



„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



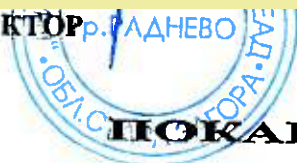
УТВЪРДИЛ

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

АНДОН АНДОНОВ

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР



МИНИ МАРИЦА ИЗТОК ЕАД
гр.Раднево

Изм.№ 147-04-793
20.03. 201... г. 9

о/п Стара Загора

ВЪЗЛОЖИТЕЛ - Наименование, адреси и място/места за контакт:

Възложител: „Мини Марица-изток” ЕАД

адрес: ул. „Георги Димитров” № 13, град Раднево 6260, България

място/места за контакт: отдел „Търговски”, отдел „Инвестиции”

телефон: 0417 / 83305, вътр.3323 и 3026; факс: 0417 / 83363

Лице за контакт: Нина Михайлова – Експерт търговия, отдел „Търговски“, Динко Петров – Експерт търговия „ДО“, отдел „Инвестиции”

e-mail: nina.mihajlova@marica-iztok.com

Интернет адрес / Адрес на Възложителя: www.marica-iztok.com

На основание чл.44, ал.1 от ЗОП, стартираме пазарни консултации за определяне на прогнозната стойност на поръчка с предмет „ Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с ширина 1800 мм“

Условията за реализиране на поръчката са съгласно Технически спецификации (Приложение № 1), неразделна част от настоящата покана.

Условията на плащане са: по банков път, в срок до 30 календарни дни от датата на извършените дейности, въз основа на предоставени фактура-оригинал, двустранно подписан приемо-предавателен протокол, придружени с документите съпровождащи изпълнението на поръчката в точка 8 от Техническите спецификации.

Очакваме Вашата индикативна оферта за цената, при която бихте могли да изпълните поръчката при така описаните условия - в срок до 01.04....2019 г., на факс: 0417 / 8 33 63 и/или e-mail: nina.mihajlova@marica-iztok.com.

Индикативната оферта трябва да бъде изготвена по образец, приложен към настоящата покана (Приложение № 2).



6260 Раднево, ул. „Георги Димитров” № 13
тел.: 0417/8 33 05; факс: 0417/8 26 05
<http://www.marica-iztok.com> e-mail: mmi-end@marica-iztok.com

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ
„Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с ширина 1800 мм ”
– РЕФ.№/.....**

Доставки на стоки

1. Пълно описание на предмета:

- 1.1. „Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с ширина 1800 мм“ - 3 броя
- 1.2. Обучение на специалисти на Възложителя за работа с пресите.

2. Срок на изпълнение на договора – до 12 месеца след сключване на договора

Начин на изпълнение: Доставка по заявка. Срок на изпълнение на всяка заявка до 5(пет) месеца от датата на получаване от Изпълнителя

3. Предназначение или условия на работа:

Пресите са предназначени основно за гореща вулканизация на ГТЛ със стоманен корд – St 2000 и St 1600 и ГТЛ с текстилен корд – EP 2500.

4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:**Характеристики на пресите:**

- 1) Пресата да извършва вулканизации на ленти с ширина 1800 мм.
- 2) Работно напрежение, трифазно 500V, 50 Hz.
- 3) Специфичен повърхностен натиск не по-малък от 100 N/cm².
- 4) Регулируема температура за извършване на вулканизацията в диапазона 120 – 170°C. Температурната регулация да бъде електронна, гарантираща максимална точност на регулирането на температурата.
- 5) Ъгъл на скосяване на платното съгласно DIN 22 131 или еквивалент.
- 6) Да бъде с олекотена конструкция.
- 7) Да бъде с нагревателни плочи покриващи цялата работна площ за създаване и поддържане на вулканизационна температура, работещи на 500V, 50 Hz.
- 8) Да бъде с изравнителни плочи и натискови възглавници с размери покриващи целия работен участък за вулканизация.
- 9) Да бъде с хидро агрегат (помпен) за създаване на работно налягане в натисковите възглавници, работещ на 500V, 50 Hz.
- 10) Пресата да бъде с възможност за принудително охлаждане на нагревателните плочи

Комплектация на пресите:

- 1) Профилни греди-траверси в количество, обезпечаващо покриването и осигуряващо равномерен повърхностен натиск на целия участък за вулканизация- за ГТЛ St 2000 B1800 и EP 2500 B 1800.
- 2) Разпределителен и команден шкаф /шкафове/ за електроснабдяване и контролиране на необходимите работни параметри на комплекса /електрически, термични и механични/, заедно със захранващи и съединителни кабели.
- 3) С цел предпазване от влага и кал, за всички, щекдози(гнезда) и отвори да бъдат осигурени тапи(предпазители).

4) Комплект резервни части, съобразно заводската разработка.

В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

При доставка на еквивалент да се посочи еквивалента. В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

Опаковка, маркировка, етикетиране

Всеки елемент, формиращ всяка преса, трябва да бъде маркиран с дълбок печат с фабричен номер, годината на производство и знака на производителя.

5. Документи за доказване на съответствието

Участниците да докажат техническите показатели на предлаганите изделия със сертификати и/или подробни технически проспекти на производителя.

Сертификати, каталожни и проспектни материали, свързани с предложението на участника се представят с превод на български език.

6. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти, появили се по време на нормалната експлоатация; срок за явяване при рекламация, и др.

- Гаранционният срок на изделията не може да бъде по-малък от 12 (дванадесет) месеца след датата на пускането им в експлоатация

- Гаранционното обслужване и поддръжка ще се извършва по месторабота на пресите.

- При рекламации, Изпълнителят отстранява констатирания дефект или заменя дефектиралата част с нова, изцяло за своя сметка.

- Срок за явяване при рекламация - до 7 дни след уведомяване.

- Срок за отстраняване на констатиран дефект или подмяна при рекламация – до 30 дни от двустранното подписване на протокол за рекламация

7. Изискване за обучение на специалисти на възложителя:

- Да бъде извършено в учебен център на „ММИ“

- Да бъдат обучени по трима специалиста от рудник

- Да се извърши до 10 дни след доставка

Обучението се извършва изцяло за сметка на Изпълнителя по договора

8. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- Сертификат за качество на Производителя и опаковъчни листи;
- Паспорт, с включени гаранционни условия – с превод на български език;
- Инструкция за експлоатация – с превод на български език;
- Каталог на резервните части – с превод на български език;

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Мирослав Киров
Инж. механик

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

Ръководител *оридел* „Механооборудване“

ИНДИКАТИВНА ОФЕРТА

Относно поръчка с предмет: „ДОСТАВКА НА ПРЕСИ ЗА ТОПЛА ВУЛКАНИЗАЦИЯ
НА ГТЛ С ШИРОЧИНА 1800 ММ ”

ДО:

„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК”ЕАД

Град Раднево, ул. „Георги Димитров“ №13

ОТ:

фирма:

седалище и адрес на управление:

.....

адрес за кореспонденция:

.....

тел.:, факс:, e-mail:

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявените от дружеството пазарни консултации, Ви представяме нашата индикативна оферта за изпълнение на поръчка с предмет: „Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с широчина 1800 мм ”.

№	Наименование	Мерна единица	Количество	Ед. цена в лв. без ДДС	Обща ст-ст в лв. без ДДС
1	Доставка на преси за топла вулканизация на ГТЛ с широчина 1800 мм	Бр.	3		
2	Обучение на служители	бр	9		

Производител:

Модел, марка:

Гаранционен срок:..... месеца от датата на доставка.

№	Технически характеристики	Предложение на участника
1	Пресата извършва вулканизации на ленти с ширина	
2	Работно напрежение	
3	Специфичен повърхностен натиск	
4	Регулируема температура за извършване на вулканизацията в диапазон:	
5	Температурна регулация	
6	Ъгъл на скосяване на платното, съгласно стандарт	
7	Конструкция	
8	Нагревателни плочи	
9	Изравнителни плочи и натискови възглавници с размери, покриващи целия работен участък за вулканизация.	
10	Хидро агрегат (помпен) за създаване на работно налягане в натисковите възглавници, работещ на 500V, 50 Hz.	
11	Принудително охлаждане на нагревателните плочи	

Предложената от нас цена включва всички разходи по изпълнението на поръчката, включително доставка и обучение по трима служители от рудник (общо девет служители) и е съобразена с изискванията на възложителя, посочени в техническата спецификация.

Дата: г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)