



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ТОВАРНИ ВАГОНИ” – РЕФ.№ 99./2018 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ №1 – „ДОСТАВКА НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА РЕСОРНОТО ОКАЧВАНЕ“

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция: „Доставка на резервни части за ресорното окачване“.

Количество:

SAP №	Наименование	Мерна ед.	Кол.
50000000129	Пружина голяма талига БТ-6	бр.	186
50000000130	Пружина малка талига БТ-6	бр.	611

В изпълнение на разпоредба на чл.48 и чл.49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно/и“ навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл.48, ал.1, т.2 от ЗОП, както и когато са посочени модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

Количествата са ориентировъчни. Възложителя си запазва правото по време на изпълнение на договора да не заяви цялото количество и не носи отговорност за това.

2. Срок на изпълнение на договора:

Срок на поръчката - до изчерпване на количествата, но не повече от 2 /две/ години от датата на подписване на договора, по заявка на възложителя.

Начин на изпълнение:

- ✓ Ред на заявяване – заявка от отдел „Логистика и контрол“, след заявки от рудници „Трояново 1“ и „Трояново-север“.
- ✓ Брой заявки - не повече от 3 /три/ заявки за срока на действие на договора.
- ✓ Срок на изпълнение на всяка доставка – до 30 / тридесет / календарни дни след получаване на заявка.
- ✓ Място на доставка – складова база на Възложителя в гр. Раднево отдел „Логистика и контрол“.

Възложителя не е длъжен да заяви и получи цялото количество по договора.

3. Предназначение или условия на работа.

Закупените материали ще се влагат при планови и извънпланови ремонти, подмяна на дефектирани такива пружини, които поемат вертикалните натоварвания от тежестта на товара и ударните натоварвания предизвикани при преминаване на вагона през релсовите връзки.

4. Технически изисквания към стоката/изделията, и/или материалите вложени при производството на изделията

- ✓ Резервните части, които са обект на обособената позиция, да бъдат изработени съгласно приложени чертежи:
 - Пружина голяма за талига БТ-6 – съгласно чертеж с № БТ6-101 326 23.
 - Пружина малка за талига БТ-6 – съгласно чертеж с № БТ6-101 326 15,описани в приложенията към техническата спецификация.

- ✓ Пружините трябва да отговарят на техническите изисквания на Приложение „С” на фиш 517 на UIC, т. 2.2.2 на фиш 822 на UIC и на следните параметри:

За пружина голяма:

- посока на навивките – дясно;
- височина под товар съгласно чертеж с № БТ6-101 326 23;
- изпитване на еластичност – товар 4055 daN;
- изпитване на гъвкавост - първи товар 948 daN и втори товар 2132 daN.

За пружина малка:

- посока на навивките – ляво;
- височина под товар съгласно чертеж № БТ6-101 326 15;
- изпитване на еластичност – товар 3741 daN;
- изпитване на гъвкавост до натоварване 2108 daN.

- ✓ Пружините се изработват от стомана марка (тип) 4/7 ISO 683-14. Допуска се изработването им от стомани марка: 61 SiCr7 EN 10089 (материал № 1.7108), 51CrV4 EN 10089 (материал № 1.8159), 60C2 ГОСТ 14959 (материал № 1.5027) или стомани с равностойни механични качества. Пружините се изработват съгласно фиш 822 на UIC за пружини категория (клас) 3. Допуска се пружините да бъдат произведени съгласно категория (клас) 2.
- ✓ Граничните отклонения за размерите на диаметрите (напречното сечение) на тела на пружините да съответстват на тези предвидени в стандарта, съгласно който е доставен материала (тела) за изработване на пружините.
- ✓ С цел уякчаване се допуска обработка на пружините със стоманени дробинки.
- ✓ Готовите пружини се доставят с нанесено трайно антикорозионно покритие, както следва:
- ✓ Грундиране с грунд алкиден или друг вид грунд за метал, дебелина на покритието минимум 60µm;
- ✓ Боядисване полиамидно PA 11 ISO 1874 или с алкиден емайллак цвят черен RAL 9005, дебелина минимум 100 µm.
- ✓ Предлагащите изделия да бъдат нови и неупотребявани, да нямат явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката им.

5. Изпитване и методи на изпитване при производство

Съгласно изискванията във фиш 822 на UIC.

