EN 15566 – за поз.№9.
- ✓ За поз.№7 – протоколи от проведени изпитвания „вид 2.2”, съгласно т. 3.2 от EN 10204:
 - характеристики на еластичните елементи и видове изпитания, съгласно Приложение С на EN 15551;
 - (снемане на статични характеристики), съгласно Приложение D на EN 15551;
 - снемане на динамични характеристики), съгласно Приложение Е на EN 15551;
 издадени от акредитиран орган/лаборатория, регистриран в страна член на ЕС.
- ✓ За поз.№12 – документи от контрол основани на специфичен контрол от „вид 3.1” или „вид 3.2”, съгласно т. 4 от EN 10204:
 - на контролни изпитания, съгласно т.Д.6.4.4 от Приложение D на EN15566;
 - проведени изпитания (оригинал) съответстващи на т.Д.6, таблица D1 от Приложение D на EN 15566.
- ✓ За поз.№25 и №26:
 - изпитване на якост на опън на пробни тела, за оценяване на съответствието на използваната марка стомана с изискванията на тази ТС;
 - химически анализ на всяка плавка партия;
 - безразрушителен контрол (дефектоскопия) на 100 % от доставяните изделия;
 - металографски анализ на пробни тела.

Всички документи да са преведени на български език.

Приложения:

- Приложение № 2.1 – принципна схема „Винтов спряг“.
- Приложение № 2.2 – „Кука теглична с ухо“.
- Приложение № 2.3 – чертеж „Вложка за централен лагер на БТ6“.
- Приложение № 2.4 – чертеж № 75-8.10.00.00.00.
- Приложение № 2.5 – чертеж № 75-8.11.00.00.00.
- Приложение № 2.6 – принципна схема „Цилиндър пневматичен“.
- Приложение № 2.7 – принципна схема „Буфер кат. „А“ 340x450мм DUREL DP30 40kJ”.
- Приложение № 2.8 – чертеж „Ограничител“.
- Приложение № 2.9 – принципна схема „Пакет металогумен Ф210хФ72х300мм“.
- Приложение № 2.10 – чертеж № ПРУ 25Csa – 00.01.
- Приложение № 2.11 – чертеж № 07-30-5834.
- Приложение № 2.12 – чертеж № У4-06-00-07А.
- Приложение № 2.13 – чертеж „Маншет жлебов тип К 250х220х20“.
- Приложение № 2.14 – чертеж „Планка 160х108х5 за букса на колоос за БТ6“.
- Приложение № 2.15 – чертеж „Планка 175х100х5 за буксова челюст на талига БТ6“.
- Приложение № 2.16 – чертеж „Планка Ф36х3 за капачка на БТ6“.
- Приложение № 2.17 – чертеж „Втулка за прит. палец Ф55хФ67х39“.
- Приложение № 2.18 – чертеж № БТ6-112.559.01.
- Приложение № 2.19 – чертеж „Обица за капачка на талига БТ6“.
- Приложение № 2.20 – чертеж № БТ6-101.841.02.
- Приложение № 2.21 – чертеж № 07-30-5833.
- Приложение № 2.22 – чертеж „Цапфа БТ6-1.10 671.16 за капачка на пружина за БТ6“.
- Приложение № 2.23 – чертеж „Цапфа БТ6-1.10 671.117 за буксова челюст на БТ6“.
- Приложение № 2.24 – чертеж № 75-2.00.00.00.13.
- Приложение № 2.25 – чертеж Лагер централен горен за талига БТ6 (У25С).
- Приложение № 2.26 – чертеж Лагер централен долен за талига БТ6 (У25С).
- Приложение № 2.27 – чертеж „Профил за уплътнение на клапа за вагон Fals“.
- Приложение № 2.28 – чертеж „Маншет жлебов тип К 250х230х15“.

ИЗГОТВИЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Димо Георгиев

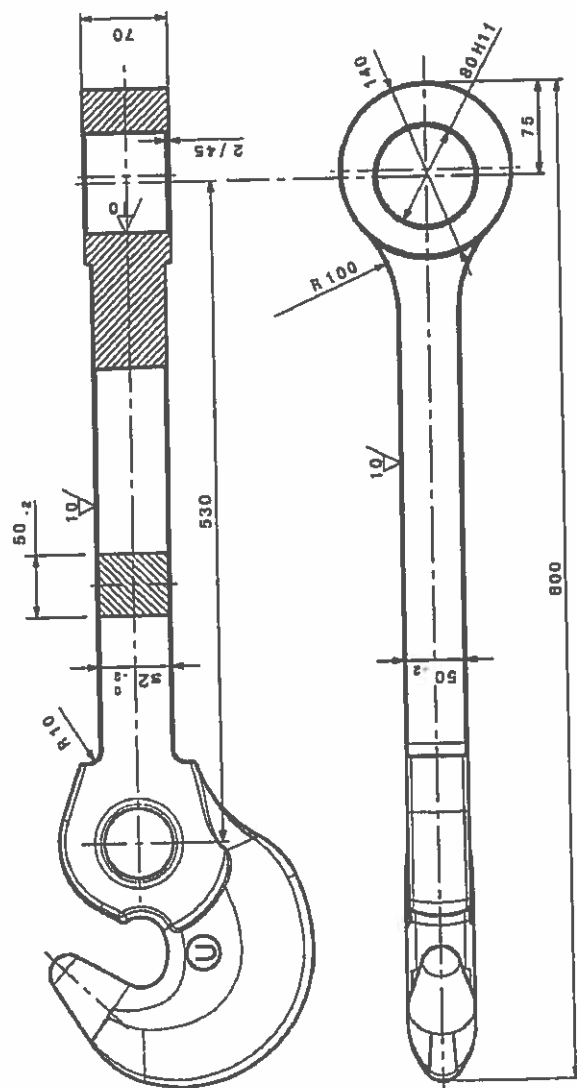
СЪГЛАСУВАЛ:

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Живко Бончев

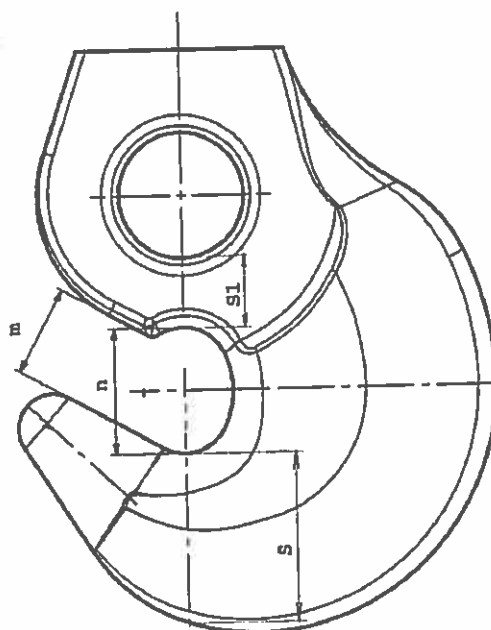
Ръководител отдел „Жп транспорт“

Кука теглична с ухо



Размери:
 $s=73\text{mm}$;
 $n=41\text{mm}$;
 $s2=60\text{mm}$;
 $s1=31\text{mm}$;
 $n=56\text{mm}$;

Неозначените радиуси R2mm



Технически изисквания

1. Конструкцията и основните размери на тегличната кука да отговарят на чертеж UIC EERRI 100M 3220 0001 и на изложените размери в чертежа.
2. Да се изработва чрез ковене без заваряване.
3. Механични характеристики
 - минимално разрушавашо натоварване 1 MN
 - тегличната кука трябва да съответства на Приложение D на EN 15566, като:
 - изпитванията да съответстват на таблица D 1 от Приложение D на EN 15566 за всяка партия при спазване изискванията на т. D 6.3 от Приложение D на EN 15566
 - изпитването на опън на тегличните куки да съответства на T D 3.4.1 и D 3.4.2 от Приложение D на EN 15566
4. Материал за изработка - тегличните куки да са изработени от стомана марка C55 EN 10083-2 (материал 1.0535). Допуска се изработването на тегличните куки от стомана марки: C40 EN 10083-2 (материал 1.0511) 50MnSi4 (материал 1.5131), 42CrMo4 EN 10083-3 (материал 1.7225) или от стомани с равностойни механични качества съгласно изискванията на UIC 825
5. Специфични технически изисквания - тегличната кука се подлага на топлинна обработка за нормализация и подобряване на качеството в зависимост от избраната марка стомана, съгласно т. D 5.4 от Приложение D на EN 15566.
6. Покритие за защита от корозия - трайно антикорозионно покритие с грунд алкиден или друг вид грунд за метал с дебелина на покритието мин. 60 μm . боядисани с алкиден емаляк цвят черен RAL 9005 с дебелина на покритието минимум 100 μm или с друг вид подходяща антикорозионна защита.

Маркировка - съгласно т. D.4 от Приложение D на EN 15566, да се извършва в процеса на ковене с релефни знаци с изтъкната форма като не трябва да пречи на сигурността или функцията на тегличната кука и да съдържа:



- знак на производителя;
- партиден номер;
- година на производство (последните две цифри);
- марката стомана, от която е произведена тегличната кука;
- знак за взаимозаменяемост U

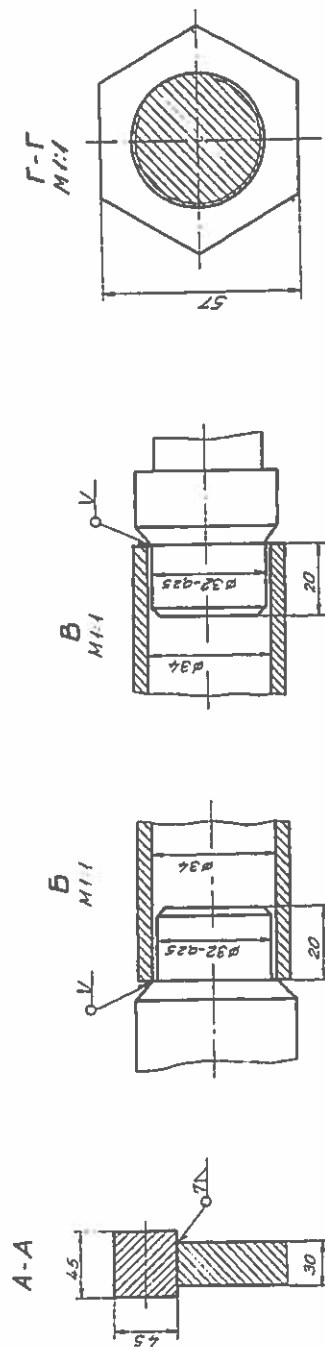
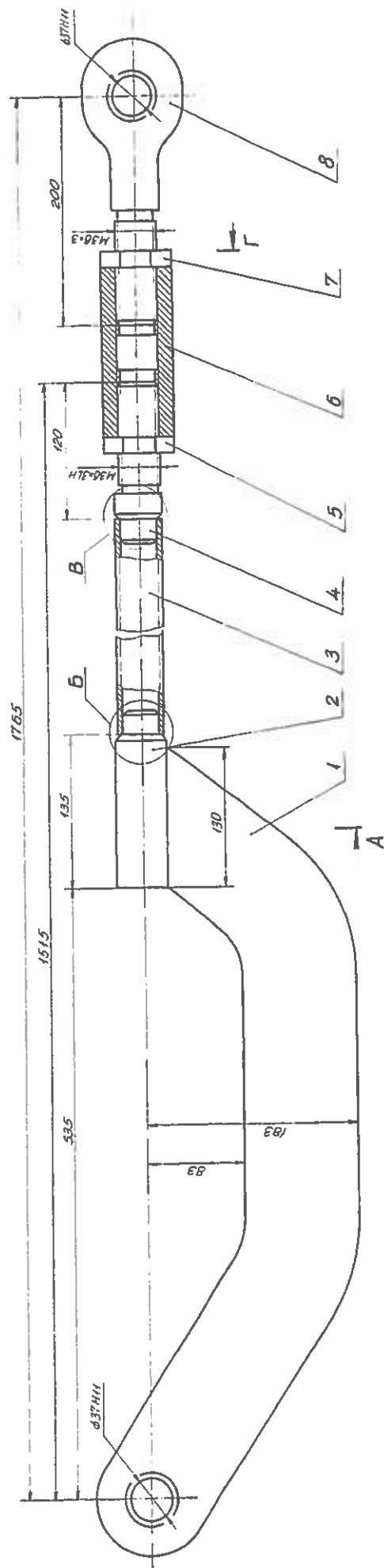
1. Конструкцията на вложката:

1. Конструкцията на вложката е:
1.1. Да отговаря на чертежи DRE/ERRI № 200 M 1254 012 (UIC 300.04.108), B76-1 16 011 56 и настоящия чертеж.
1.2. Да е съответствие с изискванията на EN 510-1, приложение 8 и DRE/ERRI B12.17, 8-мо издание от 1997 г., технически документ № 12040005.
2. Материали за изработване:
2.1. Вложката се изработва от беззвестов изкуствен материал, съответстващ на изискванията на DRE/ERRI B12.17, 8-мо издание от 1997 г., технически документ № 12040005. Материалът за изработване на вложката трябва да е еквивалентен на някоя от допуснатите материали, посочени в таблицата към Т.8 на горепосочения технически документ, както следва: RAILKO NF 21, VALEO F 201, FAIGLE PAS 60X или POLYURENCO GS 60.
- 2.2. В случая на вложки, изработени от материали които не са еквивалентни на горепосочените (не фигурират в горещитираната таблица), е необходимо предоставяне на документ за съответствие на материала с изискванията на UIC 510-1, приложение 8 и DRE/ERRI B12.17, 8-мо издание от 1997 г., технически документ № 12040005, издаден от акредитиран орган, регистриран в страна член на ЕС, на базата на проведени стационарни изпитания и експлоатационни наблюдения в съответствие с горепосочения технически документ (№ 12040005), за проегт не по-малък от 100 000 км.
- 2.3. Материалите за изработване на вложката не трябва да съдържат азбест или други вредни за здравето съставки.
3. Запирването на вложката към долния лагер да се извършва с максимална сила 50 kN.
4. Работна температура: от - 40° C до + 70° C.
5. Маркировка, да съдържа минимален знак на производителя; година на производство.

