ПРИЛОЖЕНИЕ №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ
НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ
„Доставка на спирателни кранове за водоотливните системи на рудниците
към „Мини Марица -изток" ЕАД
(Доставка)
ЗОП 12/2019

1. Пълно описание на предмета на поръчката:
Доставка на спирателни кранове.

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1.	4*15648	Кран спирателен ръчноразвиващ (шибърен с твърд клин)DN=200mm, PN=16 At неръждаем	бр	15
2.	4*15649	Кран спирателен ръчноразвиващ (шибърен с твърд клин)DN=200mm, PN=16 At обикновен	бр	30
3.	4*27710	Кран спирателен ръчноразвиващ (шибърен с твърд клин)DN=300mm, PN=16 At неръждаем	бр	4

Място на разтоварване:
Отдел „Логистика и контрол" - гр. Раднево

2.Срок на изпълнение на договора.
Срока за изпълнение на договора е до 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на сключване.
Начин на изпълнение: доставка по заявка
Доставката се извършва след подаване на писмена заявка от страна на Възложителя. Срока за изпълнение на заявката е до 30 (тридесет) календарни дни от датата на получаване на писмената заявка на Възложителя. Заявката се изпраща по поща, по куриер, по факс или по електронна поща на Изпълнителя.

3.Предназначение или условия на работа.
Заявените спирателни кранове по настоящата процедура ще се използват за осигуряване нормална работата на водоотливните съоръжения на рудник „Трояново-1", рудник"Трояново-север" и рудник „Трояново-3". Водоотливните съоръжения в рудниците са изложени на тежки метеорологични условия на работа, като провеждат силно агресивни води, което се отразява негативно на експлоатационните им качества и това налага тяхната периодична подмяна.

4. Технически изисквания към стоката.
Работни характеристики:
Кран спирателен DN200 - шибърен - неръждаем
- Предназначение – води – киселинност Ph≥3.3;
- Тип – шибърен с твърд клин;
- Номинален диаметър – DN 200;
- Работно налягане – PN 16;
- Материал – неръждаема стомана (тяло, уплътнителен пръстен, капак, шпиндел и клин)
- Задвижване – ръчно;
- Начин на присъединяване – фланшово;
- Монтажна дължина – къса;

Стандарти:
Кран - БДС EN 1984, БДС EN 1074-1, БДС EN 1074-2 и БДС EN 12266-1 или еквивалент
Размери – БДС EN 558 или еквивалент
Присъединяване – БДС EN 1092-1 или еквивалент
Тестове – БДС EN 12266-1 или еквивалент

Кран спирателен DN200 - шибърен - обикновен
- Предназначение – води – киселинност Ph≥3.3;
- Тип – шибърен с твърд клин;
- Номинален диаметър – DN 200;
- Работно налягане – PN 16;
- Материал – чугун (тяло, капак, клин и ръчно колело)
  – неръждаема стомана (шпиндел)
- Задвижване – ръчно;
- Начин на присъединяване – фланшово;
- Монтажна дължина – къса;

Стандарти:
Кран - БДС EN 1171, БДС EN 1074-1, БДС EN 1074-2 и БДС EN 12266-1 или еквивалент
Размери – БДС EN 558 или еквивалент
Присъединяване – БДС EN 1092-2 или еквивалент
Тестове – БДС EN 12266-1 или еквивалент

Кран спирателен DN300 - шибърен - неръждаем
- Предназначение – води – киселинност Ph≥3.3;
- Тип – шибърен с твърд клин;
- Номинален диаметър – DN 300;
- Работно налягане – PN 16;
- Материал – неръждаема стомана (тяло, уплътнителен пръстен, капак, шпиндел и клин)
- Задвижване – ръчно;
- Начин на присъединяване – фланшово;
- Монтажна дължина – къса;

Стандарти:
Кран - БДС EN 1984, БДС EN 1074-1, БДС EN 1074-2 и БДС EN 12266-1 или еквивалент
Размери – БДС EN 558 или еквивалент
Присъединяване – БДС EN 1092-1 или еквивалент
Тестове – БДС EN 12266-1 или еквивалент

В изпълнение на разпоредба на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата обособена позиция са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка или техническо одобрение по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.
При доставка на еквивалент да се посочи еквивалент. В случай, че се предлага еквивалент, участника трябва да докаже с подходящи средства, включително чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.
Всички изделия да бъдат нови и неупотребявани, произведени не по-рано от една година преди датата на доставката, съхранявани при подходящи условия и без други явни или скрити дефекти.

5.Опаковка и маркировка.
Всички доставени изделия трябва да бъдат маркирани със съответната стандартна маркировка за производителя.
Опаковката на изделията е подходяща да предпази стоката от повреди по време на товарене, транспортиране и разтоварване.
Изпълнителят носи пълна отговорност за всички възникнали повреди по време на товаренето, транспортирането и разтоварването на доставката, като е длъжен да възстанови всички възникнали от това щети за своя сметка.

6. Документи за доказване на съответствието
Участникът следва да представи брошури и/или каталози от производител, в които са посочени минимум следните техническите характеристики на изделията:
- Тип
- Номинален диаметър
- Работно налягане
- Материал

7. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и други.
Гаранционния срок за изделията трябва да бъде минимум 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на доставка.
По време на гаранционния срок Изпълнителят отстранява за своя сметка всички възникнали рекламации, като ремонтира и/или заменя изделията с нови. Всички разходи по отстраняване на рекламациите (труд, транспорт, материали и др.) са за сметка на Изпълнителя. Срокът за явяване на специалисти на Изпълнителя за констатиране на рекламации е 2 (два) работни дни от датата на уведомяване от страна на Възложителя. Срокът за отстраняване на рекламации е до 15 (петнадесет) календарни дни, считано от датата на двустранен протокол за констатиране на рекламацията. В случай, че представители на Изпълнителя не се явят, или Изпълнителя откаже да участва в съставянето и подписването на протокола за рекламация, представители на Възложителя едностранно съставят и подписват протокола, като документа става задължителен за страните по договора.

8. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:
- Сертификат за качество (от производител);
- Сертификат за произход;
- Каталог за спирателните кранове;
- Гаранционни карти;
- Фактура - оригинал.

9. Документи, които се съставят по време на изпълнение на договора:
- Приемо-предавателен протокол за доставка – изготвя се от съответния изпълнител и отговорник по отчета на договора от страна на Възложителя - подписва се от представители на Възложител и Изпълнител
- Протокол за констатиране на рекламация – изготвя се при необходимост от съответния изпълнител и отговорник по отчета на договора от страна на Възложителя – подписва се от представители на Възложител и Изпълнител
- Протокол за приемане на отстранена рекламация – изготвя се при необходимост от съответния изпълнител и отговорник по отчета на договора от страна на Възложителя – подписва се от представители на Възложител и Изпълнител

ИЗГОТВИЛ: Заличено по чл.2 на ЗЗЛД
Петър Банов
Главен инж. минен – ДУ и ВС

СЪГЛАСУВАЛ: Заличено по чл.2 на ЗЗЛД
Митко Донев
Ръководител отдел „ТАМП и ОК"