6. Опаковка, маркировка, етикетирание

Пружините се доставят опаковани в каси-палети, или опаковка предложена от производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазващи ги от повреди при транспортиране, товарене, разтоварване и съхранение за периода на гаранционния им срок. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните пружини (вид, количества), съответстващо на документацията (спецификацията) към договора за доставка.

Върху външната или вътрешната повърхнина на една от опорните навивки се нанася маркировка в горещо състояние с притъпени ръбове, както следва:

- знак на завода-производител;
- последните две цифри на годината на производство;

7. Изисквания относно гаранционния срок, срок за отстраняване на дефекти появили се по време на експлоатация, срок за явяване при рекламация, и др.

- ✓ Предлагащият гаранционен срок да не бъде по-малко от 2 /две/ години от датата на доставка в склад на възложителя.
- ✓ Срок за явяване при рекламация – 10 /десет/ дни след уведомяване.
- ✓ При рекламации, Изпълнителят заменя изделията с нови, изцяло за своя сметка.

- ✓ Срок за подмяна при рекламация: до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписването на протокола за рекламация.

8. Документи, които изпълнителят следва да представи при доставка:

- ✓ Декларация за съответствие на предлаганите изделия с изискванията на настоящата ТС издадена от производителя.
- ✓ Сертификат за качество или друг еквивалентен документ на предлаганите пружини, издаден от фирмата производител, гарантиращ качеството и произхода на изделията
- ✓ Документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1” или „вид 3.2”, съгласно т. 4 от БДС EN 10204.
- ✓ Протоколи от изпитания, предвидени във фиш 822 на UIC таблицата към т. 4.2.2.2.
- ✓ Протоколи от контролни изпитания и проверки, извършени по време на производството на пружините.
- ✓ Сертификат за качество на използвания материал.

Всички документи да бъдат преведени на български език.

Приложения:

Приложение №1.1 – чертеж № БТ6-101 326 23.

Приложение №1.2 – чертеж № БТ6-101 326 15.

ИЗГОТВИЛ:

Димо Георгиев

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

СЪГЛАСУВАЛ:

Живко Бончев

Ръководител отдел „Жп транспорт”

Заличено по чл.2 на ЗЗЛД

[illegible]

1. Содержание 1
 2. Содержание 2
 3. Содержание 3
 4. Содержание 4
 5. Содержание 5
 6. Содержание 6
 7. Содержание 7
 8. Содержание 8
 9. Содержание 9
 10. Содержание 10
 11. Содержание 11
 12. Содержание 12
 13. Содержание 13
 14. Содержание 14
 15. Содержание 15
 16. Содержание 16
 17. Содержание 17
 18. Содержание 18
 19. Содержание 19
 20. Содержание 20
 21. Содержание 21
 22. Содержание 22
 23. Содержание 23
 24. Содержание 24
 25. Содержание 25
 26. Содержание 26
 27. Содержание 27
 28. Содержание 28
 29. Содержание 29
 30. Содержание 30
 31. Содержание 31
 32. Содержание 32
 33. Содержание 33
 34. Содержание 34
 35. Содержание 35
 36. Содержание 36
 37. Содержание 37
 38. Содержание 38
 39. Содержание 39
 40. Содержание 40
 41. Содержание 41
 42. Содержание 42
 43. Содержание 43
 44. Содержание 44
 45. Содержание 45
 46. Содержание 46
 47. Содержание 47
 48. Содержание 48
 49. Содержание 49
 50. Содержание 50
 51. Содержание 51
 52. Содержание 52
 53. Содержание 53
 54. Содержание 54
 55. Содержание 55
 56. Содержание 56
 57. Содержание 57
 58. Содержание 58
 59. Содержание 59
 60. Содержание 60
 61. Содержание 61
 62. Содержание 62
 63. Содержание 63
 64. Содержание 64
 65. Содержание 65
 66. Содержание 66
 67. Содержание 67
 68. Содержание 68
 69. Содержание 69
 70. Содержание 70
 71. Содержание 71
 72. Содержание 72
 73. Содержание 73
 74. Содержание 74
 75. Содержание 75
 76. Содержание 76
 77. Содержание 77
 78. Содержание 78
 79. Содержание 79
 80. Содержание 80
 81. Содержание 81
 82. Содержание 82
 83. Содержание 83
 84. Содержание 84
 85. Содержание 85
 86. Содержание 86
 87. Содержание 87
 88. Содержание 88
 89. Содержание 89
 90. Содержание 90
 91. Содержание 91
 92. Содержание 92
 93. Содержание 93
 94. Содержание 94
 95. Содержание 95
 96. Содержание 96
 97. Содержание 97
 98. Содержание 98
 99. Содержание 99
 100. Содержание 100

[illegible]

30 *magnum* 27 51 20 50 200 4 200
31 *magnum* 27 151 20 50 200 5 200
32 *magnum* 27 501 20 50 200
33 *magnum* 27 501 20 50 200
34 *magnum* 27 501 20 50 200
35 *magnum* 27 501 20 50 200
36 *magnum* 27 501 20 50 200
37 *magnum* 27 501 20 50 200
38 *magnum* 27 501 20 50 200
39 *magnum* 27 501 20 50 200
40 *magnum* 27 501 20 50 200
41 *magnum* 27 501 20 50 200
42 *magnum* 27 501 20 50 200
43 *magnum* 27 501 20 50 200
44 *magnum* 27 501 20 50 200
45 *magnum* 27 501 20 50 200
46 *magnum* 27 501 20 50 200
47 *magnum* 27 501 20 50 200
48 *magnum* 27 501 20 50 200
49 *magnum* 27 501 20 50 200
50 *magnum* 27 501 20 50 200

[illegible]

5. На базе программы широко распространено ее применение по следующим темам:

- работа на сайте для привлечения клиентов;
- работа по созданию рекламных материалов;
- работа с сайтами конкурентов;
- работа с сайтами на английском языке.

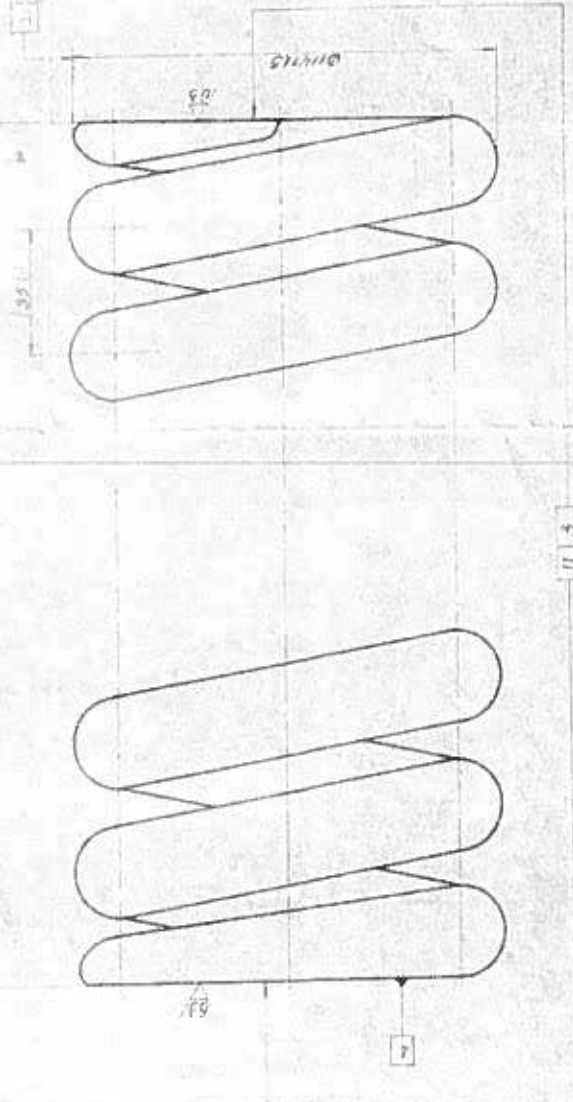
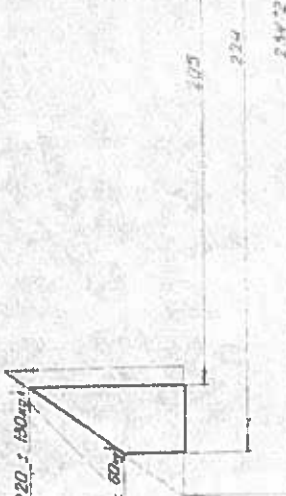
[illegible][illegible][illegible]

ETS 101 208

ПРУЖИНА
Б16-101328

6072	85-9046-73	K73-12	SACCT	
6073				

10-755 & 59004/770 & 804



450 мл. водиче и 100 гр. м.м.	Италия
допълн. работниг. мод. в ш.	б
пълен бр. мод. в ш.	75-25
поско до мод. в ш.	100
70 работ.	40-80
показат.	85-100
на контролни работ.	показат.
и контролните работ.	100

1. Измеряват се диаметрите на шаровите и диаметра на цилиндра.
2. Измеряват се диаметрите на шаровите и диаметра на цилиндра.
3. Измеряват се диаметрите на шаровите и диаметра на цилиндра.
4. Измеряват се диаметрите на шаровите и диаметра на цилиндра.

