



Приложение № 1.3

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА  
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ: „ДОСТАВКА НА СТУДОЗАЩИТНО ОБЛЕКЛО” –  
РЕФ.№ ...../...../2019 Г. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 3  
„ДОСТАВКА НА КОСТЮМ СТУДОЗАЩИТЕН (ТРОЙКА)-  
-ЯКЕ, ПОЛУШУБА И ПАНТАЛОН“

1. Пълно описание на предмета на поръчката:

Комплекта тройка се състои от яке, полушуба и панталон

1.1. Количество

SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
13*16	Костюм студозащитен (тройка)-яке, полушуба и панталон	бр. комплекта	7 200

\*В това количество са включени бр. к-та тройки, които имат право да получават работещите, съгласно Приложение №5 от КТД, както и необходимите бройки студозащитно яке, полушуба и панталон за новоназначени работещи за период от четири години.

РУДНИК „ТРОЯНОВО-1” - 2 200 броя комплекта

РУДНИК „ТРОЯНОВО-СЕВЕР”- 2 600 броя комплекта

РУДНИК „ТРОЯНОВО-3”- 2 000 броя комплекта

УПРАВЛЕНИЕ - 400 броя комплекта

2. Срок на изпълнение на договора - 24 месеца от сключване на договор.

Начин на изпълнение: на партии, като първата партида, включваща 3 252 броя комплекта, описани по размер по-долу се доставя до 270 календарни дни след датата на сключване на договора. Срок за доставка по втората партида до 270 календарни дни от датата на получаване на заявката.

\* Първата партида включва

СТУДОЗАЩИТЕН КОМПЛЕКТ ТРОЙКА

Размер/ръст	Бр. к-та	Размер/ръст	Бр. к-та	Размер/ръст	Бр. к-та
44/164	8	54/170	50	62/182	55
44/170	10	54/176	305	62/188	36
46/164	8	54/182	177	64/176	15
46/170	18	54/188	56	64/182	51
46/176	63	56/170	32	64/188	37
46/182	24	56/176	205	66/170	0
48/170	50	56/182	153	66/176	3
48/176	144	56/188	44	66/182	34
48/182	76	58/170	35	66/188	26

48/188	1	58/176	145	68/176	5
50/170	75	58/182	94	68/182	15
50/176	196	58/188	50	68/188	10
50/182	118	60/170	20	70/176	2
50/188	12	60/176	83	70/182	12
52/170	63	60/182	57	70/188	15
52/176	302	60/188	36	общо	3 252
52/182	156	62/170	10		
52/188	22	62/176	38		

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите вложени при производството на изделията:

#### ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ НА ИЗДЕЛИЯТА

Изработват се от лицев плат, вата и хастар.

##### а/ Изисквания към материалите:

Показатели на плата	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
<b>А/ ЯКЕ</b>			
Количествен състав на а/ лицев плат; б/ вата; в/ хастар	%	Наредба за етиктирането и наименованията на текстилните продукти – НЕНТП (метод 4)	а/ 33/67%П/ПЕ(+/-5%) б/ 100% ПЕ в/ 67/33%П/ПЕ(+/-5%)
Маса на единица площ а/ лицев плат – хидрофобиран; фолийно каширан с дишаща мембрана б/ вата; в/ хастар	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	а/240 гр. кв.м. (+/-5%)  б/120 гр. кв.м. (+/-5%) в/120 гр. кв.м. (+/-5%)
Функционална мембрана на плата	%	-	едностранно покритие с полиуретанова, дишаща и водонепропускаема мембрана
Сплитка: а/лицев плат б/хастар		БДС 12674	а/Кепър 2/1 б/Лито
Вид на преждата лицев плат		-	Пенирана
Линейна плътност на преждата лицев плат: - по основа			tex 15 x 2 ± 5 %