Настоящий чертёж соответствует по номинальным геометрическим размерам чертёжу ИС 3.00.04.108 и БТ6-1 16 011 56.

Чертежът има информативен характер и не важи за производство.

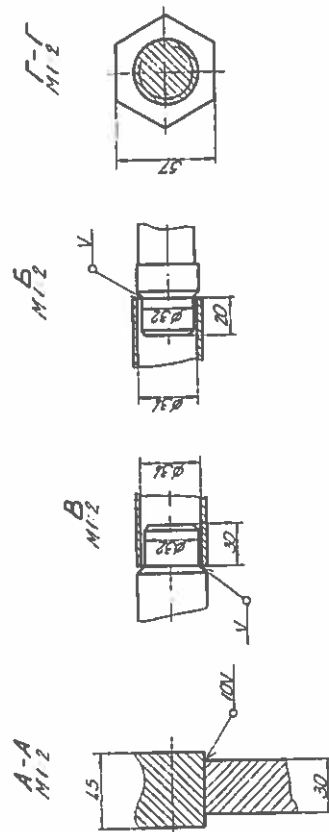
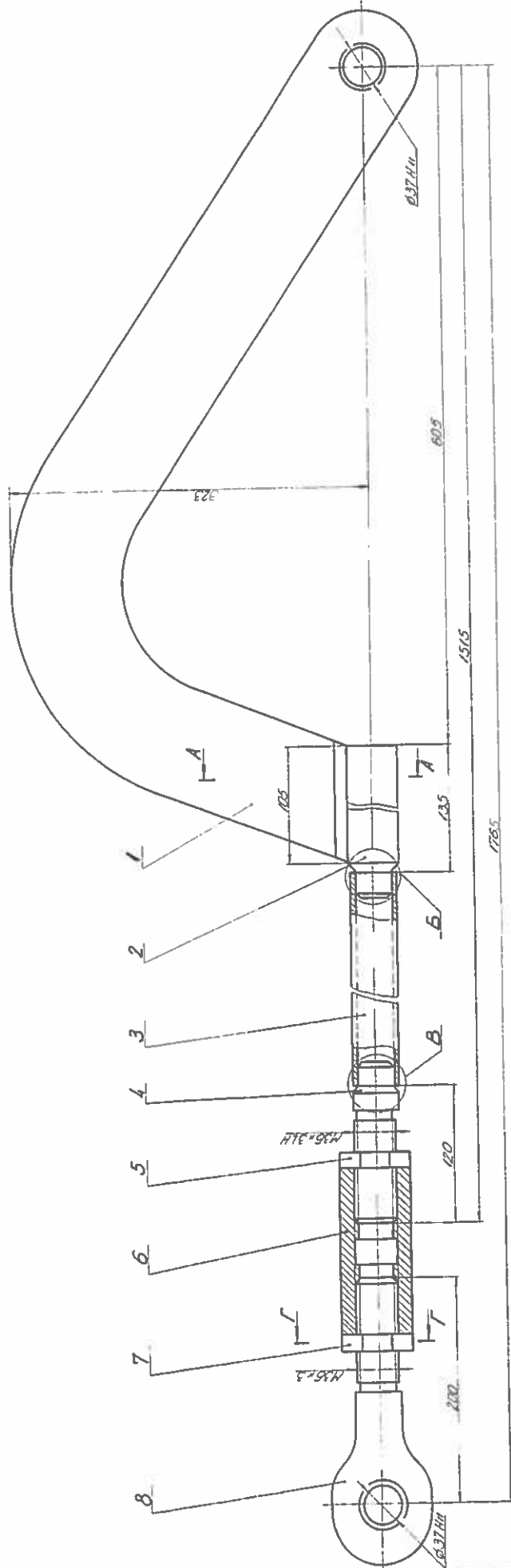
| | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------|
|  | ISO 2768-m | Мощааб из |  | Статус на документа Въведен | Изм Дата 09.05.2018г. Елект BG 1/1 | |
| | Отг.отдел Ж.п.транспорт | Техническа справка | | | | Вид на документа Чертеж |
| | "Мини Марница Изток" ЕАД гр. Раднево | Изработил Геоργиев Одобрил Бончев | | | | Вложка за центролен лагер на БГБ |



Рассуждения с использованием формулы Н. А. 2 12 17

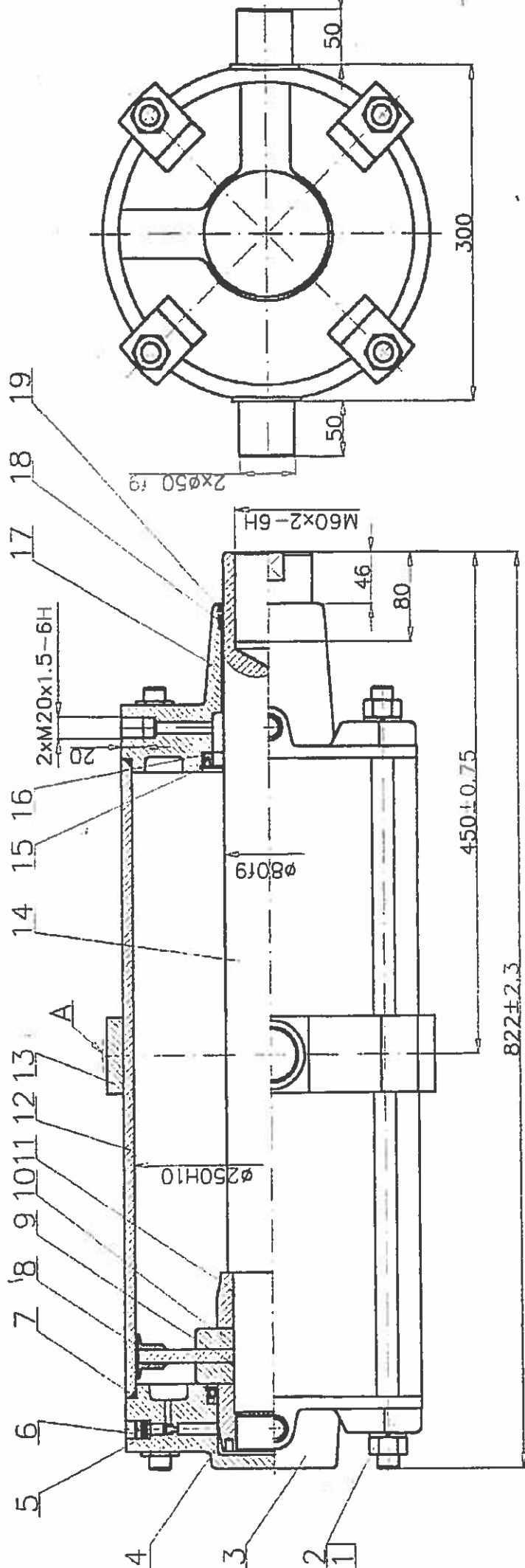
[illegible]

3-08.0005
75-8.11.00.00.00



Имя: Иванов Иван Иванович Дата: 12.12.17

| | | | | |
|------------------|-------------|--------|----------|----------------------------|
| 75-8.11.00.00.00 | Щенда зорна | Среден | Маса | Мини |
| | | | 63,380 | 12,5 |
| | | Плет | Бр. мери | ✓ |
| | | | | "Мини Марица изток" ЕАД |



2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ:

- 2.1 Покритие - грундиране с грунд ПФ 12 ОН 02 81910-88 25 - 35 μm .
- 2.2 При монтаж ГАЙКА ДЕМПФЕРИРАЩА поз.4 към ПРЪТ БУТАЛЕН поз.1 4 да се залепи с "ЛОСТИТЕ 632".
- 2.3 Преди монтаж всички резби, цапфи и други елементи, незащитени от корозия, както и уплътненията между подвижните части да се запълнят със смазка "Литол М".
- 2.4 Гайките М20 поз.1 да се затегнат с въртящ момент $42 \pm 2 \text{ Nm}$.
- 2.5 Да се щемпелува знак на ОТКК.
- 2.6 На място А да се постави фирмена табелка със серийен номер, месец и година на производство.
- 2.7 Неозначените гранични отклонения на размерите $\pm \text{IT}14/2$.
- 2.8 Детайл КАПАК ЗАДЕН поз.3 - условно завъртан.

1. ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА:

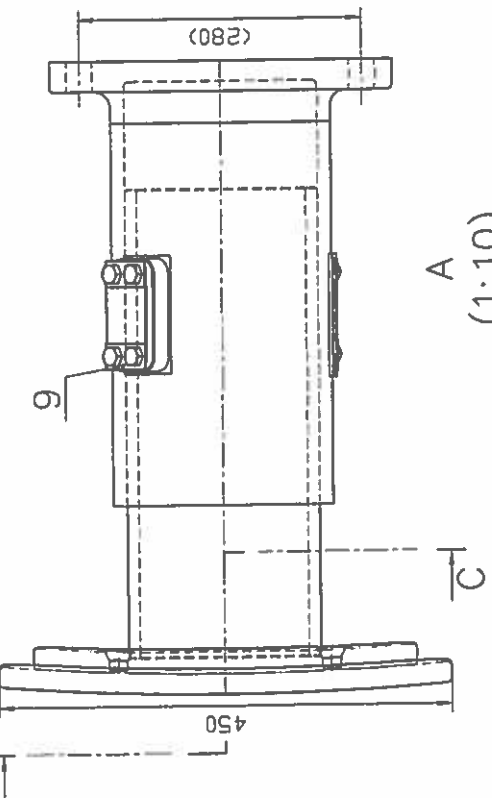
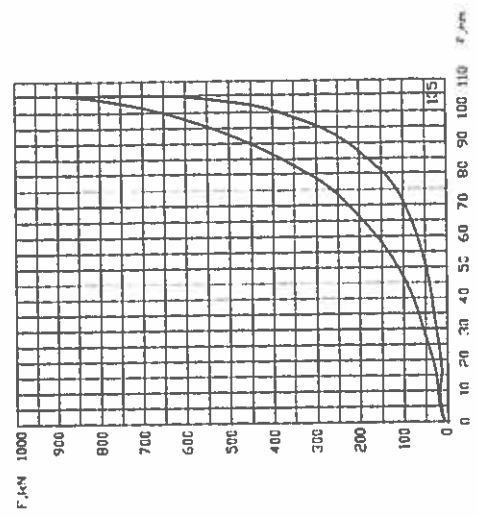
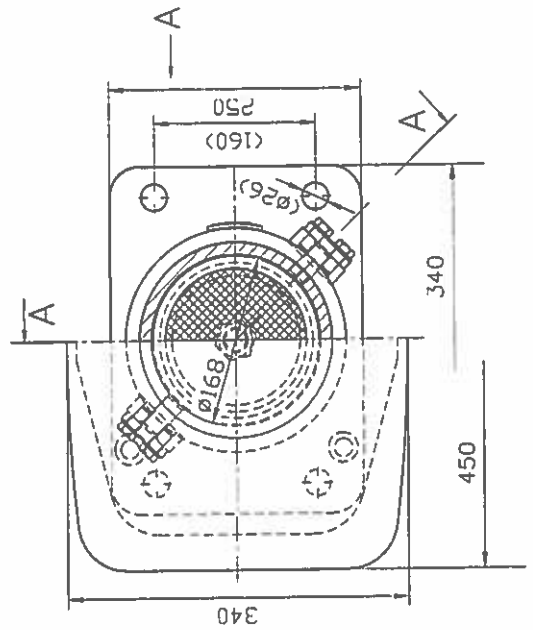
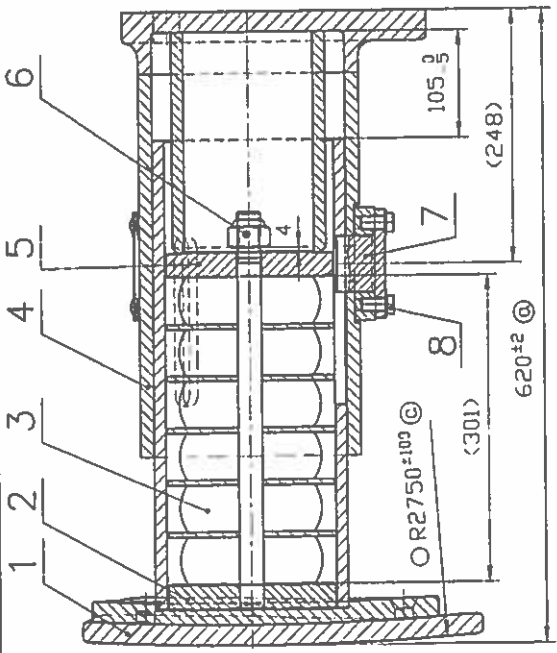
- 1.1 Диаметър на цилиндъра - 250mm.
- 1.2 Ход на буталото - 500mm.
- 1.3 Номинално налягане - 1 MPa.
- 1.4 Диаметър на буталният прът - 80mm.
- 1.5 Ход на амортизация - $50 \pm 1 \text{ mm}$.

| Изм. Внос | № на докум. | Подпис | Дата |
|-------------|-------------|--------|------|
| Разработчик | | | |
| Проверен | | | |
| Т. контрол | | | |
| Н. контрол | | | |
| Утвърден | | | |

| Масаб | Маса | Масаб | Маса |
|-------|-------|-------|------|
| | 110.0 | | |

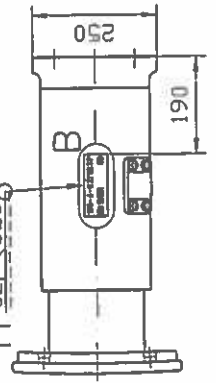
| ЦИЛИНДЪР ПНЕВМАТИЧЕН | |
|----------------------|--|
|----------------------|--|

Статична характеристика



A
(1:10)

B
10 (1:2)



105-A-R 2750 SP
EN15551 00

Технически изисквания

1. Конструкция и основни размери на буфер с работен ход 105 мм, категория А, съгласно показаните в настоящия чертеж. Да бъдат изпълнени съгласно изискванията на фийс 326-1 на UIC.
2. Динамично енергопоглъщане не по-малко от 40 KJ.
3. Статичните и динамичните характеристики съгласно EN 15551:2009.
4. Правила за приемане и методи за изпитване и маркировка съгласно EN 15551:2009.
5. Ниво на сертифициране CL1 по EN 15085-2.
6. Предварителен натиск 10-50 kN.
7. Допустимо зареждане на материала спрямо задната плоча да бъде ±2°.
8. Антикорозионно покритие – алкиден грунд min 80µm(или съгласно поръчката).
9. Смазването между цил. вътрешен и цил. външен се извършва със смазка графитна PRISTA K-G-2, като при монтажа се предпази еластичния елемент.
10. Маркировка - показаната на чертежа и съдържаща още фирмата производител и сериен или партиден номер.

Непасочени допуски: съгласно BDS EN 22768-сК и BDS EN 13920-BF.
Грпавост по ISO 1302;
Допуски по ISO 8015 ISO 1101

| | | |
|-------|---------------------------------------------|--|
| Машаб | Маса | |
| Лист | Буфер кат. "А" 340x450mm DUREL DP30 40kJ | |

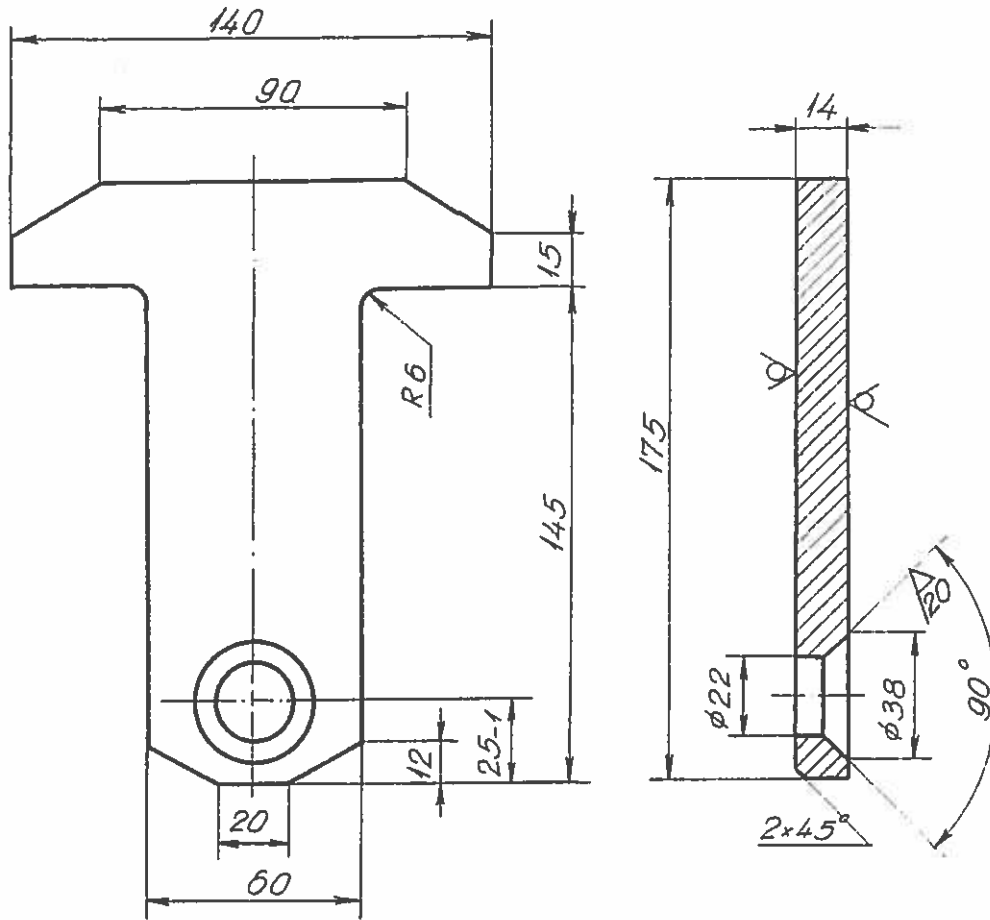
БТ6-112.774.01

80/ (✓)

3.08.0035

Перво приложение

Справочен №



1. Гранични отклонения на размерите с непосочени допуски по клас на точност „Среден“ по БДС 14999-80 със стойности за:

1.1. Кръгли за отвори - $(+t_4)$

1.2. Линейни размери - $(\pm \frac{t_4}{2})$

2. Маркировка - знак на производителя.

① БТ6-112.774.01

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|------------|-----|------------|--------|----------|---|---|---|---|----|
| Изм. | Бр. | № на докум | Подпис | Дата | | | | | |
| Разраб. | | Койчева | | 01.05.85 | | | | | |
| Проверил | | Симеонова | | 02.03.85 | | | | | |
| Т. контрол | | | | | | | | | |
| Н-котдел | | Иванов | | 01.08.85 | | | | | |
| Н. контрол | | Симеонова | | 02.01.85 | | | | | |
| Утвърдил | | | | | | | | | |

Ограничител

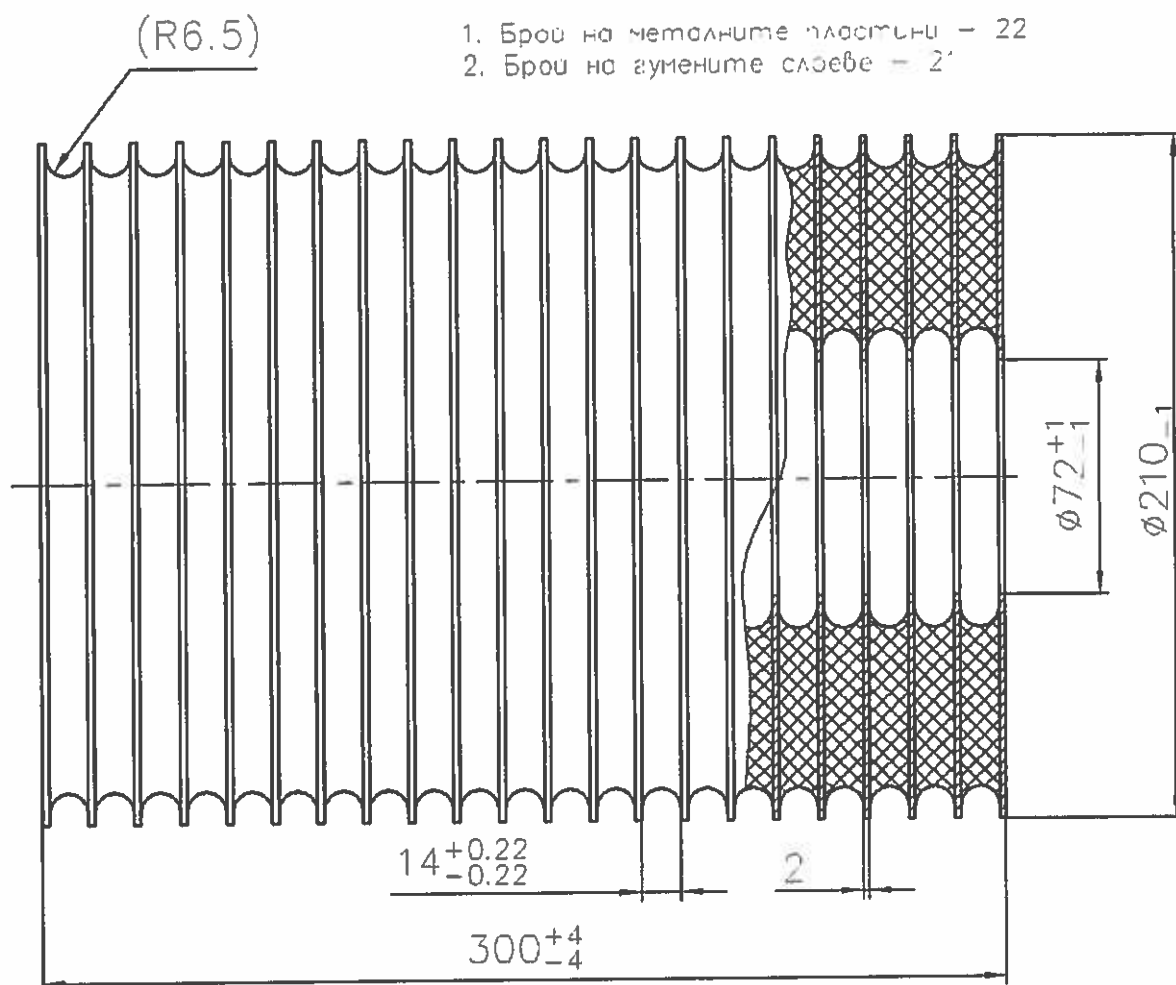
S235JR EN 10025
А ст 3т БДС 2592-71

| Стадий | Маса | Мящаб |
|--------|-------------|-------|
| | | |
| Лист 1 | Вс. листа 1 | |

"Мини Марица
изток" ЕАД

Пакет металогумен $\Phi 210 \times \Phi 72 \times 300 \text{ мм}$

Чертежа има информативен характер и не важи за производство



Технически изисквания

Конструкцията и основните размери на металогуменния пакет, са съгласно изложението в настоящия чертеж

Статичните характеристики да съответстват на т. 7.1 на EN 15566

| Показатели: | препоръчителна МИН. СТ-СТ | задължителна МИН. СТ-СТ |
|---------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------|
| крайна сила след ход от 50мм до 60мм – | 400kN; | 550kN |
| сила на предварително напрягане | 10kN | 20kN |
| статична приета (обща) енергия W_e | 8kJ | 10kJ |
| погълнатата енергия W_a , съответстваща на приетата енергия | $>0,3 W_e$ | |

Металните вложки да са от стомана S235JR съгласно EN10024-2 (материал №1.038) или стомана с равностойни механични качества на посочената.

Якостните и тестовите изпитания трябва да отговарят на Приложение F на EN 15566.

Маркировка – съгласно F.1.8 на EN 15566, маркировката да се извършва от едната страна на еластичния елемент и да съдържа: знак на производителя; партиден номер или сериен номер; месец и година на производство.