THE CHAIRMAN: THANK YOU VERY MUCH.

1	1930-1931	1931-1932	1932-1933	1933-1934	1934-1935	1935-1936	1936-1937	1937-1938	1938-1939	1939-1940	1940-1941	1941-1942	1942-1943	1943-1944	1944-1945	1945-1946	1946-1947	1947-1948	1948-1949	1949-1950	1950-1951	1951-1952	1952-1953	1953-1954	1954-1955	1955-1956	1956-1957	1957-1958	1958-1959	1959-1960	1960-1961	1961-1962	1962-1963	1963-1964	1964-1965	1965-1966	1966-1967	1967-1968	1968-1969	1969-1970	1970-1971	1971-1972	1972-1973	1973-1974	1974-1975	1975-1976	1976-1977	1977-1978	1978-1979	1979-1980	1980-1981	1981-1982	1982-1983	1983-1984	1984-1985	1985-1986	1986-1987	1987-1988	1988-1989	1989-1990	1990-1991	1991-1992	1992-1993	1993-1994	1994-1995	1995-1996	1996-1997	1997-1998	1998-1999	1999-2000	2000-2001	2001-2002	2002-2003	2003-2004	2004-2005	2005-2006	2006-2007	2007-2008	2008-2009	2009-2010	2010-2011	2011-2012	2012-2013	2013-2014	2014-2015	2015-2016	2016-2017	2017-2018	2018-2019	2019-2020	2020-2021	2021-2022	2022-2023	2023-2024	2024-2025	2025-2026	2026-2027	2027-2028	2028-2029	2029-2030	2030-2031	2031-2032	2032-2033	2033-2034	2034-2035	2035-2036	2036-2037	2037-2038	2038-2039	2039-2040	2040-2041	2041-2042	2042-2043	2043-2044	2044-2045	2045-2046	2046-2047	2047-2048	2048-2049	2049-2050	2050-2051	2051-2052	2052-2053	2053-2054	2054-2055	2055-2056	2056-2057	2057-2058	2058-2059	2059-2060	2060-2061	2061-2062	2062-2063	2063-2064	2064-2065	2065-2066	2066-2067	2067-2068	2068-2069	2069-2070	2070-2071	2071-2072	2072-2073	2073-2074	2074-2075	2075-2076	2076-2077	2077-2078	2078-2079	2079-2080	2080-2081	2081-2082	2082-2083	2083-2084	2084-2085	2085-2086	2086-2087	2087-2088	2088-2089	2089-2090	2090-2091	2091-2092	2092-2093	2093-2094	2094-2095	2095-2096	2096-2097	2097-2098	2098-2099	2099-2100	2100-2101	2101-2102	2102-2103	2103-2104	2104-2105	2105-2106	2106-2107	2107-2108	2108-2109	2109-2110	2110-2111	2111-2112	2112-2113	2113-2114	2114-2115	2115-2116	2116-2117	2117-2118	2118-2119	2119-2120	2120-2121	2121-2122	2122-2123	2123-2124	2124-2125	2125-2126	2126-2127	2127-2128	2128-2129	2129-2130	2130-2131	2131-2132	2132-2133	2133-2134	2134-2135	2135-2136	2136-2137	2137-2138	2138-2139	2139-2140	2140-2141	2141-2142	2142-2143	2143-2144	2144-2145	2145-2146	2146-2147	2147-2148	2148-2149	2149-2150	2150-2151	2151-2152	2152-2153	2153-2154	2154-2155	2155-2156	2156-2157	2157-2158	2158-2159	2159-2160	2160-2161	2161-2162	2162-2163	2163-2164	2164-2165	2165-2166	2166-2167	2167-2168	2168-2169	2169-2170	2170-2171	2171-2172	2172-2173	2173-2174	2174-2175	2175-2176	2176-2177	2177-2178	2178-2179	2179-2180	2180-2181	2181-2182	2182-2183	2183-2184	2184-2185	2185-2186	2186-2187	2187-2188	2188-2189	2189-2190	2190-2191	2191-2192	2192-2193	2193-2194	2194-2195	2195-2196	2196-2197	2197-2198	2198-2199	2199-2200	2200-2201	2201-2202
---	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------