- по вътък Линейна плътност на преждата хастар: - по основа - по вътък		БДС EN ISO 2060	tex 15 x 2 ± 5 %  tex 20 x 1 ± 5 % tex 20 x 1 ± 5 %
Брой нишки на 10 см. лицев плат: - по основа - по вътък  Брой нишки на 10 см. хастар: - по основа - по вътък		БДС EN 1049-2	400 ± 10 260 ± 10  350 ± 10 230 ± 10
Изменение размерите при пране 40° C и сушене: - по основа - по вътък	%  %	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330	max 2  max 2
Максимална сила до скъсване чрез използване на strip метод лицев плат: - по основа - по вътък  Максимална сила до скъсване чрез използване на strip метод хастар: - по основа - по вътък		БДС EN ISO 13934-1	min. 1200 N min. 800 N  min. 700 N min. 400 N
Оценка цвета на лицевия плат.  Цвят на хастара: тъмно син, близък до цвета на лицевия плат.	-	БДС EN ISO 105-J01	тъмно син със следните цветни координати: L=22.81; a=1,77; b= -13.03; C=13.15; h=277.75; X=3.66; Y=3.74; Z=6.85; x=0.2569; y=0.2626
Цветна разлика ΔE	-	БДС EN ISO 105- J01:2003  БДС EN ISO 105- J03:2009  или еквивалентни	макс 2. 000  /съгласно показател възпроизводимост на задания цвят/
Устойчивост на обагрянето на пот хастар - кисела	бал	БДС EN ISO 105- E04:2013	4-5/4-5/4-5

- алкална	бал		4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на химическо чистене		БДС EN ISO 105- D01	4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на органични разтворители лицев плат		БДС EN ISO 105- X05	4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на триене - сухо - мокро		БДС EN ISO 105 X12	4 3-4
Устойчивост на обагрянията на изкуствена светлина лицев плат		БДС EN ISO 105 B02	5
pH на воден екстракт на плата	pH единици	БДС EN ISO 3071:2008	4,8-7,5
Устойчивост на проникване на вода (водоотблъскване) на плата	мм воден стълб	БДС EN 20811:1996	min 8000
Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим (дишаемост) на плата, Ret	m <sup>2</sup> .Pa/W	БДС EN 31092:2014	max 9

Показатели на плата	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
<b>Б/ ПАНТАЛОН</b>			
Количествен състав на а/ лицев плат; б/ вата за подвижната подплата; в/ хастар за панталона г/ подвижна подплата	%	Наредба за етикирането и наименованията на текстилните продукти – НЕНТП (метод 4)	а/ 33/67%П/ПЕ(+/-5%) б/ 100%ПЕ в/ 100%ПЕ г/ 67/33%П/ПЕ(+/-5%)
Маса на единица площ а/ лицев плат - <i>хидрофобиран; фолийно каширан с дишаща мембрана</i> б/ вата за подвижната подплата; в/ хастар за панталона	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	а/240 гр. кв.м. (+/-5%) б/120 гр. кв.м. (+/-5%) в/ от 50 до 80 гр./кв.м. г/ 120 гр. кв.м. (+/-5%)

г/ подвижна подплата			
Функционална мембрана на плата	%	-	едностранно покритие с полиуретанова, дишава и водонепропускаема мембрана
Сплитка: а/лицев плат б/хастар		БДС 12674	а/Кепър 2/1 б/Лито
Вид на преждата лицев плат		-	Пенирана
Линейна плътност на преждата лицев плат: - по основа - по вътък  Линейна плътност на преждата хастар: - по основа - по вътък		БДС EN ISO 2060	tex 15 x 2 ± 5 % tex 15 x 2 ± 5 %  tex 20 x 1 ± 5 % tex 20 x 1 ± 5 %
Брой нишки на 10 см. лицев плат: - по основа - по вътък  Брой нишки на 10 см. хастар: - по основа - по вътък		БДС EN 1049-2	400 ± 10 260 ± 10  350 ± 10 230 ± 10
Изменение размерите при пране 40° C и сушене: - по основа - по вътък	% %	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330	max 2 max 2
Максимална сила до скъсване чрез използване на strip метод лицев плат: - по основа - по вътък Максимална сила до скъсване чрез използване на strip метод хастар: - по основа - по вътък		БДС EN ISO 13934-1	min. 1200 N min. 800 N  min. 700 N min. 400 N
Оценка цвета на лицевия плат.  Цвят на хастара и подвижната подплата:	-	БДС EN ISO 105-J01	тъмно син със следните цветни координати:  L=22.81; a=1,77;