ПРУ 25Csq-00.01

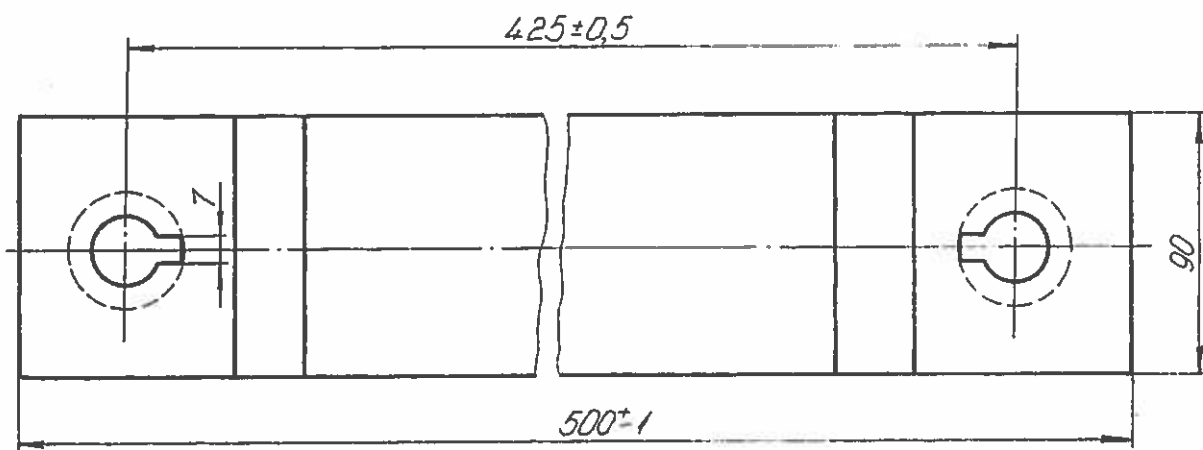
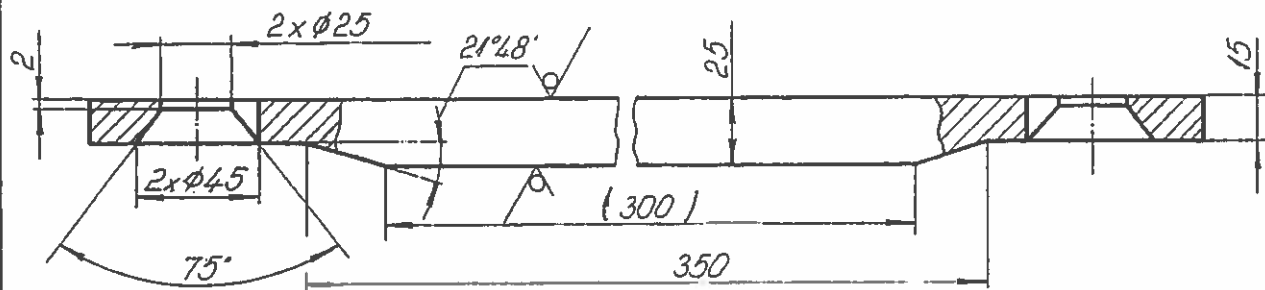
20/



3.08.0102

Приложение № 2.10

Предм. № 4650151



Ненанесените гранични отклонения на размерите $+t_2; -t_2; \pm t_2/2$ по БДС 14999-80.

ПРУ 25Csq-00.01

Плъзгалка

45 БДС 5785-83

| Стадий | Маса | Мащаб |
|--------|-------------|-------|
| | Б7,2 | 1:2,5 |
| Лист / | Вс. листа / | |

"Мини Марица изток" ЕАД

Първо приложение

Справочен №

Подпис и дата

Инв. № дубл.

Зам. инв. №

Подпис и дата

Инв. № на орг.

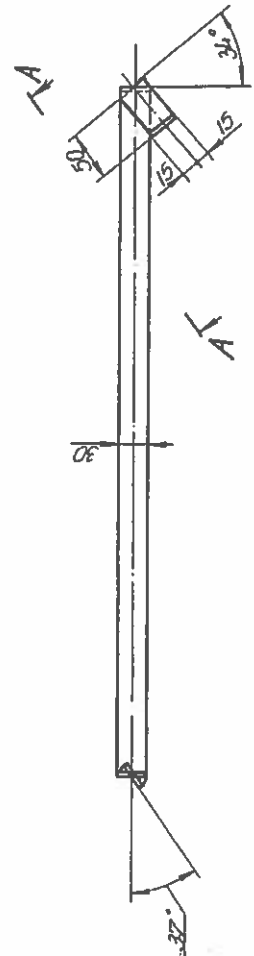
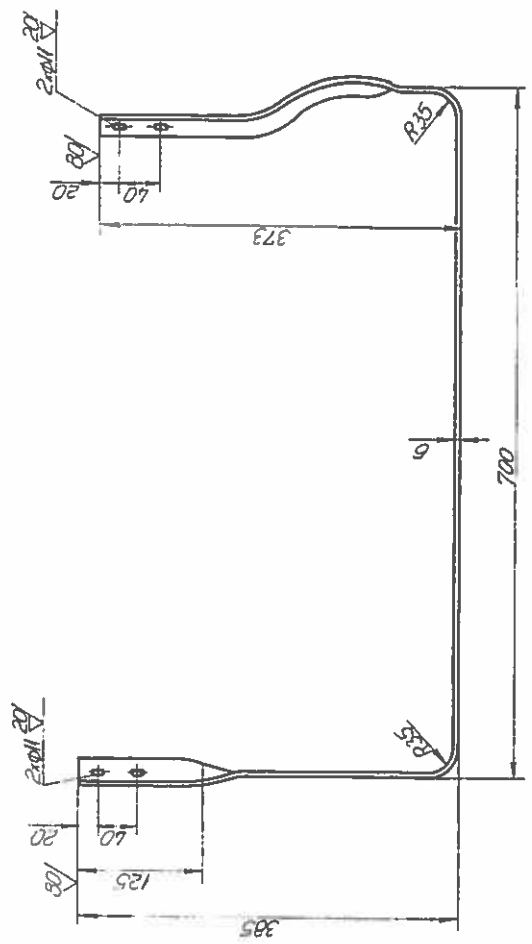
| 21-363 | 98-01-24 | | | | |
|------------|----------|------------|--------|----------|--|
| Изм. | Бр. | № на докум | Подпис | Дата | |
| Разраб. | | Койчева | | 96.01.18 | |
| Проверил | | Иванова | | 11.96 | |
| Т. контрол | | Иванов | | 11.96 | |
| Н-к КО | | Иванов | | 11.96 | |
| Н. контрол | | Брайков | | 97.01.07 | |
| Утвърдил | | | | | |

3.09.0049
07-30-5834

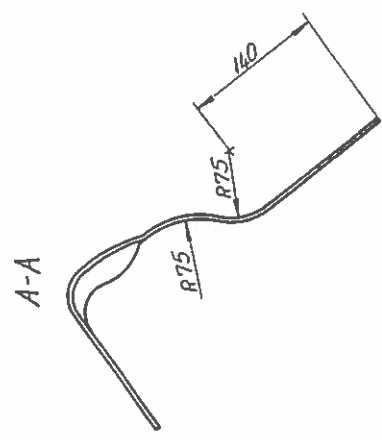
Справочен №
Право приложение

Име, № на опит
Зам. име, №
Име, № дупл.
Подпис и дата

95-3.09
1.10.87



1. Q 1420 ①



Приложение № 2.11

✓ (✓)

Размерите с неяснени допуски H

h

1/2 IT

Гондола - Сръбска

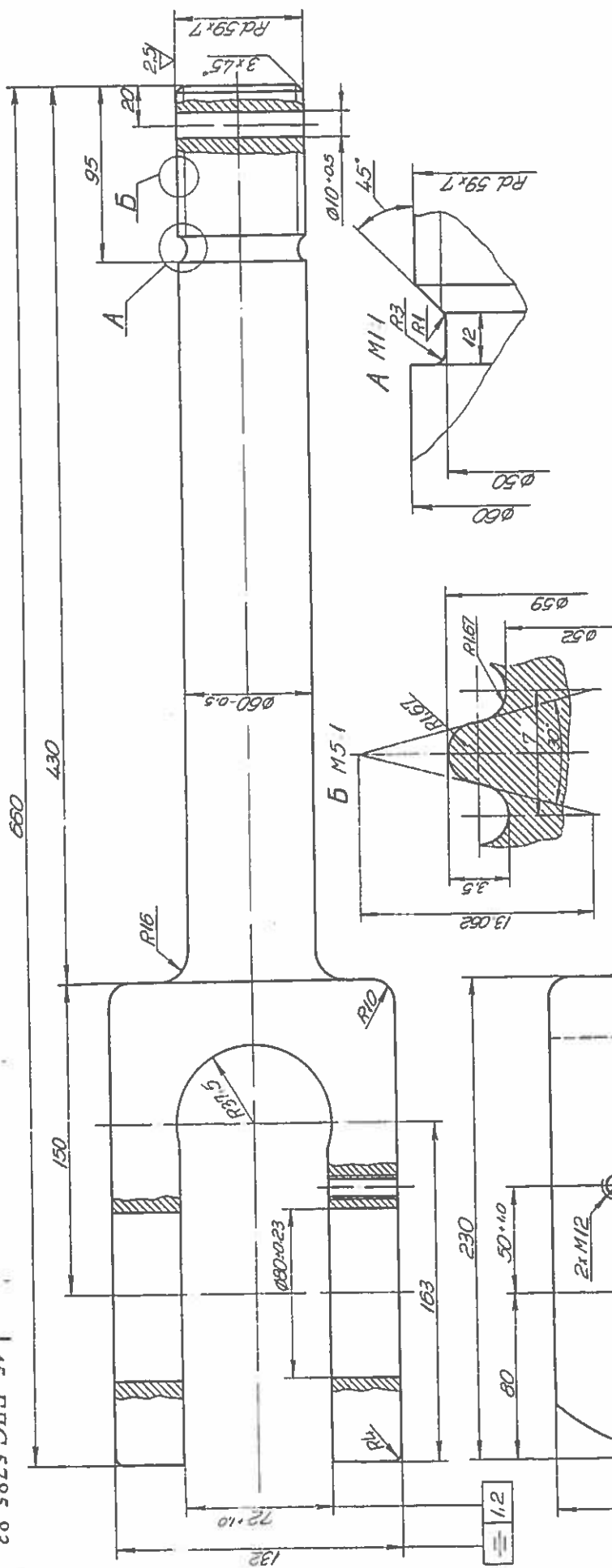
07-30-5834

Подбрадник

ВСтЗсп БАС 2592-71

Мини Марица
изток" ЕАД

Формат А3



Гранични отклонения на размерите с мелосочени допущения по клас на точност "среден" по БДС 14999-80 със стойности за вълне - 1,2; линейни размери - $1,2 \sqrt{\frac{L}{2}}$.

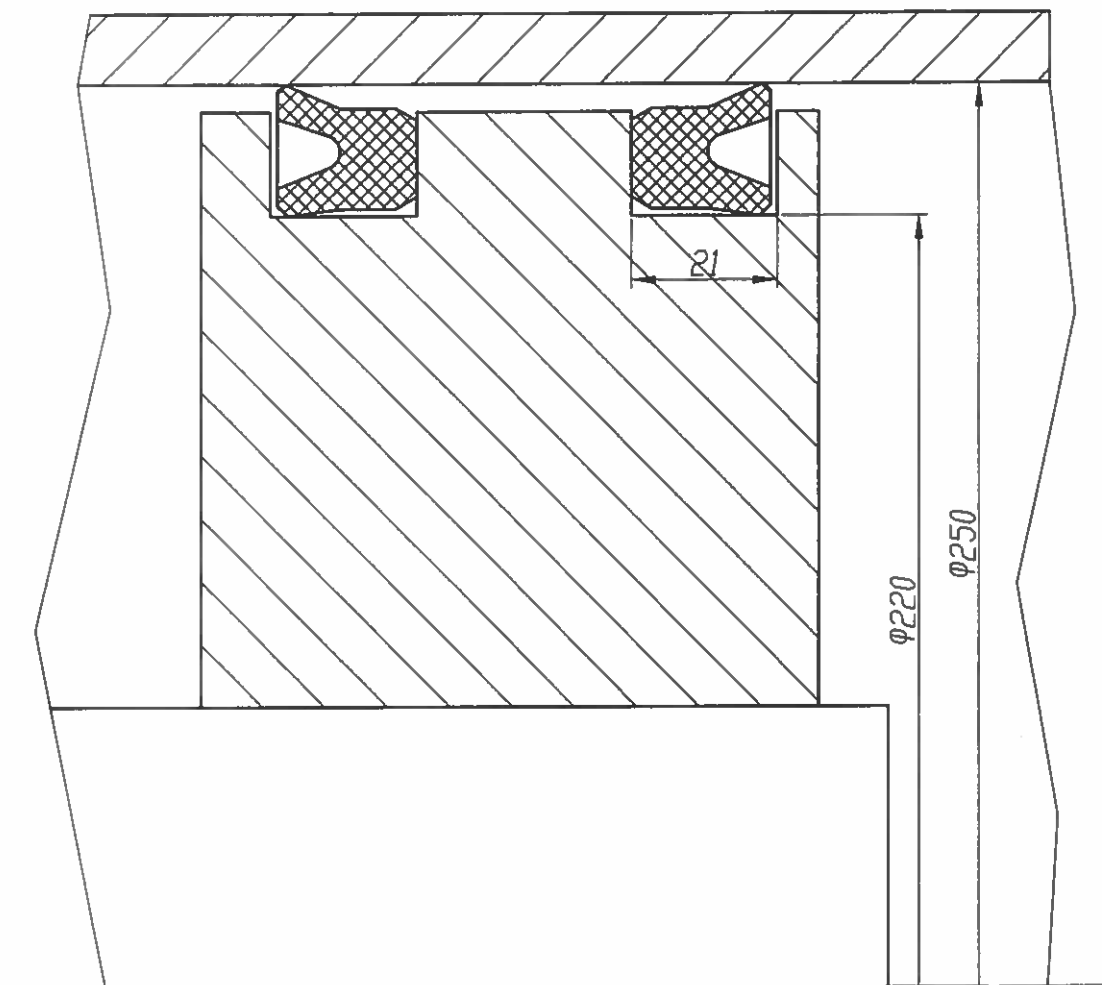
Технический индекс

1. Тестираният прът се изработва чрез коване и отговаря на минимално разрушаващо натоварване 1 кН.
2. Тестираният прът трябва да съответства на Приложение D на EN 15566.
3. Изпитвателната да съответства на таблица D.1 от Приложение D на EN 15566 за всяка партида, при спазване изискванията на т. D.6.4 от Приложение D на EN 15566.
4. Изпитването на опак на теглителите пръти да съответства на т. D.6.4.4 от Приложение D на EN 15566.
5. Материал за изработка - стомана марка C45 EN 10083-2 (материал 1.0503).
6. Използват се и други марки стомани с равностойки механични качества.

Специфични тогически изискувањки

1. Тетличният прът се изработва чрез коване или шповане без заваряване.
2. Готовите тетлични пръти се доставят с нанесено трайно антикорозионно покритие с дебелина от минимум 60 μm и боядисани с алуминов емайллак цвят черен RAL 9005 и над груп за метал с дебелина на повърхностния минимум 100 μm или с друг вид подходяща антикорозионна защита с изключение на разбоята на тетличния прът, които се покриват с тъък слой грес.
3. Маркировката – съгласно Т.0.4 от Приложението Д на EN 15566, маркировката да се извършва в процеса на коване с релефни знаци с изпъкнала форма, като не трябва да влияе на сигурността на тетличния прът и да съдържа: знак на произвождателя; партиен номер или сортир номер; година на производство (последните две цифри); маркировка, от която в произхода на тетличния прът; U – знак за взаимозаменяемост, само за тетличен прът за товарни вагони.

[illegible]



Профил на маншета тип К - съгласно БДС 12420-1983



Твърдост съгласно ISO 868 65±5 Short A

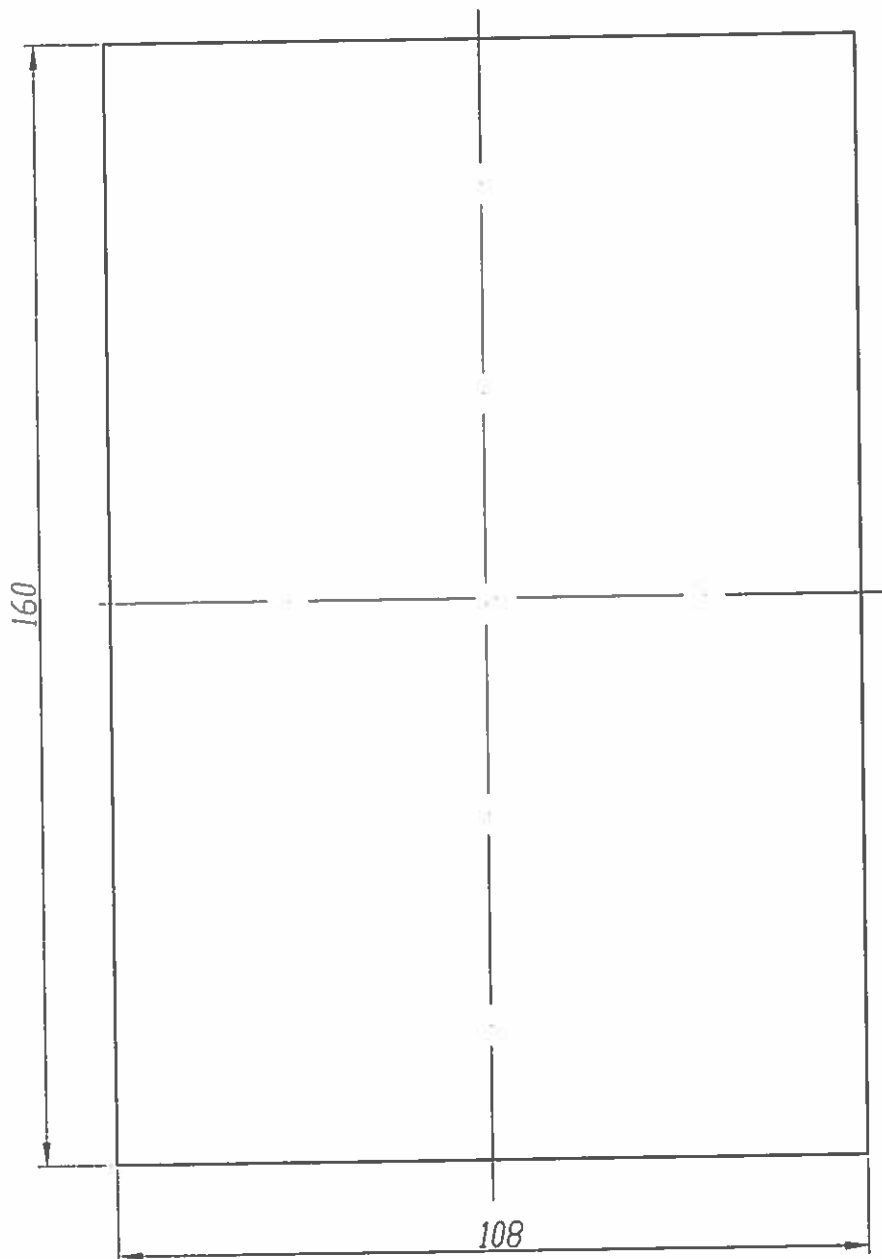
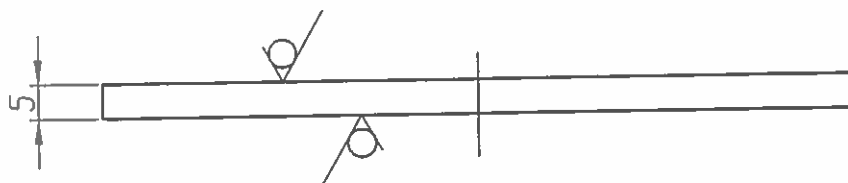
Работно налягане 10 bara

Максимално работно налягане до 16 МПа

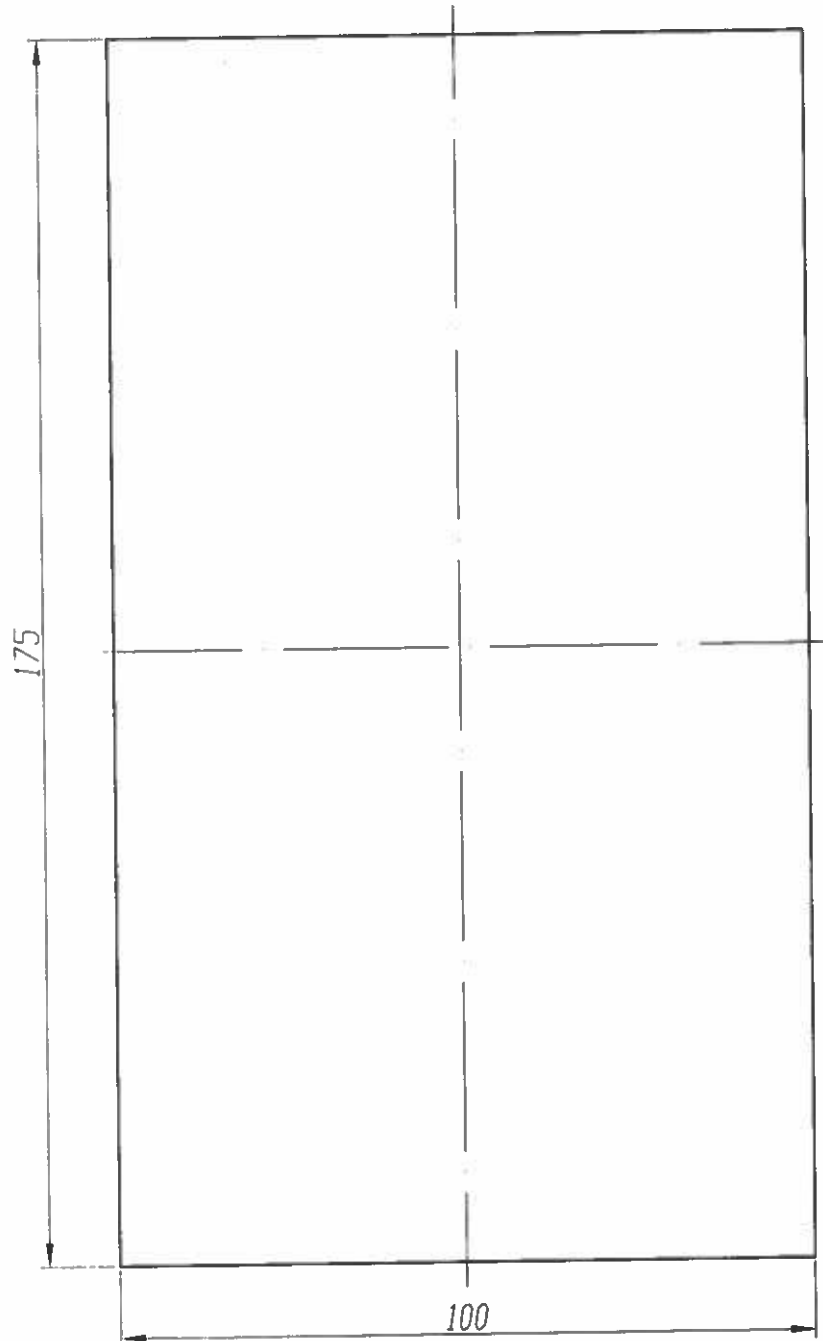
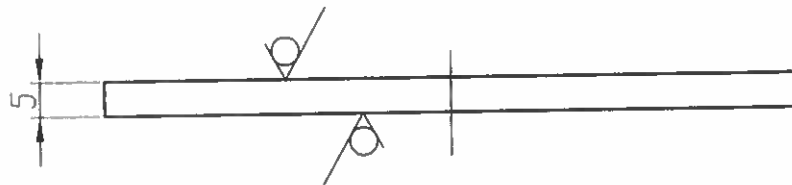
Работна температура от -40°C до +120°C

Маркировка съдържаща: знак на производителя; месец година на производство; номер на партидата.

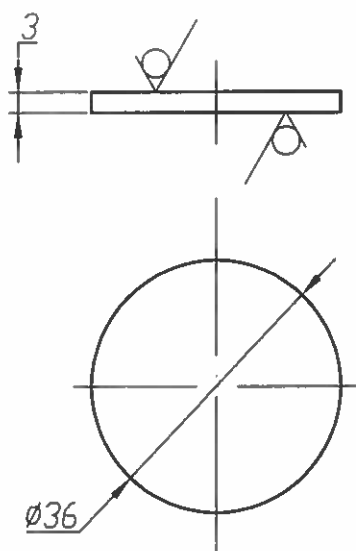
| | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
|  | ISO 2768-c | Мащаб 1:1 | Маса |  | Гума NBR (маслоустойчива) |
| Отг.отдел Ж.п.транспорт | Техническа справка | Вид на документа Принципна схема | | Статус на документа Въведен | |
| "Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево | Изработил Георгиев | Маншет хлебов тип К 250x220x20 | | | |
| | Одобрил Бончев | | | Изм Дата. 23.05.2018г. | Език/Лист BG 1/1 |





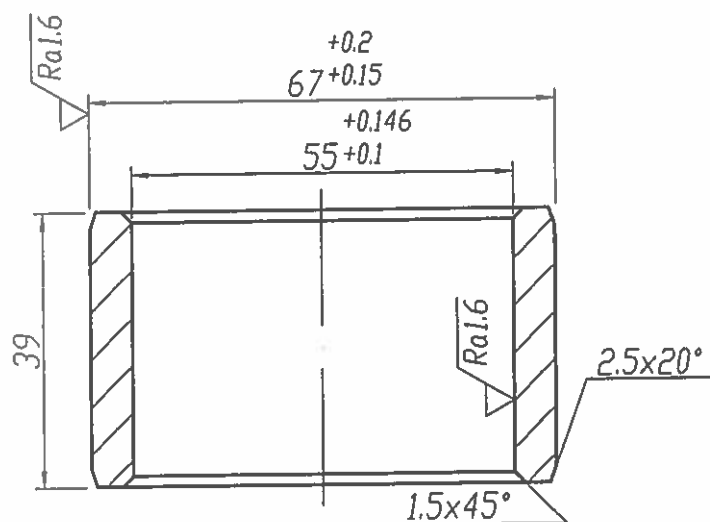
| | | | | | |
|-------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------|---------------|------------------------------------------|------------------|
| | ISO 2768-m | Машаб 1:1 | Маса 0,680 | | 66Mn4 DIN 1.1260 |
| Отг.отдел Ж.п.транспорт | Техническа справка | Вид на документа чертеж | | Статус на документа Въведен | |
| "Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево | Изработил Георгиев | Планка 160x108x5 за БУКСА НА КОЛОС ЗА БТ6 | | Изм. Дата. 20.04.2018г. Език/Лист BG 1/1 | |
| | Одобрил Бончев | | | | |



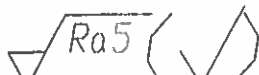

| | | | | | |
|-------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------------|---------------|--------------------------------|-------------------------------------------|
| | ISO 2768-m | Мащаб 1:1 | Маса 0,680 | | 66Mn4 DIN 1.1260 |
| Отг.отдел Ж.п.транспорт | Техническа справка | Вид на документа чертеж | | Статус на документа Въведен | |
| "Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево | Изработил Георгиев | Планка 175x100x5 за буксова челюст на талига БТ6 | | | |
| | Одобрил Бончев | | | Изм | Дата. 20.04.2018г. Език/Лист BG 1/1 |



| | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
|  | ISO 2768-m | Мощав 1:1 | Маса 0,010 |  | 66Mn4 DIN 1.1260 |
| Отг.отдел Ж.п.транспорт | Техническа справка | Вид на документа чертеж | | Статус на документа Въведен | |
| "Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево | Изработил Георгиев | Планка Ф36х3 за капачка на БТ6 | | | |
| | Одобрил Бончев | | | | |
| | | Изм | Дата. 20.04.2018г. | Език/Лист BG 1/1 | |



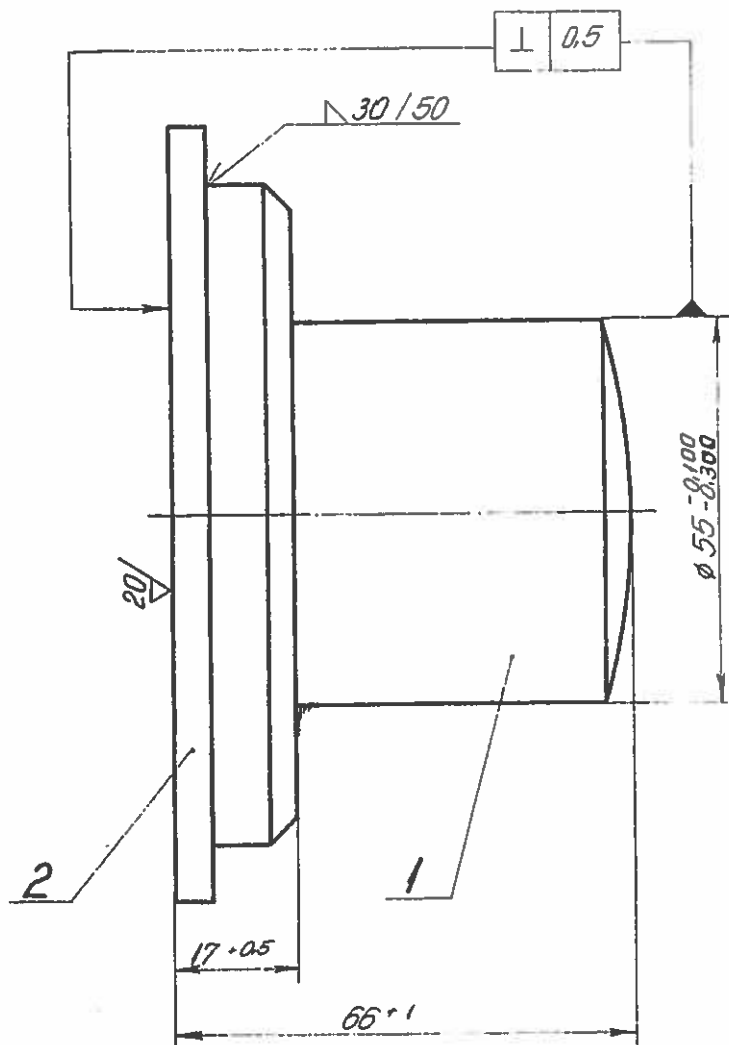
Т.О. циментация 60±2 HRC h0.8±1mm

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|-------------|
|  | ISO 2768-m | Машаб 1:1 | Маса 0,35 |  | 16MnCr5 EN 10084-2008 | | | |
| Отг.отдел Ж.п.транспорт | Техническа справка | Вид на документа чертеж | | | Статус на документа Въведен | | | |
| "Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево | Изработил Георгиев | Втулка за прит. палец Ø55хØ67х39 | | | Изм | Дата. 03.12.2015г. | Език BG | Лист 1/1 |
| | Одобрил Бончев | | | | | | | |

БТБ-112.559.01

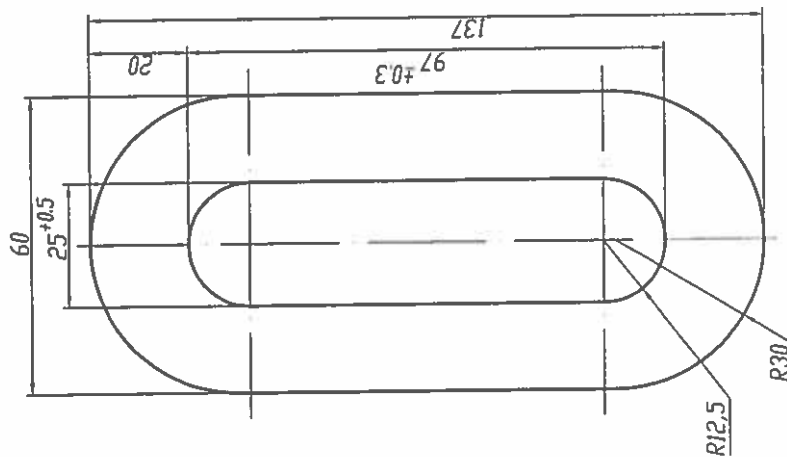
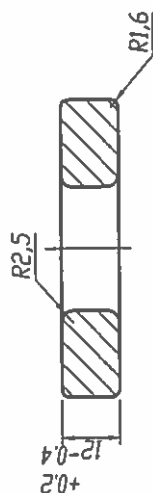
(✓) (✓)

Приложение № 2.18



| | | | | | | |
|------|-----------------|----------------|--------|----------|--------|--|
| 2 | БТБ -101.841.02 | Планка водилна | 1 | 0.385 | 65Г | |
| 1 | БТБ -112.551.01 | Притискач | 1 | 0.780 | 45 | |
| Поз. | Означение | Наименование | Кол-во | Материал | Забел. | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | </ | | |

10-3.08



Технологични изисквания

1. Материал за изработване стомана С55 БДС EN 10083-2:2006 (материал №1.0535). Допускат се стомани: Е360 БДС EN 10025-2:2005 (материал №1.0070), С45 БДС EN 10083-2:2006 (материал №1.0503) или други еквивалентни на тях.
2. Изработване чрез горещо обемно штамповка.
3. Неозначените гранични отклонения на размерите, получени чрез штамповане и прибавките при изковката да отговарят на БДС 4784-80, минимум клас II на точност.
4. Повърхностите трябва да са гладки, без вдлъбнатини, мустаци и подрязвания. Не се допускат изкривявания и усуквания на обеците.
5. Покритие: грунд алкиден или друг вид за метал с дебелина минимум 60 μm .
4. Маркировка съдържаща: знак на производителя; донни идентифициращи обичаите - месец и година на производство, номер на партидата и др.

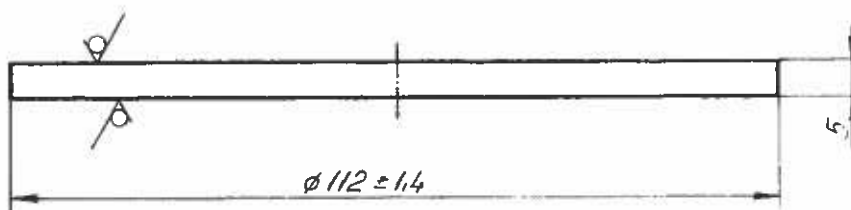
Материала да се подобри до придобиване на механични свойства: якост на опън $\sigma_{\text{B}}=680$ до 844 N/mm^2 . Относително удължение 16%

| | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------|
| | ISD 2768-п | Мощност W | Маса kg | | C45 БДС EN 10083-2 C55 БДС EN 10083-2 |
| | Техническа справка | Вид на документа чертеж | Обща за копачката на толмга БТ6 | Статус на документа Въведен | |
| Отг.отдел Ж.Л.Транспорт | Иници Марица Изток' ЕАД | Изработил Георгиев | Одобрил Бончев | Листа 1/1 | Зем./Вест BG |

20 178 101 - 919 ①

80/ (✓)

Приложение № 2.20



Първо приложение

Справочен №

Подпис и дата

Инв. № дубл.

Зам. инв. №

Подпис и дата

Инв. № на орг.

12-3.08

| | | | | |
|------------|-----|-------------|--------|----------|
| 1 | 2 | 3.4.508/89 | | 2.12.89 |
| Изм. | Бр. | № на докум. | Подпис | Дата |
| Разраб. | | Койчева | | 7.12.89 |
| Проверил | | Симеонова | | |
| Т. контрол | | | | |
| Н-к отдел | | Иванов | | 21.04.89 |
| Н. контрол | | Симеонова | | |
| Утвърдил | | | | |

① БТ6 - 101.841.02

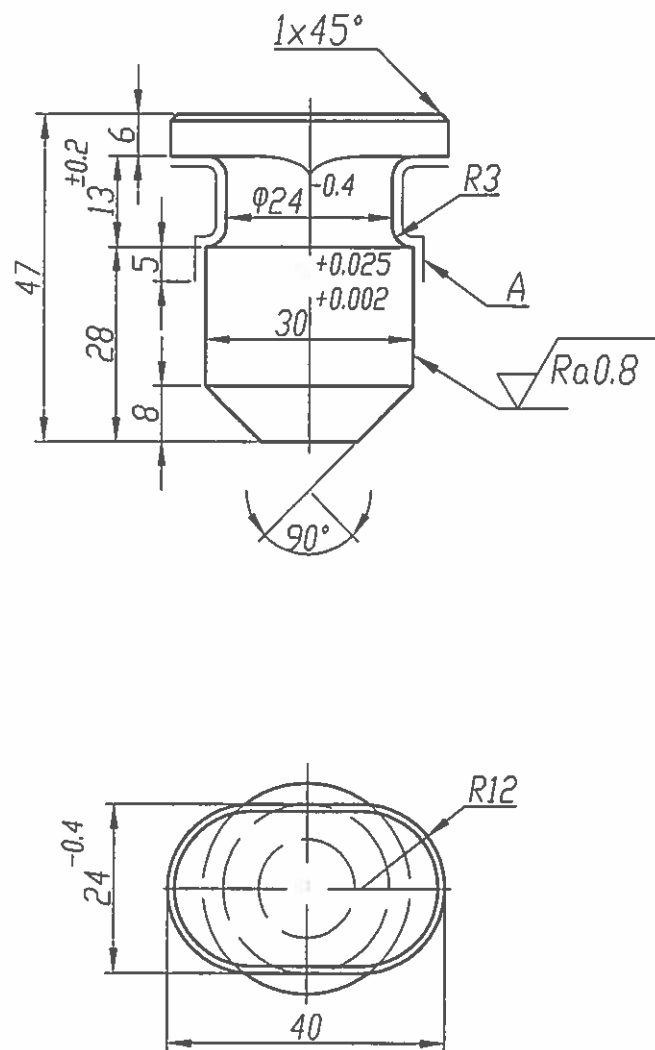
Планка притискащ
палец Φ112x5

65Г БДС 5785 - 75

| | | |
|--------|-------------|-------|
| Стадий | Маса | Мащаб |
| | Б 0.385 | 1:1 |
| Лист / | Вс. листа / | |


Мини "Марица-изток"
ЕАД гр. Раднево

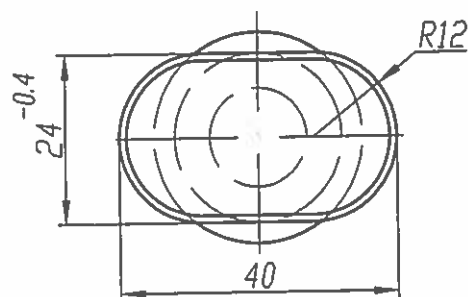
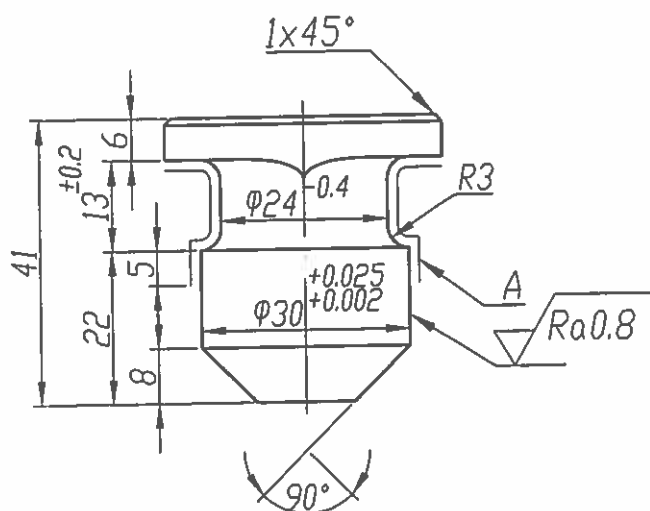
Формат А4




Да съответства на UIC3-00-18

Твърдост за повърхнина "А" HRC=35...42 на дълбочина 0,8 ... 1 мм.

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|------------|-------------|
| <div>✓Ra1,25✓</div> | ISP 2768-m | Мащоб 1:1 | Маса 0,220 |  | 18CrMo4 EN 10084-2008 | | | |
| Отг.отдел Ж.п.транспорт | Техническа справка | Вид на документа чертеж | | | Статус на документа Въведен | | | |
| "Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево | Изработил Георгиев | Цапфа БТ6-1.10 671.16 за капачка на пружина за БТ6 | | | Изм | Дата. 24.04.2018г. | Език BG | Лист 1/1 |
| | Одобрил Бончев | | | | | | | |



Твърдост за повърхнина "А" HRC=35...42 на дълбочина 0,8 ... 1 мм.
Да съответства на UIC3-00-18

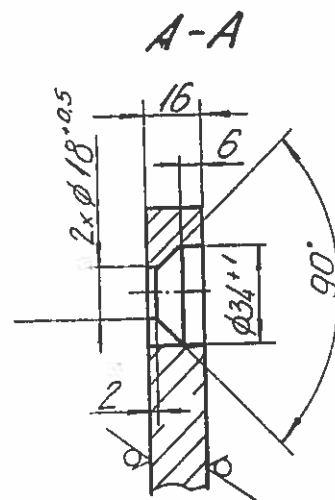
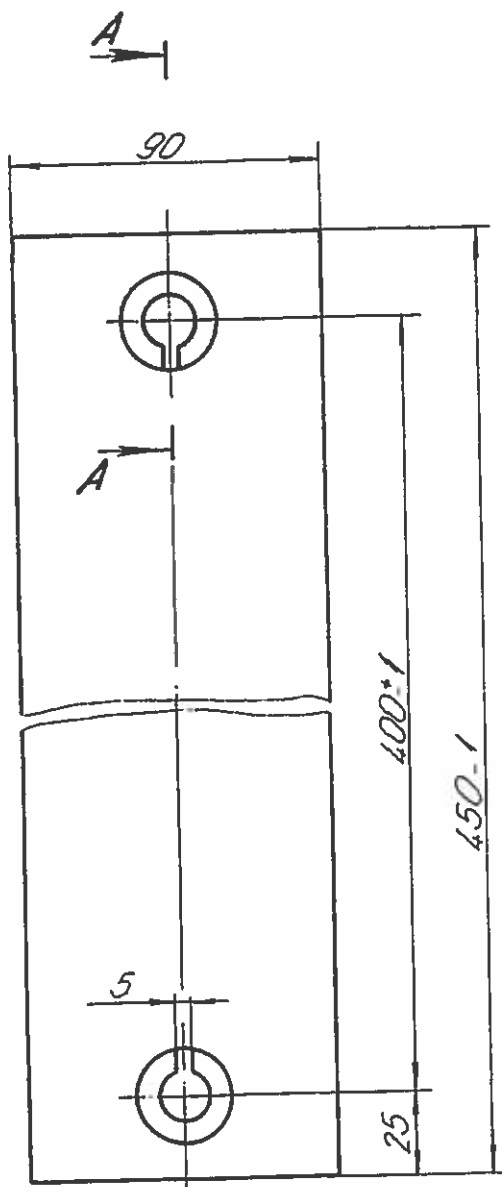
| | | | | | |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| <div><div><div></div><div>Ra1,25</div><div></div></div></div> | ISO 2768-m | Мащаб 1:1 | Маса 0,190 |  | 18CrMo4 EN 10084.2008 |
| Отг.отдел Ж.п.транспорт | Техническа справка | Вид на документа чертеж | | | Статус на документа Въведен |
| "Мини Марица Изток" ЕЛД гр. Раднево | Изработил Георгиев | Цапфа БТ6-1.10 671.117 за БУКСОВА ЧЕЛЮСТ НА БТ6 | | | |
| | Одобрил Бончев | | | | |
| | | Изм | Дата. 24.04.2018г. | Език/Лист BG 1/1 | |

75-2.00.00.00.13

20/ (✓)

3.08.0060

Приложение № 2.24



Гранични отклонения на размерите с неясочени допуски по БДС 14999-80 по клас на точност. Среден t2 табл. 1, вариант 2

75-2.00.00.00.13

Плъзгалка
горна
/Планка/

| Стадий | Маса | Мащаб |
|--------|-------------|-------|
| Б | 5.0 | 1:2 |
| Лист / | Вс. листа / | |

"Мини Марица
изток" ЕАД

09Г2 БДС 4880-79

Формат А4

Приложение
№ 2.2.5

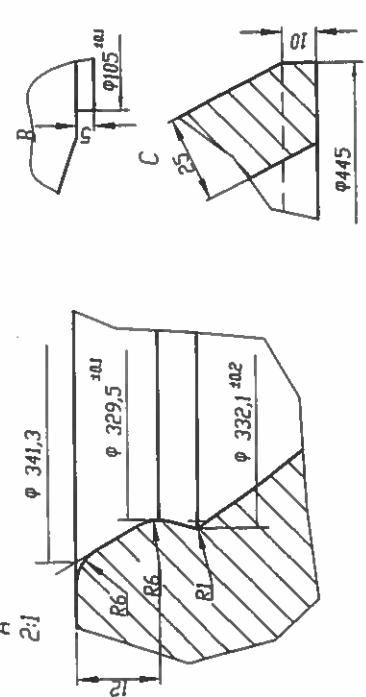
Узел крепления
1. Изготовление из стали 12Х18Н10Т

1. Копировать лист 07/06/04.

- [illegible]

[illegible]

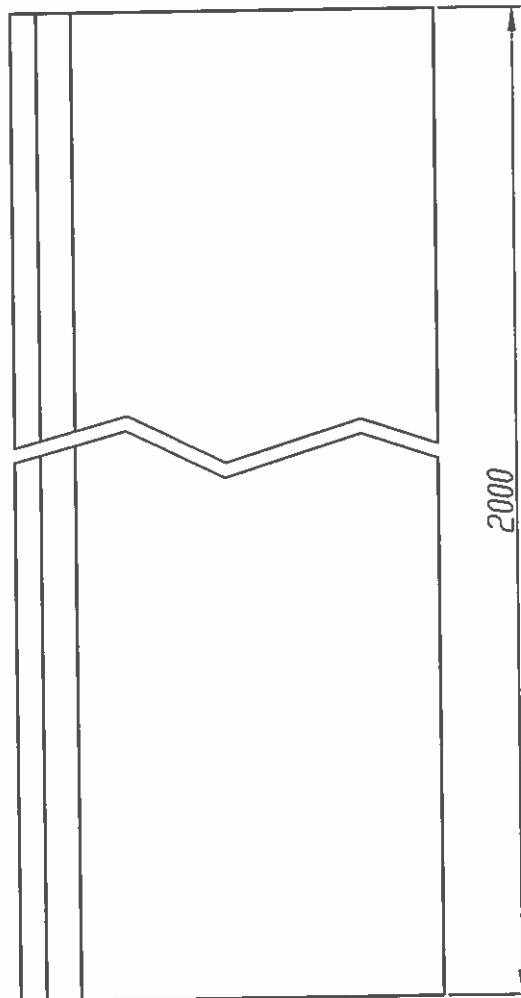
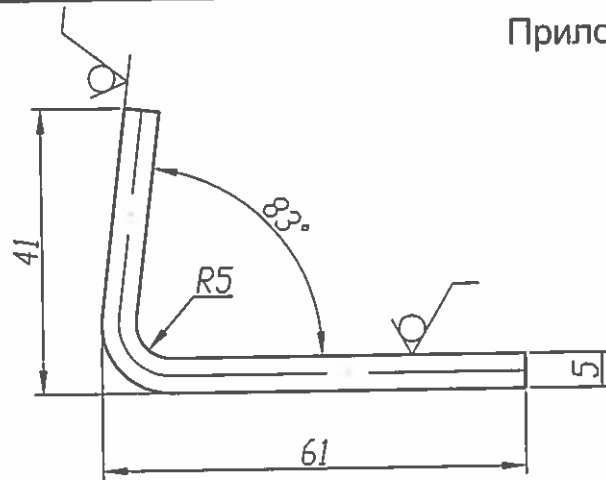
8/98



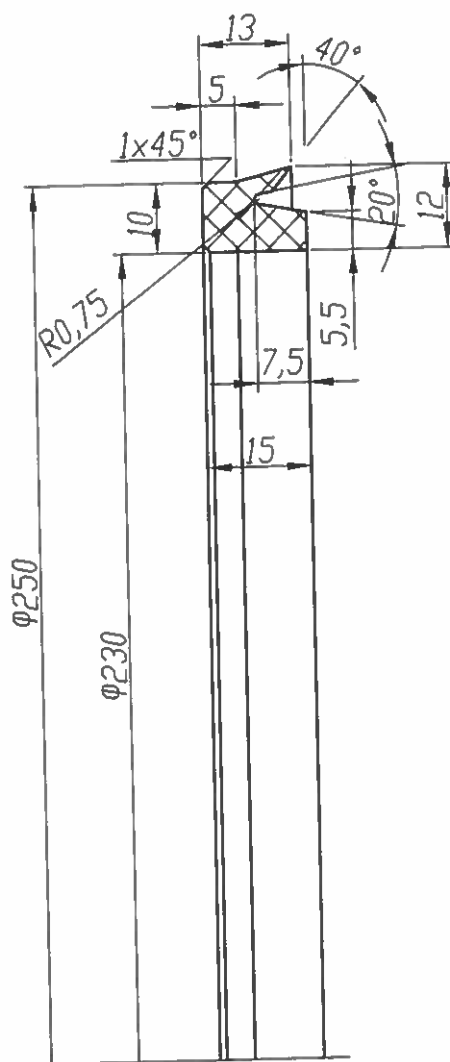
Технически изисквания

1. Технические условия за изработка до отговарят на емя 840-2 на UIC.
2. Допускат се варианти с изменение в изгледите "B" и "C" и вариант с два отпора.
3. Маркировка съдържащо минимум - знак на производителя/я несец
4. Покрители - един слой горна алкиден.

[illegible]



| | | | | | |
|-------------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------|
| | ISO 2768-c | Масштаб 1:1 | Маса 7,300 | | S235JR БДС EN 10025-2:2004 |
| Отг.отдел Ж.п.транспорт | Техническа справка | Вид на документа чертеж | | Статус на документа Введен | |
| "Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево | Изработил Георгиев | Профил за уплътнение на клапа за вагон Fals | | Изм Дата. 24.04.2018г. Език/Лист BG 1/1 | |
| | Одобрил Бончев | | | | |



Профил на маншета тип К

Твърдост съгласно ISO 868 65±5 Short A

Работно налягане 10 bara

Максимално работно налягане до 16 MPa

Работна температура от -40°C до +120°C

Маркировка съдържаща: знак на производителя; месец година на производство; номер на партидата.

| | | | | | |
|-------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|------|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| | ISO 2768-c | Мащаб 1:1 | Маса | | Гума NBR (маслоустойчива) |
| Отг.отдел Ж.п.транспорт | Техническа справка | Вид на документа Принципна схема | | Статус на документа Введен | |
| "Мини Марица Изток" ЕАД гр. Раднево | Изработил Георгиев | Маншет хлебов тип К 250x230x15 | | <div>Изм</div> <div>Дата. 23.05.2018г.</div> <div>Език</div> <div>Лист 1/1</div> | |
| | Одобрил Бончев | | | | |

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

За участие в обществена поръчка с предмет: Доставка на резервни части за товарни вагони - реф. № 99/2018г.

Обособена позиция №2 – Доставка на резервни части за ТОС, разтоварваща система и ходова част.

ДО:

“МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД

ГРАД РАДНЕВО

ул. “Георги Димитров” №13

ОТ:

«ГИШАН» ЕООД – гр. Стара Загора

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

| № по ред | Описание на изделията, съгласно техническото ни предложение | Мерна ед. | Кол-во | Ед. цена в лева без ДДС | Обща с-ст в лева без ДДС |
|----------|-------------------------------------------------------------|-----------|--------|-------------------------|--------------------------|
| 1 | Винтов спряг | бр. | 36 | 426.93 | 15369.48 |
| 2 | Кука теглична с ух | бр. | 22 | 463.50 | 10197.00 |
| 3 | Вложка за централен лагер на талига БТ-6 | бр. | 496 | 40.25 | 19964.00 |
| 4 | Щанга долна вагон Fals серия 90 | бр. | 2 | 134.50 | 269.00 |
| 5 | Щанга горна вагон Fals серия 90 | бр. | 1 | 147.56 | 147.56 |
| 6 | Цилиндър разтоварващ Ф250х500 вагон Fals | бр. | 1 | 2170.00 | 2170.00 |
| 7 | Буфер за товарни вагони-Ф460 | бр. | 63 | 1036.00 | 65268.00 |
| 8 | Ограничител за буксата талига БТ-6 | бр. | 60 | 33.40 | 2004.00 |
| 9 | Пакет металогумен Ф210хФ72х300мм | бр. | 38 | 152.48 | 5794.24 |
| 10 | Плъзгалка долна странична талига БТ-6 | бр. | 65 | 42.70 | 2775.50 |
| 11 | Подбранник-десен външен талига БТ-6 | бр. | 23 | 12.20 | 280.60 |
| 12 | Прът тегличен У4-06-00-07А | бр. | 14 | 731.88 | 10246.32 |
| 13 | Маншет Жлебов тип К 250х220х20 | бр. | 48 | 30.50 | 1464.00 |
| 14 | Планка за буксата 160х108х5 талига БТ-6 | бр. | 155 | 18.30 | 2836.50 |
| 15 | Планка-букс.челюст.175х100х5 талига БТ-6 | бр. | 293 | 19.50 | 5713.50 |
| 16 | Планка за капачката Ф36х3 талига БТ-6 | бр. | 210 | 3.66 | 768.60 |
| 17 | Втулка за прит.палец Ф55хФ67х39 | бр. | 40 | 9.15 | 366.00 |
| 18 | Палец притискащ талига БТ-6 | бр. | 44 | 36.60 | 1610.40 |
| 19 | Обица за капачка на талига БТ-6 | бр. | 336 | 11.00 | 3696.00 |
| 20 | Планка прит.палец ф112х5 | бр. | 68 | 30.50 | 2074.00 |
| 21 | Подбранник ляв външен талига БТ-6 | бр. | 45 | 12.20 | 549.00 |
| 22 | Цапфа за капачката талига БТ-6 | бр. | 147 | 7.50 | 1102.50 |
| 23 | Цапфа за букс. челюст талига БТ-6 | бр. | 56 | 7.50 | 420.00 |
| 24 | Плъзгалка горна /планка 75-2.00.00.00.13 | бр. | 46 | 24.40 | 1122.40 |
| 25 | Лагер централен горен талига БТ-6 | бр. | 18 | 610.00 | 10980.00 |
| 26 | Лагер централен долен талига БТ-6 | бр. | 26 | 487.90 | 12685.40 |

| № по ред | Описание на изделията, съгласно техническото им предложение | Мерна ед. | Кол-во | Ед. цена в лева без ДДС | Обща сума в лева без ДДС |
|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------|--------|-------------------------|--------------------------|
| 27 | Профил I=2000 уплътнение клапа и под на вагон Fals | бр. | 210 | 12.20 | 2562.00 |
| 28 | Маншет жлебов тип K 250x230x15 | бр. | 48 | 30.50 | 1464.00 |
| Обща стойност за изпълнение на поръчката по Обособена позиция №2 в лева без ДДС | | | | | 183900.00 |

Предлаганата от нас цена за изпълнение на поръчката е в лева, без ДДС, DDP складова база на Възложителя – отдел „Логистика и контрол“ в град Раднево (Инкотермс 2010).

Предложените цени са определени при пълно съответствие с условията за образуване на предлаганата цена от документацията по процедурата.

Цените са твърди и не са обвързани с каквито и да е други условия, кредитни и платежни средства, форми на плащане и гаранции, освен изрично упоменатите в Документацията за участие.

В случай, че бъдем определени за изпълнител на поръчката, в договора да бъде посочена следната разплащателна сметка:

IBAN:BG93STSA93000023235542 BIC:STSABGSF;

Банка: ДСК АД – град/клон/офис:Стара Загора;

Дата: 15.11.2018г.

Подпис:

Ивелина Чорчопова

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

За участие в обществена поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за товарни вагони“ - реф. № 99/2018г.

Обособена позиция №2 – Доставка на резервни части за ТОС, разтоварваща система и ходова част.

ДО:

“МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД
ГРАД РАДНЕВО
ул. “Георги Димитров” №13

ОТ:

„ГИШАН“ ЕООД
гр. Стара Загора

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето техническо предложение за изпълнение на Обособена позиция №2 – Доставка на резервни части за ТОС, разтоварваща система и ходова част.

Предлагаме да изпълним пълният предмет на поръчката, изискван от Възложителя. Предложението за изпълнение на поръчката съдържа един вариант за изпълнение, съгласно изискванията на Документацията за участие.

Декларираме, че приемаме условията в клаузите на проекта на договор.

Декларираме, че срокът на валидност на нашата оферта е 5 месеца, от датата която е посочена за дата на получаване на офертата.

Запознати сме и приемаме следните условия на Възложителя:

Количествата посочени в Техническата спецификация на поръчката са ориентировъчни, като Възложителят не е длъжен да заявява артикулите предмет на настоящата обществена поръчка в пълен обем и не носи отговорност за това.

Възложителят с оглед на производствения характер на дейността, която осъществява ще заявява количества от артикулите предмет на настоящата обществена поръчка, съобразно възникналите му ремонтни нужди и в рамките на общата стойност на договора.

Необходимите видове и количества резервни части ще се посочват във всяка конкретна заявка на Възложителя.

Запознати сме с предназначението или условия на работа на изделията, предмет на поръчката, съгласно описаните в точка 3 на техническата спецификация.

Предложените от нас условия са както следва:

Срок за изпълнение на договора – до изчерпване на количествата, но не повече от 2 (две) години от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя.

Начин на изпълнение:

Ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“, след заявки от рудници „Трояново-1“ и „Трояново-север“.

Срок на изпълнение на всяка отделна заявка (доставка) - до 3 (три) месеца /не повече от 3 месеца/ от датата на получаване на заявка.

Брой заявки - не повече от 6 (шест) заявки за срока на действие на договора.

Заявката се изпраща по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадена чрез курьер срещу подпис на приемащата страна - Изпълнителя.

Място на изпълнение: условията на доставка на стоката са DDP складова база на Възложителя – отдел „Логистика и контрол“, град Раднево, съгласно Инкотермс 2010.

Описание на предлаганите изделия: съгласно таблицата

| № по ред | Наименование и описание на изделията | Ме рна ед. | К- во | Изпълнение съгласно чертежи към техническата спецификация на поръчката: | Пронз-водител | Страна на произход |
|----------|----------------------------------------------------|------------|-------|-------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|
| 1. | Винтов спрѳг | бр. | 36 | Приложение №2.1 | „КТИ“ ЕООД | България |
| 2. | Кука теглична с ухо | бр. | 22 | Приложение №2.2 | „КТИ“ ЕООД | България |
| 3. | Вложка за централен лагер на талига БТ-6 | бр. | 496 | Приложение №2.3 | „УНИТЕКС“ ЕООД | България |
| 4. | Щанга долна вагон Fals серия 90 | бр. | 2 | Приложение №2.4 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 5. | Щанга горна вагон Fals серия 90 | бр. | 1 | Приложение №2.5 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 6. | Цилиндър разтоварващ Ф250х500 вагон Fals | бр. | 1 | Приложение №2.6 | „ХИДРОСИСТЕМ“ ЕООД | България |
| 7. | Буфер за товарни вагони-Ф460 | бр. | 63 | Приложение №2.7 | „КТИ“ ЕООД | България |
| 8. | Ограничител за буксата талига БТ-6 | бр. | 60 | Приложение №2.8 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 9. | Пакет металогумен Ф210хФ72х300мм | бр. | 38 | Приложение №2.9 | „ПРОЕКТ ВС“ ЕООД | България |
| 10. | Плъзгалка долна странична талига БТ-6 | бр. | 65 | Приложение №2.10 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 11. | Подбранник-десен външен талига БТ-6 | бр. | 23 | Приложение №2.11 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 12. | Прѳт тегличен У4-06-00-07А | бр. | 14 | Приложение №2.12 | „КОЛОВАГ“ ЕООД | България |
| 13. | Маншет Жлебов тип К 250х220х20 | бр. | 48 | Приложение №2.13 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 14. | Планка за буксата 160х108х5 талига БТ-6 | бр. | 155 | Приложение №2.14 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 15. | Планка-букс.челюст.175х100х5 талига БТ-6 | бр. | 293 | Приложение №2.15 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 16. | Планка за капачката Ф36х3 талига БТ-6 | бр. | 210 | Приложение №2.16 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 17. | Втулка за прит.палец Ф55хФ67х39 | бр. | 40 | Приложение №2.17 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 18. | Палец притискащ талига БТ-6 | бр. | 44 | Приложение №2.18 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 19. | Обица за капачка на талига БТ-6 | бр. | 336 | Приложение №2.19 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 20. | Планка прит.палец ф112х5 | бр. | 68 | Приложение №2.20 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 21. | Подбранник ляв външен талига БТ-6 | бр. | 45 | Приложение №2.21 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 22. | Цапфа за капачката талига БТ-6 | бр. | 147 | Приложение №2.22 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 23. | Цапфа за букс. челюст талига БТ-6 | бр. | 56 | Приложение №2.23 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 24. | Плъзгалка горна /планка 75-2.00.00.00.13 | бр. | 46 | Приложение №2.24 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 25. | Лагер централен горен талига БТ-6 | бр. | 18 | Приложение №2.25 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 26. | Лагер централен долен талига БТ-6 | бр. | 26 | Приложение №2.26 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 27. | Профил l=2000 уплѳтнение клапа и под на вагон Fals | бр. | 210 | Приложение №2.27 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |
| 28. | Маншет жлебов тип К 250х230х15 | бр. | 48 | Приложение №2.28 | „ГИШАИ“ ЕООД | България |

Предлаганите изделия ще отговарят и ще бъдат изработени съгласно изискванията посочени в Приложения №2.1+ №2.28 за съответното изделие.

Предлаганите изделия ще бъдат нови и неупотребявани, без явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.
Изпитване и методи на изпитване при производство: изпитвания, необходими за изготвяне на документите, посочени в т.8 на техническата спецификация по обособена позиция №2.

Опаковка и маркировка.

Опаковката на изделията ще бъде стандартна за производителя, подходяща да предпази стоката при товарене, разтоварване и съхранение за периода на гаранционния им срок.
Маркировката на изделията ще бъде съгласно изискванията, посочени в Приложения №2.1+ №2.28 за съответното изделие.

Гаранционния срок, срок за явяване при рекламация, срок за отстраняване на дефекти:

Гаранционният срок на предлаганите изделия е както следва:

- За позиции №1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №10, №11, №12, №13, №14, №15, №16, №17, №18, №19, №20, №21, №22, №23, №24, №25, №26 и 27 – 2 (две) години *не по-кратък от 2 години* считани от датата на доставка в склад на възложителя.
- За позиция №9 – 3 (три) години *не по-кратък от 3 години* от датата на доставка в склад на възложителя.
- За позиция №28 – 18 (осемнадесет) месеца *не по-кратък от 18 месеца* от датата на доставка в склад на възложителя.

Срок за явяване при рекламация – 10 календарни дни след уведомяване.

При рекламации ще заменяме изделията с нови изцяло за своя сметка.

Срок за подмяна при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни *не повече от 30 кал. дни* от датата на подписването на протокола за рекламация.

Документи при доставка на изделия:

При всяка доставка на изделия ще представяме на Възложителя съответните документи, посочени по точка 8 на техническата спецификация на Обособена позиция №2.

Всички документи ще бъдат с превод на български език – в случай, че са на чужд език.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с гореописаната оферта

Дата: 15.11.2018



Подпис:

Ивелина Чорчопова

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД