



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1.2

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА  
ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА СТУДОЗАЩИТНО ОБЛЕКЛО” –  
РЕФ.№ ...4...../2019 Г.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2

„ДОСТАВКА НА КОСТЮМ СТУДОЗАЩИТЕН /ДВОЙКА/ - ЯКЕ И ПАНТАЛОН“

1. Описание на предмета на поръчката:

Комплекта двойка се състои от яке и панталон

1.1. Количество

№	SAP №	Наименование	Мерна единица	Количество
1	13*17	Костюм студозащитен (двойка)-яке и панталон	Брой, комплекти	830

РУДНИК „ТРОЯНОВО-1” - 250 бр.

РУДНИК „ТРОЯНОВО-СЕВЕР” - 300 бр.

РУДНИК „ТРОЯНОВО-3” - 200 бр.

УПРАВЛЕНИЕ ЕАД - 80 бр.

2. Срок на изпълнение на договора - 24 месеца от сключване на договор.

Начин на изпълнение: на партии, като първата партида, включваща 200 броя комплекта, описани по размер по-долу се доставя до 150 календарни дни след датата на сключване на договора. Срок за доставка по втората партида, включваща останалите количества и размери се доставя до 150 календарни дни от датата на получаване на заявката.

\* Първата партида включва

Размер/ръст	Бр. к-та	Размер/ръст	Бр. к-та
54/176	15	64/170	10
54/182	15	64/176	10
58/170	15	64/182	10
58/176	15	66/182	3
58/182	15	66/188	2
60/170	15		
60/176	15		
60/182	15		
62/170	15		
62/176	15		
62/182	15	общо	200

3. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите влагани при производството на изделията:

### ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ НА ИЗДЕЛИЯТА

Изработват се от лицев плат, вата и хастар.

#### а/ Изисквания към материалите:

Показатели на плата	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
<b>А/ ЯКЕ</b>			
Количествен състав на а/ лицев плат; б/ вата; в/ хастар	%	Наредба за етикирането и наименованията на текстилните продукти – НЕНТП (метод 4)	а/ 33/67%П/ПЕ(+/-5%) б/ 100% ПЕ в/ 67/33%П/ПЕ(+/-5%)
Маса на единица площ а/ лицев плат – <i>хидрофобиран; фолийно каширан с дишаща мембрана</i> б/ вата; в/ хастар	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	а/240 гр. кв.м. (+/-5%)  б/120 гр. кв.м. (+/-5%) в/120 гр. кв.м. (+/-5%)
Функционална мембрана на плата	%	-	едностранно покритие с полиуретанова, дишаща и водонепропускаема мембрана
Сплитка: а/лицев плат б/хастар		БДС 12674	а/Кепър 2/1 б/Лито
Вид на преждата лицев плат		-	Пенирана
Линейна плътност на преждата лицев плат: - по основа - по вътък  Линейна плътност на преждата хастар: - по основа - по вътък		БДС EN ISO 2060	tex 15 x 2 ± 5 % tex 15 x 2 ± 5 %  tex 20 x 1 ± 5 % tex 20 x 1 ± 5 %
Брой нишки на 10 см. лицев плат: - по основа - по вътък		БДС EN 1049-2	400 ± 10 260 ± 10

Брой нишки на 10 см. хастар: - по основа - по вътък			350 ± 10 230 ± 10
Изменение размерите при пране 40° C и сушене: - по основа - по вътък	% %	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330	max 2 max 2
Максимална сила до скъсване чрез използване на strip метод лицев плат: - по основа - по вътък  Максимална сила до скъсване чрез използване на strip метод хастар: - по основа - по вътък		БДС EN ISO 13934-1	min. 1200 N min. 800 N  min. 700 N min. 400 N
Оценка цвета на лицевия плат.  Цвят на хастара: тъмно син, близък до цвета на лицевия плат.	-	БДС EN ISO 105-J01	тъмно син със следните цветни координати: L=22.81; a=1,77; b= -13.03; C=13.15; h=277.75; X=3.66; Y=3.74; Z=6.85; x=0.2569; y=0.2626
Цветна разлика ΔE	-	БДС EN ISO 105- J01:2003  БДС EN ISO 105- J03:2009  или еквивалентни	макс 2. 000  /съгласно показател възпроизводимост на зададения цвят/
Устойчивост на обагрянето на пот хастар - кисела - алкална	бал бал	БДС EN ISO 105- E04:2013	4-5/4-5/4-5 4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на химическо чистене		БДС EN ISO 105-D01	4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на органични разтворители лицев плат		БДС EN ISO 105-X05	4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на триене - сухо - мокро		БДС EN ISO 105 X12	4 3-4
Устойчивост на обагрянията на изкуствена светлина лицев плат		БДС EN ISO 105 B02	5

рН на воден екстракт на плата	рН единици	БДС EN ISO 3071:2008	4,8-7,5
Устойчивост на проникване на вода (водоотблъскване) на плата	мм воден стълб	БДС EN 20811:1996	min 8000
Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим (дишаемост) на плата, Ret	m <sup>2</sup> .Pa/W	БДС EN 31092:2014	max 9

Показатели на плата	Единица на величината	Метод на изпитване	Изискване на Възложителя
<b>Б/ ПАНТАЛОН</b>			
Количествен състав на а/ лицев плат; б/ вата за подвижната подплата; в/ хастар за панталона г/ подвижна подплата	%	Наредба за етиктирането и наименованията на текстилните продукти – НЕНТП (метод 4)	а/ 33/67%П/ПЕ(+/-5%) б/ 100%ПЕ в/ 100%ПЕ г/ 67/33%П/ПЕ(+/-5%)
Маса на единица площ а/ лицев плат - <i>хидрофобиран; фолийно каширан с дишаща мембрана</i> б/ вата за подвижната подплата; в/ хастар за панталона г/ подвижна подплата	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127:2000	а/240 гр. кв.м. (+/-5%) б/120 гр. кв.м. (+/-5%) в/ от 50 до 80 гр./кв.м. г/ 120 гр. кв.м. (+/-5%)
Функционална мембрана на плата	%	-	едностранно покритие с полиуретанова, дишаща и водонепропускаема мембрана
Сплитка: а/лицев плат б/хастар		БДС 12674	а/Кепър 2/1 б/Лито
Вид на преждата лицев плат		-	Пенирана
Линейна плътност на преждата лицев плат: - по основа - по вътък  Линейна плътност на преждата хастар: - по основа - по вътък		БДС EN ISO 2060	tex 15 x 2 ± 5 % tex 15 x 2 ± 5 %  tex 20 x 1 ± 5 % tex 20 x 1 ± 5 %
Брой нишки на 10 см. лицев плат: - по основа		БДС EN 1049-2	400 ± 10

- по вътък			260 ± 10
Брой нишки на 10 см. хастар:			350 ± 10
- по основа			230 ± 10
- по вътък			
Изменение размерите при пране 40° C и сушене:	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330	max 2 max 2
- по основа	%		
- по вътък			
Максимална сила до скъсване чрез използване на strip метод лицев плат:			min. 1200 N min. 800 N
- по основа			
- по вътък			
Максимална сила до скъсване чрез използване на strip метод хастар:		БДС EN ISO 13934-1	min. 700 N min. 400 N
- по основа			
- по вътък			
Оценка цвета на лицевия плат.			тъмно син със следните цветни координати:
	-	БДС EN ISO 105-J01	L=22.81; a=1.77; b= -13.03; C=13.15; h=277.75; X=3.66; Y=3.74; Z=6.85; x=0.2569; y=0.2626
Цвят на хастара и подвижната подплата: тъмно син, близък до цвета на лицевия плат.			
Цветна разлика ΔE		БДС EN ISO 105- J01:2003  БДС EN ISO 105- J03:2009  или еквивалентни	макс 2. 000  /съгласно показател възпроизводимост на задания цвят/
Устойчивост на обагрянето на пот хастар	бал	БДС EN ISO 105- E04:2013	4-5/4-5/4-5 4-5/4-5/4-5
- кисела	бал		
- алкална			
Устойчивост на обагрянията на химическо чистене		БДС EN ISO 105-D01	4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на органични разтворители лицев плат		БДС EN ISO 105-X05	4-5/4-5/4-5
Устойчивост на обагрянията на триене		БДС EN ISO 105 X12	4 3-4
- сухо			
- мокро			
Устойчивост на обагрянията на изкуствена светлина лицев плат		БДС EN ISO 105 B02	5



**Яка:** яката е права.

Хастара и ватата са неподвижно прикрепени към лицевия плат на якето.

На лявата предна част на хастара има пришит джоб /размери 16x16 см./ с копче черно пластмасово.

**Двойни лицеви шевове:** на горни джобове, капаци, филетки, яката, на ръкавните извивки, раменните шевове, ръкави, предници до ципа, колан, маншети и щрифелки.

**Краен лицев шев:** страничен шев на якето, вътрешен шев на ръкавите.

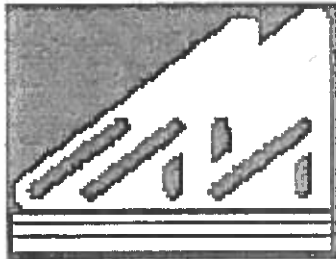
**Понтиране:** горните джобове в двата горни ъгъла, капаци, филетки - в двата ъгъла, на ръкавните извивки – в началото и края на ципа. Вътрешния джоб – в ъглите.

Подлепване на всички шевове на лицевата част - (рамо, яка, страничен шев, горни джобове и капаци, ръкави)

През гърба, долния край на ръкавите и през гърдите под горните джобове чрез термо апликиране е закрепена към основния плат, диагонално сегментирана светлоотразителна лента със широчина - 5 см.

**Емблема:** шампована, разположена върху левия горен джоб. Размери – както е описано на схемата.

- ☐ Цвят на шампата - светлоотразителна. Фон на емблемата – лицевия плат на якето.
- ☐ Размери на емблемата: ширина (Ш) - 9 см.; височина (В) – 7 см.
- ☐ Размери на буквите:
- ☐ “И”- височина (В) - 2.5 см., ширина (Ш) - 3.5 см., дебелина (Д) - 0.8 см.
- ☐ “М”- височина (В) - 2.5 см., ширина (Ш) - 5.5 см., дебелина (Д) - 0.8 см.



#### **Б/ Техническо описание:**

**Панталонът се състои от две предни, две задни части и колан с гайки.**

**Предните части:** са с по един наклонен вътрешен джоб тип (италиански) с отвор - 16 см., понтиран в двата края.

На задната дясна част на панталона се изработва джоб с филетка с дължина 16 см, ширина 1,5 см.

На левия страничен шев има мех джоб с капак. Меховете са от двете вертикални страни на джоба. Размери на джоба: дължина 19 см, ширина 18 см, ширина на меха 4 см.

**Закопчаване:** закопчаването на предните части става посредством илици и пет броя черни пластмасови копчета.

**Колан:** широчина - 6 см. На колана се поставят 7 бр. широки гайки /5 см./. Пришита е лента за подвижната подплата, на която са поставени 9 илика.

**Хастар:** 100% ПЕ неподвижно прикрепен към лицето. В долния край над подгъва в страничния и вътрешен шев са защити черни пластмасови копчета за закрепване на подвижния хастар

**Подплата:** Двойно капитонирана вата с хастар обазована при талията, шлица и подгъва на крачолите. Над подгъва в страничния и вътрешния е пришита ластична лента с илик за закопчаване към панталона. На талията се пришиват 9 броя пластмасови черни копчета за закопчаване към лицето.

**Двосни лицеви шевове:** предни (италиански джобове) страничен джоб тип „мех“ и капак, седалищен – преден и заден, страничен ,вътрешен шев, гайки

**Подлепване на всички шевове на лицевата част**

**Размерите на готовите изделия да бъдат съобразени с посочените размери в таблиците**

наименование на размерния показател	ръст см.	Обиколка на гърдите в см.									Д.О +/- см.
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	
дължина на изделието в см.	158	62,0	62,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0
	164	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	-	-	
	170	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
	176	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
	182	-	-	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
	188	-	-	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
дължина на ръкава в см.	158	59,0	59,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0
	164	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	-	-	
	170	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
	176	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
	182	-	-	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
	188	-	-	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
½ широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите в см.	158	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	1,0
	164										
	170										
	176										
	182										
	188										

\*ДО - допустимо отклонение

[illegible]



-ханица в см.	158										
	164										
	170	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	1,0
	176										
	182										
	188										

**\*Размерите след 120 (обиколка на гърдите) се променя третия показател (½ широчина на изделието без прихлупване)**

**- по линия на талията в см. с по 3см.**

**- ханица в см. с по 2см.**

**\*ДО - допустимо отклонение**

#### **4. Документи за доказване на съответствието**

В Техническата си оферта участниците следва да представят следните документи за доказване качеството, свойствата на плата и начина на изпълнение на готовото изделие:

- Сертификати за качество/анализни свидетелства от производителите за използваните при изработването на облеклото допълнителни материали: шевни конци, ластици, копчета, пластмасови и метални аксесоари, ципове, ленти и други;
- Сертификати (декларации) за качеството на плата и безопасността на използваните багрилата – от производителя на плата;
- Декларация за съответствие от производителя на изделията;
- Инструкция за употреба на български език;
- Декларация за гарантиран срок на съхранение на изделията;
- Протоколи от изпитване на плата, вата, хастар, от който е изработено изделието, издаден от акредитирана изпитвателна лаборатория с дата на издаване, не по-рано от датата на обявяване на процедурата. В протоколите да бъдат прикрепени трайно мостри от плата, вата, хастара, върху които да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието. Размер на изделието, което трябва да бъде изпитано от акредитирана лаборатория - 56/182. В протокола да бъде посочен модела, който се изпитва (артикулно име и/или номер) и да включва показателите, посочени по-горе в таблицата.
- Мостра за оценка и доказване автентичността с техническите изисквания и възможности за изпълнение на поръчката: размер 56/182. Върху мострата, да бъде отбелязан отличителен знак (печат) и подпис на акредитираната лаборатория извършила изпитанието;

#### **5. Стандарт/и на които да отговарят (задължително се посочва или еквивалент)**

**готовите изделия: БДС EN ISO 13688:2013 или еквивалент**

*В изпълнение на разпоредбата на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение*

*по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство. При доставка на еквивалент да се посочи еквивалента. В случай, че се предлага еквивалент, участникът трябва да докаже с подходящи средства, включително с чрез доказателствата по чл.52 от ЗОП, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.*

#### **6. Гаранционен срок:**

Гарантиран срок на съхранение на изделията не по-малко от: 48 (четирдесет и осем) месеца след датата на доставка и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок. При рекламации на изделия, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка в срок до 15 (петнадесет) календарни дни след датата на подписване на протокола за рекламация.

#### **Окомплектовка и съхранение:**

Върху всяко изделие се зашива етикет, указващ производител, състав на плата, размер/ръст, начин на пране и гладене, знак за съответствие СЕ.

Опаковането се извършва в полиетиленови прозрачни пликове по отделно за всяко изделие или комплект, след което се опаковат по 5, 10 или 20 бр. в кашони. На плика се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма-изпълнител, размер/ръст на образаца.

Възложителят има право да прави входящ контрол в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

**Място на доставка:** складова база на Възложителя в град Раднево, ул. „Заводска” № 26 - отдел „Логистика и контрол”.

#### **7. Други изисквания:**

**Критерии, по които ще бъдат оценявани мострите – студозащитно яке и панталон:**

**Яке:** Наличие на брой и вид джобове, размери на джобовете; брой тик-так копчета, ципове, ластици, шрифелка за регулиране ширината на ръкава. Двойни лицеви шевове: на горни джобове, капаци, филетки, яката, на ръкавните извивки, раменните шевове, ръкави, предници до ципа, колан, маншети и шрифелки. Краен лицев шев: страничен шев на якето, вътрешен шев на ръкавите. Понтиране: горните джобове в двата горни ъгъла, капаци, филетки - в двата ъгъла, на ръкавните извивки – в началото и края на ципа; вътрешния джоб – в ъглите. Подлепване на всички шевове на лицевата част - (рамо, яка, страничен шев, горни джобове и капаци, ръкави).

През гърба, долния край на ръкавите и през гърдите под горните джобове чрез термо апликиране е закрепена към основния плат, диагонално сегментирана светлоотразителна лента със ширина - 5 см. Емблема: светлоотразителна, шампована, разположена върху левия горен джоб. Размери – както е описано на схемата.

Обмерни данни за мострения размер. Етикет - за всички изисквания.

**Панталон:** Наличие на хастар и подплата; брой и вид джобове, размери на джобовете; ширина на колан, бр. копчета и гайки; подлепване на всички шевове на лицевата част; ластична лента с илик. Двойни лицеви шевове: предни (италиански джобове) страничен джоб тип „мех“ и капак, седалищен – преден и заден, страничен ,вътрешен шев, гайки. Понтиране: преден джоб, филетка заден джоб, шлиц, страничен мех джоб в четирите ъгъла, капак, гайки в четирите края. През долния край на крачолите, по цялата обиколка чрез термо апликиране е закрепена към основния плат, диагонално сегментирана светлоотразителна лента със ширина - 5 см. Обмерни данни за мострения размер. Етикет - за всички изисквания.

При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени образците, с който участникът е определен за изпълнител.

#### **8. Документи при доставка/изпълнение на дейностите:**

- Сертификати за качество на доставените изделия, издадени от производителя;
- Сертификат за произход на студозащитно облекло;
- Оригинални опаковъчни листи, придружаващи доставката и спецификация по размери;

- Оригинални гаранционни карти на изделието, с включени всички гаранционни условия;
- Инструкция и/или указания за употреба на български език;
- При доставката на съответната партида да бъде придружена с протокол за изпитване на партидата от акредитирана лаборатория, съгласно действащите БДС EN по ISO.
- Приемо-предавателен протокол.
- Фактура-оригинал.

ИЗГОТВИЛ :

Сашка Йовчева

/Гл. Експерт ЗБУР-ТМ/

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛ :

Живко Желязков

/Ръководител отдел ЗБР и контрол УТ/

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД