

**Техническа спецификация
с предмет „Доставка на гидероси”
Технически изисквания към предмета на процедурата:**

Предмет Доставка на гидероси /контактно заварени решетки/
Количество, обем

Решетки по DIN24537 „SP”
растер на отвора 34,3х38,1; шина 40х3, Zn, O

поз.	решетка	бр.
1	200х640	110
2	500х480	30
3	600х1000	8
4	600х200	810
5	600х250	120
6	600х300	156
7	600х400	60
8	600х500	50
9	600х600	110
10	610х200	30
11	610х610	20
12	620х600	20
13	620х620	20
14	630х140	20
15	630х200	280
16	630х580	30
17	630х620	10
18	630х630	30
19	640х200	40
20	640х640	30
21	640х800	30
22	660х220	40
23	700х200	20
24	700х270	3
25	700х400	10
26	700х600	30
27	700х620	2
28	770х630	1
29	790х625	40
30	800х200	100
31	800х500	40
32	800х600	143
33	800х620	56
34	800х630	13
35	800х660	10
36	800х690	5
37	800х800	5
38	830х540	30
39	830х620	2

поз.	решетка	бр.
40	860х630	30
41	870х430	20
42	900х450	20
43	900х600	3
44	900х630	2
45	900х900	40
46	910х530	10
47	930х450	30
48	960х620	30
49	970х630	100
50	980х610	10
51	1000 х 610	10
52	1000 х 620	30
53	1000 х 630	20
54	1000х1000	210
55	1000х500	200
56	1000х520	6
57	1000х550	30
58	1000х600	130
59	1000х640	30
60	1000х680	6
61	1000х700	50
62	1000х750	4
63	1000х800	60
64	1040х580	120
65	1070х570	10
66	1070х590	4
67	1080х620	10
68	1110х210	4
69	1120х810	8
70	1125х810	40
71	1150х200	5
72	1220х800	2
73	1240х630	10
74	1250х630	15
75	1270х660	2
76	1460 х 630	32
77	1460 х 865	32
78	1480 х 630	6

АхНхВ		схема	
79	500х870х650 трапец	40	2
80	500х870х700 трапец	40	2
81	500х900х760 трапец	20	2
82	750-600-660 трапец	20	1
83	770-610-670 трапец	20	1
84	865-605-800 трапец	10	1
85	890-605-830 трапец	10	1
86	945-605-885 трапец	8	1
87	950-610-890 трапец	40	1
88	950-620-890 трапец	40	1
89	1000х710х600 трапец	32	1
90	1000х750х660 трапец	16	1
91	1000х850х800 триъг.	16	3

Тип, модел: Контактно заварена решетка – SP.

Принцип на Решетъчната скара – тип SP

конструкцията:

Технология на Решетъчната скара да бъде изградена от носещи конструктивни елементи – надлъжни шини, чието взаимно положение и стабилност се осигурява от напречни пръти (усукан квадратен прът). Към носещите шини, да бъдат контактно заварени напречните пръти. Решетъчната скара да е обконтена.

Материал, основни размери и антикорозионна обработка:

а) материал – стомана ST 37-2;

б) размери:

- носещи шини- 40 х 3 мм;
- неносещи шини – „усукан квадрат” Ø4,8 мм;
- обконтващи шини – 40 х 3 мм;
- осово разстояние (растер) между носещите шини–34,3 мм;
- осово разстояние (растер) между неносещите напречни пръти–38,1 мм;
- носеща дължина- размерът поставен на първо място в описанието на решетката
- за неправилните форми носеща дължина е размера Н-по приложените схеми, като размерите в описанието на решетката са АхНхВ.

в) обработка – горещо цинкуване

Допълнителни изисквания:

Изделието да бъде произведено съгласно действащите правила и норми в ЕС DIN 24537-1:2006-04

- предварително провисване на скарата - не се допуска;
- вълнообразност на окантовката по дължина - не се допуска.

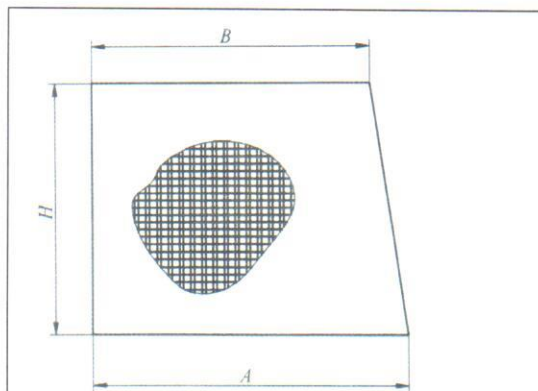


Схема 1

A	H	B
750	600	660
770	610	670
865	605	800
890	605	830
945	605	885
950	610	890
950	620	890
1000	710	600
1000	750	660

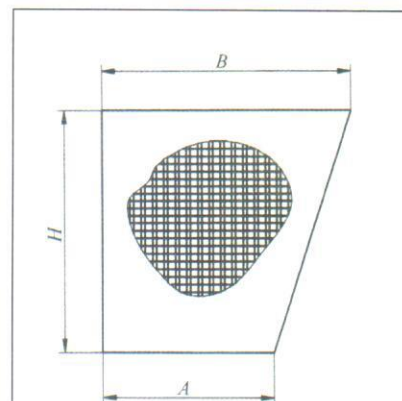


Схема 2

A	H	B
500	870	650
500	870	700
500	900	760

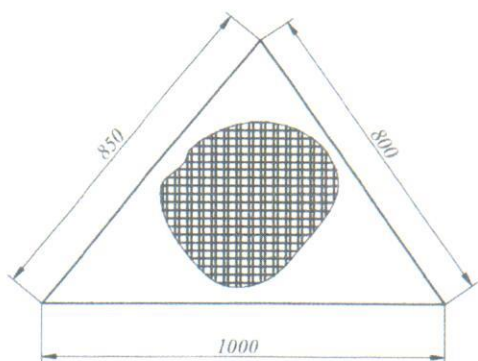


Схема 3

Изисквания към документацията съпровождаща изпълнението на поръчката

- Сертификат за качество, издаден от завода-производител /преведен на български/

Документи при доставка:

При всяка доставка Изпълнителят се задължава да представя на Възложителя документи гарантиращи произхода и качеството на стоката, предмет на договора, както следва:

- Сертификат за произход
- Фактура
- Указания за експлоатация


Гаранции:

Гаранционен срок на изделията: 24 месеца след датата на доставка.

При рекламации Изпълнителят отстранява дефектите и/или заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

Срок за отстраняване на дефектите и/или замяна при рекламация: до 30 календарни дни след датата на подписването на протокола за рекламацията.

Изготвил:


.....
Весела Халкова