



# „МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК“ ЕАД



## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ: „ДОСТАВКА НА МАТЕРИАЛИ ЗА ВУЛКАНИЗАЦИЯ НА ГТЛ“

### ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № :3 „Доставка на материали за възстановителен ремонт“

#### 1. Пълно описание на предмета:

„Доставка на материали за Възстановителен ремонт“

Количество

№	SAP №	Наименование	МЕ	Количество
1	12000001579	Профил трапецов каучуков В=250мм Н=12мм	кг.	4500
2	12000002202	Спойка б=2mm. В=180mm. L=12000mm.	кг.	1100
3	12000002203	Спойка б=2mm. В=300mm. L=12000mm.	кг.	1300
4	12000002284	Профил трапецов каучуков В=250мм Н=10мм	кг.	200
5	12000002285	Профил трапецов каучуков В=150мм Н=6мм	кг.	1740

Горепосочените количества са ориентировъчни, Възложителят има право да не ги заяви в пълният им обем, както и да променя количествата на отделните номенклатури в рамките на общата стойност на договора.

**2. Срок на изпълнение на договора - До 12 месеца след сключване на договора по заявка на Възложителя.**

**Начин на изпълнение:** Доставка по заявка. Срок за изпълнение на всяка Заявка – до 10 работни дни.

**3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:**

**За профилите:** невулканизирана каучукова смес с качество „Х“ съгласно DIN 22102 или еквивалент. Дължина 3000мм или кратна на 3000мм.

**Показатели за гуменото покритие /протектора/ - DIN 22102 „Х“**

Якост на опън, Мра, min 25.0;

Относително удължение при скъсяване %, min 450

Изтриваемост по Шопер-Шлобах мм<sup>3</sup>, max 120

Твърдост по Шор А усл. ед. 65±5

**За спойката – невулканизирана каучукова смес с повишени адхезни свойства на спойка със стоманени въжета.**

**Показатели на адхезивната смес /спойка/**

Якост на опън Мра, min 10.0;

Относително удължение при скъсяване % min 400;

Твърдост по Шор А усл. ед. 65±5

Адхезия на каучуковата смес към метален корд по Н-метод, кг min 9,0.

#### 4. Изисквания за качеството.

Вулканизационните материали да бъдат нови, неупотребявани, произведени до 30 работни дни преди датата на доставка, от висококачествени материали, отговарящи на изискванията и стандартите, отговарящи на всички отраслови нормали в дадената област и са преминали всички етапи на заводски контрол на качеството на технологичния цикъл на производството им.

#### 5. Опаковка, маркировка, етикетироване

Опаковката на изделието трябва да бъде стандартна. Тя трябва да предпазва изделието от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването.

Незалепването на материалите преди вулканизацията да се гарантира по механичен път (фолио), а не по химичен.

#### 6. Стандарт/и на които да отговарят :

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с доказателства по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

#### 7. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

Гаранционния срок не може да бъде по-малък от 12 месеца, считани от датата на доставката им в склад на Възложителя

Срок за явяване при рекламация – до 3 дни. При рекламации, Изпълнителя заменя всички некачествени изделия с нови изцяло за своя сметка в срок от 10/десет/ дни след датата на подписването на протокол за рекламацията

#### 8. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

При всяка доставка, Изпълнителя се задължава да представи на Възложителя:

- Сертификат за качество на предлаганите изделия
- Информационни листи за безопасност, отговарящи на изискванията на регламент /ЕО/ 1907/2006 г.(изменен с Регламент (ЕС) 2015/830 на комисията от 28 май 2015г.) - на български език, с първата доставка на всеки нов продукт по поръчката или при актуализиране на листа

СЪГЛАСУВАЛ:

Анто. Заличено по чл.2 на ЗЗЛД  
Ръководител отдел „Механооборудване”

ИЗ: Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Мирослав Киров  
Инженер механик