тъмно син, близък до цвета на лицевия плат.			b= -13.03; C=13.15; h=277.75; X=3.66; Y=3.74; Z=6.85; x=0.2569; y=0.2626
Цветна разлика ΔE	-	БДС EN ISO 105-J01:2003 БДС EN ISO 105-J03:2009 или еквивалентни	макс 2. 000 /съгласно показател възпроизводимост на зададения цвят/
Устойчивост на обагрянето на пот хастар - кисела - алкална	бал бал	БДС EN ISO 105-E04:2013	4-5/4-5/4-5 4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на химическо чистене		БДС EN ISO 105-D01	4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на органични разтворители лицев плат		БДС EN ISO 105-X05	4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на триене - сухо - мокро		БДС EN ISO 105 X12	4 3-4
Устойчивост на обагрянията на изкуствена светлина лицев плат		БДС EN ISO 105 B02	5
pH на воден екстракт на плата	pH единици	БДС EN ISO 3071:2008	4,8-7,5
Устойчивост на проникване на вода (водоотблъскване) на плата	мм воден стълб	БДС EN 20811:1996	min 8000
Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим (дишаемост) на плата, Ret	m <sup>2</sup> .Pa/W	БДС EN 31092:2014	max 9

Показатели на плата	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
<b>В/ ПОЛУШУБА</b>			
Количествен състав на а/ лицев плат;	%	Наредба за етикирането и наименованията на	а/ 33/67% П/ПЕ (+/-5%)

б/ вата: в/ хастар		текстилните продукти – НЕНТП (метод 4)	б/ 100% ПЕ в/ 67/33% П/ПЕ (+/-5 %)
Маса на единица площ а/ лицев плат – <i>хидрофобиран; фолийно каширан с дишаща мембрана</i> б/ вата за ръкавите; в/ вата за преднича и гръб; г/ хастар;	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	а/ 240 гр. кв.м. (+/-5%);  б/ 120 гр. кв.м. (+/-5%); в/ 200 гр. кв.м. (+/-5%); г/ 120 гр. кв.м. (+/-5%);
Функционална мембрана на плата	%	-	едностранно покритие с полиуретанова, дишаща и водонепропускаема мембрана
Сплитка: а/лицев плат б/хастар		БДС 12674	а/Кепър 2/1 б/Лито
Вид на преждата лицев плат		-	Пенирана
Линейна плътност на преждата лицев плат: - по основа - по вътък  Линейна плътност на преждата хастар: - по основа - по вътък		БДС EN ISO 2060	tex 15 x 2 ± 5 % tex 15 x 2 ± 5 %  tex 20 x 1 ± 5 % tex 20 x 1 ± 5 %
Брой нишки на 10 см. лицев плат: - по основа - по вътък  Брой нишки на 10 см. хастар: - по основа - по вътък		БДС EN 1049-2	400 ± 10 260 ± 10  350 ± 10 230 ± 10
Изменение размерите при пране 40° C и сушене: - по основа - по вътък	%  %	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330	max 2  max 2
Максимална сила до		БДС EN ISO 13934- 1	

<p>скъсване чрез използване на strip метод лицев плат:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- по основа</li> <li>- по вътък</li> </ul> <p>Максимална сила до скъсване чрез използване на strip метод хастар:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- по основа</li> <li>- по вътък</li> </ul>			<p>min. 1200 N min. 800 N</p> <p>min. 700 N min. 400 N</p>
<p>Оценка цвета на лицевия плат.</p> <p>Цвят на хастара: тъмно син, близък до цвета на лицевия плат.</p>	-	БДС EN ISO 105-J01	<p>тъмно син със следните цветни координати:</p> <p>L=22.81; a=1,77; b= -13.03; C=13.15; h=277.75; X=3.66; Y=3.74; Z=6.85; x=0.2569; y=0.2626</p>
Цветна разлика $\Delta E$	-	<p>БДС EN ISO 105-J01:2003</p> <p>БДС EN ISO 105-J03:2009</p> <p>или еквивалентни</p>	<p>макс 2. 000</p> <p>/съгласно показател възпроизводимост на зададения цвят/</p>
<p>Устойчивост на обагрянето на пот хастар</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- кисела</li> <li>- алкална</li> </ul>	<p>бал</p> <p>бал</p>	БДС EN ISO 105-E04:2013	<p>4-5/4-5/4-5</p> <p>4-5/4-5/4-5</p>
Устойчивост на обагрянията на химическо чистене		БДС EN ISO 105-D01	4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на органични разтворители лицев плат		БДС EN ISO 105-X05	4-5/4-5/4-5
<p>Устойчивост на обагрянията на триене</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сухо</li> <li>- мокро</li> </ul>		БДС EN ISO 105-X12	<p>4</p> <p>3-4</p>
Устойчивост на обагрянията на изкуствена светлина лицев плат		БДС EN ISO 105-B02	5
pH на воден екстракт на плата	pH единици	БДС EN ISO 3071:2008	4,8-7,5
Устойчивост на проникване на вода (водоотблъскване) на плата	мм воден стълб	БДС EN 20811:1996	min 8000





„мех“ - 2,5 см.) покрити с капаци, които се закопчават с две тик-так черни метални копчета. Джобовете се изработват с по две фалди, поставени по вътрешните вертикални страни. На лицевата част, от талията на долу се изработват два наклонени вътрешни джоба - с широка филетка (дължина - 16 см. и ширина - 3 см.). Предните части се закопчават с пластмасов цип (лят) от колана до края на яката.

Ципът е покрит с два канона, като на десния канон са изработени два улея за отичане на вода. Закопчават се с четири броя тик-так черни метални копчета.

**Гръб:** гръбът е прав. Предните части и гръбът завършват в ханша с колан широк 5 см., с ластично пристягане от двете страни на ханша по 10 см.

**Ръкавите** са прави, свалящи се, прикачени със спирален цип (6 мм), скрит. В линията на китката ръкавите се изработват с маншет и щрифелка. Закопчват се с тик-так черни метални копчета - едно горно и две долни (за регулиране на маншета).

**Яка:** яката е права.

Хастара и ватата са неподвижно прикрепени към лицевия плат на якето.

На лявата предна част на хастара има пришит джоб /размери 16x16 см./ с копче черно пластмасово.

**Двойни лицеви шевове:** на горни джобове, капаци, филетки, яката, на ръкавните извивки, раменните шевове, ръкави, предници до ципа, колан, маншети и щрифелки.

**Красен лицев шев:** страничен шев на якето, вътрешен шев на ръкавите.

**Понтиране:** горните джобове в двата горни ъгъла, капаци, филетки - в двата ъгъла, на ръкавните извивки - в началото и края на ципа. Вътрешния джоб - в ъглите.

Подлепване на всички шевове на лицевата част - (рамо, яка, страничен шев, горни джобове и капаци, ръкави)

През гръба, долния край на ръкавите и през гърдите под горните джобове чрез термо апликиране е закрепена към основния плат, диагонално сегментирана светлоотразителна лента със широчина - 5 см.

**Емблема:** щампована, разположена върху левия горен джоб. Размери - както е описано на схемата.

- ☐ Цвят на щампата - светлоотразителна. Фон на емблемата - лицевия плат на якето.
- ☐ Размери на емблемата: ширина (Ш) - 9 см.; височина (В) - 7 см.
- ☐ Размери на буквите:
- ☐ “И” - височина (В) - 2.5 см., ширина (Ш) - 3.5 см., дебелина (Д) - 0.8 см.
- ☐ “М” - височина (В) - 2.5 см., ширина (Ш) - 5.5 см., дебелина (Д) - 0.8 см.



#### **Б/ Техническо описание:**

**Панталонът** се състои от две предни, две задни части и колан с гайки.

**Предните части:** са с по един наклонен вътрешен джоб тип (италиански) с отвор - 16 см., понтиран в двата края.

На задната дясна част на панталона се изработва джоб с филетка с дължина 16 см, ширина 1,5 см.

На левия страничен шев има мех джоб с капак. Меховете са от двете вертикални страни на джоба. Размери на джоба: дължина 19 см, ширина 18 см, ширина на меха 4 см.

**Закопчаване:** закопчаването на предните части става посредством илици и пет броя черни пластмасови копчета.

**Колан:** широчина - 6 см. На колана се поставят 7 бр. широки гайки /5 см./. Пришита е лента за подвижната подплата, на която са поставени 9 илика.

**Хастар:** 100% ПЕ неподвижно прикрепен към лицето. В долния край над подгъва в страничния и вътрешен шев са зашити черни пластмасови копчета за закрепване на подвижния хастар

**Подплата:** Двойно капитонирана вата с хастар обзавана при талията, шлица и подгъва на крачолите. Над подгъва в страничния и вътрешния е пришита ластична лента с илик за закопчаване към панталона. На талията се пришиват 9 броя пластмасови черни копчета за закопчаване към лицето.

**Двоени лицеви шевове:** предни (италиански джобове) страничен джоб тип „мех“ и капак, седалищен – преден и заден, страничен, вътрешен шев, гайки

**Понтиране:** преден джоб, филетка заден джоб, шлиц, страничен мех джоб в четирите ъгъла, капак, гайки в четирите края.

Подлепване на всички шевове на лицевата част.

През долния край на крачолите, по цялата обиколка чрез термо апликиране е закрепена към основния плат, диагонално сегментирана светлоотразителна лента със широчина - 5 см.

#### **В/ Техническо описание:**

**Полушубата** се състои от две предни части, гръб, ръкави, яка и качулка.

**Предните части** са прави, конструктивно срязани под талията. На нивото на срязването се изработват капаци с допълнителна лента. Широчината на капациите е 6 см. Под капациите на долната част на предниците се изработват два хоризонтални джобове със спирален цип 18 см. При линията на гърдите вляво, на разстояние 3 см. от канона е монтиран един вътрешен наклонен джоб с вертикален външен цип /20 см./ - закрит отляво с филетка 3 см. /отваря се отгоре-надолу/.

**Предните части** се закопчават с пластмасов цип (лят), от подгъва до края на яката. Ципът е покрит с два канона, като на десния канон са изработени два улея за отичане на вода. Закопчават се с пет броя тик-так черни метални копчета.

**Гръб:** гръбът е прав.

**Ръкави:** ръкавите са прави, с вътрешен плетен ластичен маншет, широк 4 см. Подгъва на лицевия плат продължава до мястото на съединяване на ластичния маншет с хастара.

**Яка:** яката е права, двойна оформяща джоб за прибиране на качулката. Яката се закопчава с лента с три броя тик-так черни метални копчета.

**Качулка:** Изработва се от лицев плат и хастар. Качулката е с объл ластик за пристягане и е прикачена към вратна извивка гръб. Отпред се закопчава с два броя тик-так черни метални копчета.

**Хастара и ватата:** са неподвижно прикрепени към лицевия плат на полушубата.

Пришити са два прави вътрешни джоба /16x16 см./ - един горе вдясно и един долу вляво. Закопчават се с по едно пластмасово копче.

**Двойни лицеви шевове:** на капаци долен джоб, филетка горен джоб, яката, подгъв на ръкави и предниците до ципа

**Краен лицев шев:** качулката, рамене, ръкавните извивки, страничен и ръкавен шев.

**Понтиране:** филетка горен джоб, циповете на долните джобове вътрешни джобове на хастар

Подлепване на всички шевове на лицевата част (рамо, яка, ръкавна извивка, срязването на предницата, страничен и ръкавен шев.)

През гръба, долния край на ръкавите и през гърдите чрез термо апликиране е закрепена към основния плат, диагонално сегментирана светлоотразителна лента със широчина - 5 см.

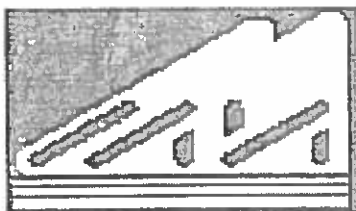
**Емблема:** шампована, разположена върху левия ръкав над лакътя. Размери – както е описано на схемата.

Цвят на шампата - светлоотразителна. Фон на емблемата – лицевия плат на полушубата

Размери на емблемата: ширина (Ш) - 9 см.; височина (В) – 7 см.

Размери на буквите:

“М”- височина (В) - 2.5 см., ширина (Ш) - 5.5 см., дебелина (Д) - 0.8 см.



ЯКЕ

наименование на размерния показател	ръст см.	Обиколка на гърдите в см.									Д.О +/- см.
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	
дължина на изделието в см.	158	62,0	62,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0
	164	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	-	-	
	170	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
	176	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
	182	-	-	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
	188	-	-	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
дължина на ръкава в см.	158	59,0	59,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0
	164	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	-	-	
	170	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
	176	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
	182	-	-	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
	188	-	-	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
½ широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите в см.	158	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	1,0
	164										
	170										
	176										
	182										
	188										

\*ДО - допустимо отклонение

## ПАНТАЛОН

[illegible]

по линия на -талията в см.	188										
-хашиа в см.	158 164 170 176 182 188	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	1,0

\*Размерите след 120 (обиколка на гърдите) се променя третия показател (½ широчина на изделието без прихлупване), по линия на талията в см. с по 3 см., хашиа в см. с по 2см.

\*ДО - допустимо отклонение

## ПОЛУШУБА

наименование на размерния показател	ръст см.	Обиколка на гърдите в см.									Д.О +/- см.
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	
дължина на изделието в см.	158	78,0	78,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0
	164	81,0	81,0	81,5	81,5	81,5	81,5	81,5	-	-	
	170	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	
	176	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	
	182	-	-	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	
	188	-	-	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	
дължина на ръкава в см.	158	60,0	60,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0
	164	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	-	-	
	170	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
	176	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
	182	-	-	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
	188	-	-	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
½ широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите в см.	158 164 170 176 182 188	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	1,0

\*Размерите след 120 (обиколка на гърдите) се променя само третия показател (½ широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите в см) - с по 2 см.

\*ДО- допустимо отклонение

## 4. Документи за доказване на съответствието

В Техническата си оферта участниците следва да представят следните документи за доказване качеството, свойствата на плата и начина на изпълнение на готовото изделие:

- Сертификати за качество/анализни свидетелства от производителите за използваните при изработването на облеклото допълнителни материали: шевни конци, ластици, копчета, пластмасови и метални аксесоари, ципове, ленти и други;
- Сертификати (декларации) за качеството на плата и безопасността на използваните багрилата – от производителя на плата;
- Декларация за съответствие от производителя на изделията;
- Инструкция за употреба на български език;
- Декларация за гарантиран срок на съхранение на изделията;
- Протоколи от изпитване на плата, вата, хастар, от който е изработено изделието, издаден от акредитирана изпитвателна лаборатория с дата на издаване, не по-рано от датата на обявяване на процедурата. В протоколите да бъдат прикрепени трайно мостри от плата, вата, хастара, върху които да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието. Размер на изделието, което трябва да бъде изпитано от акредитирана лаборатория - 56/182. В протокола да бъде посочен модела, който се изпитва (артикулно име и/ или номер) и да включва показателите, посочени по-горе в таблицата.

- Мостра за оценка и доказване автентичността с техническите изисквания и възможности за изпълнение на поръчката: размер 56/182. Върху мострата, да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието;

**5. Стандарт/и на които да отговарят (задължително се посочва или еквивалент) готовите изделия: БДС EN ISO 13688:2013 или еквивалент**

*В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение*

*по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство. При доставка на еквивалент да се посочи еквивалента. В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.*

**6. Гаранционен срок:**

Гарантиран срок на съхранение на изделията не по-малко от: 48 (четирдесет и осем) месеца след датата на доставка и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. При рекламации на изделия, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка в срок до 15 (петнадесет) календарни дни след датата на подписване на протокола за рекламация.

**Окомплектовка и съхранение:**

Върху всяко изделие се зашива етикет, указващ производител, състав на плата, размер/ръст, начин на пране и гладене, знак за съответствие СЕ.

Опаковането се извършва в полиетиленови прозрачни пликове по отделно за всяко изделие или комплект, след което се опаковат по 5, 10 или 20 бр. в кашони. На плика се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма-изпълнител, размер/ръст на образца.

Възложителят има право да прави входящ контрол в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

**Място на доставка:** складова база на Възложителя в град Раднево, ул. „Заводска“ № 26 - отдел „Логистика и контрол“.

**7. Други изисквания:**

**Критерии, по които ще бъдат оценявани мострите – студозащитно яке, полушуба и панталон:**

**Яке:** Наличие на брой и вид джобове, размери на джобовете; брой тик-так копчета, ципове, ластици, шрифелка за регулиране ширината на ръкава, наличие на улеи за оттичане на вода. Двойни лицеви шевове: на горни джобове, капаци, филетки, яката, на ръкавните извивки, раменните шевове, ръкави, предници до ципа, колан, маншети и шрифелки. Краен лицев шев: страничен шев на якето, вътрешен шев на ръкавите. Понтиране: горните джобове в двата горни ъгъла, капаци, филетки - в двата ъгъла, на ръкавните извивки – в началото и края на ципа; вътрешния джоб – в ъглите. Подлепване на всички шевове на лицевата част - (рамо, яка, страничен шев, горни джобове и капаци, ръкави).

През гърба, долния край на ръкавите и през гърдите под горните джобове чрез термо апликиране е закрепена към основния плат, диагонално сегментирана светлоотразителна

лента със ширина - 5 см. Емблема: светлоотразителна, шампована, разположена върху левия горен джоб. Размери – както е описано на схемата.

Обмерни данни за мострения размер. Етикет - за всички изисквания.

**Панталон:** Наличие на хастар и подплата; брой и вид джобове, размери на джобовете; ширина на колан, бр. копчета и гайки; подлепване на всички шевове на лицевата част; ластична лента с илик. Двойни лицеви шевове: предни (италиански джобове) страничен джоб тип „мех“ и капак, седалищен – преден и заден, страничен ,вътрешен шев, гайки. Понтиране: преден джоб, филетка заден джоб, шлиц, страничен мех джоб в четирите ъгъла, капак, гайки в четирите края. През долния край на крачолия, по цялата обиколка чрез термо апликиране е закрепена към основния плат, диагонално сегментирана светлоотразителна лента със ширина - 5 см. Обмерни данни за мострения размер. Етикет - за всички изисквания.

**Полушубата:** Наличие на брой, вид и размери на джобовете, наличие на филетки, бр. тик-так копчета, бр. и вид ципове, улеи за оттичане на вода. Вътрешен плетен ластичен маншет на ръкавите, широк 4 см. Начин на изработка на яката и качулката, наличие на ленти, ластъци, брой и вид на копчетата. Начин на изработка на хастара и ватата. Наличие на двойни лицеви шевове на капаци долен джоб, филетка горен джоб, яката, подгъв на ръкави и предниците до ципа. Наличие на краен лицев шев на качулката, рамене, ръкавните извивки, страничен и ръкавен шев. Понтиране на филетка горен джоб, циповете на долните джобове вътрешни джобове на хастар. Подлепване на всички шевове на лицевата част (рамо, яка, ръкавна извивка, срязването на предницата, страничен и ръкавен шев.)

През гърба, долния край на ръкавите и през гърдите чрез термо апликиране е закрепена към основния плат, диагонално сегментирана светлоотразителна лента със ширина - 5 см.

Емблема: светлоотразителна, шампована, разположена върху левия ръкав над лакътя. Размери - съгласно схемата. Обмерни данни за мострения размер. Етикет - за всички изисквания.

При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени образците, с който участникът е определен за изпълнител.

#### 8. Документи при доставка/изпълнение на дейностите:

- Сертификати за качество на доставените изделия, издадени от производителя;
- Сертификат за произход на студозащитно облекло;
- Оригинални опаковъчни листи, придружаващи доставката и спецификация по размери;
- Оригинални гаранционни карти на изделието, с включени всички гаранционни условия;
- Инструкция и/или указания за употреба на български език;
- При доставката на съответната партида да бъде придружена с протокол за изпитване на партидата от акредитирана лаборатория, съгласно действащите БДС EN по ISO.
- Приемо-предавателен протокол.
- Фактура-оригинал.

ИЗГОТВИЛ :

Сашка Йовчева

/Гл. Експерт ЗБУР-ТМ/

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛ :

Живко Желязков

/Ръководител отдел ЗБР и контрол УТ/

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД